东莞市常平东部污水处理厂二期工程

建设项目竣工环境保护自主验收工作组

验收工作组		姓名	单位名称	职务/职称	电话	签名
组长	建设单位	詹鸿侠	东莞市石鼓净水有限公司	项目负责人	15969434887	詹鸿侠
组员	专家	刘惠成	东莞市牛山污水处理服务有限公司	高工	18002623527	刘惠成
		陈明	东莞市东江检测有限公司	高工	13650498822	陈明
		张海鹰	东莞职业技术学院	教授	15876468160	张海鹰
	建设单位	陈柱堆	东莞市石鼓净水有限公司	分公司总经理	13925578189	陈柱堆
		钱燮强	东莞市石鼓净水有限公司	运管部副部长	13631722773	钱燮强
		范绍锦	东莞市石鼓净水有限公司	运营管理专员	18942401026	范绍锦
		刘健恒	东莞市石鼓净水有限公司	生产管理岗	13413151896	刘健恒
		张荣华	东莞市石鼓净水有限公司	生产管理岗	17586898013	张荣华
		陈俊宏	东莞市石鼓净水有限公司	生产管理岗	13106688295	陈俊宏
	设计单位	尹铁钲	中国市政工程华北设计研究总院有限公司	项目负责人	13790318550	尹铁钲
	监理单位	张彩红	广州市市政工程监理有限公司	总监	18825760627	张彩红
	施工单位	李路建	湖南望新建设集团股份有限公司	项目经理	13929219766	李路建
	监测单位	杨萍萍	广东正明检测技术有限公司	项目主管	18816799292	杨萍萍
		黄文韬	广东正明检测技术有限公司	技术员	18826136636	黄文韬
		刘建明	广东正明检测技术有限公司	技术员	13724510733	刘建明

东莞市常平东部污水处理厂二期工程
建设项目竣工环境保护自主验收意见

2024年4月24日，东莞市石鼓净水有限公司（原东莞市石鼓污水处理有限公司）在东莞市常平东部污水处理厂二期工程会议室组织召开东莞市常平东部污水处理厂二期工程（以下简称“该项目”）竣工环境保护验收评审会，验收工作组由技术专家（名单附后）、建设单位（东莞市石鼓净水有限公司）、工程施工单位（湖南望新建设集团股份有限公司）、设计单位（中国市政工程华北设计研究总院有限公司）、监理单位（广州市市政工程监理有限公司）、监测单位(广东正明检测技术有限公司)代表组成。

验收工作组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、该项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，对照《东莞市常平东部污水处理厂二期工程监测报告》和审批部门审批决定等要求对该项目进行验收，具体情况及提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市常平东部污水处理厂二期工程（以下简称“该项目”）在东莞市常平镇沙湖口村建设（北纬23°1′14.984″、东经114°0′51.307″），该项目占地面积为30188.46m^2，污水设计处理规模为6万立方米/日，实际处理规模为6万立方米/日。纳污范围为常平镇广深铁路以东部分及桥头镇东部工业园片区，主要包括沙湖口、麦元、横江厦、漱旧、松柏塘、上坑、白花沥、田尾、黄泥塘、霞坑、白石岗、陈屋贝、九江水、朗州、司马、土塘、漱新、元江等村镇及桥头镇东部工业园区排放的生活污水，不涉及工业废水，服务面积为65.53平方千米。该项目处理工艺采用预处理+多级AO反应池+二沉池+高效沉淀池+精密过滤器+紫外线消毒+次氯酸钠辅助

签名

消毒，污泥处理采用重力浓缩+板框压滤机。其主要构建筑物有粗格栅及进水泵房1座、细格栅及沉曝气砂池1座、多级AO生物反应池1座、二沉池1座、高效沉淀池1座、滤池及紫外线消毒池1座、出水明渠1座、出水仪表间1座、污泥浓缩池1座、污泥调理池1座、污泥处理车间1座、鼓风机房及变配电间1座、加药间1座、除臭装置1座、综合楼1座、辅助用房1座、仓库及机修车间1座、门卫1座、进水仪表间1座等。该项目员工除操作运行管理和相应的后勤服务部门需要按三班制（4班3运转）工作之外，其余部分均为常白班制工作。项目全年运行，单人年工作250天。员工均在厂内用餐。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年8月，建设单位委托广州市共融环境工程有限公司编制了《东莞市常平东部污水处理厂二期工程建设项目环境影响报告表》，并于2021年8月30日通过东莞市生态环境局的审批（详见《关于东莞市常平东部污水处理厂二期工程环境影响报告表的批复》东环建[2021]5218号）。

（三）投资情况

该项目总投资21980.56万元，其中环保投资21980.56万元，环保投资占总投资额100%。

（四）验收范围

本报告验收范围为《关于东莞市常平东部污水处理厂二期工程环境影响报告表的批复》东环建[2021]5218号。验收报告内容针对东莞市常平东部污水处理厂二期工程建设项目废水、废气、噪声、固体废物排放情况及相对应的环保设施设置情况进行验收。

二、工程变动情况

该项目主要建设内容及环保治理设施，经与环境影响评价文件、批复文件对照，有部分配套污水处理设备按实际需要增减或选型参数变化，但

签名

根据生态环境部《水处理建设项目重大变动清单（试行）》，均不属于重大变动。详见如下《主要工程内容表》。

签名

主要工程内容表

序号	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
	名称	规格尺寸	数量	名称	规格尺寸	数量		
1	粗格栅及进水泵房	29.8m×13.5m	1	粗格栅及进水泵房	29.8m×13.5m	1	座	与环评要求一致
2	细格栅及曝气沉砂池	29.6m×15.05m	1	细格栅及曝气沉砂池	29.6m×15.05m	1	座	与环评要求一致
3	多级 AO 生物反应池	84.3m×73.1m	1	多级 AO 生物反应池	84.3m×73.1m	1	座	与环评要求一致
4	二沉池	48.05m×71.6m	1	二沉池	48.05m×71.6m	1	座	与环评要求一致
5	高效沉淀池	36.65m×28.65m	1	高效沉淀池	36.65m×28.65m	1	座	与环评要求一致
6	滤池及紫外线消毒池	27.81m×8.3m	1	滤池及紫外线消毒池	27.81m×8.3m	1	座	与环评要求一致
7	出水明渠	9.1m×5.6m	1	出水明渠	9.1m×5.6m	1	座	与环评要求一致
8	出水仪表间	5.2m×8.0m	1	出水仪表间	5.2m×8.0m	1	座	与环评要求一致
9	污泥浓缩池	内径⌀16m	1	污泥浓缩池	内径⌀16m	1	座	与环评要求一致
10	污泥调理池	5.3m×10.3m	1	污泥调理池	5.3m×10.3m	1	座	与环评要求一致

签名

序号	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
	名称	规格尺寸	数量	名称	规格尺寸	数量		
11	污泥处理车间	35.0m×21.2m	1	污泥处理车间	35.0m×21.2m	1	座	与环评要求一致
12	鼓风机房及变配电间	42.4m×14.3m	1	鼓风机房及变配电间	42.4m×14.3m	1	座	与环评要求一致
13	加药间	18.2m×14.3m	1	加药间	18.2m×14.3m	1	座	与环评要求一致
14	除臭装置	58.4m×8.0m	1	除臭装置	58.4m×8.0m	1	座	与环评要求一致
15	综合楼	36.6m×15.0m	1	综合楼	36.6m×15.0m	1	座	与环评要求一致
16	辅助用房	28.2m×11.8m	1	辅助用房	28.2m×11.8m	1	座	与环评要求一致
17	仓库及机修车间	29.6m×12.2m	1	仓库及机修车间	29.6m×12.2m	1	座	与环评要求一致
18	门卫	8.0m×3.8m	1	门卫	8.0m×3.8m	1	座	与环评要求一致
19	进水仪表间	5.2m×8.0m	1	进水仪表间	5.2m×8.0m	1	座	与环评要求一致

签名

主要生产设备一览表

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
1	粗格栅及进水泵房	潜水离心泵	Q=813m³/hr,Havg=16.65m,Hmax=17.40m, Hmin=15.90m,N=75kW	6	潜水离心泵	Q=813m³/hr,Havg=16.65m,Hmax=17.40m, Hmin=15.90m,N=75kW	6	套	与环评一致
		钢丝绳牵引格栅除污机	宽度 b=1200mm,栅距 20mm,N=1.5kW	2	钢丝绳牵引格栅除污机	宽度 b=1200mm,栅距 20mm,N=1.5kW	2	套	与环评一致
		无轴螺旋输送机	Q=5m³/hr,L=10.0m,N=1.5kW	1	无轴螺旋输送机	Q=5m³/hr,L=10.0m,N=1.5kW	1	套	与环评一致
		螺旋压榨机	Q=5m³/hr,N=2.2kW	1	螺旋压榨机	Q=5m³/hr,N=2.2kW	1	套	与环评一致
		电动葫芦	起重量 3T,起升高度 18m,	1	电动葫芦	起重量 3T,起升高度 18m,	1	套	与环评一致
2	细格栅及旋流沉砂池	内进流板式格栅除污机	单台高峰流量 1625m3/h，B=1800mm，b=3mm，N=3.0kW	3	内进流板式格栅除污机	单台高峰流量 1625m3/h，B=1800mm，b=3mm，N=3.0kW	3	套	与环评一致
		高排水量压榨机	Q=5m3/h，N=2.2k	1	高排水量压榨机	Q=5m3/h，N=2.2k	1	套	与环评一致
		桁车泵吸式吸砂机	行走轨距 Lk=11000mm，行走功率 P=2*0.55kW	1	桁车泵吸式吸砂机	行走轨距 Lk=11000mm，行走功率 P=2*0.55kW	1	套	与环评一致
		转子吸砂泵	Q＝8m3/h，H=5.6m，P=1.4KW	2	转子吸砂泵	Q＝8m3/h，H=5.6m，P=1.4KW	2	套	与环评一致

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		静止格栅	LxH=3.00mx1.65m，栅条间隙 5cm，玻璃钢	10	静止格栅	LxH=3.00mx1.65m，栅条间隙 5cm，玻璃钢	10	套	与环评一致
		砂水分离器	处理量 12~20L/s，N=0.37kW，5r/min，螺旋直径 280mm，U 型槽宽度 320mm	1	砂水分离器	处理量 12~20L/s，N=0.37kW，5r/min，螺旋直径 280mm，U 型槽宽度 320mm	1	套	与环评一致
		渣水分离器	Q=25L/s，N=1.1kW，4.9rpm，栅条间隙 2m	1	渣水分离器	Q=25L/s，N=1.1kW，4.9rpm，栅条间隙 2m	1	套	与环评一致
		冲洗水箱	V＝10 m^3	1	冲洗水箱	V＝10m^3	1	套	与环评一致
		冲洗水泵	Q=40 m^3/h，H=30m，N=11kW	3	冲洗水泵	Q=40m^3/h，H=30m，N=11kW	3	套	与环评一致
		高压冲洗水泵	Q=3.2 m^3/h，H=1200m，N=4kW	1	高压冲洗水泵	Q=3.2m^3/h，H=1200m，N=4kW	1	套	与环评一致
		罗茨鼓风机	Q=5.5 m^3/min，H=5.0m，P=5.5kW	3	罗茨鼓风机	Q=5.5m^3/min，H=5.0m，P=5.5kW	3	套	与环评一致
		电动葫芦	起重量 1T，起升高度 6m，N＝0.2+1.5kW	1	电动葫芦	起重量 1T，起升高度 6m，N＝0.2+1.5kW	1	套	与环评一致
3	生物反应池	盘式膜片曝气器	DN260，供气量 2~4m3/hr，设计供气量 3.0 m^3/hr，设计工况阻力≤3000Pa	5742	盘式膜片曝气器	DN260，供气量 2~4m^3/hr，设计供气量 3.0m3/hr，设计工况阻力≤3000Pa	5742	只	与环评一致
		混合液回流泵（潜水轴流	Q=1875 m^3/h，H=1.5~2.5mm，N=30kW	6	混合液回流泵（潜水轴流泵）	Q=1875 m^3/h，H=1.5~2.5mm，N=30kW	6	台	与环评一致

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		泵）							
		潜水搅拌机	N=7.5kW	18	潜水搅拌机	N=7.5kW	18	套	与环评一致
		电动葫芦	起重量 W=2.0t，起升高度 9m，N=3.0+0.4kW	2	电动葫芦	起重量 W=2.0t，起升高度 9m，N=3.0+0.4kW	2	套	与环评一致
4	二沉池	非金属链板式刮泥机	池宽 8.5m，链板宽 5.85m，池有效长度 42.5m，N=2.2kW	8	非金属链板式刮泥机	池宽 8.5m，链板宽 5.85m，池有效长度 42.5m，N=2.2kW	8	套	与环评一致
		回流污泥泵	Q=625 m^3/hr，H=1.5~2.0mm，N≈7.5kW	6	回流污泥泵	Q=625m^3/hr，H=1.5~2.0mm，N≈7.5kW	6	台	与环评一致
		剩余污泥泵（转子泵）	Q=120m^3/hr，H=20mm，N≈15kW	4	剩余污泥泵（转子泵）	Q=120m^3/hr，H=20mm，N≈15kW	4	台	与环评一致
		电动葫芦	起重量 W=2.0t，起升高度 9m，N=3.0+0.4kW	2	电动葫芦	起重量 W=2.0t，起升高度 9m，N=3.0+0.4kW	2	套	与环评一致
5	高效沉淀池	快混搅拌器	叶轮直径 1500mm，N=7.5kW，变频	2	快混搅拌器	叶轮直径 1500mm，N=7.5kW，变频	2	套	与环评一致
		絮凝搅拌器	叶轮直径 2000mm，N=11kW，变频	2	絮凝搅拌器	叶轮直径 2000mm，N=11kW，变频	2	套	与环评一致
		中心传动浓缩刮泥机	D=13000mm，N=1.5kw，不锈钢	2	中心传动浓缩刮泥机	D=13000mm，N=1.5kw，不锈钢	2	套	与环评一致
		剩余污泥泵	Q=50m^3/hr，H=20m，N=7.5kW	3	剩余污泥泵	Q=50m3/hr，H=20m，N=7.5kW	3	台	与环评一致
		回流污	Q=90m^3/hr，H=15m，N=15kW	3	回流污泥	Q=90m3/hr，H=15m，N=15kW	3	台	与环评

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		泥泵			泵				一致
		存水泵	Q=10m³/h，H=10m，N=1.0kW	1	存水泵	Q=10m3/h，H=10m，N=1.0kW	1	台	与环评一致
		立式放空泵	Q=250m³/h，H=10m，N=18.5kW	2	立式放空泵	Q=250m3/h，H=10m，N=18.5kW	2	台	与环评一致
		PAC 加药环	ABS，环状	2	PAC 加药环	ABS，环状	2	套	与环评一致
		PAM 加药环	ABS，环状	2	PAM 加药环	ABS，环状	2	套	与环评一致
6	滤池及紫外消毒池	精密回转过滤设备	N=0.75（减速驱动电机）+4.0（反冲洗水泵）KW，冲洗频率=24h，冲洗水量=60m³/d/台	2	精密回转过滤设备	N=0.75（减速驱动电机）+4.0（反冲洗水泵）KW，冲洗频率=24h，冲洗水量=60m3/d/台	2	套	与环评一致
		电动葫芦	起重量 2T，起升高度 6.0m，N=3+0.4kW	1	电动葫芦	起重量 2T，起升高度 6.0m，N=3+0.4kW	1	套	与环评一致
		紫外线消毒设备	灯管排架数量 8 个，每个排架 7 根灯管单根灯管功率 500W，总功率 28kW	2	紫外线消毒设备	灯管排架数量 8 个，每个排架 7 根灯管单根灯管功率 500W，总功率 28kW	2	套	与环评一致
		自动水位控制器	自动水位控制器宽度 813mm	2	自动水位控制器	自动水位控制器宽度 813mm	2	套	与环评一致
7	出水明渠	潜水离心泵	Q=100m³/h，H=30m，P=18.5kW	3	潜水离心泵	Q=100m³/h，H=30m，P=18.5kW	3	套	与环评一致
		电动葫芦	T=1t，起吊高度 6m，P=1.5+0.2+0.2kW	1	电动葫芦	T=1t，起吊高度 6m，P=1.5+0.2+0.2kW	1	套	与环评一致
8	污泥	中心传	直径 16m，N=0.75kW，配套检修平台	1	中心传动	直径 16m，N=0.75kW，配套检修平台	1	台	与环评

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
	浓缩池	动浓缩刮泥机	及钢梯		浓缩刮泥机	及钢梯			一致
		转子泵	Q=40m^3/h，H=10m，N=7.5kw，吸程 2m	2	转子泵	Q=40m^3/h，H=10m，N=7.5kw，吸程 2m	2	套	与环评一致
		切割机	Q=40m^3/h，N=5.0kW	2	切割机	Q=40m^3/h，N=5.0kW	2	套	与环评一致
9	污泥脱水机房	隔膜压滤机	过滤面积：600m2，过滤压力：≤1.2MPa，隔膜压榨压力≤2.0MPa，P=11×2+15kW	2	隔膜压滤机	过滤面积：600m^2，过滤压力：≤1.2MPa，隔膜压榨压力≤2.0MPa，P=11×2+15kW	2	套	与环评一致
		进料螺杆泵	Q=40~100m^3/h，H=6Bar，P=30kW	2	进料螺杆泵	Q=40~100m^3/h，H=6Bar，P=30kW	2	台	与环评一致
		保压螺杆泵	Q=30m^3/h，H=12Bar，P=22kW	2	保压螺杆泵	Q=30m^3/h，H=12Bar，P=22kW	2	台	与环评一致
		压榨用多级高心泵	Q=16m^3/h，H=18~22Bar，P=15kW	2	压榨用多级高心泵	Q=16m3/h，H=18~22Bar，P=15kW	2	套	与环评一致
		挤压储水箱	V=10m^3	1	挤压储水箱	V=10m3	1	套	与环评一致
		电动单梁起重机	T=5t，Lk=22.5m，H=18m，P=(7.5+0.8+1.5×2)kW	1	电动单梁起重机	T=5t，Lk=22.5m，H=18m，P=(7.5+0.8+1.5×2)kW	1	套	与环评一致
		清洗水箱	V=5m^3	1	清洗水箱	V=5m^3	1	套	与环评一致
		双轴水平螺旋输送机	L=12.5m，P=7.5×2kW	2	双轴水平螺旋输送机	L=12.5m，P=7.5×2kW	2	套	与环评一致

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		刮板输送机	25m³/h，L=14m，P=7.5kW	2	刮板输送机	25m³/h，L=14m，P=7.5kW	2	套	与环评一致
		高压冲洗泵	Q=20m³/h，H=600m，P=30kW	2	高压冲洗泵	Q=20m³/h，H=600m，P=30kW	2	套	与环评一致
		空压机	Q=10.0m³/min，H=8.5bar，N=55kW	1	空压机	Q=10.0m³/min，H=8.5bar，N=55kW	1	套	与环评一致
		空压机	Q=1.0m³/min，H=8bar，N=7.5kW	1	空压机	Q=1.0m³/min，H=8bar，N=7.5kW	1	套	与环评一致
		吹脱储气罐	V=10m³，H=1.0MPa	1	吹脱储气罐	V=10m³，H=1.0MPa	1	套	与环评一致
		仪表用储气罐	V=1m³，H=1.0MPa	2	仪表用储气罐	V=1m³，H=1.0MPa	2	套	与环评一致
		冷干机	与空压机配套	2	冷干机	与空压机配套	2	套	与环评一致
		安全喷淋装置	/	1	安全喷淋装置	/	1	套	与环评一致
		存水泵	Q=10m³/h，H=8.5m，P=1.5kW	2	存水泵	Q=10m³/h，H=8.5m，P=1.5kW	2	套	与环评一致
		加药稀释储水箱	V=2m³	1	加药稀释储水箱	V=2m³	1	套	与环评一致
		加药稀释水泵	Q=10m³/h，H=10m，P=1.35kW	2	加药稀释水泵	Q=10m³/h，H=10m，P=1.35kW	2	台	与环评一致
		在线稀释装置	Q=10m³/h	2	在线稀释装置	Q=10m³/h	2	套	与环评一致
		絮凝制	制粉能力（干粉）：10Kg/h，N=2.8kw	1	絮凝制配	制粉能力（干粉）：10Kg/h，N=2.8kw	1	台	与环评

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		配系统			系统				一致
		絮凝投加泵	Q=0.2~2.0m^3/h，H=0.3MPa，N=1.5kW	2	絮凝投加泵	Q=0.2~2.0m^3/h，H=0.3MPa，N=1.5kW	2	台	与环评一致
		污泥装卸料斗	有效容积 V=25m^3，液压驱动，含计量设备或物位计，2.2×2kW	2	污泥装卸料斗	有效容积 V=25m^3，液压驱动，含计量设备或物位计，2.2×2kW	2	套	与环评一致
		立式搅拌器	N=5.5kW	2	立式搅拌器	N=5.5kW	2	套	与环评一致
10	鼓风机房	磁悬浮鼓风机	Q=95m^3/min，风压 87KPa，N=190kW，变频	4	磁悬浮鼓风机	Q=95m^3/min，风压 87KPa，N=190kW，变频	4	套	与环评一致
		进口过滤器	900x600-水平安装	4	进口过滤器	900x600-水平安装	4	套	与环评一致
		自动卷帘过滤器	尺寸：2290x2290，Q=100m^3/min，N=0.25kW	4	自动卷帘过滤器	尺寸：2290x2290，Q=100m3/min，N=0.25kW	4	套	与环评一致
		电动单梁悬挂起重机	起重能力 3t，跨度 5.5m，起升高度 9m，N=2x0.4+4.5+0.4=5.7kW	1	电动单梁悬挂起重机	起重能力 3t，跨度 5.5m，起升高度 9m，N=2x0.4+4.5+0.4=5.7kW	1	套	与环评一致
11	加药间	乙酸钠储罐	有效容积 20m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	复合碳源储罐	有效容积 20m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	套	按实际情况调整
		乙酸钠加药隔膜泵	Q=100L/h，H=40m，P=0.75k	6	复合碳源加药隔膜泵	Q=100L/h，H=40m，P=0.75k	6	台	按实际情况调整
		NaClO 储存罐	有效容积 20m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	NaClO 储存罐	有效容积 2m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	套	与环评一致

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
		NaClO 加药隔膜泵	Q=200L/h，H=40m，P=0.75kW	3	NaClO 加药隔膜泵	Q=200L/h，H=40m，P=0.75kW	3	台	与环评一致
		PAC 储罐	有效容积 20m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	PAC 储罐	有效容积 20m^3；3000mm；H=3500mm，PPH	1	套	与环评一致
		PAC 加药隔膜泵	Q=100L/h，H=40m，P=0.75kW	6	PAC 加药隔膜泵	Q=100L/h，H=40m，P=0.75kW	6	台	与环评一致
		NaOH 储罐	有效容积 20m；3000mm；H=3500mm，PPH	1	NaOH 储罐	有效容积 20m；3000mm；H=3500mm，PPH	1	套	与环评一致
		NaOH 加药隔膜泵	Q=200L/h，H=40m，P=1.1kW	3	NaOH 加药隔膜泵	Q=200L/h，H=40m，P=1.1kW	3	台	与环评一致
		乙酸钠卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	复合碳源卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	台	按实际情况调整
		NaClO 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	NaClO 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	台	与环评一致
		PAC 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	PAC 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	台	与环评一致
		NaOH 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	NaOH 卸料泵	Q=20m^3/h，H=10m，P=1.5kW	1	台	与环评一致
		聚合物制备单元	制备能力：3m/h，箱体材质：PP，电源 50Hz，3 相，保护等级：IP55，N=5kw：380V，包括：一个粉末投加斗、1 个料斗低液位开关、一套分散、	2	聚合物制备单元	制备能力：3m/h，箱体材质：PP，电源 50Hz，3 相，保护等级：IP55，N=5kw：380V，包括：一个粉末投加斗、1 个料斗低液位开关、一套分散、湿	2	套	与环评一致

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
			湿润装置、带搅拌器的药液箱.、真空上料装置控制箱等			润装置、带搅拌器的药液箱.、真空上料装置控制箱等			
		PAM 加药螺杆泵	Q=500L/h，H=40m，N=1.5kW	3	PAM 加药螺杆泵	Q=500L/h，H=40m，N=1.5kW	3	台	与环评一致
		在线稀释系统	Q=5m^3/h，0.01kw，包括电磁阀，静态混合器，止回阀等	2	在线稀释系统	Q=5m^3/h，0.01kw，包括电磁阀，静态混合器，止回阀等	2	套	与环评一致
		电动葫芦	T=1t，起吊高度 6m，P=1.5+0.2+0.2kW	1	电动葫芦	T=1t，起吊高度 6m，P=1.5+0.2+0.2kW	1	套	与环评一致
12	除臭设备	化学洗涤塔	L×W×H=5.5×3×5m，有效停留时间≥4s	1	化学洗涤塔	L×W×H=5.5×3×5m，有效停留时间≥4s	1	套	与环评一致
		生物除臭塔（洗涤）	L×W×H=9.4×6.5×4m，有效停留时间≥20s	1	生物除臭塔（洗涤）	L×W×H=9.4×6.5×4m，有效停留时间≥20s	1	套	与环评一致
		除臭风机	Q=15000m^3/h，P=3500Pa，N=30kW	2	除臭风机	Q=15000m^3/h，P=3500Pa，N=30kW	2	套	与环评一致
		化学循环泵	Q=50m^3/h，H=20m，N=7.5kW	2	化学循环泵	Q=50m^3/h，H=20m，N=7.5kW	2	台	与环评一致
		生物循环泵	Q=50m^3/h，H=20m，N=7.5kW	2	生物循环泵	Q=50m^3/h，H=20m，N=7.5kW	2	台	与环评一致
		储药罐	V=10m3，每个储药罐配 1 个搅拌器，N=1.1kw	1	储药罐	V=10m^3，每个储药罐配 1 个搅拌器，N=1.1kw	1	台	与环评一致
		碱液加药泵	400L/H，5bar，0.25kW	2	碱液加药泵	400L/H，5bar，0.25kW	2	台	与环评一致
		烟囱	DN800，H=15m，排放风量	1	烟囱	DN800，H=15m，排放风量	1	台	与环评

签名 詹海健 张和明 线燮强 刘建民 [illegible] 纪俊 刘惠明 [illegible] 陈俊宏

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
			15000m³/h， 套筒型结构，内筒为玻璃钢，外筒为ASTM304 不锈钢			15000m³/h， 套筒型结构，内筒为玻璃钢，外筒为ASTM304 不锈钢			一致
		化学洗涤塔	L×W×H=6.5×3×5m，有效停留时间≥4s	1	化学洗涤塔	L×W×H=6.5×3×5m，有效停留时间≥4s	2	套	增加一套，按实际情况调整
		生物除臭塔（洗涤）	L×W×H=13.4×6.5×4m，有效停留时间≥20s	1	生物除臭塔（洗涤）	L×W×H=13.4×6.5×4m，有效停留时间≥20s	2	套	增加一套，按实际情况调整
		除臭风机	Q=23000m³/h，P=3500Pa，N=55kW	2	除臭风机	Q=23000m³/h，P=3500Pa，N=55kW	4	套	增加一套，按实际情况调整
		化学循环泵	Q=80m³/h，H=20m，N=11kW	2	化学循环泵	Q=80m³/h，H=20m，N=11kW	4	套	增加一套，按实际情况调整
		生物循环泵	Q=80m³/h，H=20m，N=11kW	2	生物循环泵	Q=80m³/h，H=20m，N=11kW	4	台	增加一套，按实际情况调整
		碱液加药泵	500L/H，5bar，0.25kW	2	碱液加药泵	500L/H，5bar，0.25kW	2	台	与环评一致
		烟囱	DN1000，H=15m，排放风量	1	烟囱	DN1000，H=15m，排放风量	2	台	增加一

签名

序号	构筑物名称	环评及批复建设内容			实际建设内容			单位	备注
		名称	规格/性能	数量	名称	规格/性能	数量		
			23000m^3/h，套筒型结构，内筒为玻璃钢，外筒为 ASTM304 不锈钢			23000m^3/h，套筒型结构，内筒为玻璃钢，外筒为 ASTM304 不锈钢			台，按实际情况调整

签名

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

该项目作为东莞市常平东部污水处理厂二期工程，污水经预处理+多级AO生物反应池+二沉池+高效沉淀池+精密过滤器+紫外线消毒+次氯酸钠辅助消毒工艺处理，处理后的污水经仁和水汇入寒溪河。

（二）废气

该项目营运期产生的废气主要是污水、生物反应池及污泥处理工艺单元中产生的恶臭废气。

该项目营运期产生的废气主要是恶臭废气（恶臭废气收集管道见验收报告中的图 4.1-2~图 4.1-3）。

（1）预处理区、污泥处理单元采用加盖、设置除臭罩，微负压收集，经一套化学洗涤+生物滤池处理后尾气由一根 15m 高的排气筒 DA001 排放；从本次验收监测结果显示，经处理后的废气能达到排放标准，对大气环境影响较小。

（2）针对生物反应池产生的恶臭，生物反应池采用加盖、微负压收集，经另外两套化学洗涤+生物滤池处理后尾气分别由两根 15m 高的排气筒 DA002 和 DA003 排放，从本次验收监测结果显示，经处理后的废气能达到排放标准，对大气环境影响较小。

（3）本次二期项目依托现有一期提标改造项目所配套的职工食堂，设 1 个小炒炉，小炒炉产生的少量油烟采用高效静电油烟净化装置处理后，去除效率可达到≥60%的要求，不会对周围环境造成明显影响。

（三）噪声

签名

该项目噪声源主要为提升泵、鼓风机、脱水机、污泥泵等污水处理设备运行时产生的噪声。项目通过合理布局，选用低噪声设备、隔声、减震、距离衰减等措施进行降噪。

（四）固体废物

该项目的固体废物主要有格栅渣、沉砂、生物滤池污泥、污水处理污泥和员工生活垃圾。脱水干化后的污泥交给东莞市众源环境投资有限公司进行处理。污水处理过程中生产的栅渣、沉砂和员工生活垃圾经收集后由环卫部门统一处理，日产日清，并定期对垃圾临时堆放点进行消毒，消灭害虫，避免散发恶臭，孳生蚊蝇。本项目实验室在日常运行过程中产生的化验废液及废试剂瓶属于危险废物，交由东莞市新东欣环保投资有限公司处理。

（五）该项目按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，并安装了主要污染物排放在线监控系统，按生态环境部门的要求实施联网监控。

（六）建设单位已取得中华人民共和国生态环境部监制的《排污许可证》（编号：91441900MA541RE91E001V），根据在线监控记录以及本项目验收监测结果计算，本项目建成后全厂化学需氧量和氨氮的排放量符合排污许可证要求的排放总量控制指标（化学需氧量 876 吨/年、氨氮 109.5 吨/年）。

四、环境保护设施调试效果

建设单位委托广东正明检测技术有限公司于 2024 年 01 月 31 日~2024 年 02 月 01 日进行验收监测，并出具了报告编号为 ZML24010166 的《东莞市常平东部污水处理厂二期工程》监测报告，监测结果显示：

（一）该项目废水排放口所监测的指标均符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准的较严值要求。

签名

（二）本项目有组织恶臭废气（氨、硫化氢、臭气浓度）均达到《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表2恶臭污染物排放标准值要求；无组织恶臭废气（氨、硫化氢、臭气浓度）均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中“表4厂界(防护带边缘)废气排放最高允许浓度”二级标准，甲烷达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表4二级标准要求。厨房油烟废气均达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准要求。

（三）该项目厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准要求。

（四）该项目的固体废物主要有格栅渣、沉砂、污泥和员工生活垃圾。污水处理过程中生产的污泥部分回流到生化池，剩余污泥经储泥池浓缩沉淀及污泥脱水机脱水后和生物滤池污泥交给东莞市众源环境投资有限公司进行处理。污水处理过程中生产的栅渣、沉砂和员工生活垃圾经收集后由环卫部门统一处理。本项目实验室在日常运行过程中产生的化验废液及废试剂瓶属于危险废物，交由东莞市新东欣环保投资有限公司处理。

五、验收结论

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，东莞市常平东部污水处理厂二期工程项目按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施，且环境保护设施与主体工程同时使用；各污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施未发生重大变动；建设过程中未造成环境污染；项目不存在分期建设情况；建设单位没有因该建设项目而违反国家和地方环境保护法律法规且受到处罚；验收报告的基础资料数据详实，内容基本齐全，

签名

验收结论明确、合理。验收工作组认为东莞市常平东部污水处理厂二期工程项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求及建议

（一）建设单位在运行过程中应加强环境保护工作，严格执行各类管理制度和操作规程，加强在线仪表设备管理，降低机电设备的噪声污染以及加强生产、环保设施的日常维护和管理，确保各项环保设施长期处于良好的运行状况和污染物稳定达标排放。

（二）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，对主要污染物进行监测并公开环境信息，定期向附近居民通报情况。

（三）后续建设内容发生重大变动，应主动向环境保护主管部门报告。

东莞市石鼓净水有限公司

2024 年 4 月 24 日

签名