



基础参数表

编号	基础名称	基础尺寸		
		a (mm)	b (mm)	h (mm)
1	一、二期滤池设备间反冲洗泵	2900	1000	300
2	三期滤池设备间反冲洗泵	2900	1000	300

注：

- 施工前应工艺图复核基础的位置、尺寸以及高度，确保无误后方可施工。
- 新建水泵基础拆除前需采用静力切割或小型机械设备拆除现况设备基础，不得对泵房基础底板造成破坏。
- 水泵基础待厂家进行二次深化设计后方可施工。

植筋说明：

- 用于植筋的钢筋均为HRB400级热轧带肋钢筋，其质量应符合现行国家标准《钢筋混凝土用钢第2部分：热轧带肋钢筋》GB1499.2-2018的要求。
- 植筋构件应进行锚固件抗拔承载力的现场检验，检测要求以及结果需满足《混凝土结构后锚固技术规程》JGJ145-2013和《建筑结构加固工程施工质量验收规范》GB50550-2010的要求。本图植筋部位为重要构件，应进行破坏性检验，取每一检验批锚固件总数的0.1%且不少于5件，植筋数量少于100件时，取3件。
- 本工程采用的植筋拉拔试验设计值：

植筋直径	面积 (mm <sup>2</sup> )	非破坏实验荷载值 (kN)	破坏实验检测平均值 (kN)
20	314.2	113	169

- 钢筋植入之前应将钻孔清洗干净，锚固材料（采用A级植筋胶）未达到强度前钢筋不得扰动，植筋锚固深度不得小于施工图中要求，严禁按短期拉拔试验或厂商技术手册的推荐值采用。
- 植筋钻孔时应注意观察原混凝土结构状况，若出现裂缝等异常则马上停止施工并通知参建各方。植筋施工时，基材表面温度和孔内含水量应符合胶粘剂使用说明书要求。植筋施工严禁在大风、雨雪天气露天进行。
- 植筋锚固件的检验应在胶粘剂达到其产品说明书标示的固化时间当天，但不得超过7d进行。若因故需推迟抽样与检验日期，除应征得监理单位同意外，还不得超过3d。
- 对使用胶粘方法或掺有聚合物材料加固的结构、构件，尚应定期检查其工作状态；第一次检查时间不应迟于10年，其后每5年检查一次。

