

设备支撑平面布置图 1:100

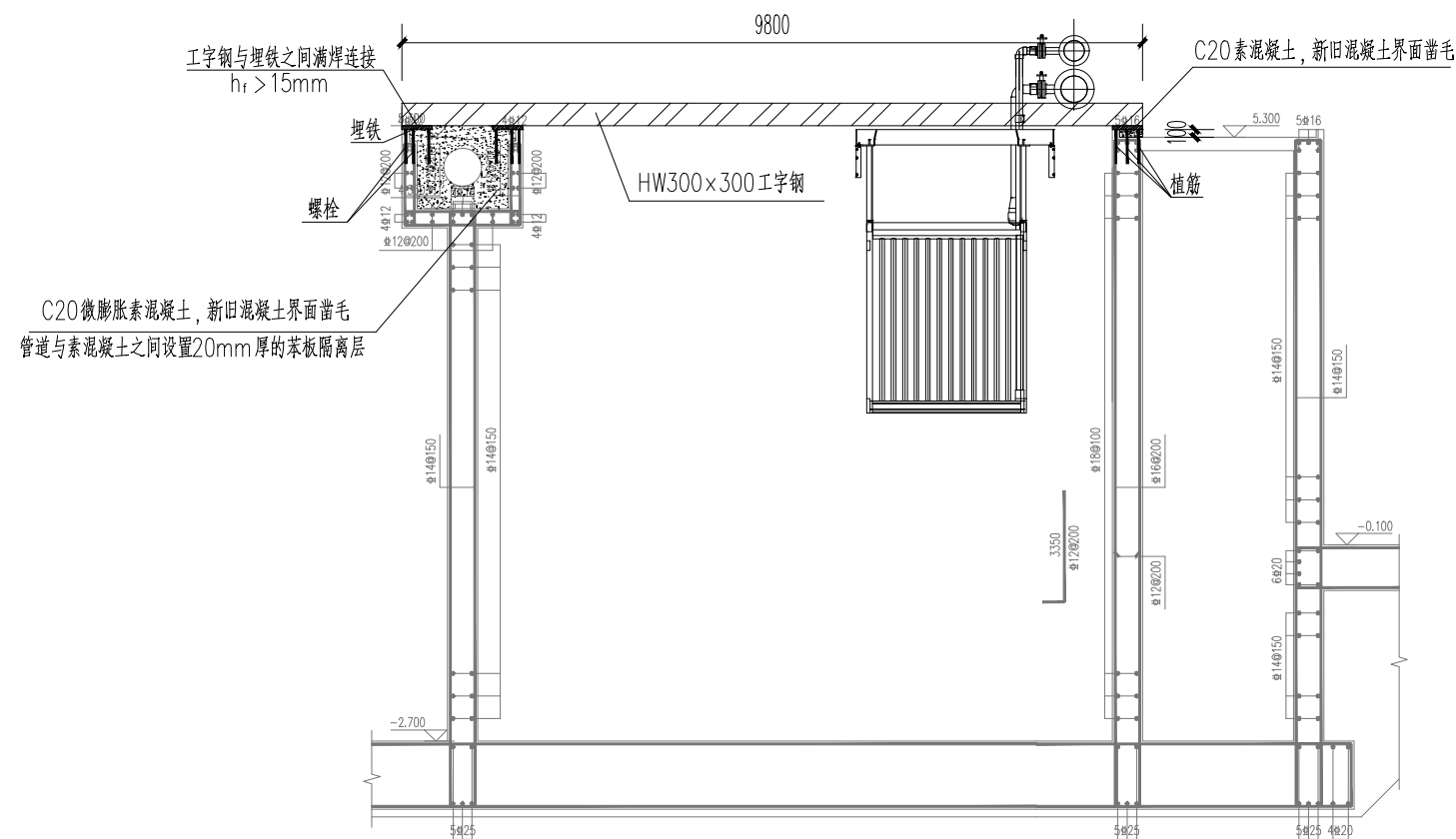
设备与工字钢/方钢管的连接方式由厂家二次深化设计

说明:

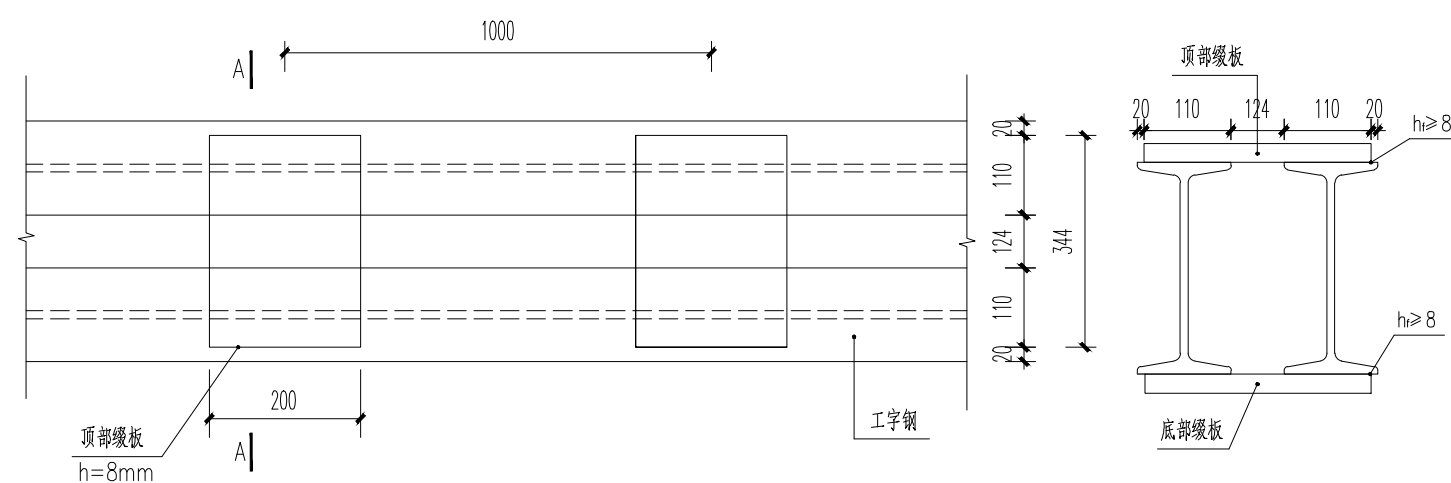
1. 单位: 标高单位为m, 其余未注明位置单位均为mm。
2. 钢盖板

为热浸锌钢格栅盖板, 由密封覆板和钢格栅两部分组成。密封覆板采用不小于4.0mm厚的花纹钢板。热浸锌钢格栅的型号选用参考《钢格栅板及配套件第1部分: 钢格栅板》(YB/T4001.1-2019) 中的表C.2。盖板上部荷载最大值不允许超过 4kN/m^2 。盖板应设置中间支撑梁系; 镀锌含量应满足规范《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法》(GB/T 13912-2020) 相关要求, 盖板尺寸及做法均待施工方确定厂家后, 由专业厂家二次设计施工。盖板的挠度应不大于 $L/200$ 且不大于10mm。

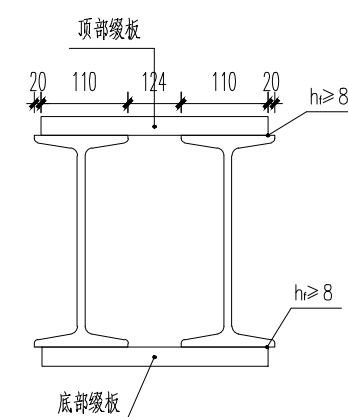
3. 工字钢尺寸需要待设备厂家确定后, 设计单位复核无误后方可实施。



设备支撑 剖面布置图 1:100



I36a 工字钢 缀板布置图 1:10



A—A 剖面图 1:10

说明:

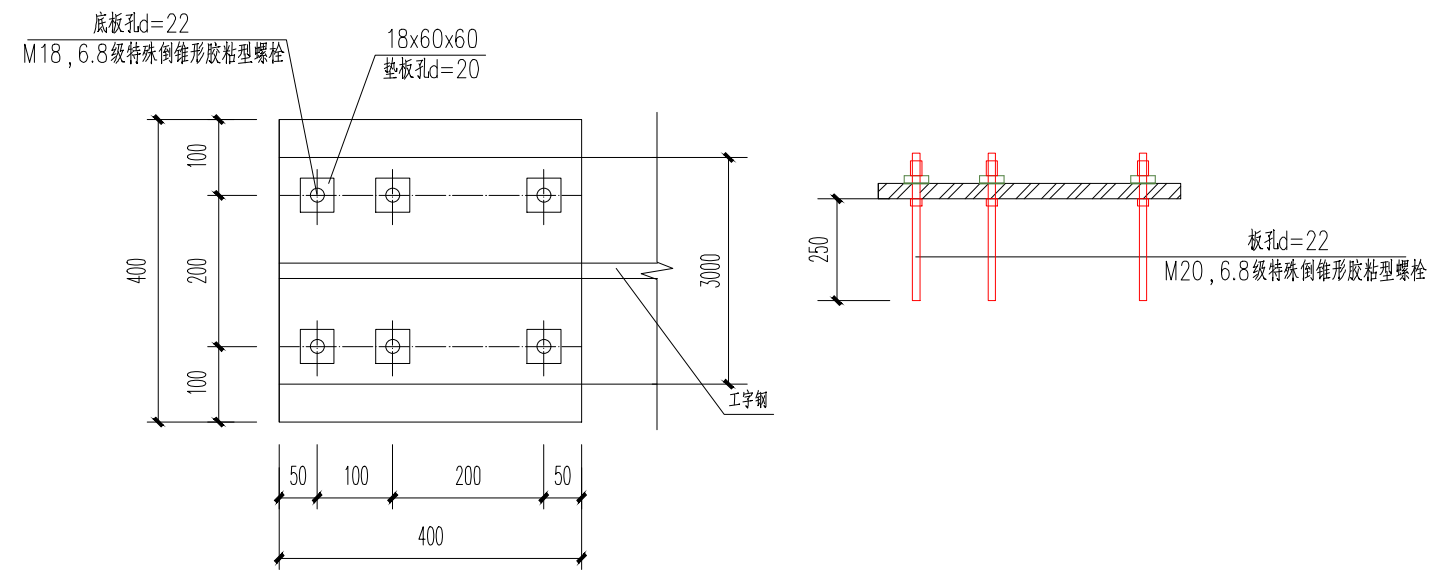
1. 单位: 标高单位为m, 其余未注明位置单位均为mm。
2. 钢结构采用Q235B。
3. 所有钢结构构件均需进行常规的除锈、防锈处理; 防锈做法为环氧富锌底漆两道, 环氧云铁中间漆两道, 面刷丙烯酸环氧涂料三道, 涂层总厚度240um, 除锈等级不低于Sa2.5。构筑物在使用过程中对钢结构防腐进行定期检查和维修, 由工程业主和防腐蚀施工单位、防腐蚀材料供应商在工程建造时制定维护计划。投入使用后按照该维护计划进行定期检查, 并根据检查结果进行维护。
4. 钢板与混凝土界面采用粘钢胶连接, 粘钢胶符合A级胶标准。
6. 粘钢用胶粘剂应符合《混凝土结构加固设计规范》(GB50367-2013) 4.4节的相关要求。
7. 粘钢前对混凝土表面进行打磨, 除去表面浮浆等, 再用无油压缩空气清理干净; 钢板表面应除锈并打磨至露出金属光泽, 打磨纹路应垂直于钢板受力方向。
8. 新增混凝土构件浇筑前应对老混凝土界面进行凿毛处理, 保证新老混凝土可靠粘结。

C20微膨胀素混凝土技术要求:

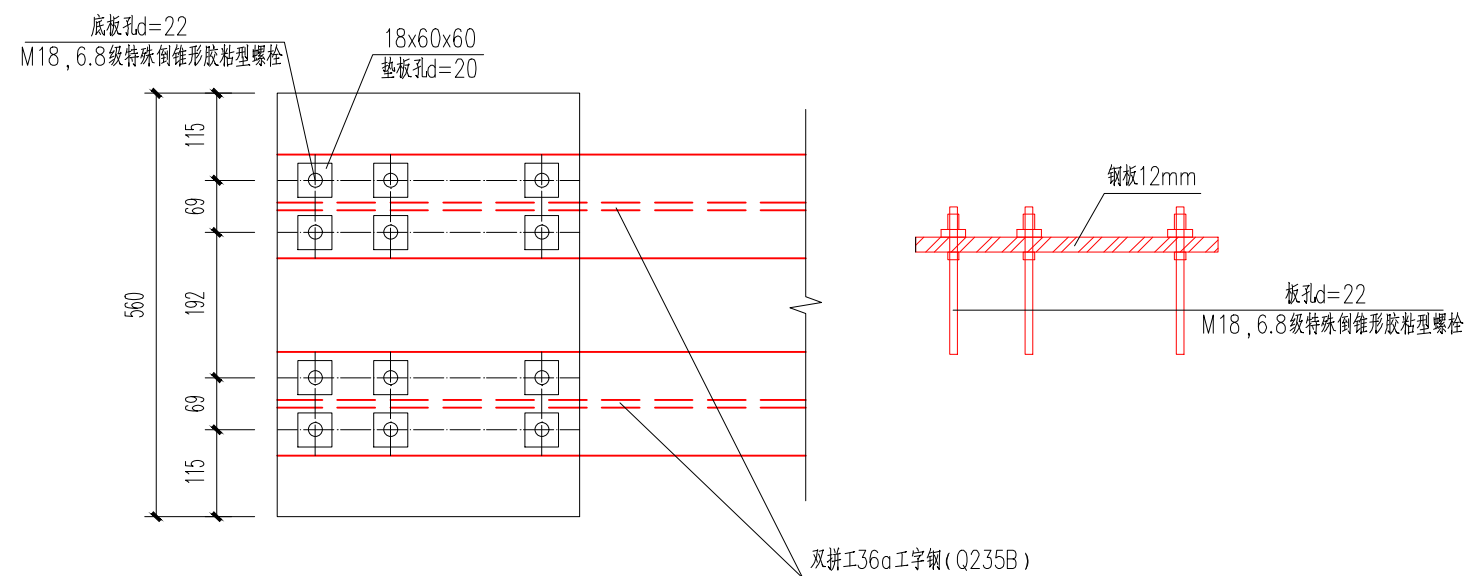
混凝土为补偿收缩混凝土, 膨胀剂掺量不宜大于12%且不宜小于6%, 其掺加量待确定厂家后, 根据其产品经试配进行确定。且需按照相关要求提供该产品符合标准的试验证明材料和检测报告。外加剂应由供应商供货, 并对原材料、混凝土配比、现场掺加、混凝土浇筑等环境进行全面的控制。

池体混凝土的技术性能

部位	项目 龄期	限制膨胀率 (10 ⁻⁴)	
		水中14天	水中14天, 空气中28天
底板		≥1.5	≥-3.0
池壁、顶板		≥2.0	≥-2.5
后浇带 膨胀加强带 工程接缝填充		≥4.0	≥-2.5



400×300×12埋铁大样图 示意

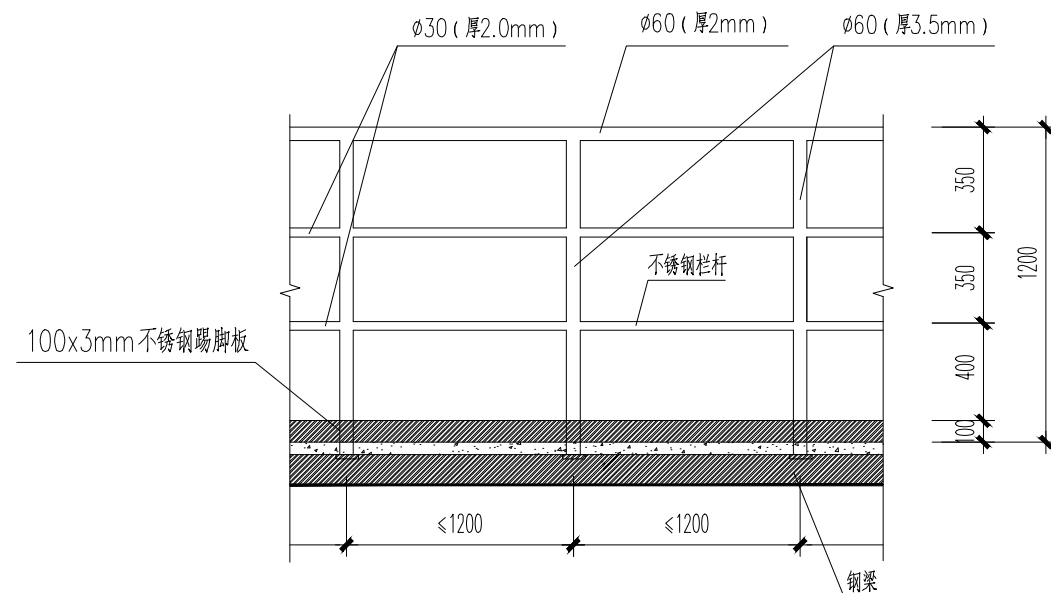


400×560×12埋铁大样图 示意

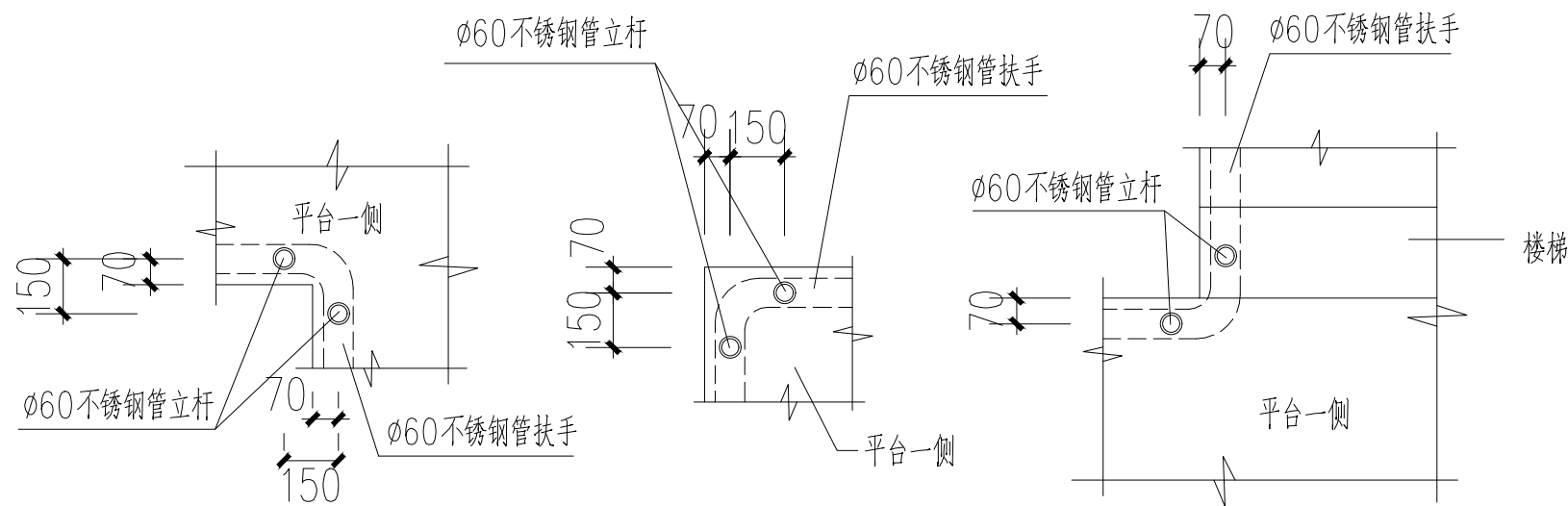
说明：

(1) 单位：标高单位为m，其余未注明单位均为mm。

(2) 与本图标注相关构造详图参见《国家建筑标准设计图集 08SG115-1》，《16G519》。



不锈钢栏杆示意图



平台及楼梯转角栏杆立杆平面布置

1:30