



吸泥管(组件)大样图
2~8#排泥管

说明
1、长度单位:mm。
2、数量:7套。材料表中为1套吸泥管(组件)所需要的材料量。
3、吸泥管全部部件材质采用不锈钢304(06Cr19Ni10),不锈钢管采用无缝不锈钢管。管件采用
管件按照GB/T 12459-2017《钢制对焊管件 类型与参数》中的参数进行加工。
4、吸泥管与件1管帽必须现场焊接,在现场根据实际条件确定吸泥管(组件)的总长度后,切除吸泥管过长部分,
吸泥管与件再与件2异径管与件1管帽焊接。

4	GB/T 12459-2017	异径管DN100×DN32	4	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
3	GB/T 12459-2017	管帽DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
2		吸泥管DN50	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
1		吸泥管DN65	2	不锈钢304 (06Cr19Ni10)			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 件	总 计	备注
项目(副)负责人	姚左钢 鲍磊	姚左钢 鲍磊	校核人	周川 李晓	周川 李晓	阶段	施工图设计
专业负责人	鲍磊	鲍磊	审核人	单晓峻	单晓峻	图号	2023N121-SS0104-JX09
设计人	鲍磊	鲍磊	审定人	姚左钢	姚左钢	日期	2024.08
						比例	1:5