

东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目

竣工环境保护自主验收意见

2024年8月7日，东莞市石鼓净水有限公司在东莞市塘厦白泥湖水质净化厂会议室召开东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目（以下简称“该项目”）竣工环境保护验收，验收工作组由技术专家（名单附后）、建设单位（东莞市石鼓净水有限公司）、工程施工单位（广东省水利水电第三工程局有限公司）、设计单位（中国市政工程中南设计研究总院有限公司）、监理单位（北京中协成工程管理有限公司）、监测单位（广东正明检测技术有限公司）代表组成。

验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对照《东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目竣工环境保护验收监测报告》等要求对该项目进行验收，具体情况如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目（以下简称“该项目”）位于东莞市塘厦镇南一横路与滨河路交叉口（中心坐标：东经 114°6'23.601"，北纬 22°49'3.071"）。该项目占地面积为 19962 m²，污水设计处理规模为 5 万立方米/日。白泥湖水质净化厂原纳污范围为“中心区、128 工业区、第一工业区”等区域，现状已处于停运状态（停运时间为 2019 年 10 月），周边区域污水经市政管网已接入下游污水管道，不再接入白泥湖污水厂（进入林村污水处理厂）。该项目建成后，纳污范围为：塘厦镇北部区域内居民生活污水及工业企业产生的生活污水。该项目主体工艺为：粗格栅+细格栅+旋流沉砂池+改良 AAO 生化池+二沉池+高效沉淀池+反硝化滤池+精密过滤+紫外消毒，经处理后排入石马河。污泥脱水工艺采用“机械浓缩+调理+隔膜板框压滤机”，泥饼外运处置。其主要构建筑物有粗格栅及进水泵房 1 座、细格栅及旋流沉砂池 1 座、改良 AAO 生化池 2 座、二沉池 2 座、高效沉淀池 1 座、反硝化滤池 1 座、精密滤池、紫外消毒渠及尾水泵房 1 座、进出水流量计井 1 座、中水回用泵井 1 座、鼓风机房及配电间 1 座、污泥脱水车间、加药间及机修仓库 1 座等。厂内设有饭堂及宿舍，员工均于项目内食宿，年工作

时间 365 天，24 小时/天，3 班运转。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 8 月，委托广州市共融环境工程有限公司编制了《东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目环境影响报告表》，并于 2021 年 9 月通过东莞市生态环境局审批同意建设，审批文号：东环建（2021）5485 号。

（三）投资情况

该项目实际总投资 32479.23 万元。

（四）验收范围

本报告验收范围为《关于东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目环境影响报告表的批复》东环建（2021）5485 号。验收报告内容针对东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目废水、废气、噪声、固体废物排放情况及相对应的环保设施设置情况进行验收。

二、工程变动情况

该项目主要建设内容及环保治理设施，经与环境影响评价文件、批复文件对照，有部分配套污水处理设备按实际需要增减或选型参数变化，但根据生态环境部《水处理建设项目重大变动清单（试行）》，均不属于重大变动。

主要工程内容表

序号	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
	名称	规格尺寸	数量	名称	规格尺寸	数量		
1	粗格栅及进水泵房	11.2m×10.6m×11.3m	1	粗格栅及进水泵房	11.2m×10.6m×11.3m	1	座	与环评要求一致
2	细格栅及旋流沉砂池	16.5m×16.2m×4.0m	1	细格栅及旋流沉砂池	16.5m×16.2m×4.0m	1	座	与环评要求一致
3	进水流量计井	5.4m×3.0m×4.35m	1	进水计量井	5.4m×3.0m×4.35m	1	座	与环评要求一致
4	改良 AAO 生化池	61.1m×24.8m×8.8m	2	改良 AAO 生化池	61.1m×24.8m×8.8m	2	座	与环评要求一致
5	二沉池	34.8m×33.5m×8.15m	2	二沉池	34.8m×33.5m×8.15m	2	座	与环评要求一致
6	高效沉淀池	27.0m×25.5m×11.1m	1	高效沉淀池	27.0m×25.5m×11.1m	1	座	与环评要求一致

杨新

序号	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
	名称	规格尺寸	数量	名称	规格尺寸	数量		
7	反硝化滤池	43.13m×22.14m×11.5m	1	反硝化滤池	43.13m×22.14m×11.5m	1	座	与环评要求一致
8	精密滤池、紫外消毒渠及尾水泵房	21.3m×19.5m×9.4m	1	精密滤池、紫外消毒渠及尾水泵房	21.3m×19.5m×9.4m	1	座	与环评要求一致
9	出水计量井	5.4m×3.0m×7.6m	1	出水计量井	5.4m×3.0m×7.6m	1	座	与环评要求一致
10	中水回用泵井	8.5m×3.0m×9.6m	1	中水回用泵井	8.5m×3.0m×9.6m	1	座	与环评要求一致
11	污泥脱水车间、加药间及机修仓库	建筑面积 2100m ² , 高度 16m	1	污泥脱水车间、加药间及机修仓库	建筑面积 2100m ² , 高度 16m	1	座	与环评要求一致
12	除臭系统	27.6m×8.3m×3.4m	1	除臭系统	27.6m×8.3m×3.4m	1	座	与环评要求一致
13	鼓风机房及配电间	建筑面积 412.45m ² , 高度 7.3m	1	鼓风机房及配电间	建筑面积 412.45m ² , 高度 7.3m	1	座	与环评要求一致

主要设备内容表

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
1	粗格栅及进水泵房	潜污泵（变频）	Q=1050m³/h, H=12m, P=55kw, 3用1备	4	潜污泵（变频）	Q=1050m³/h, H=11m, P=55kW, 平时2用2备, 高峰期3用	4	套	规格参数有所调整
		CD1型电动葫芦	G=2.0t, H=20m	1	CD1型电动葫芦	G=2.0t, H=20m	1	套	与环评要求一致
		反捞式格栅除污机	栅宽 B=1.2m, H=10.5m, 栅前水深 h=1.5m; b=20mm, P=1.5+0.4kW, α=75°	2	三索钢丝绳牵引式	栅宽 B=1.2m, H=8.1m, 栅前水深 h=1.5m; b=20mm, P=1.5+0.4kW, α=75°	2	套	按现场实际情况调整
		带式输送机	带宽 320mm, 输送长度 5000mm	1	无轴螺旋输送	D=260mm, Q≈3m/h, N≈1.1KW, L=5.5m 与格栅除污机配套, 3	1	套	按现场实际情况调整
2	细格栅及旋流沉砂池	孔板式细格栅除污机	B=1800mm, L=2000mm, 孔隙 b=3mm, N=1.5+2.2kw	2	孔板式细格栅除污机	B=1800mm, L=2000mm, 孔隙 b=3mm, N=1.5+2.2k	2	套	与环评要求一致
		螺旋压榨机	高排水型, 功率 3kW, 螺旋外径 300mm	1	螺旋压榨机	高排水型, 功率 3kW, 螺旋外径 300mm	1	套	与环评要求一致
		冲洗水泵	流量 32m³/h, H=80m, N=11kW, 一用一备	2	冲洗水泵	流量 32m³/h, H=80m, N=11kW, 一用一备	2	台	与环评要求一致
		罗茨鼓风机	流量 Q=2.8m³/min, H=8m, N=4kW	2	罗茨鼓风机	流量 Q=2.8m³/min, H=8m, N=4kW	2	套	与环评要求一致
		旋流沉砂器	D=3.2m, P=0.75kW	2	旋流沉砂器	D=3.2m, P=0.75kW	2	套	与环评要求一致
		砂水分离器	Q=72-97m³/h, N=1.5kw	1	砂水分离器	Q=43-97m³/h, N=0.75kw	1	套	规格参数有所调整
3	改良A²/O生物	潜水搅拌机	叶轮直径 630mm, 3.0kW	2	潜水搅拌机	叶轮直径 630mm, 3.0kW	2	台	与环评要求一致
		潜水推流器（厌氧）	叶轮直径 1800mm, 4.5kW	4	潜水推流器（厌氧）	叶轮直径 1800mm, 4.5kW	4	台	与环评要求一致

签名

左世昌

刘登平 袁志 刘嘉成

王成 刘树平 陈心

杨群

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		潜水推流器（缺氧区）	叶轮直径 2500mm，6.5kW	8	潜水推流器（缺氧区）	叶轮直径 2500mm，5.5kW	8	台	规格参数有所调整
		混合液回流泵	1575m³/h，H=0.5m，4kW	6	混合液回流泵	1575m³/h，H=0.5m，4kW	6	台	与环评要求一致
		污泥回流泵	530m³/h，H=6m，14kW	6	污泥回流泵	530m³/h，H=6m，11kW	6	台	规格参数有所调整
		盘式曝气器	Φ=250mm	4900	盘式曝气器	Φ=250mm	3664	套	减少 12 36 套，按现场
4	二沉池	池底往复式刮泥机	宽 8m，长 31.7m，水深 4.5m	8	池底往复式刮泥机	宽 8m，长 31.7m，水深 4.5m	8	套	与环评要求一致
		剩余污泥泵	流量 30m³/h，H=16m，N=3kw，2 用 2 备	4	剩余污泥泵	流量 30m³/h，H=16m，N=3kw，2 用 2 备	4	台	与环评要求一致
5	高效沉淀池	混凝池快速搅	D=2000mm，4.2kW，SS304L	2	混凝池快速搅	D=1550mm，5.5kW，SS304L	2	套	规格参数有所调整
		絮凝池慢速搅	D=1000mm，3.2kW，SS304L	4	絮凝池慢速搅	D=2200mm，4.0kW，SS304L	4	套	规格参数有所调整
		导流筒	SS304L	4	导流筒	SS304L	4	套	与环评要求一致
		刮泥机	D=12.3m，1.5kW	2	刮泥机	D=12.5m，1.5kW	2	套	规格参数有所调整
		斜管	L=1.5m 60°内切圆直径 00mm	225	斜管	L=1.5m 60°内切圆直径 80mm	225	m²	规格参数有所调整
		污泥螺杆泵	Q=60m³/h，0.2MPa，6kW，4 用，库存 2 台	6	污泥螺杆泵	Q=60m³/h，H=20m，7.5kW，4 用，库存 2 台	6	台	规格参数有所调整

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		工字钢	120a, L=11.2m	1	工字钢	120a, L=11.2m	1	根	与环评要求一致
		电动葫芦	1T, H=6m, N=1.5kw	1	电动葫芦	1T, H=6m, N=4.5kw	1	套	规格参数有所调整
		双法兰伸缩器	DN150, L=180 球墨铸铁	4	双法兰伸缩器	DN150, L=180 球墨铸铁	4	套	与环评要求一致
		排水潜污泵	Q=120m³/h, h=10m, 5.5kW, 放空用, 备用	2	排水潜污泵	Q=120m³/h, h=10m, 5.5kW, 放空用, 备用	2	台	与环评要求一致
		倒流防止器	DN25	1	倒流防止器	DN25	1	个	与环评要求一致
		污泥界面仪	0-10m	2	污泥界面仪	0-10m	2	个	与环评要求一致
		浊度仪	0-20g/L	1	浊度仪	0-20g/L	1	个	与环评要求一致
6	反硝化滤池	混合搅拌器	5.5kW	2	混合搅拌器	5.5kW	2	套	与环评要求一致
		复核填料直滤组件	/	336套	复合填料	球形复合填料, 填装高度 2.5m	1114m³	套 / m³	按现场实际情况调整
		移动反冲洗设	32kW	4	反冲风机	Q=53.44m³/min, P=60 kPa, 75kW, 2用1备	3	台	减少1台, 按现场实
		排泥泵	Q=110 m³/h, h=10m, 5.5kw	5	反冲洗水泵	800m³/h, H=12m, 45kW, 3用1备, 变频电机	3	个	按现场实际情况调整
7	精密滤池	精密过滤器	Q=20000m³/d, 反洗泵 3kW	5	精密过滤器	Q=20000m³/d, 反洗泵 3kW	5	台	与环评要求一致

杨静

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
8	紫外消毒渠	整流格栅	1680mm*1200mm	2	整流格栅	1680mm*1200mm	2	个	与环评要求一致
		紫外模块	低压高强紫外灯管, 每根 250W, 每套 6 个模块, 每套 N=12kW	2	紫外模块	低压高强紫外灯管, 每根 250W, 每套 6 个模块, 每套 N=12kW	2	套	与环评要求一致
		整流器柜	N=44.0KW/套, 通讯接口: 以太网	2	整流器柜	N=44.0KW/套, 通讯接口: 以太网	2	套	与环评要求一致
		水位传感器	N=12V 直流电	2	水位传感器	N=12V 直流电	2	套	与环评要求一致
		出水堰	长 17m, 高 0.6m	2	出水堰	长 17m, 高 0.6m	2	套	与环评要求一致
9	尾水泵房	中心传动浓缩机	Ø17m, N=1.5kW	2	潜水离心泵	1437.5m³/h, H=8m, 45kW	3	台	按现场实际情况调整
10	污泥脱水车间及加药房	叠螺式污泥浓	360-600kgDS/h N=3.2kW 带控制柜	2	叠螺式污泥浓	625-900kgDS/h	2	台	规格参数有所调整
		PAM 制备装置	2-4kg/h N=1.9kW 带控制柜	1	PAM 制备装置	2-4kg/h N=1.9kW 带控制柜	2	台	与环评要求一致
		PAM 投加泵	0.8- 2.5m³ /h 0.3MPa N=1.5kW	2	PAM 投加泵	0.8- 2.5m³ /h 0.3MPa N=1.5kW	1	套	与环评要求一致
		污泥调理池搅拌机	V=35m³ 浆叶直径 D=1.4m N=11kW	2	污泥调理池搅拌机	V=35m³ 浆叶直径 D=1.4m N=11kW	2	台	与环评要求一致
		叠螺浓缩机进料泵	50m³/h 0.3MPa N=7.5kW	2	叠螺浓缩机进料泵	60m³/h 0.3MPa	2	套	规格参数有所调整

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		污泥储泥池搅拌机	V=35m ³ 浆叶直径 D=1.4m N=11kW	2	污泥储泥池搅拌机	V=35m ³ 浆叶直径 D=1.4m N=11kW	2	台	与环评要求一致
		进料柱塞泵	40m ³ /h 1.2MPa N=30kW	2	进料柱塞泵	85m ³ /h, 1.5MPa	2	台	规格参数有所调整
		超高压弹性压榨机	过滤面积 150m ² 11+11+0.37+1.1+0.55+0.75kW	2	高压隔膜板框滤机	S=300m ²	2	台	规格参数有所调整
		污泥斗	碳钢 16m ³ N=5kW	2	污泥斗	碳钢 16m ³ N=5kW	2	台	与环评要求一致
		清洗水箱	5m ³ φ1880*2140mm 带浮球液位开关	1	清洗水箱	5m ³ φ1880*2140mm 带浮球液位开关	1	套	与环评要求一致
		高压清洗机	40L/min 4MPa 3kW 380V, 带加长枪头	1	/	/	0	套	按现场实际情况调整
		高压清洗水泵	12.8m/h 4.5MPa N=18.5+1 8.5kW	1	高压清洗水泵	20m/h, 4.1MPa	1	套	规格参数有所调整
		空压机	1.32m/min N=11kW P=1.0MPa	1	空压机	1.55m/min, P=1.0MPa	1	套	规格参数有所调整
		吹脱储气罐	V=4m ³ 1.0MPa	1	吹脱储气罐	V=5m ³	1	套	规格参数有所调整
		仪表储气罐	V=0.6m ³ 1.0MPa	1	仪表储气罐	V=0.6m ³ 1.0MPa	1	套	与环评要求一致
		冷干机	1.5Nm ³ /min N=0.83kW	1	冷干机	1.5Nm ³ /min N=0.83kW P=1.0MPa	1	套	与环评要求一致
		油水分离器	1.5Nm ³ /min	1	/	/	0	套	按现场实际情况调整

杨静

序号	构筑物名	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		PAC投加控制软件	/	1	PAC投加控制软件	/	1	套	与环评要求一致
		PAM投加控制	/	1	PAM投加控制	/	1	套	与环评要求一致
		乙酸钠投加控制软件	/	1	乙酸钠投加控制软件	/	1	套	与环评要求一致
		次氯酸钠投加控制软件	/	1	次氯酸钠投加控制软件	/	1	套	与环评要求一致
		液碱投加控制软件	/	1	液碱投加控制软件	/	1	套	与环评要求一致
11	鼓风机房及配电间	磁悬浮鼓风机	Q=96m³/min, P=0.902Bar, N=220kW	4	磁悬浮鼓风机	Q=100m³/min, P=100kPa, N=220kW	4	套	规格参数有所调整
		波纹管补偿器	厂家配套	4	波纹管补偿器	厂家配套	4	套	与环评要求一致
		轴流风机	Q=11682m³/h	10	轴流风机	Q=11682m³/h	10	台	与环评要求一致
		电动单梁起重机	G=3t, H=6m, Lk=9.0m	1	电动单梁起重机	G=3t, H=6m, Lk=9.0m	1	套	与环评要求一致
12	除臭工程	生物滤池	L×B×H=29.6×8.3×3.4m	1	生物滤池	L×B×H=16.5×8.0×2.6m	1	座	与环评要求一致

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

该项目生活污水经三级化粪池预处理、食堂含油污水经隔油隔渣池处理，水质满足广东省《水污染排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) B 级标准以及本改造项目设计进水标准的较严值后，与市政生活污水一起入污水处理系统，进行处理。

该项目作为东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目，污水处理主体工艺采用“粗格栅+细格栅+旋流沉砂池+改良 AAO 生化池+二沉池+高效沉淀池+反硝化滤池+精密过滤+紫外消毒”工艺处理后，通过排放口排入石马河。

(二) 废气

该项目营运期产生的废气主要是恶臭废气和油烟。

(1) 预处理(粗格栅及进水泵房集水池、细格栅及旋流沉砂池)、改良 AAO 生化池等产生的恶臭采用玻璃钢板密封，除臭收集风管伸入加盖的池体内进行负压收集，收集后经风机设计风量为 51000m³/h 的“喷淋预洗+生物滤池”除臭装置处理后，经 15 米高排气筒排放，对大气环境影响较小。

(2) 针对污泥脱水车间产生的恶臭，设置密闭隔臭罩，除臭收集风管伸入隔臭罩内负压收集，收集后经风机设计风量为 51000m³/h 的“喷淋预洗+生物滤池”除臭装置处理后，经 15 米高排气筒排放，对大气环境影响较小。

(3) 该项目于综合楼一楼设有员工食堂，以电能为能源，设 1 个灶头，采用高效静电油烟处理器处理，处理效率可达 80%，处理后油烟引至所在楼顶的油烟排气筒进行高空排放。不会对周围环境造成明显影响。

(三) 噪声

该项目噪声源主要为离心泵(排污泵)、风机、空压机等设备的噪声。通过对设备合理布置，并对机械进行了消声、减振、隔声等工程措施以及距离的衰减等措施进行降噪。

(四) 固体废物

该项目产生的固体废弃物主要为：格栅渣、沉砂、污水处理污泥、餐厨垃圾、化验废液、废药剂包装物以及员工生活垃圾。

污水处理过程中生产的栅渣、沉砂、餐厨垃圾和员工生活垃圾经收集后由广

东恒辉生态园林有限公司统一处理，日产日清，并定期对垃圾临时堆放点进行消毒，消灭害虫。污水处理过程中生产的污泥经“机械浓缩+调理+隔膜板框压滤机”脱水后污泥交给东莞市众源环境投资有限公司进行处理。本项目实验室在日常运行过程中产生的化验废液及废试剂瓶属于危险废物，交由东莞市新东欣环保投资有限公司处理。在线监控废液交由在线仪表运维单位东莞市生态环保研究院有限公司处理。

四、环境保护设施调试效果

建设单位委托广东正明检测技术有限公司于2024年6月5日~2024年6月6日进行验收监测，并出具了报告编号为ZML24050258的《东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目》监测报告，监测结果显示：

（一）该项目外排废水各指标均达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB 44/2050-2017）第二时段排放限值的较严值要求。该项目回用水达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质标准》（GB/T18920-2002）中“城市绿化用水”要求。

（二）该项目有组织恶臭废气（氨、硫化氢、臭气浓度）均达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）表2恶臭污染物排放标准值要求；无组织恶臭废气（氨、硫化氢、臭气浓度）均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表4二级标准要求，甲烷达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表4二级标准要求。厨房油烟废气达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型规模标准要求。

（三）该项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准要求。

（四）项目产生的固体废弃物主要有格栅渣、沉砂、污水处理污泥、餐厨垃圾、化验废液、废药剂包装物以及员工生活垃圾。污水处理过程中生产的栅渣、沉砂、餐厨垃圾和员工生活垃圾经收集后由广东恒辉生态园林有限公司统一处理，日产日清，并定期对垃圾临时堆放点进行消毒，消灭害虫。污水处理过程中生产的污泥经“机械浓缩+调理+隔膜板框压滤机”脱水后污泥交给东莞市众源环境

投资有限公司进行处理。实验室在日常运行过程中产生的化验废液及废试剂瓶属于危险废物，交由东莞市新东欣环保投资有限公司处理。在线监控废液交由在线仪表运维单位东莞市生态环保研究院有限公司处理。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施，且环境保护设施与主体工程同时使用；各污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施未发生重大变动；建设过程中未造成环境污染；项目不存在分期建设情况；建设单位没有因该建设项目而违反国家和地方环境保护法律法规且受到处罚；验收报告的基础资料数据详实，内容基本齐全，验收结论明确、合理。验收工作组认为东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求及建议

（一）建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，加强危险废物的管理及核实危险废物的种类和数量，加强在线仪表设备管理，降低机电设备的噪声污染以及加强生产、环保设施的日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

（三）后续建设内容发生重大变动，应主动向环境保护主管部门报告。



东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目

竣工环境保护自主验收工作组

验收工作组		姓名	单位名称	职务/职称	电话	签名
组长	建设单位	刘登平	东莞市石鼓净水有限公司	项目负责人	18664977488	刘登平
组员	专家	刘惠成	东莞市牛山污水处理服务有限公司	高工	18002623527	刘惠成
		张海鹰	东莞职业技术学院	教授	15876468160	张海鹰
		刘煜平	东莞理工学院	教授	13925793823	刘煜平
	建设/代建单位	钱燮强	东莞市石鼓净水有限公司	运管部副部长	13631722773	钱燮强
		陈沛涛	东莞市石鼓净水有限公司	生产主管	15815054683	陈沛涛
		王子鑫	东莞市石鼓净水有限公司	工艺技术员	15173610655	王子鑫
		莫仕权	东莞市石鼓净水有限公司	维修组长	18316345001	莫仕权
		周方炎	东莞市石鼓净水有限公司	化验组长	18128395363	周方炎
		吴泳翔	东莞市石鼓净水有限公司	厂长	18002653665	吴泳翔
		王伟鹏	东莞市石鼓净水有限公司	设备技术员	18620832895	王伟鹏
		刘华聪	东莞市石鼓净水有限公司	安全员	18420112113	刘华聪
		王淑芳	东莞市石鼓净水有限公司	工艺技术员	15228857266	王淑芳
		卢飞燕	东莞市石鼓净水有限公司	运营专员	13614478163	卢飞燕
		陈龙淳	东莞市石鼓净水有限公司	综合专员	13532857373	陈龙淳
		龚榕	东莞市石鼓净水有限公司	化验组长	13435434739	龚榕
		沈树发	东莞市石鼓净水有限公司	工艺技术员	13828336530	沈树发
		赵文钦	东莞市石鼓净水有限公司	工艺技术员	15019189698	赵文钦
		黄泽佳	东莞市石鼓净水有限公司	设备技术员	13670984383	黄泽佳
		陈建勋	东莞市水务集团建设管理有限公司	土建工程师	18002880028	陈建勋
		黄斌	东莞市水务集团建设管理有限公司	项目负责人	18779445755	黄斌
		谢大生	东莞市水务集团建设管理有限公司	机电工程师	17689401756	谢大生
	设计单位	左世昌	中国市政工程中南设计研究总院有限公司	项目负责人	18846932565	左世昌
	监理单位	陈旭东	北京中协成工程管理有限公司	监理工程师	18148764340	陈旭东
	施工单位	黄超	广东省水利水电第三工程局	总经理助理	13751215731	黄超
	监测单位	杨萍萍	广东正明检测技术有限公司	项目主管	18816799292	杨萍萍
		刘建明	广东正明检测技术有限公司	技术员	13724510733	刘建明

曹霞慧 东莞市石鼓净水有限公司 行政助理 134272633 曹霞慧
 曹霞慧 东莞市石鼓净水有限公司 行政管理 15889788920 曹霞慧