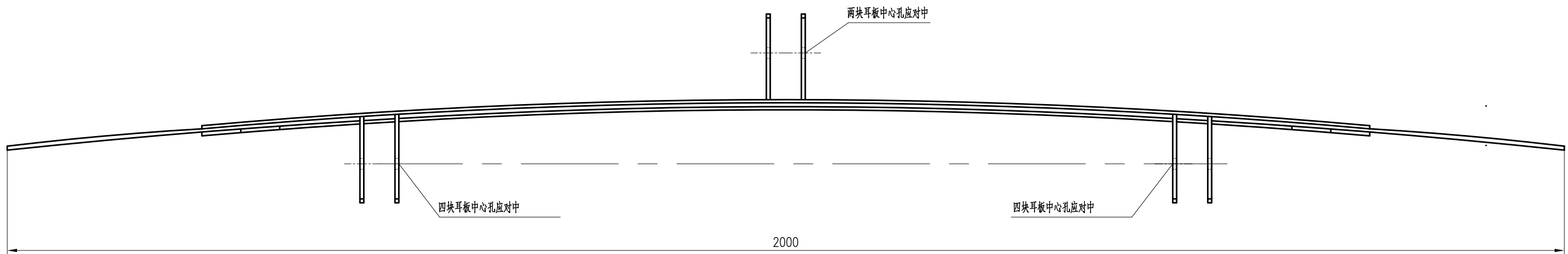
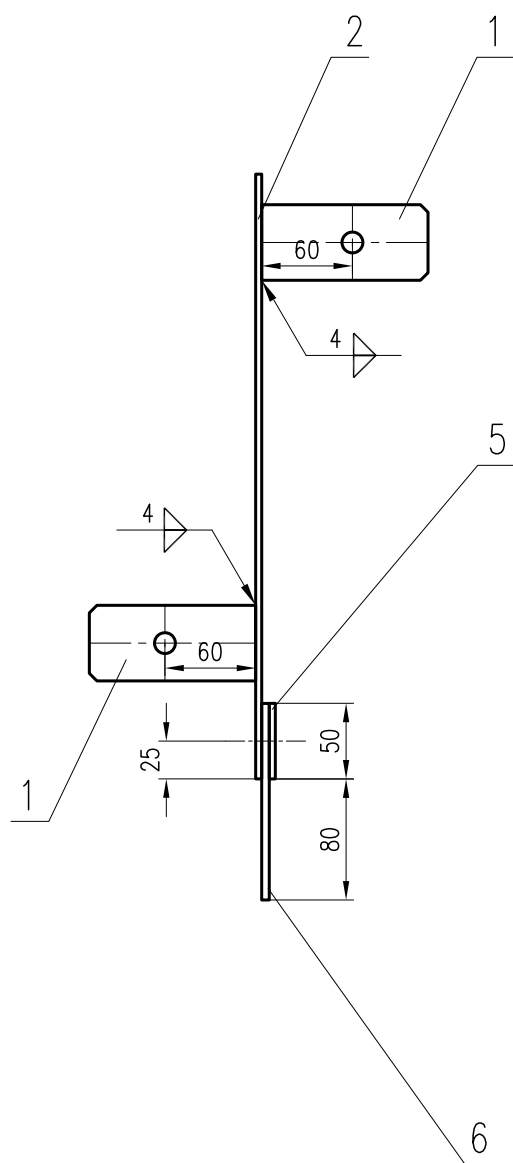


主视图



俯视图



侧视图

说明

- 1、长度单位: mm。
2、数量: 8套。材料表中为1套刮泥板(宽)组装所需要的材料量。
3、件4、件6上用于安装螺栓的安装孔现场配钻。

| 序号 | 代 号 | 名 称 | 数 量 | 材 料 | 单 件 | 总 计 | 备 注 |
|----|--------|---------------|-----|---------------------|-----|-----|-----|
| | | 螺母M8 | 30 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |
| 6 | | 螺栓M8 | 30 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |
| 5 | JX11-4 | 压板2 | 1 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |
| 4 | JX11-3 | 橡胶板1 | 1 | 硅橡胶 | | | |
| 3 | JX11-2 | 压板1 | 4 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |
| 8 | JX11-1 | 不锈钢板 | 1 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |
| 7 | | 罐盖法兰扣件M20×110 | 6 | 不锈钢304 (06Cr19Ni10) | | | |

