



- 1.本图尺寸单位:mm;标高单位:m。采用1985国家高程系统。
- 2.本工程脱水车间在原土建的基础上移走脱水离心脱水机及配套设备(详见对应清单表)、管线等,新增一台板框压滤机及配套设备、管线。
- 3.由于土建已做好,大型设备如板框机进场前,先考虑拆除西侧现状墙体,板框机拆成散件后再用吊车吊进脱水车间,先安装支撑平台,再组装板框机,最后封墙开门。
- 4.本项目扩建后全厂污泥总产量理论计算值为13.29HDS/d,在现状污染源污泥减量化项目和室外板框机处理能力基础上新增1台板框机,过滤面积400m²,24小时处理能力约9.6HDS/d。建设24h全天运行,可处理全厂污泥产量调整运行。

 <div>中国市政工程设计研究总院有限公司 Central & Southern China Municipal Engineering Design and Research Institute Co., Ltd. 工程设计综合资质甲级: A1420001257 工程咨询甲级资信: 甲121021010950</div>	工程名称		东莞市茶山镇污水处理厂改扩建项目				
	子项		污泥浓缩脱水车间改造				
	图名		改造前现状设备平面布置图				
	审 定	胡新立	专业负责人	游浩荣	张建明		
	审 核	余 军	校 核	刘嘉靖	凌微		
项目负责人		戴仲怡	周雷雷	戴仲怡	设计	凌微	
设计号		排06-2023-62	设计阶段	施工图	版本	A	
图号		施-排1101	专 业	排水	日期	2024.03	