



AA 排泥车控制箱自控结构图

排泥车控制箱 设备材料表						
序号	符号	名称	规格 型号	单位	数量	备注
1		排泥车控制箱	尺寸厂家深化	台	1	含箱内零件、旋转开关及指示灯等
2		操作员面板 (HMI)	7寸	台	1	
3		PLC CPU控制器	含内存, 包括1个以太网口等 支持modbus通信协议	套	1	
4		无线AP	含收发	对	1	负责安装调试
5		模拟量输入卡	模拟量输入卡(2/4线制), 8通道	套	1	
6		数字量输入卡	32点	套	3	
7		数字量输出卡	32点	套	1	
8		24VDC开关电源	220VAC/24VDC	台	1	
9		端子排		套	1	DI端子带熔断器
10		继电器		套	1	同DO点数
11		接触器	见系统图	套	1	
12		热继电器	见系统图	套	1	
13		断路器	见系统图	套	1	
14		信号隔离器	NPGL-CM11D	套	1	同AI+AO点数
15		电源防雷装置	满足T1级试验 JLSP-SD385	只	1	
16		网络交换机	百兆, 4端口	台	1	机架安装
17		缺相保护器	含互感器及报警输出等	套	1	
18		内部线缆	按图	套	1	

- 注:
- 排泥车控制箱一次系统图可待招标后联合深化确认。
  - 气动蝶阀、电磁阀、压力表及气动执行器的电源供电由PLC系统提供。
  - 排泥车控制箱内含PLC系统, 其点数详见自控结构图。
  - 排泥车控制箱内设置无线AP (含收发), 用于信号传输。
  - 一、二期排泥车控制箱改造均参照此图。

