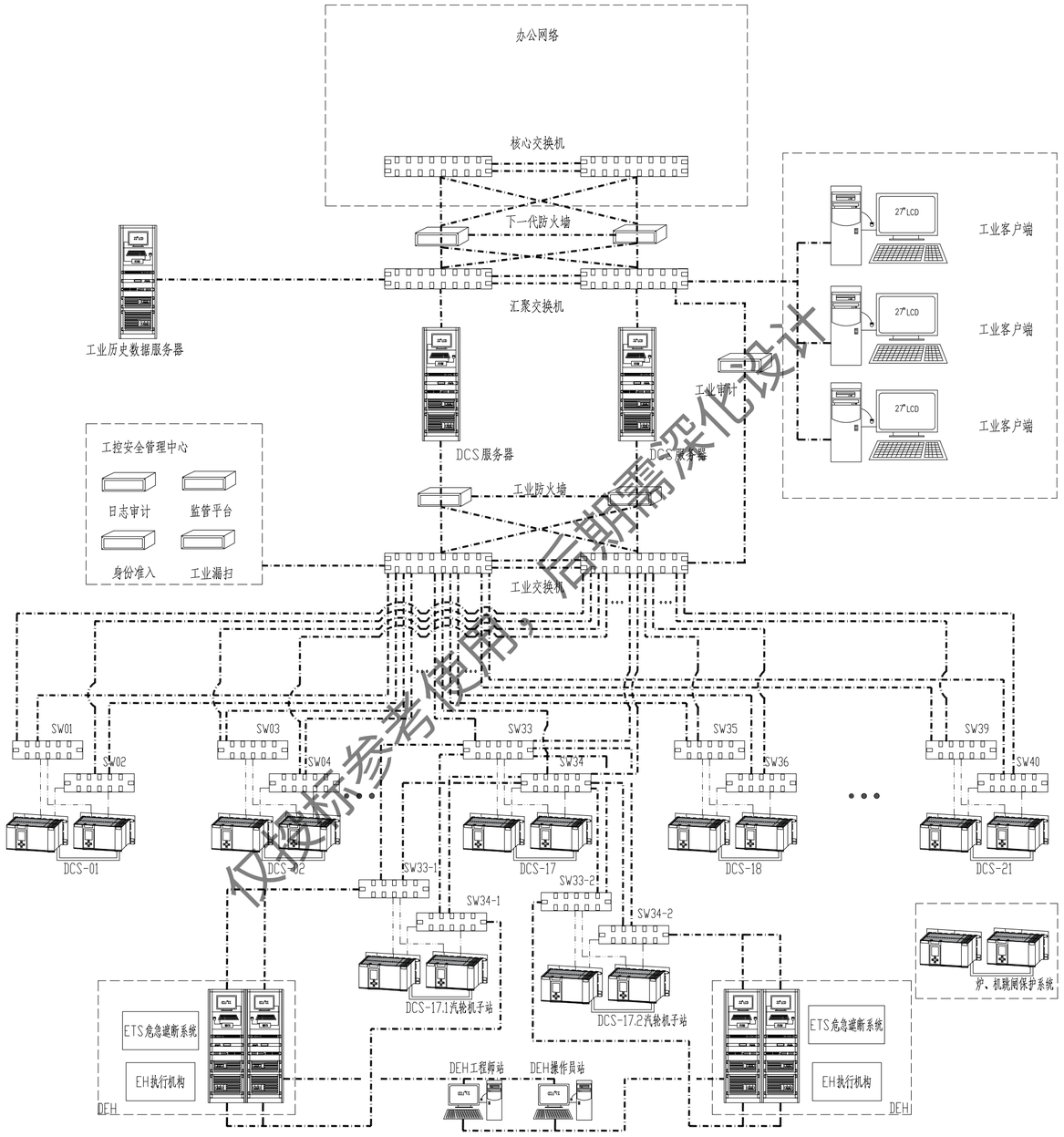


图例：

工业以太网光纤交换机

以太网STP网线

千兆以太网单模光纤

其他信号线

污泥焚烧厂自动控制系统图

仅供标书参考使用，非施工深化设计

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								自动控制系统图			
专业	自控	审定			校核						
注册号		审核			设计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签名		设计负责人			制图			图号	ZK-ZD-01	页数	01
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

会签专业 | 签名 | 工总负责人

会签专业	签　名

主管总工

自控自动化系统I/O统计表

序号	系统名称	分系统名称	DI	DO	AI	AO	RTD	TC
1	1#线污泥输送	湿污泥输送	80	46	15	12	2	0
2	1#线污泥焚烧炉和余热锅炉	1#焚烧线焚烧炉系统	110	70	36	13	16	13
		1#焚烧线石英砂输送	39	26	3	0	1	0
		1#焚烧线余热锅炉	43	26	15	3	10	0
3	1#线尾气处理	1#焚烧炉电除尘	78	42	0	0	9	0
		1#焚烧炉袋除尘	32	84	2	0	4	0
		1#焚烧炉脱硫与烟气系统	54	34	29	2	10	0
		1#焚烧炉脱硝与烟气系统	37	18	23	3	15	0
4	2#线污泥输送	湿污泥输送	80	46	15	12	2	0
5	2#线污泥焚烧炉和余热锅炉	1#焚烧线焚烧炉系统	110	70	36	13	16	13
		1#焚烧线石英砂输送	39	26	3	0	1	0
		1#焚烧线余热锅炉	43	26	15	3	10	0
6	2#线尾气处理	1#焚烧炉电除尘	78	42	0	0	9	0
		1#焚烧炉袋除尘	32	84	2	0	4	0
		1#焚烧炉脱硫与烟气系统	54	34	29	2	10	0
		1#焚烧炉脱硝与烟气系统	37	18	23	3	15	0
7	3#线污泥输送	湿污泥输送	80	46	15	12	2	0
8	3#线污泥焚烧炉和余热锅炉	1#焚烧线焚烧炉系统	110	70	36	13	16	13
		1#焚烧线石英砂输送	39	26	3	0	1	0
		1#焚烧线余热锅炉	43	26	15	3	10	0
9	3#线尾气处理	1#焚烧炉电除尘	78	42	0	0	9	0
		1#焚烧炉袋除尘	32	84	2	0	4	0
		1#焚烧炉脱硫与烟气系统	54	34	29	2	10	0
		1#焚烧炉脱硝与烟气系统	37	18	23	3	15	0
10	4#线污泥输送	湿污泥输送	80	46	15	12	2	0
11	4#线污泥焚烧炉和余热锅炉	1#焚烧线焚烧炉系统	110	70	36	13	16	13
		1#焚烧线石英砂输送	39	26	3	0	1	0
		1#焚烧线余热锅炉	43	26	15	3	10	0
12	4#线尾气处理	1#焚烧炉电除尘	78	42	0	0	9	0
		1#焚烧炉袋除尘	32	84	2	0	4	0
		1#焚烧炉脱硫与烟气系统	54	34	29	2	10	0
		1#焚烧炉脱硝与烟气系统	37	18	23	3	15	0
13	5#线污泥输送	湿污泥输送	80	46	15	12	2	0
14	5#线污泥焚烧炉和余热锅炉	1#焚烧线焚烧炉系统	110	70	36	13	16	13
		1#焚烧线石英砂输送	39	26	3	0	1	0
		1#焚烧线余热锅炉	43	26	15	3	10	0
15	5#线尾气处理	1#焚烧炉电除尘	78	42	0	0	9	0
		1#焚烧炉袋除尘	32	84	2	0	4	0
		1#焚烧炉脱硫与烟气系统	54	34	29	2	10	0
		1#焚烧炉脱硝与烟气系统	37	18	23	3	15	0
16	尾气公共	石灰石粉的储存和制备	154	74	24	5	3	0
		NaOH溶液储存和输送	66	38	17	10	2	0
		活性炭储存和输送	90	50	15	5	0	0
		NaCO3储存和输送	196	106	11	8	0	0
		SCR尿素储存水解和NH3气输送	188	108	73	19	20	0
		SNCR尿素制备储存和输送	88	58	20	12	2	0
		脱硫塔冷凝水系统	136	84	36	12	6	0
17	其它公共	压缩空气系统	34	20	17	0	0	0
		自来水软水除盐水系统	22	14	13	4	0	0
		锅炉给水系统	44	22	16	11	0	0
		锅炉加药系统	40	20	13	10	0	0
		锅炉排污系统	8	4	9	2	0	0
		循环水系统	46	22	4	0	30	0
		除盐水系统PLC						
		飞灰固化系统PLC						
		除臭系统PLC						
		汽轮发电机DEH系统TSI系统ETS系统						
		污泥吊控制系统						
	总计		3477	2350	883	263	398	65

仅投标参考使用，后期需深化设计

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								自控自动化系统I/O统计表			
专　业	自控	审　定			校　核						
注册号		审　核			设　计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签　名		设计负责人			制　图			图　号	ZK-ZD-02	页　数	02
日　期	2023·04	专业负责人			日　期	2023.04		版本号		电子文档号	

单台焚烧线仪表清单(一)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
湿污泥输送				
	脱水污泥缓冲仓料位	称重设备	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#污泥混合器A料位	称重设备	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#污泥混合器A温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#污泥混合器B料位	称重设备	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#污泥混合器B温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
干污泥输送				
	1#干污泥缓冲仓A料位	称重设备	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#干污泥缓冲仓A温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#干污泥缓冲仓B料位	称重设备	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#干污泥缓冲仓B温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
干化机				
	干化机出口废气温度	热电阻		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机出口废气压力	压力变送器		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机出口废气氧含量	氧化锆分析仪	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机入口蒸汽流量	孔板+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机入口蒸汽压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机入口蒸汽温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机蒸汽入口调节阀	气动调节阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机惰性化蒸汽切断阀	气动切断阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机惰性化自来水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机惰性化自来水压力切断阀	气动切断阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机蒸汽凝结水出口温度	热电阻	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机蒸汽凝结水出口温度(辅端)	热电阻	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机旋风分离器出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机旋风分离器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷凝器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷凝器出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气风机出口压力	压力表		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷凝器喷淋水阀	气动阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷却器循环冷却水进水温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷却器循环冷却水进水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷却器循环冷却水切断阀	气动阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	干化机载气冷却器循环冷却水切断阀	气动阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	CH4泄漏检测	CH4气体检测仪	20	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	H2S泄漏检测	H2S气体检测仪	20	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标者使用，依据后期需深化设计

说明

此清单为1条生产线的仪表清单，全厂共5条生产线。

会签专业 | 名 | 签 | 主管总工

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								单台焚烧线仪表清单（一）			
专 业	自控	审 定			校 核						
注册号		审 核			设 计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签 名		设计负责人			制 图			图 号	ZK-ZD-03	页 数	03
日 期	2023.04	专业负责人			日 期	2023.04		版本号		电子文档号	

单台焚烧线仪表清单(二)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
1#焚烧炉				
	1#焚烧炉进料螺旋A温度	热电阻		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉进料螺旋B温度	热电阻		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉进料螺旋C温度	热电阻		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉进料螺旋D温度	热电阻		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉沙床下部温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉沙床中部温度1	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉沙床中部温度2	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉沙床中部温度3	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉沙床上部温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉稀相区下部温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉稀相区中部温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉稀相区上部温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉排沙温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉炉膛压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉出口烟气温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉出口烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#高温空气预热器烟气出口温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#高温预热器烟气烟气出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#高温预热器烟气烟气出口含氧量	氧化锆分析仪	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#高温预热器烟气空气出口温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化空气入炉温度	热电偶	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化空气入炉压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机轴承温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机电机轴承温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机电机定子温度	热电阻	6	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机振动	振动仪表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机入口空气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机出口空气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化风机出口空气流量	阿牛巴+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉流化空气预热器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉管接口冷却风流量	就地孔板流量计	8	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉辅助燃烧器1&2成套仪表		1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉启动燃烧器1&2成套仪表		1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉减温水压力表	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉减温水电磁阀	电磁阀	8	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉减温水流量	就地转子流量计	8	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉SNCR压力表	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉SNCR电磁阀	电磁阀	16	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉减温水流量	就地转子流量计	16	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉CH4逆露检测仪	CH4逆露检测仪	8	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后期需深化设计

说明

此清单为1条生产线的仪表清单，全厂共5条生产线。

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								单台焚烧线仪表清单（二）			
专 业	自控	审 定			校 核						
注册号		审 核			设 计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签 名		设计负责人			制 图			图 号	ZK-ZD-04	页 数	04
日 期	2023.04	专业负责人			日 期	2023.04		版本号		电子文档号	

会签专业 | 签名 | 主管总工

单台焚烧线仪表清单（三）

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
焚烧炉石英砂系统				
	1#/2#焚烧炉石英砂仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉冷砂输送机供水流量开关	靶式流量计开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉冷砂输送机回水温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉输砂仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉输砂仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉输砂线压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧炉输砂线压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
1#余热锅炉				
	1#余热锅炉给水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包液位	平衡容器+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包液位	平衡容器+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包液位	双色液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包液位	电接点液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉汽包温度	双金属温度计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉给水流量	孔板+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉蒸汽流量	喷组+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉蒸汽温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉省煤器上集管温度（左）	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉省煤器上集管温度（右）	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉省煤器下集管温度（左）	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉省煤器下集管温度（右）	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉一级过热器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉一级过热器出口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉二级过热器入口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉二级过热器入口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉二级过热器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉二级过热器出口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉三级过热器入口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉三级过热器入口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉三级过热器出口温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉三级过热器出口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉一级减温水流量	孔板+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉二级减温水流量	孔板+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉溶解氧	溶解氧分析仪	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉电导率	电导率仪	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉PH计	PH计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
1#焚烧炉电除尘				
	1#焚烧线静电除尘器瓷套管加热器1温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器瓷套管加热器2温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器瓷套管加热器3温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器瓷轴管加热器1温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器瓷轴管加热器2温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器瓷轴管加热器3温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器灰斗1温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器灰斗2温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线静电除尘器灰斗3温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘1室灰斗1料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘1室灰斗2料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘1室灰斗3料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认

说明

此清单为1条生产线的仪表清单，全厂共5条生产线。

仅供标书参考使用，后期深化设计

会签专业	签名
主管总工	

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								单台焚烧线仪表清单（三）			
专业	自控	审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-ZD-05	页数	05
签名		设计负责人			制图						
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

单台焚烧线仪表清单（四）

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
1#焚烧炉袋除尘				
	1#焚烧线袋除尘灰斗1温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘灰斗2温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘灰斗3温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘灰斗4温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘清灰压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘器差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘空气储罐压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘1室灰斗1料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘1室灰斗2料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘1室灰斗3料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘1室灰斗4料位开关	热电阻	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
1#焚烧炉脱硫与烟气系统				
	1#焚烧线电除尘入口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘入口烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘入口烟气CEMS	CEMS	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘出口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线电除尘出口烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘入口烟气温度1	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘入口烟气温度2	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘入口烟气温度3	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线袋除尘出口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线GGH原烟气侧差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔入口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔出口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔出口烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线GGH净烟气侧差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线GGH出口净烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线GGH出口净烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔液位	法兰液位变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔循环泵出口压力	压力表		施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔循环泵PH值	PH计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔除雾器差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔填料层差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔补却水流量	电磁流量计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔除雾器喷淋水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔化学水入口流量	涡街流量计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔氧化空气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔氧化空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔地坑液位	超声波液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硫塔地坑泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
1#焚烧炉脱硝与烟气系统				
	1#焚烧线脱硝GGH原烟气侧差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝GGH入口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝GGH出口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝SGH差压	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝SGH出口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝SGH蒸汽入口流量	孔板+差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝SGH蒸汽入口流量调节阀	气动调节阀	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器入口烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器入口烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器入口CEMS	CEMS	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器声波吹灰器压缩空气压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器出口原烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线SCR反应器出口原烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝GGH净烟气侧差	差压变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝GGH出口净烟气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线脱硝GGH出口净烟气温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线引风机轴承温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线引风机电机轴承温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线引风机电机定子温度	热电阻	6	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#焚烧线引风机振动仪表	振动仪表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	烟囱CEMS	CEMS	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认

说明

此清单为1条生产线的仪表清单，全厂共5条生产线。

仅供参考使用，后续深化设计

会签专业	签名
总工	
主管	

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								单台焚烧线仪表清单（四）			
专业	自控	审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-ZD-06	页数	06
签名		设计负责人			制图						
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

公用仪表清单(一)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
压缩空气以及氮气系统				
	空压机出口母管压力压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	空压机出口母管压力压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	压缩空气贮罐A/B压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	压缩空气贮罐1/2出口压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	杂用空气贮罐A/B压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	仪用空气贮罐A/B压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	杂用空气管网1/2压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	杂用空气管网1/2压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	仪用空气管网1/2压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	仪用空气管网1/2压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
自来水软水除盐水系统				
	自来水流量	电磁流量计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	自来水管网压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	自来水管网压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	化学水系统成套仪表		1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	除盐水箱液位	磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	除盐水泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	除盐水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	软化水系统进水流量流量	电磁流量计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	软化水箱液位	磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	软化水泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	软化水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
锅炉给水系统系统				
	1#2#除氧器液位	就地磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#除氧器液位	平衡容器+差压变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#除氧器压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#除氧器压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#除氧器温度	热电偶	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#除氧器温度	双金属温度计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	锅炉给水管网压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
锅炉加药系统				
	磷酸三钠加药箱1液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	磷酸三钠加药箱2液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	氨水箱1液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
锅炉排污				
	连续排污扩容器1/2液位	磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	连续排污扩容器1/2压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	定期排污扩容器1/2液位	磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	定期排污扩容器1/2压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器出口液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器出口压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	低压扩容器出口温度	双金属温度计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水泵A/B出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水泵A/B出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，实施需深化设计

会签专业 | 签名

主管总工

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								公用仪表清单（一）			
专业	自控	审定			校核						
注册号		审核			设计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签名		设计负责人			制图			图号	ZK-ZD-07	页数	07
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

公用仪表清单(二)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
循环冷却水系统				
	循环冷却塔			施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水池液位	超声波液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水泵出口压力	压力表	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水系统PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水系统PH计	电导率	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	循环冷却水回水温度	热电阻	30	施工图阶段与相关厂家配合后确认
除臭系统				
	除臭系统成套仪表		1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
汽轮发电机				
	汽轮发电机系统成套仪表		2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
石灰石粉的储存和制备				
	1#石灰石粉仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#石灰石粉仓料位	料位开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#石灰石粉仓流化风压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#石灰石粉仓流化风温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#石灰石粉仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#石灰石粉仓料位	料位开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#石灰石粉仓流化风压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#石灰石粉仓流化风温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#石灰石粉仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#石灰石粉仓料位	料位开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#石灰石粉仓流化风压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#石灰石粉仓流化风温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1~10石灰石粉输送风机出口压力	压力变送器	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1~10石灰石粉输送风机出口压力	压力表	10	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1~10石灰石粉输送风机出口温度	双金属温度计	10	施工图阶段与相关厂家配合后确认
NaOH溶液储存和输送				
	卸料泵			施工图阶段与相关厂家配合后确认
	卸料泵出口压力	压力表	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#NaOH储罐液位	磁翻板液位计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#NaOH储罐温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#2#NaOH储罐出口阀	气动阀	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#~10#NaOH投加计量泵A/B出口压力	压力变送器	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后期需深化设计

会签专业 | 会签名 | 主管总工

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								公用仪表清单（二）			
专 业	自控	审 定			校 核						
注册号		审 核			设 计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签 名		设计负责人			制 图			图 号	ZK-ZD-08	页 数	08
日 期	2023.04	专业负责人			日 期	2023.04		版本号		电子文档号	

公用仪表清单（三）

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
活性炭储存和输送				
	活性炭吨袋料位	料位开关	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	活性炭输送风机A-H出口压力	压力变送器	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	活性炭输送风机A-H出口压力	压力表	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1-10石灰石粉输送风机出口温度	双金属温度计	10	施工图阶段与相关厂家配合后确认
NaCO3储存和输送				
	1#NaCO3储存仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#NaCO3储存仓料位	料位开关	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#NaCO3储存仓喷射风机出口压力	压力表	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#NaCO3储存仓喷射风机出口温度	双金属温度计	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#NaCO3储存仓喷射风机出口流量	流量开关	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#NaCO3储存仓研磨机压缩空气压力开关	压力开关	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓料位	料位开关	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓喷射风机出口压力	压力表	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓喷射风机出口温度	双金属温度计	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓喷射风机出口流量	流量开关	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#NaCO3储存仓研磨机压缩空气压力开关	压力开关	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓料位	料位开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓喷射风机出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓喷射风机出口温度	双金属温度计	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓喷射风机出口流量	流量开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#NaCO3储存仓研磨机压缩空气压力开关	压力开关	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
SCR尿素储存水解和NH3气输送				
	尿素溶液制备罐液位	单法兰液位变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液制备罐温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液输送泵入口滤网压力	压力表	4	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液输送泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液输送泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	水解反应器成套仪表		2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	氨泄露检测	氨泄露检测仪	6	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	计量喷射系统NH3流量计	涡街流量计	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	计量喷射系统NH3压力	压力表	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	计量喷射系统NH3温度	双金属温度计	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	计量喷射系统稀释风压力	压力表	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	计量喷射系统稀释风温度	双金属温度计	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	入1-5#SCR反应器NH3气压力	压力变送器	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	入1-5#SCR反应器NH3气温度	热电阻	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	减温减压器入口蒸汽压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	减温减压器入口蒸汽温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	减温减压器出口蒸汽压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	减温减压器出口蒸汽温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水箱温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	废水池液位	超声波液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	废水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后续深化设计

会签专业 | 会签名 | 主管总工

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								公用仪表清单（三）			
专业	自控	审定			校核						
注册号		审核			设计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签名		设计负责人			制图			图号	ZK-ZD-09	页数	09
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

公用仪表清单(四)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
SNCR尿素制备储存和输送				
	尿素溶液制备罐液位	单法兰液位变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液制备罐温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水箱温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	疏水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	尿素溶液输送泵出口压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#~5#SNCR尿素计量泵A/B出口压力	压力表	10	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#~5#SNCR压缩空气压力	压力变送器	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#~5#SNCR压缩空气压力	压力表	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#~5#SNCR压缩空气流量	就地转子流量计	5	施工图阶段与相关厂家配合后确认
脱硫塔冷凝水系统				
	1#循环冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#循环冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#循环冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#循环冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#循环冷凝水箱冷凝水泵压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#循环冷凝水箱冷凝水泵温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	3	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱冷凝水泵压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#循环冷凝水箱冷凝水泵温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱冷凝水泵压力	压力变送器	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#循环冷凝水箱冷凝水泵温度	热电阻	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#冷凝水箱液位	磁翻板液位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#冷凝水箱PH计	PH计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#冷凝水箱电导率	电导率计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#冷凝水箱冷凝水泵出口压力	压力表	2	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后期需深化设计

会签专业 签名

主管总工

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目		污泥厂
								公用仪表清单（四）		
专业	自控	审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号 2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-ZD-10	页数 10
签名		设计负责人			制图			版本号		电子文档号
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04				

会签专业
签 名
主管总工

公用仪表清单(五)

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
输渣系统				
	输渣杂用空气储罐压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#输渣入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗1输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗1输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗2输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗2输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗3输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#静电除尘器灰斗3输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#输渣出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#输渣入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗1输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗1输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗2输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗2输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗3输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#静电除尘器灰斗3输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#输渣出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#输渣入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗1输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗1输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗2输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗2输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗3输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#静电除尘器灰斗3输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#输渣出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#输渣入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗1输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗1输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗2输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗2输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗3输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#静电除尘器灰斗3输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#输渣出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#输渣入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#余热锅炉冷却螺旋后灰斗输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗1输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗1输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗2输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗2输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗3输渣仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#静电除尘器灰斗3输渣仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#输渣出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓1料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓1加湿搅拌机进水流量	流量开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓1加湿搅拌机进水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓1灰斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓2料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓2加湿搅拌机进水流量	流量开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓2加湿搅拌机进水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓2灰斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓3加湿搅拌机进水流量	流量开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓3加湿搅拌机进水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓3灰斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓4加湿搅拌机进水流量	流量开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓4加湿搅拌机进水压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	渣仓4灰斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后期需深化设计

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								公用仪表清单（五）			
专 业	自控	审 定			校 核						
注册号		审 核			设 计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签 名		设计负责人			制 图			图 号	ZK-ZD-11	页 数	11
日 期	2023·04	专业负责人			日 期	2023.04		版本号		电子文档号	

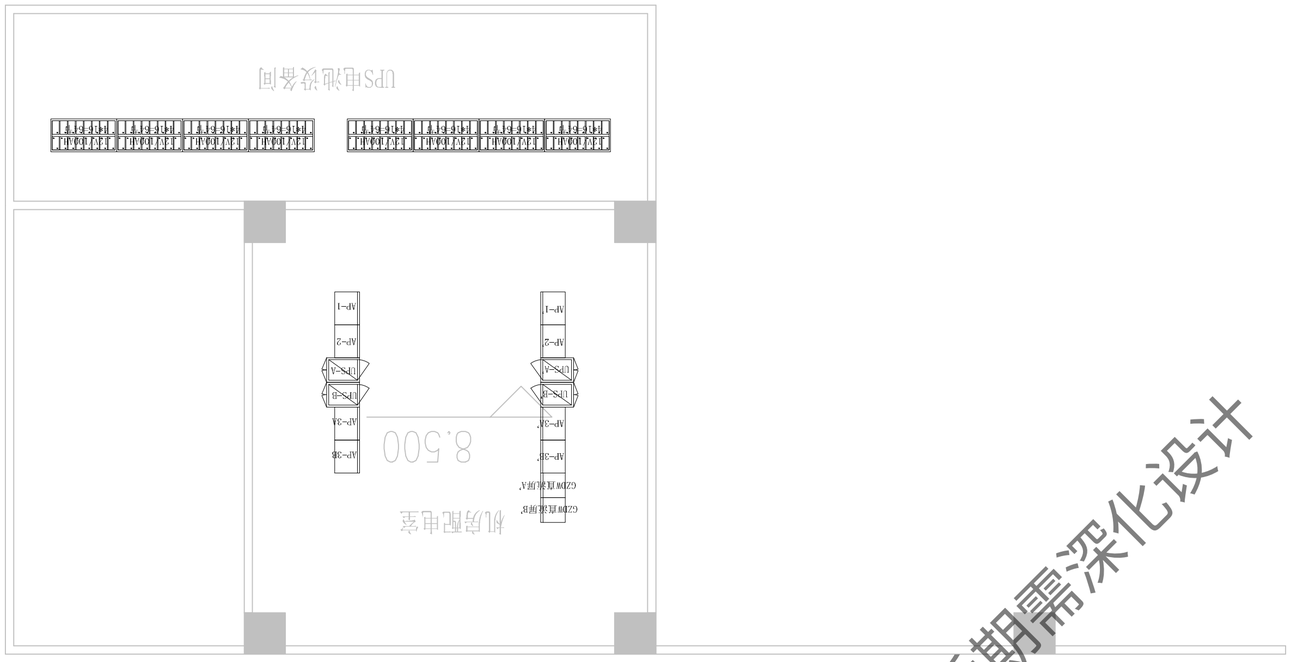
公用仪表清单（六）

序号	检测项目	仪表名称	数量	规格参数
输灰系统				
	输灰杂用空气储罐压力	压力表	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#输灰入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	1#输灰出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#输灰入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	2#输灰出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#输灰入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	3#输灰出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#输灰入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	4#输灰出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#输灰入口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#布袋除尘器灰斗1输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵料位	料位开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#布袋除尘器灰斗2输灰仓泵压力	压力开关	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	5#输灰出口杂用空气压力	压力变送器	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	灰仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	灰仓灰斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	水泥仓料位	雷达料位计	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	水泥仓泥斗温度	热电阻	1	施工图阶段与相关厂家配合后确认
	飞灰固化成套仪表		1	施工图阶段与相关厂家配合后确认

仅投标参考使用，后期需深化设计

会签专业	签名
主管总工	

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目		污泥厂	
								公用仪表清单（六）			
专业	自控	审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-ZD-12	页数	12
签名		设计负责人			制图			版本号		电子文档号	
日期	2023·04	专业负责人			日期	2023.04					



机房机柜接线平面图

注：所有机柜回路采用ZR-RVV3×6电缆在金属封闭桥架内敷设；

工业连接器 32A/1P（每机柜配置2套，同时配置2套12口32APDU）

仅供标书参考使用，后期需深化设计

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								数据中心机柜配电图			
专业	自控	审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-JF-13	页数	25
签名		设计负责人			制图						
日期	2023.04	专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

会签专业	签名
主管总工	

会签专业 | 名 | 签 | 主管总工

卸料大厅
卸料间
焚烧车间（二层）
1#监控柜
1#千兆交换机
焚烧车间一层东侧设备间
配电室
焚烧车间二层东侧设备间
2#监控柜
2#千兆交换机
3#千兆交换机
焚烧车间三层东侧设备间
焚烧车间（一层）
烟气净化车间
3#监控柜
4#千兆交换机
水处理车间
消防泵房
综合楼
4#监控柜
5#千兆交换机
6#千兆交换机
厂平

中控室
1#视频监控PC
24"
3D键盘
2#视频监控PC
24"
3D键盘
万兆核心交换机
xn
解码器
DLP大屏显示系统
（兼用于安防监控及工艺运行监控）
2#存储扩展柜24盘位
1#存储扩展柜24盘位
存储服务器，自带24盘位

xx#监控柜（xx表示1~4）
配电系统图
Pe=2550VA
Pjs=550 VA
Ijs=2.50 A
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 1#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 2#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 3#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 4#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 5#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 6#监控枪机电源
S202M-C20
25/5
UPS
3kVA
WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x6
引自附近安防动力配电柜
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 XX#监控枪机电源
S201M-C1 WDZAN-YJY-0.6/1.0-3x2.5 XX#监控枪机电源
S201M-C1 xx交换机 220/24V 50VA 监控交换机电源
S201M-C1 xx交换机 220/24V 50VA 监控交换机电源
SPD：VC20/385/3P+N
LNPE SCB：T08/60E1/4P

弱电机房
视频监控
流媒体服务器
设备网
48盘位磁盘阵列
（存储31天，每台配置48块6T企业级硬盘）

主消防控制室
综合视频矩阵
网络监控操作键盘
视频监控系统工作站
设备网

图例
数字红外枪型摄像机
数字红外球型摄像机
避雷器
紧急报警按钮

仅投标参考使用，后期需深化设计

说明

1、全厂监控中心设在中控室。
2、监控系统采用数字传输和存储，服务器可以把每一个监控点的图像人工（或自动）切换到与中控室交换机相连的监控PC上显示；全厂可转动摄像头可通过专业键盘控制，实现范围内监控，所有视频进行全程录像存储于数字硬盘录像机。
3、信号传输及电源采用总线制，防区宽度小于70米。报警信号可联动电视监控系统、视频切换及触发警号，触发报警时，中控室监控PC可联动监控系统，显示报警点图像。
4、监视摄像机电源由就近自控柜或监控设备柜UPS供给，信息传输采用光缆。
5、门禁报警信号可联动CCTV电视监控系统。触发报警时，中控室的视频监控站、电视墙可联动监控系统，显示报警点图像。
6、智能照明系统可联动CCTV电视监控系统，通过摄像头捕捉各区域内照度，通过联动控制实时控制各区域内的照明状态实现恒照度控制。

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								视频监控系统图			
专业		审定			校核			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
注册号		审核			设计			图号	ZK-AF-02	页数	31
签名		设计负责人			制图						
日期		专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	

仅投标参考使用，后期需深化设计

污泥车间一层安防平面布置图 1:250

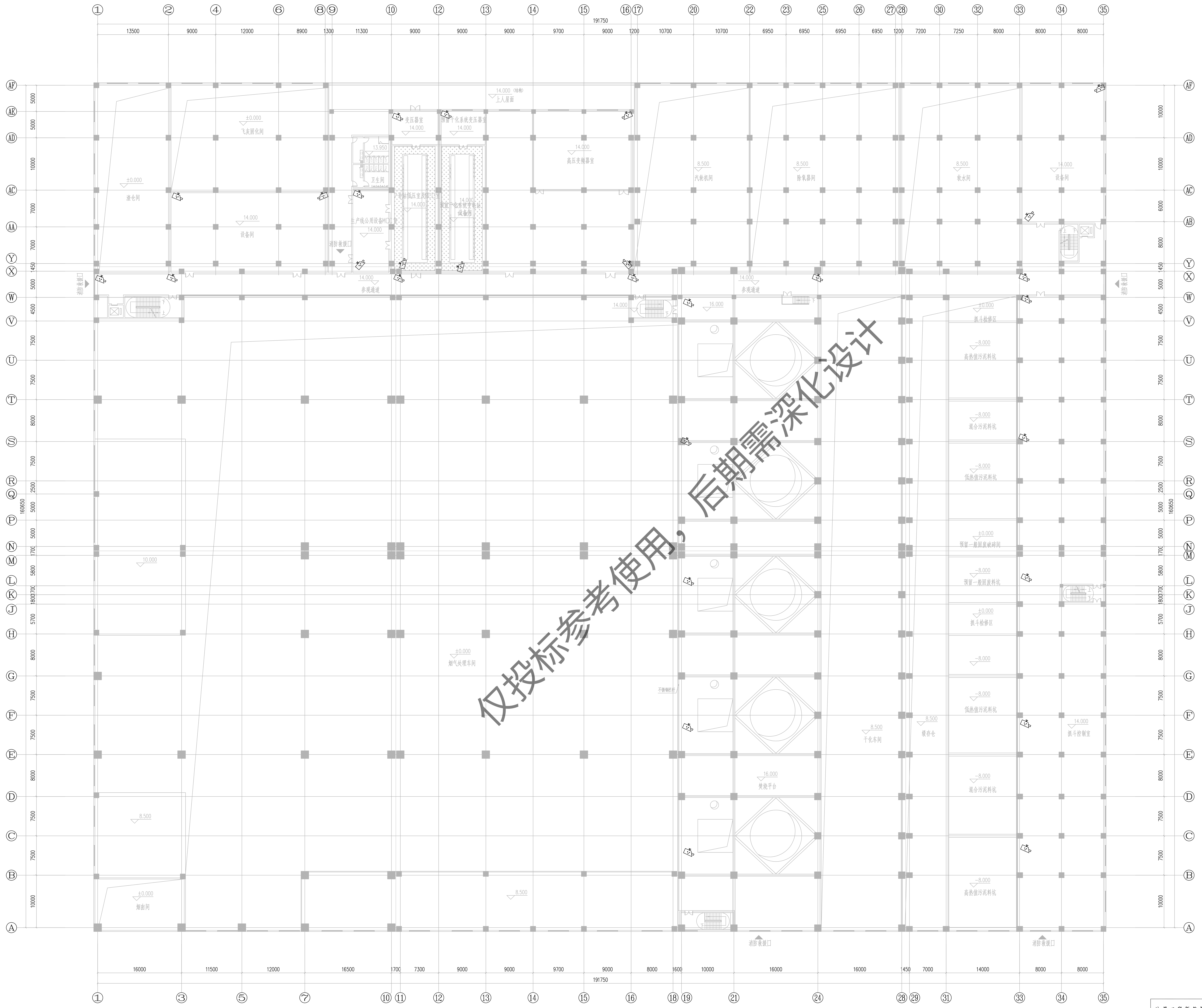
图例：

- 摄像机
- 面部指纹识别一体机

注册工程师签署	中国市政工程西南设计研究院有限公司	东莞市污泥集中处理处置项目	污泥厂
		焚烧车间安防平面图（一）	
专业	审定	校核	
注册号	审核	设计	
签名	设计负责人	制图	
日期	专业负责人	日期 2023.04	

设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
图号	ZK-AF-06	页数	35
版本号		电子文档号	

会签专业	名
主管设工	



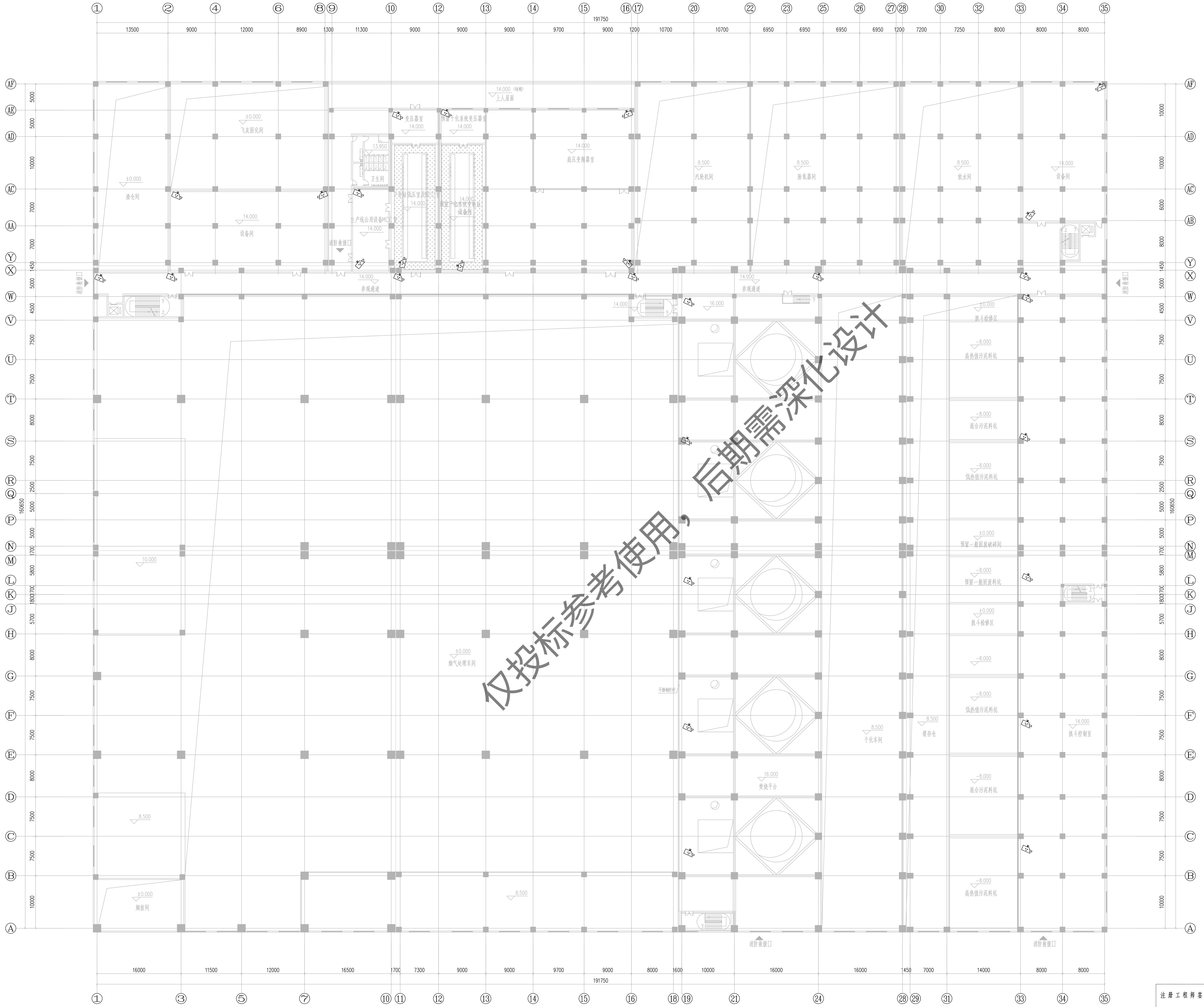
污泥车间二层安防平面布置图 1:250

仅投标参考使用，后期需深化设计

图例：

- 摄像机
- 面部指纹识别一体机

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								焚烧车间安防平面图（二）			
专业		审定			校核						
注册号		审核			设计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签名		设计负责人			制图			图号	ZK-AF-07	页数	36
日期		专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	



污泥车间三层安防平面布置图 1:250

图例：

- 摄像机
- 面部指纹识别一体机

仅投标参考使用，后期需深化设计

注册工程师签署		中国市政工程西南设计研究总院有限公司 SOUTHWEST MUNICIPAL ENGINEERING DESIGN & RESEARCH INSTITUTE OF CHINA						东莞市污泥集中处理处置项目			污泥厂
								焚烧车间安防平面图（三）			
专业		审定			校核						
注册号		审核			设计			设计阶段	初步设计	工程编号	2023WQ-003
签名		设计负责人			制图			图号	ZK-AF-08	页数	37
日期		专业负责人			日期	2023.04		版本号		电子文档号	