

东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购

招 标 文 件

招标编号: SSWWQK12211092

招标人: 东莞市石鼓污水处理有限公司 (盖章)

签发人: _____ (签字或盖章)

招标代理机构: 江西银信工程造价咨询有限公司 (盖章)

编制人: 江志峰 (签字或盖章)

2022 年 6 月 14 日

重要提示

1. 本次招标项目采用电子标书。
2. 投标人将被要求递交具备法律效力的电子投标文件。为此，投标人应当具备使用依法设立的电子认证服务提供者签发的电子签名认证证书对电子投标文件进行电子签名的能力。投标人可向依法设立的电子认证服务提供者申请办理电子签名认证证书（简称：数字证书，包括企业数字证书和个人数字证书）。
3. 除特别说明外，招标文件相关条款中提及的以及第三章“投标文件格式”中包括但不限于投标人“公司法人公章”及“投标人法定代表人签章”等要求签章的均指由数字证书电子签名（**第9条投标人资格证明文件有特别说明，请投标人注意**）。
4. 投标人必须使用计算机互联网络（以下简称网络）将投标文件以 jjb 格式上传提交至东莞市公共资源交易 E 网通管理平台建设工程交易系统（以下简称交易系统），并在网上签到时，关联到对应的投标项目中。
5. 投标人在交易系统中对投标文件进行解密的电子签名认证证书必须为机构证书或制作本项目投标文件的业务证书。
6. 投标人应及时提交投标文件，如在投标文件截止时间前因网络等任何原因未能成功上传投标文件，相关后果由投标人自行承担。
7. 投标人上传投标文件时，需设置投标文件查询密码（用于查询投标文件递交情况、撤销投标文件及签到时匹配对应的招标文件）。成功上传投标文件后，交易系统将自动随机生成投标文件识别码。识别码是交易系统确认投标人提交投标文件的唯一凭证，投标人须妥善保管。识别码丢失后，投标人将无法找回投标文件，需重新上传提交。
8. 如未在投标文件递交截止时间前匹配对应的投标文件，视为投标人未提交。
9. 本招标项目在东莞市公共资源交易网（<http://ggzy.dg.gov.cn>）等法定媒体发布招标公告，本项目招标公告及招标文件的修改、补充在东莞市公共资源交易网发布。发布内容在其他法定媒体发布的文本如有不同之处，以在东莞市公共资源交易网发布的文本为准。

目 录

第一章 投标须知及投标须知前附表.....	5
一、 投标须知前附表.....	5
二、 总 则	13
1 项目综合说明	13
2 招标范围及完工期	13
3 资金来源	13
4 合格投标人及合格投标	13
5 现场踏勘	15
6 投标费用	15
三、 招标文件	15
7 招标文件的组成.....	15
8 招标文件的澄清.....	16
9 招标文件的修改.....	16
四、 投标文件的编制.....	17
10 投标文件的语言及度量衡.....	17
11 投标文件的组成.....	17
12 投标文件格式	18
13 投标报价	19
14 投标货币	20
15 投标有效期.....	20
16 投标保证金担保	20
17 投标人的替代方案	22
18 投标文件的编制和签署	22
五、 投标文件的递交.....	24
19 投标文件的密封与标记	24
20 投标文件的提交.....	24
21 投标会时间、地点及投标文件提交的截止时间.....	24
22 投标文件的拒绝.....	24
23 投标文件的补充、修改与撤回	25
六、 开标与评标.....	25
24 开标	25
25 评标委员会	26
26 投标文件的有效性	26
27 过程保密	27
28 投标文件的澄清.....	27
29 评标和定标原则.....	27
30 评标结果公示及异议、投诉.....	28
31 中标原则及中标通知书.....	29
七、 授予合同	29
32 合同授予标准	29

33 合同的签署	29
八、 其他	30
34 履约担保	30
35 知识产权	31
36 其他说明	32
附件一 东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器 设备采购招标评标办法	34
一、评标依据	34
二、评标原则和目的	34
三、评审细则	34
四、评标程序	35
五、保密要求	36
六、评标方法和标准	36
七、定标原则	44
附件二 投标保函（银行电子保函参考样式）	45
附件三：投标人承诺书	46
附件四：进场人员信息登记表	47
附件五：进场流程图	48
第二章 用户需求书	49
第一节 项目的基本情况及污水处理厂设计	50
1.1 东莞市常平东部污水处理厂二期工程	50
1.2 东莞市东城温塘污水处理厂二期工程	51
1.3 东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程	52
1.4 东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目	54
1.5 东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程	55
第二节 总体技术要求	58
2.1 总体要求	58
2.2 招标范围及要求	58
2.3 设备的供货及验收	60
2.4 单位、质量标准 and 规范	64
2.5 相关费用约定	69
2.6 设备一般技术要求	69
第三节 详细技术要求	74
3.1 概述	74
3.2 招标设备清单及主要技术参数要求	74
3.3 供货、安装界限	92
3.4 技术要求	95
第四节 资料要求及招标设计图纸目录	125
4.1 投标人提交技术资料的总体要求	125
4.2 各阶段递交技术资料的要求	125
4.3 招标设计图纸目录	128

第三章 投标文件格式.....	131
一、商务标格式.....	131
目 录.....	133
1-1、投 标 函.....	134
1-2、供货及/或提供服务过程承诺函.....	135
2、分项报价表.....	138
3、东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表.....	139
4、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表.....	150
5、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表.....	161
6、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表.....	172
7、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表.....	183
8、法定代表人身份证明书.....	194
9、投标人资格证明文件.....	195
10、投标人基本情况、简介.....	204
11、投标人财务状况.....	206
12、合同条款偏离表.....	207
13、2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备的供货业绩表.....	209
14、2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩表.....	213
15、反映投标人信誉和能力的其他资料.....	217
二、技术标格式.....	218
附件 4-3. 安装时间、维修响应时间承诺表.....	229
三、投标文件报价信封格式.....	241
第四章 采购合同格式.....	242
附件 2 安全生产管理协议格式.....	258
附件 3 廉洁协议书格式.....	261
附件 4 不可撤销银行履约保函格式.....	263
附件 5 担保公司履约担保书格式.....	264
附件 6 公证书格式.....	265
附件 7 预付款银行保函格式.....	266
附件 8 银行质量保函格式.....	267
附件 9 交接验收报告格式.....	268
附件 10 最终验收报告格式.....	269

第一章 投标须知及投标须知前附表

一、投标须知前附表

栏号	条款号	内 容	说明与要求
1	1.1	招标人	名称：东莞市石鼓污水处理有限公司 地址：东莞市南城街道滨河路 100 号一期 1 号楼 101 室 联系人：黄丽瑛 电话：0769-23286211
2	1.2	招标代理机构	名称：江西银信工程造价咨询有限公司 地址：东莞市东城区莞龙路市住建局右侧大业联合企业办公楼二楼 联系人：柯松 电话：0769-27283171-811 传真：0769-22765663
3	1.3	监督部门	名称：东莞市生态环境局 地址：东莞市南城街道宏伟二路南城段九号胜安大厦 电话：0769-23392091，陈伟杰
4	1.4	招标项目名称	东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌机设备采购
5	1.5	建设地点	本项目包含五个子项目，具体建设地点： 1、东莞市常平东部污水处理厂二期工程，建设地点位于东莞市常平镇东部西北端沙湖口村； 2、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程，建设地点位于东莞市东城温塘社区与寮步镇交界的黄沙河支流右岸； 3、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程，建设地点位于东莞市寮步镇竹园管理区东部、黄沙河西侧； 4、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目，建设地点位于东莞市塘厦镇南一横路与滨河路相交北侧地块； 5、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程，建设地点位于东莞市横沥镇神山工业区与东坑镇丁屋村交界处。
6	1.6	建设规模	污水处理规模（ m^3/d ）： 1、东莞市常平东部污水处理厂二期工程，6 万；

栏号	条款号	内 容	说明与要求
			2、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程，5 万； 3、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程，5 万； 4、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目，5 万； 5、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程，15 万。
7	1.7	招标方式	公开招标
8	1.7	招标场所	东莞市公共资源交易中心
9	1.8	公告发布媒介	本 项 目 相 关 公 告 在 东 莞 市 公 共 资 源 交 易 网（ggzy.dg.gov.cn）、中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）、广东省招标投标监管网（zbtb.gd.gov.cn/login）、东莞市水务集团有限公司网（www.dgswjt.cn）上发布。
10	2.1	招标范围	东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌机设备采购，包括五个污水处理厂供货范围内所有货物及其附件（含 PLC 程序、触摸屏程序等软件）的设计、采购、制造及系统集成、测试、试验、运输（至各子项目工地现场招标人指定地点）、保险、装卸、安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）、验收，技术资料、知识产权、设计联络、招标人所在地及工地现场培训、备品备件及专用工具、质保期保修服务、日常技术指导、 BIM 模型及技术服务 等；具体范围和内容见招标文件第二章用户需求书。
11	2.1	完工期要求	完工期包括交接验收及初步验收： 1、中标人应在招标人（含招标人委托的第三方）发出书面供货通知之日起 <u>75</u> 天内将所有货物运至交货地点，并按合同约定完成交接验收合格。 2、中标人应在交接验收合格后按合同约定完成货物的安装、单机试运转，并按合同约定完成初步验收合格。
12	3.1	资金来源	自筹资金。
13	4.1	投标人资格条件及其他要求	一、资格条件： 投标人为在境内依法登记注册、能独立承担民事责任能

栏号	条款号	内 容	说明与要求
			力、具有生产制造本次投标成套设备能力的制造商；或为投标成套设备制造商直接（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构）就本项目独家授权在境内依法登记注册成立、能独立承担民事责任能力的经销商。 二、其它要求： ■投标文件截止提交前，已在东莞市公共资源交易中心办理登记手续（包括：法人、法定代表人名称或注册资本金发生变更时已办理该变更的登记手续等），可登录东莞市公共资源交易网 http://ggzy.dg.gov.cn 查询有关手续的办理规定。 ■投标人（含其不具有独立法人资格的分支机构）未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、严重违法失信行为记录名单。
14	4.2	资格审查方式	符合性审查
15	4.3	是否接受联合体投标	本项目不接受联合体投标。
16	5.1	踏勘现场	本项目招标人不统一集合投标人踏勘现场，投标人应自行进行踏勘现场。招标人联系人：黄丽瑛，联系电话：0769-23286211。
17	8.1	投标人提出疑问、异议和要求澄清招标文件的截止时间、书面材料提交地点	提交截止时间：投标文件提交截止时间 <u>10</u> 天前； 提交方式：通过东莞市公共资源交易 E 网通管理平台建设工程交易系统提出。
18	13.4	最高限价	不含税最高限价 <u>34,308,097.71</u> 元。各子项目的不含税最高限价分别为： 1、东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购不含税最高限价为 <u>5,776,811.32</u> 元； 2、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备

栏号	条款号	内 容	说明与要求
			采购不含税最高限价为 <u>4,441,038.24</u> 元； 3、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购不含税最高限价为 <u>5,910,908.28</u> 元； 4、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购不含税最高限价为 <u>5,747,019.29</u> 元； 5、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购不含税最高限价为 <u>12,432,320.58</u> 元。 （备注：投标人的投标总报价不得高于最高限价，且投标人的子项目投标报价不得高于对应子项目的最高限价，否则作无效投标处理。）
19	15.1	投标有效期	<u>90</u> 日历天（从投标文件提交截止之日算起）。
20	16.1	投标保证金	人民币 <u>65</u> 万元。
21	16.2	招标人接受的 投标担保方式	■ 单项投标保证金：“转账（含电子转账）、电汇方式”； ■ 银行电子保函。 注： （1）投标保证金到账时间应为单项投标保证金或银行电子保函的关联时间。 （2）投标保证金数据超过投标截止时间后到达交易系统的，无法关联。 （3）投标人应提前办理投标保证金手续，自行承担数据延误风险。 （4）东莞市公共资源交易中心投标保证金的缴存手续有重大变更，请各投标人按相关规定办理，并留意东莞市公共资源交易网（网址：http://ggzy.dg.gov.cn）相关指南和通知公告。
22	21.1	投标会时间、 地点及投标文件 提交截止时间	投标会召开时间：<u>2022</u> 年 <u>7</u> 月 <u>5</u> 日 <u>15:00</u> 分； 投标会召开地点：<u>东莞市南城区西平社区宏伟三路 45 号东莞市公共资源交易中心开标室（8）</u>； 投标文件提交截止时间：<u>2022</u> 年 <u>7</u> 月 <u>5</u> 日 <u>15:00</u> 分； 评审投标文件的时间、地点由相关行政主管部门或监督部门另行安排。

栏号	条款号	内 容	说明与要求
23	24.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间； 开标地点： <u>东莞市南城区西平社区宏伟三路45号东莞市公共资源交易中心开标室（8）</u> 。
24	24.5	解密投标文件时间段	投标文件提交截止时间后60分钟内。若全部投标文件均在解密时间内完成解密，经招标人确认，可以提前进入下一环节。
25	24.6	投标人异议提出时间及提出方式	1、交易系统辅助审查结果异议提出时间：解密环节结束且招标人公示资格结果后20分钟内。 2、提出方式：通过东莞市公共资源交易E网通管理平台建设工程交易系统向招标人或其委托的招标代理机构提出。
26	29.2	评标方法	见投标人须知附件一《东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购招标评标办法》
27	31.1	中标原则	采用综合评估法，由评标委员会评选出投标文件最后综合得分最高的前两名投标人，并向招标人推荐最后综合得分最高的前两名投标人为中标候选人（最后综合得分排名第一、第二的投标人分别为第一、第二中标候选人），招标人将确定第一中标候选人为中标人。 第一中标候选人放弃中标、因不可抗力提出不能履行合同、或者招标文件规定应当提交履约担保而在规定期限内未能提交的，或被认定为影响中标结果的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标。
28	34.1	履约担保金额	履约保证金金额为合同价的5%，或不可撤销银行履约保函金额为合同价的8%，或担保公司履约担保金额为合同价的10%。
29	34.3	履约担保方式	■ 履约保证金； ■ 银行履约保函； ■ 担保公司履约担保书。
30	34.4.7	履约保证金缴交账号	开户银行：邮政储蓄东莞分行 账 号：944004010000157127 收款人名称：东莞市石鼓污水处理有限公司
31	特别提醒		1、违反下述四款规定之一的，相关投标均无效： (1) 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同

栏号	条款号	内 容	说明与要求
			单位，不得在本次招标项目中同时投标。 (2) 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得在本次招标项目中同时投标。 (3) 一个成套设备制造商对同一品牌同一型号的货物，仅能委托一个经销商参加投标。 (4) 投标人不得相互串通投标报价，也不得以他人名义投标或者弄虚作假，骗取中标。 2、根据《关于调整我市建筑市场有关监管措施的通知》（东建市〔2016〕39号）、《关于延迟实施我市建筑市场有关监管措施的通知》（东建市〔2016〕51号）、《关于开放企业信息库登记的通知》（东公资交〔2016〕34号）等文件的规定，全面采用东莞市公共资源交易中心投标企业信息库数据，原建设工程企业库及原东莞市住房和城乡建设局信用手册停用。尚未办理好东莞市公共资源交易企业库登记手续的投标人，必须在东莞市公共资源交易网注册并完成对应的建档手续（招标公告期间，东莞市公共资源交易中心对投标人注册、建档等手续做出新的规定的，以东莞市公共资源交易中心最新的规定执行），否则因此导致投标人无法正常参与本项目投标的，招标人将拒绝接收其投标文件。东莞市公共资源交易企业库登记的相关规定、具体办理事宜详见东莞市公共资源交易网（网址：http://ggzy.dg.gov.cn）通知公告和服务指南。
32	36.9		36.9.1 根据东莞市公共资源交易中心《关于进一步加强公共资源交易活动疫情防控的通知》、《关于新型冠状病毒感染的肺炎疫情流行期间市公共资源交易中心相关业务调整的通知》（东公资交〔2020〕6号）、《关于做好疫情防控期间公共资源交易活动的通知》（东公资交〔2020〕8号）等文件精神，对投标人提示如下： (1) 为配合做好新型冠状病毒肺炎防控管控，投标人有关人员进入交易中心场内投标的，应按市公共资源交易中心《关于新型冠状病毒感染的肺炎疫情流行期间市公共资源交易中心相关业务调整的通知》（东公资交〔2020〕6号）、《关

栏号	条款号	内 容	说明与要求
			于做好疫情防控期间公共资源交易活动的通知》（东公资交〔2020〕8号）等有关规定，配合招标人或交易中心做好进场人员信息登记、查询、承诺等相关工作，包括但不限于相关人员进场必须核验身份证原件、测量体温、进场人员信息登记表等，拒绝体温异常人员进场并做好隔离通报工作。进入交易中心的相关人员必须填报《投标人承诺书》（格式详见本章附件三）、《进场人员信息登记表》（格式详见本章附件四，请投标人预先填写好除体温以外的相关信息，在进入交易中心时提交）； 投标人应该对上述提交登记表内容的真实性及准确性负责，防疫信息要如实填报，不得弄虚作假，如出现隐瞒信息导致发生疫情传播事件的，将报告有关部门依法追究其责任。 （2）为配合做好新型冠状病毒肺炎防控管控，投标人就参与本招标项目在东莞市公共资源交易中心（以下简称：交易中心）进行的投标活动，应确保其企业有关人员进入交易中心场内投标作出以下郑重承诺（投标人参与投标，视为响应承诺）：①近期无出现发热、咳嗽等呼吸道症状；②近14天内无疫情重点地区旅居史；③近14天内无与疫情重点地区人员接触史；④按要求进入交易中心场内自觉佩戴口罩。 同时，疫情期间需进入交易中心的各方交易主体人员，进场时请主动出示“粤康码”或“莞e申报”通行码。（为提高进场效率，请需进场的人员提前完成“粤康码”或“莞e申报”通行码的个人申报工作。） （3）开标视频网上直播，建议投标人可通过投标人企业登录到交易中心的e网通管理平台后，可通过“建设工程”栏目，点击“开标直播”、“标室列表”，查看标室直播画面。 （4）开标记录将通过交易中心网上公示，公示期1天（从解密环节结束且招标人公示资格结果到第二日17时30分）。公示期内提出的异议视为当场提出，投标人应在公示期内提出，提出方式：通过东莞市公共资源交易E网通管理平台建设工程交易系统向招标人或其委托的招标代理机构提出。 （5）投标人于投标会前自行登录东莞市公共资源交易网（网址：http://ggzy.dg.gov.cn/）等查阅东莞市公共资源交易中心《关于新型冠状病毒感染的肺炎疫情流行期间市公共资源交易中心相关业务调整的通知》（东公资交〔2020〕6

栏 号	条款 号	内 容	说明与要求
			号)、《关于做好疫情防控期间公共资源交易活动的通知》(东公资交〔2020〕8号)等文件,配合做好新型冠状病毒肺炎防控管控。 (6) 投标会举行前,疫情防控指挥部门、市交易中心或相关主管部门如对疫情防控有最新要求的,投标人须根据最新要求进行配合。

二、总 则

1 项目综合说明

- 1.1 本招标项目招标人：见投标须知前附表。
- 1.2 本招标项目招标代理机构：见投标须知前附表。
- 1.3 本招标项目监督部门：见投标须知前附表。
- 1.4 本招标项目名称：见投标须知前附表。
- 1.5 本招标项目建设地点：见投标须知前附表。
- 1.6 本招标项目建设规模：见投标须知前附表。
- 1.7 招标方式和招标场所：见投标须知前附表。
- 1.8 公告发布媒介：见投标须知前附表。
- 1.9 组建招标监督小组：
 - 1.9.1 招标人应当组建不少于三人的招标监督小组对开标、评标、定标过程进行监督，及时指出、制止违反程序及纪律的行为，但不得就资格审查或者评标、定标涉及的实质内容发表意见或者参与资格审查委员会、评标委员会、定标委员会的讨论。
 - 1.9.2 特殊情况导致开标、评标或者定标无法继续进行的、相关人员存在违反程序及纪律的行为被指出后仍拒绝纠正的、发现招标投标活动存在其他违反相关规定行为的，招标监督小组应当及时报告监督部门。
 - 1.9.3 招标监督小组可以通过检查、随机抽查、现场监督、网络在线监督等方式对招标投标活动进行监督，招标投标各方应当自觉接受监督检查。
 - 1.9.4 招标监督小组负责编制本招标项目的监督记录，并于招投标情况备案时同步向行政主管部门提交。监督报告内容包括招标监督小组成名名单，职务，联系方式，对招投标过程中的异常情况处理措施的记录。

2 招标范围及完工期

- 2.1 见投标须知前附表，具体工作内容及要求见本招标文件第二章。

3 资金来源

- 3.1 本项目全部投资来源见投标须知前附表。

4 合格投标人及合格投标

- 4.1 投标人资格条件及其他要求(即合格条件)详见投标须知前附表。
- 4.2 本招标项目采用的资格审查方式详见投标须知前附表。只有符合本须知第 4.1 款规定的合格条件的投标人才能被邀请参加本项目的投标。
- 4.3 本次招标是否接受联合体投标，详见投标须知前附表。
- 4.4 投标人尚须符合《中华人民共和国招标投标法》第二十六条、第三十一条，《工

程建设项目货物招标投标办法》第三十二条的规定。

4.5 投标人不得存在下列情形之一：

- 4.5.1 为招标人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；
- 4.5.2 为本项目前期准备提供设计或咨询服务的，但设计施工总承包的除外；
- 4.5.3 为本项目的监理人；
- 4.5.4 为本项目的代建人；
- 4.5.5 为本项目提供招标代理服务的；
- 4.5.6 与本项目的监理人或代建人或招标代理机构同为一个法定代表人的；
- 4.5.7 与本项目的监理人或代建人或招标代理机构相互控股或参股的；
- 4.5.8 与本项目的监理人或代建人或招标代理机构相互任职或工作的；
- 4.5.9 被责令停业的；
- 4.5.10 被暂停或取消投标资格的；
- 4.5.11 财产被接管或冻结的；
- 4.5.12 在最近三年内有骗取中标或严重违约或重大安全质量事故的；
- 4.5.13 投标人（含其不具有独立法人资格的分支机构）被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、严重违法失信行为记录名单。

4.6 合格的投标

- 4.6.1 本招标项目为货物招标。
- 4.6.2 提供的货物必须是原厂生产的、全新的、未使用过的原装产品，并完全符合原厂质量检测标准和国家质量检测标准、行业标准。
- 4.6.3 进口的货物及其有关服务必须符合原产地和中华人民共和国的设计和制造生产或行业标准。进口的货物须是具有合法的进口手续和途径，并通过了中华人民共和国商检部门的检验。中标人须负责办理所有货物的进口及商检手续，并承担相关费用。本次招标为国内公开招标，招标人无义务提供机电主管部门的国际招标评标结果通知及备案函号，如中标人因此造成进口货物无法办理海关等部门的进关手续，导致货物无法交货或按时交货的，视为中标人违约，全部责任由中标人自行承担。
- 4.6.4 投标人应保证招标人在中华人民共和国使用货物或货物的任何一部分时，招标人免受第三方提出侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉，如有违反，造成招标人任何经济损失的，由投标人承担全部赔偿责任。
- 4.6.5 投标人的投标价应包括所有应支付的对专利权、商标权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的专利技术使用费和版税，如有违反，造成招标人任何经济损失的，由投标人承担全部赔偿责任。

- 4.7 本项目不接受投标人委托其他单位办理投标事宜。
- 4.8 投标会现场的企业、人员信息以交易中心系统信息为准，并一律采用投标当天凌晨 1:00 时的系统信息数据。

5 现场踏勘

- 5.1 现场踏勘按前附表规定的时间，投标人应自行到项目现场进行踏勘，充分了解现场及项目建设进度。投标人进入现场踏勘时无须签到，也无须将单位名称、参与人员的姓名、联系电话等任何关于投标人的信息告知招标人。
- 5.2 投标人应对项目现场和周围环境进行现场考察，以获取那些需自己负责的有关投标准备和签署本项目采购合同所需的所有资料。
- 5.3 考察现场的一切费用由投标人自己承担。
- 5.4 投标人及其代表为了考察现场可进入现场和有关场地。但投标人及其代表应对由于现场考察而引起的人身伤亡、财产的损失或损坏，以及任何其它的损失、损坏费用负责，招标人不负任何责任。
- 5.5 招标人在踏勘现场中介绍的工程场地和相关的周边环境情况，供投标人在编制投标文件时参考，招标人不对投标人据此作出的判断和决策负责。

6 投标费用

- 6.1 投标人应承担其考察现场、编制投标文件与递交投标文件、参加投标会等活动所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标人对上述费用不负任何责任。

三、招标文件

7 招标文件的组成

- 7.1 用于招标目的而发出的本项目的招标文件包括下列文件及按本须知第 8 条、第 9 条发出的澄清或修改的补充通知书及在必要的情况下发出的补充通知，所有招标文件均对招标人和投标人起约束作用，招标文件包括以下内容：
- 7.1.1 投标须知及投标须知前附表
- 7.1.2 用户需求书
- 7.1.3 投标文件格式
- 7.1.4 采购合同书格式
- 7.1.5 补充文件（如果有）
- 7.2 投标人获取招标文件后，应仔细检查招标文件的所有内容，如有残缺等问题应在获得招标文件两日内向招标人提出，否则，由此引起的损失由投标人自行承担。投标人同时应认真审阅招标文件中所有的事项、格式、条款和规范要求等，若投标人的投标文件没有按招标文件要求提交全部资料，或投标文件没有对招标文件做出实质性响应，其风险由投标人自行承担，并根据有关条款规定，该

投标有可能为无效投标。

8 招标文件的澄清

- 8.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向招标人提出，以便补齐。如有疑问，应按本须知前附表所述限期前通过东莞市公共资源交易 E 网通管理平台建设工程交易系统提出澄清要求。该澄清要求不得有任何泄露投标人身份（如投标人单位名称、经办人员签名、盖公章等）的字句或标记。
- 8.2 无论是招标人根据需要主动对招标文件进行必要的澄清，或是根据投标人的要求对招标文件做出修改性的澄清，招标人都将于本须知第 9.1 款所述时间前以有编号的补充通知予以发布，补充通知在本项目公告发布媒介上予以公告。该补充通知作为招标文件的组成部分，具有约束作用。投标人必须密切留意本次招标的补充通知发放信息，并自行在上述网站中下载补充通知及相关资料。如投标人未留意或及时下载，一切后果由投标人自负。
- 8.3 投标人对招标人提供的招标文件所作出的推论、解释和结论，招标人概不负责；投标人由于对招标文件的任何推论和误解以及招标人对有关问题的口头解释所造成的后果，均由投标人自行负责。

9 招标文件的修改

- 9.1 在投标截止日期前，招标人可能会因任何原因，包括按本须知第 8 条投标人要求对招标文件进行的修改性澄清和解答，以发出有编号的补充通知的形式对招标文件进行修改或补充。因此，投标人必须随时登录本项目公告发布媒介，密切留意本项目招标的补充通知发放信息，并自行在上述网站中下载补充通知及相关资料。如投标人未留意或按时下载，一切后果由投标人自负。
- 9.2 补充通知中对招标文件的修改或补充内容作为招标文件的组成部分，具有约束作用。
- 9.3 招标文件的澄清、修改、补充等内容均以补充通知中明确的内容为准。当招标文件、招标文件的澄清、修改、补充等在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的补充通知为准。
- 9.4 为使投标人在编制投标文件时有充分的时间对招标文件的澄清、修改、补充等内容进行研究，招标人将酌情延长提交投标文件的截止时间，具体时间将在补充通知中予以明确。

四、投标文件的编制

10 投标文件的语言及度量衡

- 10.1 招标人及投标人之间的来往函电和文件均应使用简体中文。投标人随投标文件提供的证明文件和产品说明书可以使用另一种语言，但应配有恰当的中文翻译，投标人应对翻译的准确性负责，投标文件的解释以中文为准。
- 10.2 除工程规范另有规定外，投标文件使用的度量，均采用中华人民共和国法定计量单位。

11 投标文件的组成

- 11.1 投标文件由商务标、技术标及报价信封三部分组成。

- 11.2 商务标，内容包括但不限于下列内容：

- 11.2.1 封面；
- 11.2.2 目录；
- 11.2.3 投标函、供货及/或提供服务过程承诺函；
- 11.2.4 分项报价表；
- 11.2.5 东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 11.2.6 东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 11.2.7 东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 11.2.8 东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 11.2.9 东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 11.2.10 法定代表人身份证明书（须附法定代表人身份证复印件）；
- 11.2.11 投标人资格证明文件：
 - （1）营业执照/法人证书、（国、地）税务登记证、组织机构代码证复印件（或“多证合一”营业执照复印件）；
 - （2）成套设备制造商资格声明（格式详见第三章投标文件格式）；
 - （3）投标保证金缴交凭证或投标保函复印件。
- 11.2.12 投标人基本情况、简介；
- 11.2.13 投标人财务状况；
- 11.2.14 合同条款响应程度（即合同条款偏离表）；

- 11.2.15 2017年1月1日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备的供货业绩表（并按第三章投标文件格式要求附相关证明材料）；
- 11.2.16 2017年1月1日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩表（并按第三章投标文件格式要求附相关证明材料）；
- 11.2.17 反映投标人信誉和能力的其他资料（不做强制性提交要求）。
- 11.3 **技术标**，内容包括但不限于下列内容：
- 11.3.1 封面；
- 11.3.2 目录；
- 11.3.3 技术响应程度（即技术规格偏离表）；
- 11.3.4 供货货物清单（货物名称、品牌、规格型号、产地及数量等必须与分项报价明细表完全一致）；
- 11.3.5 设备安装必需的配件供货清单；
- 11.3.6 技术方案（内容应包括：①供货、安装计划及进度保证措施；②产品制造、运输等全过程质量管理及保证措施；③产品的测试、试验、保险计划；④项目实施安装、单机试运转、指导及配合联合试运转的组织设计，产品的安装施工方法及工艺；⑤验收计划；⑥招标人所在地及项目现场培训计划；⑦售后服务方案；⑧安装时间、维修响应时间承诺表等）；
- 11.3.7 投标人所在地的培训计划及报价（不计入投标总价，招标人视情况决定是否组织到投标人所在地进行培训）；
- 11.3.8 设备检测所需仪器仪表清单及报价（不计入投标总价，招标人视情况决定是否采购该部分内容）；
- 11.3.9 质保期后设备配件及专用工具报价表（不计入投标总价，招标人视情况决定是否采购该部分内容）；
- 11.3.10 用户需求书要求提交的其他技术资料（含图纸、图表等）；
- 11.3.11 投标人认为有需要提供其他文件（不做强制性提交要求）。
- 11.4 **报价信封**
- 11.5 每个投标人只可提供一个投标方案。
- 11.6 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标没有对招标文件在各方面都做出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标为无效投标。

12 投标文件格式

- 12.1 商务标必须按招标文件所附的商务标格式编制（参见第三章）。
- 12.2 技术标必须按招标文件所附的技术标格式编制（参见第三章）。
- 12.3 报价信封由投标人使用电子标书制作软件编制（参见第三章）。

13 投标报价

- 13.1 投标人应按招标文件要求及企业的自身情况进行报价。投标人的投标报价，应是完成本须知第 2 条和合同条款上所列招标范围（供货范围）内全部内容，不得以任何理由予以重复，作为投标人计算单价或总价的依据。
- 13.2 每一项目只允许有一个报价。任何有选择的报价将不予接受。投标人未填单价或合价的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
- 13.3 投标人可先到工地踏勘以充分了解工地位置、情况、道路、储存空间、装卸限制及任何其他足以影响承包价的情况，任何因忽视或误解工地情况而导致的索赔或供货期延长申请将不被批准。
- 13.4 本项目的最高限价金额详见投标须知前附表。投标人的投标总报价不得高于最高限价，且投标人的子项目投标报价不得高于对应子项目的最高限价，否则作无效投标处理。
- 13.5 本项目投标报价为不含税价，即为《中华人民共和国增值税暂行条例》（国务院令 第 691 号修订版）规定的销售额。本招标文件所称的不含税价和合同价是指不含本采购项目投标人的销项税额，包含了投标人完成合同义务（含投标人代缴代扣、分包及委外服务、施工、采购货物等所产生的价税）的其他全部费用。本采购项目的销项税额由招标人承担，不计入投标报价。投标人须充分考虑各种因素报价，结合供货难度、服务期限等所有影响性因素作出最终投标报价，并承担所有相应风险。投标人的投标报价还应该包含有以下列明或其它完成本项目必须但未明确的费用：
- 13.5.1 招标范围内所有货物及其附件（含 PLC 程序、触摸屏程序等软件）的设计、采购、制造及系统集成、测试、试验、运输（至各子项目工地现场招标人指定地点）、保险、装卸、安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）、验收、**BIM 模型及技术服务的费用**；
- 13.5.2 按本用户需求书要求提供各阶段的纸质和电子版技术资料（含图纸），包括投标货物及其工艺所有制造方、使用方应支付的对商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用；
- 13.5.3 验收时为达到相关标准而可能增加的、不合格货物更换、零配件更换等费用；
- 13.5.4 招标人所在地及工地现场培训全过程费用（含会务、资料、培训方及非中文培训师的翻译、投标人、招标人涉及的所有费用），但本用户需求书中明确不包含在本次招标投标报价总价范围的投标人所在地培训除外；

- 13.5.5 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置，但本用户需求书中明确不包含在本次招标投标报价总价范围的设备维修、检测所需仪器仪表除外；
- 13.5.6 日常技术指导，免费的质保期保修服务，包括但不限于对设备的运行指导，免费维修、保修或更换配件，在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下，对设备进行免费更换的费用；
- 13.5.7 设计联络，在施工图设计阶段，中标人有义务根据实际情况派遣技术人员到东莞市参加设计联络会议进行技术交流，包括参加设计会签及校核和审查会议，投标总价已包含完成施工图设计过程中的一切费用；
- 13.5.8 招标设备清单虽未列出，但根据设计图纸或为满足设计功能所必需的设备材料购置费；
- 13.5.9 合理利润、投标人销项税额以外的税费和招标代理费等；
- 13.5.10 法律法规、商业公认、招标文件规定由投标人承担的其他费用。
- 13.6 投标人必须认真计算、填写投标报价，并核对所有数据。
- 13.7 投标人中标后，本项目按本次招标范围及合同价一次包干，结算时不作调整（本招标文件约定可调整的费用除外）。
- 13.8 招标人已向施工总承包单位支付了总包服务费，投标人报价时无需考虑此项费用。

14 投标货币

- 14.1 本项目投标报价采用的币种为人民币。

15 投标有效期

- 15.1 投标有效期见投标须知前附表中所规定的期限，在此期限内，所有的投标文件均保持有效。
- 15.2 在特殊情况下，招标人在原定投标有效期内，可以根据需要以书面形式向投标人提出延长投标有效期的要求，对此要求投标人须以书面形式予以答复。投标人可以拒绝招标人这种要求，而不被没收投标保证金。同意延长投标有效期的投标人既不能要求也不允许修改其投标文件，但需要相应的延长投标担保的有效期，在延长的投标有效期内本须知第 16 条关于投标担保的退还与没收的规定仍然适用。

16 投标保证金担保

- 16.1 投标人在投标文件提交截止时间前，应按规定的数额提交投标保证金担保。投标保证金金额详见投标须知前附表。
- 16.2 本项目招标人接受的投标保证金担保方式详见投标须知前附表，投标人必须在上述招标人接受的方式中任选一种提交投标保证金担保。投标保证金到账时间应为

单项投标保证金或银行电子保函的关联时间。投标保证金数据超过投标截止时间后到达交易系统的，无法关联。投标人应提前办理投标保证金手续，自行承担数据延误风险。投标人如发现到账异常情况，须在投标截止时间前向东莞市公共资源交易中心（以下简称交易中心）工作人员提出投标保证金到账异常处理申请。投标人必须在招标人接受的方式中任选一种提交投标担保。对应于各种方式的投标担保的提交要求如下：

16.2.1 若采用单项投标保证金，投标人必须按东莞市公共资源交易网办事指南的规定及时向交易中心缴存单项投标保证金，并确保上述款项在投标文件提交截止时间前匹配到本项目，否则，其投标担保视为无效。投标截止时间前，已在公共资源交易企业库建档的投标人应将保证金关联至本项目。具体要求详见东莞市公共资源交易网（网址：<http://ggzy.dg.gov.cn>）办事指南中的相关规定。

16.2.2 按《关于实行投标保证金企业基本账户备案制度的通知》（东建市〔2014〕18号）要求，缴纳的投标保证金需由投标人基本账户转出。投标保证金不由其基本账户转入的，东莞市公共资源交易中心一律不予认定，无法参与投标的相关责任由投标人自行承担。

16.2.3 若采用银行出具的投标电子保函，投标人参照《东莞市住房和城乡建设局关于进一步优化我市房屋建筑和市政基础设施工程建设项目投标保证金使用银行电子保函的通知》（东建市〔2020〕11号）规定办理，保证出具的银行电子保函有效。投标保函可参考本须知附件中提供的格式。投标人开具银行电子保函存入的保证金及相关费用须从基本账户转出。银行电子保函在投标人签到时关联。

（1）投标人应当选择具备银行电子保函相关业务的银行开具投标保函。具备银行电子保函相关业务的银行应满足能与交易中心端口对接、关联基本账户、退款等条件，以保证电子指令的正常发送与接收。

（2）银行电子保函采用“电子保函+电子指令”模式，即银行向投标人开具电子保函的同时向交易中心发送经加密的电子指令，投标人自行登录交易系统进行确认。

（3）投标人需预留足够的时间，提前办理好银行电子保函，自行查询确认电子指令是否已经送到交易中心，并核对相关资料和信息的准确性。若投标人未预留足够的时间办理相关手续，因网络或系统等原因导致电子指令超过投标文件递交截止时间未能到达交易系统导致招标人拒绝其投标的，其后果由投标人自行负责。

16.3 投标人签到时应按本章第 16.2 款要求提交投标保证担保。投标截止时间前，投

标人如果撤销签到，已关联的投标保证金同步取消关联。投标截止后，已关联的单项保证金或银行电子保函不能取消关联。投标人在本项目关联多项保证金时，至少一项保证金或银行电子保函的保证金金额满足招标文件要求（即不可累计），否则为无效投标人。投标人需要重新关联保证金的，需撤销签到，重新签到并关联保证金。

16.4 投标担保在投标文件有效期满后 30 天内保持有效，招标人如果按本须知第 15.2 款的规定延长了投标文件有效期，则投标担保的有效期也相应延长。

16.5 投标保证金退还程序。

16.5.1 招标人签发中标通知书后 3 个工作日内向交易中心对未中标的投标人发起退还指令。

16.5.2 招标人与中标人在签订书面合同后 5 日内向交易中心对中标人发起退还指令。

16.6 投标人如有下列情形之一的，将没收其投标保证金担保：

16.6.1 在投标截止时间至投标有效期满之前，投标人不得撤销其投标文件。投标截止后投标人撤销投标文件的，招标人没收其投标保证金（逾期未解密投标文件的除外）。

16.6.2 投标人不接受依据本须知的规定对其投标文件中细微偏差进行澄清和补正。

16.6.3 中标人未能按本须知的规定提交履约担保或签订合同协议书。

16.6.4 投标人以他人名义投标、与他人串通投标、以行贿手段谋取中标、弄虚作假等行为。

16.6.5 经查实有行贿舞弊、串通抬价、以致损害国家或他人利益者。

16.6.6 中标企业提交虚假资料或无效资料中标，影响中标结果的。

16.7 投标保证金缴存银行账户见东莞市公共资源交易中心服务指南（可在东莞市公共资源交易网查询，网址：<http://ggzy.dg.gov.cn>）、《关于变更建设工程交易投标保证金账户有关事项的通知》（东公资交〔2015〕41 号）等最新通知公告。招标公告期间东莞市公共资源交易中心有关于投标保证金收取银行、账号等调整的，以东莞市公共资源交易中心的最新通知为准。

17 投标人的替代方案

无

18 投标文件的编制和签署

18.1 投标文件采用电子标书形式编制。投标人使用网络上传投标文件。

18.2 投标人应使用交易中心发布的投标文件电子标书制作软件（以下简称“电

子标书制作软件”）进行投标文件的合成、电子签名工作。

18.3 投标人应使用依法设立电子认证服务提供者签发的电子签名认证证书对电子投标文件进行电子签名。该电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。

18.4 投标人使用电子标书制作软件编制电子投标文件时必须按招标文件相关条款及投标文件格式中的要求进行编制。

18.5 投标文件应按上述编制的要求编制电子标书。如投标文件未按上述编制要求编制的，所引起交易系统无法检索、读取相关信息时，其结果将由投标人自行承担。

18.6 **投标文件必须按下列要求编制、使用数字证书电子签名，否则按无效投标文件处理。**

18.6.1 按本须知第 10、11、12、14、17 条的规定编制，按本须知第 13 条的规定填报投标报价，“投标文件的组成”中列明的内容在投标文件中不能有漏缺。

18.6.2 投标文件商务标、技术标编制要求：

（1）投标文件必须按招标文件中规定的投标文件格式编制，并转换成 PDF 格式合成到电子投标文件中；

（2）投标文件商务标、技术标必须按招标文件的规定填写，不能出现缺项、缺页、手写、关键语句（或字）错误；

（3）投标文件的任何一页都不应有涂改、行间插字或删除；

（4）投标文件商务标、技术标应按其格式要求由投标人的法定代表人电子签名、企业数字证书电子签名；

（5）严格按照第三章投标文件格式内的要求完整、真实的填写《合同条款偏离表》《技术规格偏离表》；

（6）投标文件技术标部分必须按招标文件第三章“技术标格式”编制。

18.6.3 投标文件报价信封编制要求：

（1）投标人应使用电子标书制作软件编制并生成报价信封，内容根据招标文件设置的报价信封内容按实填报。

（2）大写金额数字用“零、壹、贰、叁、肆、伍、陆、柒、捌、玖、拾、佰、仟、万、亿”填写。投标值大写与小写不一致时，以大写数额为准，修正小写数额。

（3）投标文件价格部分应按其格式要求使用依法设立电子认证服务提供者签发的电子签名认证证书对电子投标文件进行电子签名。该电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。

- 18.7 投标文件的加密：投标人应使用依法设立电子认证服务提供者签发的电子签名认证证书对电子投标文件进行电子签名并加密。

五、投标文件的递交

19 投标文件的密封与标记

无

20 投标文件的提交

- 20.1 投标人应在本须知前附表规定的投标截止时间前通过交易系统在线上传投标文件。上述方式外提交的投标文件，招标人将不予受理。
- 20.2 投标人在通过交易系统在线上传投标文件时，需设置投标文件查询密码（用于查询投标文件递交情况、撤销投标文件及签到时匹配对应的招标文件）。上传成功后，投标人应打印“电子标书网站上传回执”作为成功上传的凭证。
- 20.3 投标文件成功上传后，交易系统将生成投标文件识别码。本识别码是投标人提交投标文件的唯一凭证，投标人须妥善保管。识别码丢失后，投标人将无法找回投标文件，需重新上传提交。
- 20.4 投标会议地点：见投标人须知前附表。
- 20.5 逾期送达的或者未按指定方式提交的投标文件，招标人不予受理。
- 20.6 招标人在 20.1 款规定的投标截止时间（开标时间）和 20.4 款规定的地点召开投标会并公开开标，投标人可在规定的时间和地点参加投标会或通过登录交易系统在线查看开标过程相关信息。
- 20.7 投标人网上签到时间为开标当天上午 6 时至投标截止时间，使用企业数字证书（机构证书或业务证书）登录交易系统在线完成响应招标项目要求的资质选择（如有）、保证金关联及电子投标文件关联等的网上签到手续。招标人在投标会现场不受理投标人签到事项，因投标人原因造成投标人签到失败、关联相关投标信息错误及不完整的，视为其投标文件无效，招标人将否决其投标。

21 投标会时间、地点及投标文件提交的截止时间

- 21.1 投标人应按前附表所述的时间、地点，或根据第 9.4 款规定所延长的日期和时间之前通过交易系统在线上传投标文件。
- 21.2 招标人有权按第 9 条的规定发出补充通知书，延长投标文件递交的截止时间。这时，原截止时间前，招标人与投标人的权利和义务相应延长至新的投标截止时间。

22 投标文件的拒绝

- 22.1 投标会上，出现下列情形之一的投标文件，将被招标人拒绝：
- 22.1.1 招标人在本须知第 20.1、20.2、20.3、20.4 款规定的投标截止时间以后或

指定方式以外收到的投标文件。

22.1.2 投标人未按本须知第 20.1、20.2、20.3、20.4 款规定提交的投标文件。

22.1.3 投标文件提交截止时间凡在东莞市公共资源交易企业库登记资格条件等信息不符合本项目对投标人的资格条件要求，或未在公共资源交易企业库建档的，或投标人未在公共资源交易企业库建档的，或对应企业类型信用档案（如有）状态为“限制投标及承接工程”状态的投标人所递交的投标文件。

22.1.4 对已被行政监督部门记录有不良行为或者涉嫌串通投标并正在接受有关部门调查的投标人，招标人可以拒收其投标文件并拒绝其参加投标。

22.1.5 经招标人及其委托的招标代理机构于开标会（投标会）现场通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询企业的信用记录，投标人（含其不具有独立法人资格的分支机构）被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、严重违法失信行为记录名单（受惩黑名单）的，招标人拒收其投标文件。

23 投标文件的补充、修改与撤回

23.1 在本须知第 20.1 款规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的投标文件。在投标截止时间之后，投标人不得补充、修改投标文件。

23.2 投标人应使用企业数字证书、投标文件识别码及投标文件查询密码通过网络撤回已递交投标文件。

23.3 在投标截止时间至投标有效期满之前，投标人不得撤销其投标文件。投标截止后投标人撤销投标文件的，招标人没收其投标保证金（逾期未解密投标文件的除外）。

六、开标与评标

24 开标

24.1 招标人将在投标会召开的同一地点按投标须知前附表所规定的时间进行开标。

24.2 投标会由招标人及其委托的招标代理机构主持，可邀请有关部门监督或公证机构进行公证。

24.3 投标文件提交截止时间后，招标人按本须知第 22.1 款规定拒绝不符合要求的投标文件。

24.4 投标会上，招标人及其委托的招标代理机构首先核对交易系统中填写重要信息是否准确。招标人及其委托的招标代理机构审查各投标人在公共资源交易中心企业库登记信息是否符合本须知第 4.1 款相关要求规定，是否按本须知第 16.1

款要求提交投标保证金。

- 24.5 解密投标文件的时间详见本须知前附表。投标会现场不受理投标人的投标文件解密等事项。因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件；非因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤回其投标文件。
- 24.6 招标人确认交易系统辅助审查结果，公布通过审查有效的投标人名单及拒绝或否决投标的理由。投标人对审查结果有异议的，可在审查结果异议提出时间内向招标人或其委托的招标代理机构提出。如投标人未提出或未按投标人须知前附表的规定提出异议的，则认为已确认招标人宣读的审查结果。
- 24.7 招标人将所有已解密且通过开标阶段系统辅助审查的电子投标文件，按要求打包相关评标数据，并同步到交易系统。
- 24.8 评标结果公示前，投标人联系人的联系电话应保持开机状态，以便在评标期间，评标委员会要求投标人对投标文件进行澄清时能够收到有关通知，否则视为投标人放弃说明的权利，对评标委员会就该项内容的评审意见无异议。
- 24.9 评标会上，评标委员会在监督部门或公证机构的监督下，按招标文件投标人须知附件一《东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购招标评标办法》对投标文件进行评审，推荐中标候选人，并向招标人出具评标报告。
- 24.10 招标人代表（招标人和招标代理工作人员）、监督部门、公证机构、招标监督小组等有关人员在开标记录上签字确认，开标记录封存。

25 评标委员会

- 25.1 本次招标依法组建评标委员会。
- 25.2 评标委员会根据招标文件的规定（见本招标文件投标须知附件一《东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购招标评标办法》）进行投标文件的评审和比较，并向招标人出具书面评标报告。

26 投标文件的有效性

- 26.1 开标（评标）时，投标文件出现下列情形之一的，应当作为无效投标文件：
- 26.1.1 投标人资格不满足本须知第 4.1 款的要求；
- 26.1.2 上传的投标文件损坏或无法读取的；
- 26.1.3 未按本须知第 16 条规定提交投标保证金的；
- 26.1.4 经招标人确认，投标人在公共资源交易企业库填报的与本项目密切相关的信息与事实不相符的。
- 26.1.5 投标文件未按本须知第 18 条的要求编制、使用企业数字证书或个人数字证书电子签名的；

- 26.1.6 投标文件中的投标总价高于最高限价,或投标文件中的子项目投标报价(报价可根据招标文件已明确的修正原则进行修正的,本处指修正后的报价)高于对应子项目的最高限价,或投标文件未对全部污水处理厂招标范围内的全部设备进行投标报价的;
- 26.1.7 投标文件没有对招标文件做出实质性响应;
- 26.1.8 投标文件上标明的投标人与通过资格预审的投标申请人发生实质性的改变;
- 26.1.9 投标文件附有招标人不能接受的条件(如:不满足本须知第 2.1 款完工期的要求,或减短本须知第 15.1 款规定的投标有效期);
- 26.1.10 经评标委员会认定投标方案有明显抄袭行为的;
- 26.1.11 投标文件签名使用的数字证书与签到的投标人名称不一致的;
- 26.1.12 投标文件中填报的投标报价不符合本须知第 13 条规定的;或在一份投标文件中对同一招标项目报有两个或多个报价,且未书面声明哪一个有效的(以数字表示的投标报价与以文字表示的不一致的情况除外,投标报价以文字表示的为准);
- 26.1.13 投标文件附有招标人不能接受的条件的;
- 26.1.14 经评标委员会评审,未通过有效性审查的;
- 26.1.15 投标人(含其不具有独立法人资格的分支机构)被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、严重违法失信行为记录名单(受惩黑名单);
- 26.1.16 出现招标文件其他条款中定义为无效投标文件的情况。

27 过程保密

- 27.1 评标委员会成员和与评标活动有关的工作人员不得透露对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及与评标有关的其他情况。

28 投标文件的澄清

- 28.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较,评标委员会或招标人可以书面形式要求投标人对投标文件含义不明确的内容作必要的澄清或说明,投标人应采用书面形式进行澄清或说明,但不得超出投标文件的范围或改变投标文件的实质性内容。

29 评标和定标原则

- 29.1 基本原则:依据《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国招标投标法实施条例》《广东省实施〈中华人民共和国招标投标法〉办法》和各级政府有关招标投标法规的有关规定,遵循“公平、公正、择优、信用”的原则进行。评标委员会将按照规定只对有效投标文件进行评价和比较。

- 29.2 评标方法：本次招标的评标方法采用综合评估法。总分采用百分制计分。详见附件一《东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购招标评标办法》。
- 29.3 投标文件经评审后综合得分最高的前两名投标人为中标候选人（最后综合得分排名第一、第二的投标人分别为第一、第二中标候选人）。

30 评标结果公示及异议、投诉

- 30.1 评标工作结束后，招标人将在东莞市公共资源交易网（网址：<http://ggzy.dg.gov.cn>）上予以结果公示，结果公示期为3日。投标人或者其他利害关系人对本招标项目的评标结果有异议的，应当在结果公示期间以书面形式向招标人委托的招标代理机构提出，并将完整的异议书面材料原件送达招标代理机构，逾期则视为对评标结果无异议。超出提交异议截止时间而提出的任何疑问，招标代理机构可不予答复。

招标代理机构将拒收未能提供完整异议书面材料的异议，完整的异议书面材料必须同时包含：异议书原件（加盖法人公章，注明联系人、联系电话、联系地址）、授权提交异议的法定代表人授权书原件、反映异议人主体资格的营业执照复印件（加盖法人公章）、以及合法来源的证据证明材料。

- 30.2 结果公告后，公示的第一中标候选人有义务在结果公示之日起5日内提交投标文件中所提供的资格证明文件、业绩证明文件、对招标文件实质性条款响应文件、履约能力证明文件的原件供招标人核查。招标人如有需要，投标人有义务提供投标文件外其他相关证明资料原件（包括但不限于业绩合同对应的发票）供招标人核查。招标人如发现投标人提供虚假证明文件、虚假响应文件等弄虚作假行为骗取中标的，经上报行政主管部门（或监督管理部门）后，招标人有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标，并没收其投标保证金。涉嫌违法犯罪的，将移交司法机关处理。

必要时，当招标人（或其委托的招标代理机构）向第一中标候选人发出提供上述证明资料原件（包括但不限于业绩合同对应的发票）进行核查的书面通知后，公示期满之日起三个工作日内第一中标候选人仍未能提供原件进行核查的，视为其无法提供真实的资料，经上报行政主管部门（或监督管理部门）后，招标人有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标。

- 30.3 投标人或者其他利害关系人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起10日内向监督部门投诉。投诉应当有明确的请求和必要的证明材料。
- 30.4 出现下列情形之一的，招标人应当重新招标：

30.4.1 投标文件提交截止时间止，提交投标文件的投标人少于三个；

30.4.2 有效投标文件少于三个；

30.4.3 存在影响招标公正的违法、违规行为。

31 中标原则及中标通知书

31.1 中标原则见前附表。

31.2 招标人在确定中标人 7 天内，以书面形式向中标人发出中标通知书。

31.3 中标通知书将成为合同的组成部分。

31.4 招标人在确定中标人之日起 15 日内向监督管理部门提交招标投标情况报告备案。

七、授予合同

32 合同授予标准

32.1 本项目的设备采购合同将授予被确定的中标人。

33 合同的签署

33.1 招标人与中标人将于中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面采购合同，招标人和中标人不得再另行订立背离合同实质性内容的其他协议。

33.2 在签署合同前，招标人可对中标人投标报价明细及附表内的算术性错误、货物漏项漏量进行修正，修正原则为(1) 当以数字表示的金额与以文字表示的金额不一致时，以文字表示的金额为准；(2) 当各子项目内的各子目合价累计不等于总价（即该子项目的投标报价），保持总价不变，按比例修正各子项目内的子目合价；(3) 当单价与数量的乘积不等于子目合价时，保持子目合价不变，修正单价；(4)当货物详细报价表内的货物出现漏量时，报价表内补齐漏量的货物后，保持子目合价不变，修正单价。(5)当货物详细报价表内的货物出现漏项时，报价表内补齐漏项的货物后，视为该项报价已包含在其他货物的单价内，项目总价不变。按前述修正原则排序依次进行修正至唯一值后的报价表经双方确认后，作为合同文件的组成部分。

33.3 中标人如未按本投标须知的规定提交不可撤销的银行履约保函（或履约保证金，或担保公司履约担保书），或不按本投标须知的规定与招标人订立合同，则招标人将取消其中标资格，投标担保不予退还，给招标人造成的损失超过投标担保数额的，还应当对超过部分予以赔偿，同时依法承担相应法律责任。

33.4 文件的真实性

33.4.1 在招标投标过程中，招标人如发现投标人提供假公章、虚假证明资料（如假营业执照、假资质证书、虚假业绩材料等）的，招标人有权拒绝投标人

的投标，没收其投标保证金。涉嫌违法犯罪的，将移交司法机关处理。

33.4.2 在合同履行过程中，招标人如发现中标人在投标时提供假公章、虚假证明材料（如假营业执照、假资质证书、虚假业绩材料等）骗取中标的，招标人有权解除合同，没收其履约担保。涉嫌违法犯罪的，将移交司法机关处理。

33.5 本项目以子项目为单位签署合同（即招标人将在招标文件提供的合同格式基础上，根据投标文件的响应内容与中标人签署多个单项合同），并有权要求中标人分别对应子项目办理单项合同履约担保。

八、其他

34 履约担保

34.1 在签订合同前，中标人应按本招标文件规定金额及形式要求，向招标人提交不可撤销的银行履约保函（或履约保证金，或担保公司履约担保书），作为履约保证担保（所需费用由中标人自行承担）。

34.2 若中标人不能按本须知第 34.1 款的规定执行，招标人将有权取消中标人的中标资格，并没收其投标担保，给招标人造成的损失如果超过投标担保数额的，还应当对超过部分予以赔偿。

34.3 履约担保的形式：见本须知前附表。

34.4 履约担保应符合如下规定：

34.4.1 出具履约保函的银行必须是境内支行一级以上机构，并经招标人同意，如果提交的是境内非东莞市行政区域的银行出具的履约保函需经担保银行所在地公证机关公证并出具公证书（格式参见第四章），执行本款时所发生的费用由中标人负担。

34.4.2 履约担保格式应采用招标文件中提供的（格式参见第四章），投标人如以履约保函（或履约担保书）形式提供履约担保的，应当下载本招标文件后提前自行向其拟申请开具保函的银行（或担保）机构落实履约保函（或履约担保书）格式情况，以确保能按本招标文件规定的格式提供保函。如使用其他格式的履约保函（或履约担保书），须事先经招标人的书面同意。

34.4.3 提供担保的担保机构经济性质须为本市国有企业，并经招标人同意，执行本款时所发生的费用由中标人负担。

34.4.4 同一银行分支机构或专业担保公司不得为同一项目提供履约保证担保和支付保证担保。

34.4.5 如果中标人提交的履约担保的有效期届满时间先于招标文件、合同文件要求的，中标人应在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期 15 日

前无条件办理办妥符合招标人要求的延期手续或重新提供不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书，否则视为中标人违约，招标人有权在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期前向出具履约担保的机构提取履约保证金。在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期后中标人未按招标人要求重新提供的，招标人有权要求中标人以履约担保金额为限承担违约金，违约金可直接从未付采购合同费用中扣除。

34.4.6 在合同履行期间应保证履约担保有效及金额符合招标文件要求，因采购内容变更、保证金使用等原因导致履约担保金额不满足招标文件要求的，中标人应当在履约担保金额不足之日起 15 天内予以补足；如违反的，招标人有权按所不足部分金额为限要求承担违约金，违约金可直接从未付采购费用中扣除。

34.4.7 本须知第 34.3 款约定接受履约保证金时，中标人也可以按招标文件约定的额度和时间，向招标人交纳同等数额的履约保证金作为履约担保。如中标人提交的履约保证金是其分支机构以现金、转账等形式转入的，要提交投标人的法人书面授权，不接受由私人账户和其它单位转入的保证金。无论是履约保证金以何种形式转入，保证金一律以银行转账的形式退回到投标人的账户。履约保证金应以存入招标人指定的银行账户为准。投标人应凭履约保证金缴纳银行回单到招标人处换取履约保证金收据，作为履约保证金缴纳凭据加入合同附件。招标人指定的履约保证金账号详见本须知前附表。

34.5 按《东莞市建设工程保证担保制度暂行办法》（东府〔2005〕57 号）第二十一条规定，中标人提交履约担保的，招标人应当同时向中标人提交同等数额的支付保证担保。本项目已由资金相关部门出具资金证明，不另行提供支付保证担保。

35 知识产权

35.1 投标人须保证投标文件及资料均未侵犯他人的知识产权，否则必须承担全部责任。

35.2 若投标人在投标方案中使用了他人的商标、专利、专有技术、版权、设计及其他权利等，涉及的全部费用或应承担的责任均由投标人自行负责。

35.3 招标人向投标人提供的任何招标人的基础资料，其知识产权或所有权归招标人所有。未经招标人授权，投标人不得将招标人提供的任何资料在投标范围以外引用、转载或复制、外借、转让。

35.4 招标人有权无须事先征求中标人的同意而披露关于中标人的名称、地址、合同条款。

36 其他说明

- 36.1 本招标文件中提到的“买方/受益人”即为本招标项目的招标人，“卖方”即为中标通知书中确认的中标人。
- 36.2 投标人应注意本招标文件在《用户需求书》中对货物的性能配置、技术参数、技术要求所描述的特征或说明只是概括性的，不能理解为所需要的全部货物及系统工序的要求，投标人应按行业技术、质量和以往的设计、货物生产制造、安装、维护管理经验，合格优质的完成采购内容和包含的全部服务。用户需求书中所有列出的相关货物技术要求、品牌不是唯一指定，仅作参考，即投标人可就设备提出替代标准，只要投标人提供的货物满足招标人的功能要求、相当于(或优于)规定的货物品质和性能等技术参数要求，并提供满足本招标文件要求的证明材料，则视为合格。但凡标有“★”的地方均被视为重要的技术指标要求或性能要求，投标人要特别加以注意，必须对此回答并完全满足这些要求，否则若有一项带“★”的指标未响应或不满足，将按无效投标文件处理。
- 36.3 招标人（或其委托的招标代理机构）、评标委员会有权对中标人的资格证明文件、业绩证明文件、对招标文件实质性条款响应文件、履约能力证明文件的原件真实性进行核查。招标人如有需要，投标人有义务提供投标文件外其他相关证明资料原件（包括但不限于业绩合同对应的发票）供招标人核查。若发现其提供虚假证明文件、虚假响应文件等弄虚作假行为的，或经审查确认其经营、财务状况发生较大变化（或者存在违法行为）导致无法按照投标文件的承诺履约的，或其明确表示不按照投标文件承诺履约的等影响中标结果的行为，经上报行政主管部门（或监督管理部门）后，评标委员会有权取消其中标候选人资格，招标人有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标。
- 中标人在招标人（或其委托的招标代理机构）、评标委员会通知其提供上述证明资料原件（包括但不限于业绩合同对应的发票）进行核查的要求后，未能在约定的时间内提供原件进行核查的，视为中标人无法提供真实的资料，经上报行政主管部门（或监督管理部门）后，招标人有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标。
- 36.4 本招标文件中的“境内”特指中华人民共和国海关关境以内，“境外”特指中华人民共和国海关关境以外。
- 36.5 本招标文件所称的“成套设备”，是指能够完整完成本阶段用户需求的功能或处理工艺的部件、单体设备有机组合后的整体系统，系统的部件、核心设备尚未构成成套设备。
- 36.6 不含税价，即为《中华人民共和国增值税暂行条例》（国务院令第 691 号修订

版)规定的销售额。本招标文件所称的不含税价和合同价是指不含本采购项目投标人的销项税额,包含了投标人完成合同义务(含投标人代缴代扣、分包及委外服务、施工、采购货物等所产生的价税)的其他全部费用。本采购项目投标人的销项税额由招标人承担,不计入投标报价。

36.7 投标人必须对全部污水处理厂招标范围内的全部设备进行投标报价。投标人不得只对其中一个污水处理厂的设备进行投标报价、或只对本次招标范围内污水处理厂的部分设备进行投标报价等拆开投标,否则按无效投标文件处理。

36.8 本项目为设备采购,对投标人无强制“投标单位资质等级要求”、无强制“项目经理资质等级要求”。

36.9 本招标项目的招标代理费由中标人支付,中标人在领取《中标通知书》前一次性以电汇、银行转账等形式支付给招标代理机构,具体计算方式如下:

招标代理费参照国家计委(计价格(2002)1980号、发改办价格(2003)857号)文件规定的费用计算方法和标准 80%收取,收费金额按差额定率累进法计算,具体收费标准按下表计算:							
中标金额 (万元)	100 以下	100— 500	500— 1000	1000— 5000	5000— 10000	10000— 100000	100000 以上
货物招标 招标代理费 费率	1.5%	1.10%	0.80%	0.50%	0.25%	0.05%	0.01%
例如:某货物招标代理业务中标金额为1000万元,计算招标代理服务收费额如下: $100 \text{ 万元} \times 1.5\% = 1.5 \text{ 万元}$ $400 \text{ 万元} \times 1.1\% = 4.4 \text{ 万元}$ $500 \text{ 万元} \times 0.8\% = 4 \text{ 万元}$ $\text{合计收费} = 1.5 + 4.4 + 4 = 9.9 \text{ 万元}$ $\text{最终收费} = 9.9 \times 80\% = 7.92 \text{ 万元}$							

附件一 东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购招标评标办法

一、评标依据

1. 本次评标依据下列文件进行：
 - 1.1 《中华人民共和国招标投标法》；
 - 1.2 《中华人民共和国招标投标法实施条例》；
 - 1.3 《工程建设项目货物招标投标办法》；
 - 1.4 《评标委员会和评标方法暂行规定》；
 - 1.5 《中华人民共和国民法典》；
 - 1.6 用户需求书；
 - 1.7 本招标文件及其补充通知和补充资料。

二、评标原则和目的

- 2.1 根据评标的标准和方法，只对有效投标人（指扣除被取消投标资格和无效投标文件以外的投标人）的投标文件进行评审比较。
- 2.2 评标活动遵循“公平、公正、科学、择优”的原则。
- 2.3 由评标委员会评选出投标文件最后综合得分最高的前两名投标人，并向招标人推荐最后综合得分最高的前两名投标人为中标候选人（最后综合得分排名第一、第二的投标人分别为第一、第二中标候选人），招标人将确定第一中标候选人为中标人。

三、评审细则

3.1 评标组织机构

3.1.1 本项目的评标组织机构为评标委员会，评标委员会成员人数为 5 人，由招标人代表和专家组成，其中招标人代表为 1 人，专家成员人数为 4 人，由招标人负责依法组建。评标委员会的成员在评标过程中必须严格遵守国家及招标投标的有关规定。专家成员依法从广东省专家库中随机抽取产生。

3.1.2 评标委员会专家组组长将由专家组成员推举产生，与专家组的其他成员有同等的表决权。专家组组长兼任评标委员会负责人，负责组织本次评标的全部工作。

3.1.3 工作组人员不参与评标的决策，无表决权，只协助专家组进行符合性、强制性检查以及分值计算等工作。

3.2 评标委员会专家组的主要工作内容：

3.2.1 负责评标前的准备工作，认真研究招标文件，至少应了解和熟悉以下内容：

- （1）招标的目标；
- （2）招标项目的范围和性质；

(3) 招标文件中规定的主要技术要求、标准等；

(4) 招标文件规定的评标标准、评标方法和评标过程中考虑的相关因素。

3.2.2 评标委员会专家组可以书面方式要求投标人对投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作必要的澄清、说明或者补正。澄清、说明或者补正都应符合招标文件中的规定。评标委员会专家组不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.2.3 按本评标办法中规定的方法和标准对投标人的投标文件进行评审。

3.2.4 及时处理评标过程中发现的问题，或向招标人提出处理建议，并作书面记录。

3.2.5 完成评标后，向招标人提出书面评标报告，评标报告应当如实记载以下内容：

(1) 基本情况和数据表；

(2) 评标委员会组成成员名单；

(3) 开标记录；

(4) 无效投标文件情况说明；

(5) 评标标准、评标方法或者评标因素一览表；

(6) 评标记录及汇总表等；

(7) 经评审的投标人排序；

(8) 推荐的中标候选人名单；

(9) 澄清、说明、补正事项记要。

四、评标程序

4.1 待评标委员会成员到齐进入评标室后按下列程序进行：

4.1.1 招标代理机构介绍到场人员，并介绍项目招标概况；组织推选评标专家组组长；

4.1.2 招标人介绍项目概况；

4.1.3 由评标专家组组长主持评标工作；

4.1.4 专家组组长组织学习招标文件及评标办法；

4.1.5 将投标文件移交专家组进行评审，由工作组协助专家组对投标文件按本评标办法6.2款进行符合性检查，只有通过符合性审查的投标单位方可进入下一步评审程序；

4.1.6 评标委员会专家组依照本评标办法中的评标标准，分别先后对投标文件商务标和技术标的进行阅读、分析、对比、评分，填写相关评审表格；

4.1.7 评标委员会对投标人商务标和技术标分值汇总、标明排序，根据最后综合得分高低确定投标人排名；

4.1.8 评标委员会专家组编写评标报告，推荐中标候选人名单，并形成书面报告；

4.1.9 由招标人确定第一中标候选人为中标人。

4.2 投标文件符合性评审

评标委员会专家组依据本评标方法和标准的规定对投标文件进行符合性评审（即有效性评审）。有一项不符合评审标准的，经过评标委员会专家组确认，按无效投标处理，如评标委员会专家组各成员意见不一致时，采用少数服从多数的形式予以书面签名确认，如评标委员会专家组各成员需保留意见，则以书面形式形成记录。

4.3 投标文件的澄清和补正

4.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交投标文件中有含义不明确的内容、明显文字或者计算错误，或评标委员会认为需要投标人作出必要澄清、说明的进行书面澄清或说明。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明或补正。

4.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

4.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

五、保密要求

5.1 按投标须知第 27 条的规定保密；

5.2 评标期间集中办公、就餐，任何人员不得与外界接触、联系；

5.3 通讯由监督人员专管，通讯工具集中保管；

5.4 评标人员对泄露机密负法律责任。

六、评标方法和标准

6.1 评标方法：本次评标采用综合评估法（总分为 100 分）对投标人的投标文件商务标、技术标能否最大限度地满足招标文件中规定的各项要求和评标标准进行评审和比较，以评分的方式进行评估。

6.2 本次评标对投标文件进行符合性（有效性）检查的评审内容：

事项	评审因素	评审标准
资格 评审	营业执照/法人证书、税务登记证、组织机构代码证	具备有效的营业执照/法人证书、税务登记证及组织机构代码证（或“多证合一”营业执照）。
	资格条件	符合招标文件第 4.1 款的要求。
形式评审	投标人名称	与营业执照/法人证书一致。
	投标文件编制和签署	符合招标文件第 18 条的要求，并按照第三章投标文件格式要求编制，包括完整、真实的填写《合同条款偏离表》《技术规格偏离表》和各类报价表格。 （其中：①投标人为在境内依法登记注册、能独立承担民事责任能力，具有生产制造本次投标成套设

事项	评审因素	评审标准
		备能力的制造商时，提供成套设备制造商资格声明（加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件和成套设备制造商售后服务承诺函（加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件。 或②投标人为投标成套设备制造商直接（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构）就本项目独家授权在境内依法登记注册成立、能独立承担民事责任能力的经销商时，提供成套设备制造商独家授权书（加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件和成套设备制造商资格声明（加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件； 当前述成套设备制造商售后服务承诺函或成套设备制造商独家授权书是由境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构出具时，同时还须提供证明该机构其作为境外品牌境外生产的成套设备生产制造商在境内的办事机构的证明文件复印件[该证明文件可为显示其作为境外成套设备制造商分公司的营业执照、或反映其作为境外成套设备制造商子公司的章程（或出资证明、或反映出资人为境外成套设备制造商的营业执照）、或境外成套设备制造商的书面证明、或官网显示其关系的打印件]。 备注：以上证明材料的成套设备制造商资格声明、成套设备制造商售后服务承诺函、成套设备制造商独家授权书需严格按照本招标文件第三章投标文件格式提供。）
	投标文件唯一性	投标人在一份投标文件中对同一招标项目（或子项目）报有两个或多个报价，且未书面声明哪一个有效，以数字表示的投标报价与以文字表示的不一致的情况除外，投标报价以文字表示的为准（或未能根据招标文件已明确的修正原则进行修正的）。
响应性评审	投标报价（价格符合	投标人的投标总报价未高于最高限价、投标人的子

事项	评审因素	评审标准
	性)	项目投标报价(报价可根据招标文件已明确的修正原则进行修正的,本处指修正后的报价)未高于对应子项目的最高限价、投标人已对招标范围内的全部设备进行投标报价。
	报价信封编制	报价信封编制需满足招标文件第一章第18.6.3项的要求
	技术符合性	投标人实质性响应招标文件(用户需求书)的要求(“★”条款)
	其他内容	投标文件未附有招标人不能接受的条件; 投标文件中未出现不符合招标文件要求或法律法规规定的废标(或无效投标)内容。

6.3 本次评标对投标文件商务标(不含价格)综合评分的满分为20分,各评分项目的具体评分标准如下:

序号	评审项目	满分值	评分内容及评分标准
1	财务状况	2分	投标人2018年-2020年三个年度,连续3个年度净利润无亏损的得2分,连续2个年度净利润无亏损的得1分,其他情况不得分,满分2分。 备注:净利润以经审计的财务报表为准,须提供经独立会计师事务所审计过的有效的财务报告(含审计报告和财务报表)复印件,未营业或未提供前述财务报告或财务报告未能反映净利润的,不得分。
2	标准化管理水平	2分	(1) 提供所投潜水泵及搅拌机设备制造商有效期内的ISO9001质量管理体系认证证书,得0.5分。 (2) 提供所投潜水泵及搅拌机设备制造商有效期内的ISO14001环境管理体系认证证书,得0.5分。 (3) 提供所投潜水泵及搅拌机设备制造商有效期内的OHSAS18001(或GB/T45001-2020,或ISO45001)职业健康安全管理体系认证证书,得0.5分。 (4) 提供潜水泵及搅拌机设备制造商有效期内的GB/T27922-2011售后服务认证证书,得0.5分。

			备注：投标人应提供上述有效证书复印件，否则不得分。
3	业绩	16 分	投标人本单位自 2017 年 1 月 1 日至今在国内必须具有 2 个或以上投标品牌的同类设备供货业绩（同类设备供货业绩是指合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一，业绩的时间以合同签订日期为准），否则本次投标项目的业绩评审为 0 分。同一个项目的业绩同时符合本评审内容多种类型的业绩条件时，不得重复放置、也不重复得分，由投标人选择将该项目业绩归类到其中一类业绩内，评标委员会将根据评分标准，对相应类型业绩表内的业绩情况进行评审。 （1）投标人完成的投标品牌同类设备业绩 {2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备供货业绩（同类设备供货业绩是指合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一）}，本分项满分 6 分： ①每个日处理污水能力大于 20 万吨/天(或立方米/天)(含 20 万) 的污水处理厂业绩得 3 分； ②每个日处理污水能力大于 10 万吨/天(或立方米/天)(含 10 万，但已在其他类型业绩评分中获得了得分的业绩除外) 的污水处理厂业绩得 1 分，本子项满分 4 分； ③每个日处理污水能力大于 5 万吨/天(或立方米/天)(含 5 万，但已在其他类型业绩评分中获得了得分的业绩除外) 的污水处理厂业绩得 0.5 分，本子项满分 2 分。 备注： ①业绩须附合同复印件及合同买方出具的能证明供货货物质量合格的验收证明或用户评价等证明文件的复印件（需加盖买方公章，即复印件能显示买方公章），否则不得分（当本次投标人为投标品牌成套设备的制造商时，合同卖方可为投标人，也可为投标品牌成套设备的代理商/经销商；当本次投标人为经销商时，合同的卖方必须为本项目的投标人）； ②若合同或证明文件均无法反映评分条件（合同签订日期为 2017 年 1 月 1 日或以后，合同标的必须包含投标品牌

		的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一，合同标的投入建设的污水处理厂当期日处理污水能力）的，还需提供合同买方出具的书面补充情况说明文件复印件作为辅助证明，否则不得分； ③当污水处理厂为分期建设时，业绩评分按合同或合同买方书面证明文件提供的当期日污水处理能力计算本次评分得分。 （2）投标品牌同类设备业绩（2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩（合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一）），本分项满分 10 分： ①每个日处理污水能力大于 20 万吨/天（或立方米/天）（含 20 万，但已在其他类型业绩评分中获得了得分的业绩除外）的污水处理厂业绩得 3 分； ②每个日处理污水能力大于 10 万吨/天（或立方米/天）（含 10 万，但已在其他类型业绩评分中获得了得分的业绩除外）的污水处理厂业绩得 1 分，本子项满分 4 分； ③每个日处理污水能力大于 5 万吨/天（或立方米/天）（含 5 万，但已在其他类型业绩评分中获得了得分的业绩除外）的污水处理厂业绩得 0.5 分，本子项满分 2 分。 备注： ①业绩须附合同复印件及合同买方出具的能证明供货货物质量合格的验收证明或用户评价等证明文件的复印件（需加盖买方公章，即复印件能显示买方公章），否则不得分（合同卖方可为投标品牌成套设备的制造商，也可为投标品牌成套设备的代理商/经销商）； ②若合同或证明文件均无法反映评分条件（合同签订日期为 2017 年 1 月 1 日或以后，合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一，合同标的投入建设的污水处理厂当期日处理污水能力）的，还需提供合同买方出具的书面补充情况说明文件复印件作为辅助证明，否则不得分； ③当污水处理厂为分期建设时，业绩评分按合同或合同买
--	--	--

			方书面证明文件提供的当期日污水处理能力计算本次评分得分。
--	--	--	------------------------------

6.4 本次评标对投标文件技术标综合评分的满分为 50 分，各评分项目的具体评分标准如下：

序号	评分项目	满分值	评分内容及评分标准
1	技术响应程度	6 分	根据技术规格偏离表的偏离情况进行评审计分，完全满足用户需求的要求得满分，每一处负偏离，扣 1.0 分。同时参照其投标文件中产品技术性能说明等技术资料的内容进行对比，每发现一处投标人填写为无偏离或正偏离，但评标委员会评审认定其为负偏离的，每处扣 3.0 分；本项最低分为 0 分。
2	潜水离心泵	10 分	对投标产品的结构设计、整体性能，整机防腐性能、过流特性，泵体和电机的防护等级、密封性能、下潜深度、保护装置，轴承和叶轮材质，泵品牌、产地，类似项目使用经验、可靠性及维修成本、技术先进性、成熟性，分优 [10-7.5 分]、良（7.5-5 分）、中（5-2.5 分）、差（2.5-0 分）进行评审。 备注： （1）投标人必须提供能显示转矩、电流、功率因数、输入/输出功率和效率，含启动和无负载特性数据的性能曲线、效率曲线、泵结构图，否则本项不得分。 （2）投标人必须提供投标产品性能说明书或其他能体现投标产品性能的证明材料，以投标人提供的上述资料作为依据进行评审，未按要求提供上述资料的本项不得分。
3	潜水轴流泵、混合液回流泵、剩余污泥泵、回用水泵	7 分	对投标产品的结构设计、整体性能，整机防腐性能、过流特性，泵体和电机的防护等级、密封性能、保护装置，轴承和叶轮材质，泵品牌、产地，类似项目使用经验、可靠性及维修成本、技术先进性、成熟性，分优 [7-5 分]、良（5-3 分）、中（3-1.5 分）、差（1.5-0 分）进行评审。 备注： （1）投标人必须提供能显示转矩、电流、功率因数、输入/输出功率和效率，含启动和无负载特性数据的性能曲线、效率曲线、泵结构图，否则本项不得分。

			(2) 投标人必须提供投标产品性能说明书或其他能体现投标产品性能的证明材料, 以投标人提供的上述资料作为依据进行评审, 未按要求提供上述资料的本项不得分。
4	潜水搅拌器、潜水推进器	5 分	对投标产品的结构设计、整体性能, 搅拌器(推进器)及其电机的防护等级、密封性能、保护装置、防腐性能, 轴承和叶轮材质, 品牌、产地, 类似项目使用经验、技术先进性、成熟性, 分优[5-4 分]、良(4-2.5 分)、中(2.5-1 分)、差(1-0 分)进行评审。 备注: 投标人必须提供投标产品性能说明书或其他能体现投标产品性能的证明材料, 以投标人提供的上述资料作为依据进行评审, 未按要求提供上述资料的本项不得分。
5	电气控制系统	5 分	对与泵(搅拌器、推进器)整合后的控制系统的过载等保护装置、监控单元的设计及功能、控制系统便利性、防护等级, 控制柜(箱)材质及结构设计、电缆、电气元器件品牌、产地、技术性能, 分优[5-4 分]、良(4-2.5 分)、中(2.5-1 分)、差(1-0 分)进行评审。 备注: 投标人必须提供投标产品性能说明书或其他能体现投标产品性能的证明材料, 以投标人提供的上述资料作为依据进行评审, 未按要求提供上述资料的本项不得分。
6	供货、安装计划及进度保证措施	3 分	1、对供货、安装计划及进度安排合理可行, 满足各阶段施工要求, 且进度保证措施具体、可行, 得满分, 其他按优[3-2 分]、良(2-1 分)、中(1-0.5 分)、差(0.5-0 分)进行评审。
		2 分	2、承诺对所投货物的安装时间≤ 23 天, 且提供安装人员配备计划等保证措施的, 得 2 分。 备注: 根据《安装时间、维修响应时间承诺表》进行评审。
7	售后服务方案	3 分	1、对售后服务机构配置包括技术服务人员数量及水平、备品配件数量; 保修部件范围及方式; 售后服务的便利性、应急处理方式; 按优[3-2 分]、良(2-1 分)、中(1-0.5 分)、差(0.5-0 分)进行评审。
		2 分	2、投标人应提供详细的培训计划, 就所投产品测试、操作、保养和简单维修等有关内容进行说明, 拟定现场培训计划,

			并应在计划中明确培训的地点、时间、人数及内容等，按优[2-1.5分]、良（1.5-1分）、中（1-0.5分）、差（0.5-0分）进行评审。
		3分	3、根据 潜水泵及搅拌机设备制造商 承诺的质保期进行评审： ①承诺对所投设备的质保期 24 个月以上（不含 24 个月），得 1 分； ②承诺对所投设备的质保期 36 个月或以上，得 3 分。 备注：根据《成套设备制造商售后服务承诺函》或《成套设备制造商独家授权书》进行评审。
		2分	4、根据投标人承诺的维修响应时间进行评审： ①承诺在接到招标人的故障报警后 3 小时内响应，16 小时内到达项目现场进行维修等服务的，得 1 分； ②承诺在接到招标人的故障报警后 2 小时内响应，8 小时内到达项目现场进行维修等服务的，得 2 分。 备注：根据《安装时间、维修响应时间承诺表》进行评审。
8	投标文件编制质量	2分	投标人投标文件严格按照投标人须知第 11 条的规定编制，否则本项不得分。 对投标文件的条理是否清晰、内容是否全面、字迹清楚程度，以及针对招标文件技术要求提供的第三方证明等技术支持材料是否充分、完整、重点突出，按优[2-1.5分]、良（1.5-1分）、中（1-0.5分）、差（0.5-0分）进行评审。

备注：①、表中“[”代表闭区间，“]”代表闭区间，如[0, 1]代表该分数段范围为大于等于 0 且小于等于 1。表中“（”代表开区间，“)”代表闭区间，如（1, 2]代表该分数段范围为大于 1 且小于等于 2。②、分数出现小数点，保留小数点后 2 位，从小数点后第 3 位四舍五入。

6.5 价格评分的满分为 30 分：

6.5.1 本项目价格评分采用低价优先法计算，即以通过符合性（有效性）检查的有效投标人中的最低投标报价作为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×30。

6.5.2 分数出现小数点，保留小数点后 2 位，从小数点后第 3 位四舍五入。

6.6 综合得分排名

6.6.1 评标总得分=F1+F2

F1、F2 分别为商务标（含价格）、技术标的得分。

七、定标原则

7.1 评标委员会工作组计算的分值经复核无误后为定值。评标委员会专家组的每一位评委根据上述评分标准地对投标文件分别打分，对投标人的投标文件的商务标（含价格）及技术标分别评分。评标委员会首先对商务标（含价格）进行评审，按评标标准打分后，取所有评委评分的平均值得出该投标人的商务及价格评分；然后评标委员会对技术标进行评审，按评标标准打分后，取所有评委评分的平均值得出该投标人的技术评分。

7.2 最终以各投标人投标文件的最后综合得分的高低排出次序，得分最高的为第一名，得分次高的为第二名，如此类推。如果有两个或以上的投标人的最后综合得分相同，则在最后综合得分相同的投标人中按投标报价由低到高顺序排出次序，报价低的排前，报价高的排后。如果出现投标人的最后综合得分及投标报价均相同时，则按技术标的评标得分高低排出次序，得分高的排前，得分低的排后。如果出现投标人的最后综合得分、投标报价及技术标得分均相同时，由评标委员会进行投票，得票多的排名在先。当第一轮投票结果为投标人得票数相同时，再次进行投票，如此类推，直到能确定排序次序为止。

7.3 定标原则

（1）评标委员会将向招标人推荐评标最后综合得分最高的前两名投标人为中标候选人，并标明排列顺序。

（2）由招标人确定第一中标候选人为中标人。

（3）中标人放弃中标，因不可抗力提出不能履行合同，或者招标文件规定应当提交履约担保而在规定期限内未能提交的，招标人将重新招标或按规定确定第二中标候选人为中标人。如果第二中标候选人因上述原因放弃中标的，招标人将重新招标。

附件二 投标保函（银行电子保函参考样式）

投标保函（银行电子保函参考样式）

编号：

致：_____

鉴于：_____（下称“投标人”）根据贵方于____年____月____日发出的编号为_____的招标文件/标书拟向贵方投标承接_____项目。根据招标文件/标书，投标人需向贵方提交投标保函。

根据保函申请人_____的申请，我行（下称“保证人”）在此向贵方（下称“受益人”）开立不可撤销，担保金额累计不超过_____（币种）_____元（大写）的投标保函（下称“本保函”）。

一、保证人承诺，在本保函有效期内收到受益人提交的索赔文件且符合本保函约定的，保证人将在收到索赔文件次日起七个工作日内在担保金额内向受益人付款。索赔文件约定如下：

1. 经受益人有权签字人签字、加盖受益人公章的书面索赔声明正本，索赔声明须注明本保函编号并申明如下事实：

- （1）投标人在投标有效期内撤销投标；或
- （2）投标人中标后未与受益人签约；或
- （3）投标人中标后未在合约生效日后的____日内向受益人提交可接受的履约保函；或

（4）投标人存在招标文件中约定不予退回投标保证金的情形。

2、为确保索赔文件的真实性，索赔文件须经受益人开户行确认签字、盖章真实、有效并经其提交保证人，寄送地址为_____。

二、受益人将主合同项下债权转让第三人时需经保证人书面同意，否则保证人在本保函项下的担保责任自动解除。

三、未经保证人书面同意，本保函不得转让、质押。

四、本保函一经开立即生效，于____年____月____日失效。本保函失效后，保证人在本保函项下的保证责任和义务自动解除。

五、本保函适用中华人民共和国法律，受中华人民共和国法律管辖。在本保函履行期间，如发生争议，各当事人首先应协商解决。协商不能解决的，任何一方可向保证人所在地有管辖权的法院提起诉讼。

保证人：（公章）

有权签字人：

日期：____年____月____日

附件三：投标人承诺书

投标人承诺书

东莞市公共资源交易中心：

我公司作为投标人于____年____月____日参与____项目名称（招标编号：____）在东莞市公共资源交易中心（以下简称：交易中心）进行的投标活动。为配合做好新型冠状病毒肺炎防控管控，我公司现就有关人员进入交易中心场内投标作出以下郑重承诺：1. 近期无出现发热、咳嗽等呼吸道症状；2. 近 14 天内无较重疫区旅行史；3. 近 14 天内无较重疫区人员接触史；4. 按要求进入交易中心场内自觉佩戴口罩。

我公司对上述内容的真实性及准确性负责，如以上内容与事实不符造成的一切后果，我司将自愿接受招标人处罚，取消中标资格，暂停在东莞三个月内的投标活动，并按规定纳入监管部门的投标失信黑名单范围内，其一切后果均由我司自行承担。

特此承诺。

投标人名称（盖单位章）：

投标人代表（签字）：

联系电话：

日 期：____年____月____日

附件四：进场人员信息登记表

进场人员信息登记表

姓 名：

身份证号：

手 机：

常住地： 省 市 县（区） 街道（镇） 路 号

体 温： ℃

1、是否曾在 14 天内前往、途经疫情较重地区或与前往、途经疫情较重地区人员密切接触？

☐是 ☐否

2、是否曾在 14 天内接触前往、途经疫情重点地区或与前往、途经疫情重点地区人员密切接触？

☐是 ☐否

提醒：为做好新型冠状病毒肺炎防控管控，落实各项现场管控措施，请各位务必如实填报以上信息。如发现瞒报，将报送有关公安机关作进一步处理。

附件五：进场流程图



第二章 用户需求书

特别说明：

1、投标人应注意本《用户需求书》中对货物的性能配置、技术参数、技术要求所描述的特征或说明只是概括性的，不能理解为所需要的全部货物及系统工序的要求，投标人应按行业技术、质量和以往的设计、货物生产制造、安装、维护管理经验，合格优质的完成采购内容和包含的全部服务。

2、本用户需求书中所有列出的相关货物技术要求、品牌均不是唯一指定，仅作参考，即投标人可就货物提出替代标准，只要投标人提供的货物满足招标人的功能要求、相当于(或优于)规定的货物品质和性能等技术参数要求，并提供满足本用户需求书要求的证明材料，则视为合格。但凡标有“★”的地方均被视为重要的技术指标要求或性能要求，投标人要特别加以注意，必须对此回答并完全满足这些要求，否则若有一项带“★”的指标未响应或不满足，将按无效投标文件处理。

3、投标人可根据各制造商货物的特性做出实际的响应，投标文件对本用户需求书的响应程度包括正偏离、负偏离、无偏离。正偏离是指投标人提供的货物（或服务）优于本用户需求书的要求，负偏离是指投标人提供的货物（或服务）不满足或不完全满足本用户需求书的要求，无偏离是指投标人提供的货物（或服务）完全满足本用户需求书的要求。

4、用户需求书组成及解释顺序。

本用户需求书由四节内容组成，第一节提供了项目的基本情况与污水处理厂设计，第二节为总体技术要求，第三节是对招标设备的详细技术要求，第四节为资料要求及招标设计图纸目录。

如本用户需求书的技术要求和招标图纸表明的内容不一致，应以用户需求书技术要求说明为准；如用户需求书中第二节的总体技术要求与第三节的详细技术要求不一致的，应以第三节的详细技术要求为准。

第一节 项目的基本情况及污水处理厂设计

1.1 东莞市常平东部污水处理厂二期工程

1.1.1 项目建设规模

东莞市常平东部污水处理厂二期工程位于东莞市常平镇东部西北端沙湖口村，现状一期用地面积约 6.906hm²。本次二期工程新征用地 3.019hm²，并利用一期用地约 0.398hm²，二期工程总用地面积约 3.417hm²。本次二期工程设计规模为 6 万 m³/d，时变化系数：K_h=1.30，平均设计流量 2500m³/h，峰值设计流量 3250m³/h。

污水处理工艺为“粗格栅(20mm)及进水泵房→细格栅(3mm)→曝气沉砂池→多级 A0 反应池→周进周出二沉池→高效沉淀池→滤池→紫外线消毒池(NaClO 作为补充消毒剂)”。本次二期污泥单独处理，采用“重力浓缩+板框深度脱水”，规模 60t/d(含水率 80%)，出泥含水率<60%，外运处置。

1.1.2 设计进水水质及出水水质

(1) 进水水质

东莞市常平东部污水处理厂二期工程设计进水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
进水指标	≤300	≤140	≤180	≤45	≤35	≤8.0	/

(2) 出水水质

二期工程出水水质达到《城镇污水处理污染物排放标准》一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准中的较严值，出水排至沥唇河。

东莞市常平东部污水处理厂二期工程设计出水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
出水指标	≤40	≤10	≤10	≤15	≤5.0	≤0.5	≤1000

1.1.3 污水处理工艺描述

本次二期工程采用的是“预处理+多级 AO+紫外消毒”工艺，主要处理工艺建构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及曝气沉砂池、多级 AO 生物反应池、二沉池、高效沉淀池、滤池、鼓风机房及变配电间、加药间、污泥浓缩池、脱水机房等。

市政污水从市政污水管网接入粗格栅及进水泵房，由粗格栅拦截较大漂浮物以保护水泵等重要设备，经水泵提升进入细格栅及曝气沉砂池，去除漂浮物、细小垃圾及比重较大的砂粒，砂水经分离后外运。沉砂池的出水自流进入多级 AO 生物反应池，利用厌氧、缺氧、好氧区不同功能，进行生物脱氮除磷，同时去除大部分有机污染物、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、TP 后，出水进入沉淀池进行泥水分离，上清液进入高效沉淀池进行混凝沉淀后，上清液自流入滤池进行过滤，滤后水经紫外消毒并计量后，尾水接至一期已建 DN1600 尾水管排至沥唇河。

1.1.4 污泥处理流程

本次二期污泥单独处理，采用“重力浓缩+板框深度脱水”，规模 60t/d(含水率 80%)，出泥含水率<60%，外运处置。

1.2 东莞市东城温塘污水处理厂二期工程

1.2.1 项目建设规模

东莞市东城温塘污水处理厂二期工程位于东莞市东城温塘社区与寮步镇交界的南沙河支流右岸，总用地面积 45869.9m²，本次二期工程利用工程预留用地，相关用地已于 2017 年取得建设用地规划许可证。现状一期工程为 5 万 m³/d，本次二期工程对污水处理厂进行扩建，扩建工程设计规模为 5 万 m³/d，建成后全厂处理规模达到 10 万 m³/d。总变化系数：1.30，平均设计流量 2083.3m³/h，峰值设计流量 2708.3m³/h。

污水处理工艺为“粗格栅及进水泵房（现状，增加设备）→细格栅及旋流式沉砂池(现状，增加设备)→多级 AO 反应池（新建）→配水井（新建）→辐流式二沉池（新建）→高效沉淀池（新建）→滤池（现状，增加设备）→紫外线消毒池（现状，增加设备）→排放至南沙河支流”。本次二期污泥单独处理，采用“药剂调理+机械浓缩+高压板框脱水”工艺。

1.2.2 设计进水水质及出水水质

（1）进水水质

东莞市东城温塘污水处理厂二期工程设计进水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
进水指标	≤300	≤130	≤200	≤40	≤30	≤4.5	/

（2）出水水质

污水处理厂出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准中的较严值，出水排至南沙河支流。

东莞市东城温塘污水处理厂二期工程设计出水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	PH	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	/	(个/L)
出水指标	≤40	≤10	≤10	≤15	≤5.0	≤0.5	6~9	≤1000

1.2.3 污水处理工艺描述

本次二期工程采用的是“预处理+多级 AO+深度处理”工艺。主要处理工艺建构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流式沉砂池、多级 AO 生物反应池、辐流式二沉池、高效沉淀池、滤布滤池、紫外消毒池、鼓风机房及变配电间、加药间、污泥浓缩池、脱水机房等。

市政污水从市政污水管网接入粗格栅及进水泵房，由粗格栅拦截较大漂浮物以保护水泵等重要设备，经水泵提升进入细格栅及旋流式沉砂池，去除漂浮物、细小垃圾及比重较大的砂粒，砂水经分离后外运。沉砂池的出水自流进入多级 AO 生物反应池，利用厌氧、缺氧、好氧区不同功能，进行生物脱氮除磷，同时去除大部分有机污染物、NH₃-N、TN、TP 后，出水进入辐流式沉淀池进行泥水分离，上清液进入高效沉淀池进行混凝沉淀后，上清液自流入滤布滤池进行过滤，滤后水经紫外消毒后至出水明渠，后排至黄沙河支流。

其中一期工程已建规模 5 万 m³/d，部分建、构筑物土建已按 10 万 m³/d 建设，本次二期工程仅需增加设备，主要包括粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流式沉砂池、滤布滤池、紫外消毒渠等。

二期工程需新建的建构筑物主要包括多级 AO 生物反应池、辐流式二沉池、高效沉淀池、储泥池等，设计规模为 5 万 m³/d；污水脱水机房更换全套设备，设计规模为 10 万 m³/d。

1.2.4 污泥处理流程

本次二期污泥单独处理,采用“机械浓缩+药剂调理+高压板框脱水”工艺，经脱水后的污泥含水率<60%，处置外运。

1.3 东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程

1.3.1 项目建设规模

东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程位于东莞市寮步镇竹园管理区东部、黄沙河西侧、根据一期工程的用地许可，规划总用地面积（一、二、三期）约 12.5ha，本次三期工程占地面积（建筑红线）约 2.90ha。本次三期工程近期设计规模为 5 万 m³/d，远期规模 10 万 m³/d，设备安装按照近期 5 万 m³/d，土建按照 10 万 m³/d 一次建成。总变化系数：1.30，平均设计流量 2083.3m³/h，峰值设计流量 2708.3m³/h。

污水处理工艺为“粗格栅及进水泵房→细格栅及旋流沉砂池→进水流量计井→AA 生物反应沉淀池→高效沉淀池→精密滤池及紫外线消毒池(NaClO 作为补充消毒剂)→出水流量计井→出水明渠”。本次三期污泥单独处理,采用“重力浓缩+板框压滤机工艺”,脱水后的污泥含水率<60%,经污泥斗短期储存后运输至具有污泥处置资质的企业进一步处理后进行资源化利用。

1.3.2 设计进水水质及出水水质

(1) 进水水质

东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程设计进水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	PH	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	/	(个/L)
进水指标	≤300	≤130	≤180	≤40	≤30	≤8.0	6~9	/

(2) 出水水质

三期工程出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,同时满足广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准中的较严值,出水排至污水厂北侧的黄沙河支流横竹河。

东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程设计出水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
出水指标	≤40	≤10	≤10	≤15	≤5.0	≤0.5	≤1000

1.3.3 污水处理工艺描述

本次三期工程采用的是“预处理+AA 生物反应沉淀池+深度处理”工艺,主要处理工艺构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、AA 生物反应沉淀池、高效沉淀池、精密滤池及紫外消毒池、鼓风机房及变配电间、污泥浓缩池及缓冲池、污泥脱水机房及加药间、生物除臭滤池等。

市政污水从市政污水管网接入粗格栅及进水泵房,由粗格栅拦截较大漂浮物以保护水泵等重要设备,经水泵提升进入细格栅及旋流沉砂池,去除漂浮物、细小垃圾及比重较大的砂粒,砂水经分离后外运。沉砂池的出水自流进入 AA 生物反应沉淀池,利用厌氧、缺氧、好氧区不同功能,进行生物脱氮除磷,同时去除大部分有机污染物、NH₃-N、TN、TP 后,并

在沉淀池进行泥水分离，上清液进入高效沉淀池进行混凝沉淀后，上清液自流入精密滤池进行过滤，滤后水经紫外消毒并计量后，至出水明渠，后排至黄沙河支流横竹河。

1.3.4 污泥处理流程

本次三期污泥单独处理，采用“重力浓缩+板框压滤机工艺”，脱水后的污泥含水率<60%，经污泥斗短期储存后运输至具有污泥处置资质的企业进一步处理后进行资源化利用。

1.3.5 厂区除臭

厂区对粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、污泥缓冲池及浓缩池、污泥脱水机房等主要恶臭源加盖密封输送至生物除臭滤池处理达标后排放，不得扰民。

1.4 东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目

1.4.1 项目建设规模

东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目位于东莞市塘厦镇南一横路与滨河路相交北侧地块，根据用地规划，总用地面积 19962m²，设计地面 22.50m（1985 国家高程系统）。本工程设计规模为 5 万 m³/d，变化系数 1.38，平均设计流量 2083.3m³/h，峰值设计流量 2875m³/h。

污水处理工艺为“粗格栅及进水泵房→细格栅及旋流沉砂池→进水流量计井→改良 AAO 生化池→二沉池→高效沉淀池→反硝化滤池→精密滤池及紫外线消毒池(NaClO 作为补充消毒剂)→出水流量计井”。本水质净化工程污泥处理工艺采用“机械浓缩+板框压滤机工艺”，脱水后的污泥含水率<60%，经污泥斗短期储存后运输至具有污泥处置资质的企业进一步处理后进行资源化利用。

1.4.2 设计进水水质及出水水质

(1) 进水水质

东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目设计进水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	PH	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	/	(个/L)
进水指标	≤300	≤170	≤300	≤40	≤25	≤5.5	6~9	/

(2) 出水水质

本水质净化厂改造项目出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准，同时满足广东省地方标准《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》(DB44/2050-2017)第二时段限值，出水排至石马河。

东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目设计出水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
出水指标	≤40	≤10	≤10	≤15	≤2 (4)	≤0.4	≤1000

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

1.4.3 污水处理工艺描述

本水质净化厂改造项目采用的是“预处理+改良 AAO 生化池+高效沉淀池+反硝化滤池+精密过滤”工艺，主要处理工艺构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、改良 AAO 生化池、二沉池、高效沉淀池、反硝化滤池、精密滤池、紫外消毒渠及尾水泵房、进出水流量计井、中水回用泵井、生物除臭滤池、鼓风机房及变配电间、生物除臭滤池、污泥脱水机房、加药间及机修仓库等。

市政污水从市政污水管网接入粗格栅及进水泵房，由粗格栅拦截较大漂浮物以保护水泵等重要设备，经泵房水泵提升进入细格栅及旋流沉砂池，进一步去除漂浮物、细小垃圾及比重较大的无机颗粒物（砂粒），砂水经分离后外运。沉砂池的出水自流进入改良 AAO 生化反应池，利用厌氧、缺氧、好氧区不同功能，进行生物脱氮除磷，同时去除大部分有机污染物、NH₃-N、TN、TP 后，并在二沉池进行泥水分离，上清液进入高效沉淀池进行混凝沉淀，主要去除 TP、TN 后，上清液自流入反硝化滤池，经反硝化滤池处理后，排入精密滤池进行过滤，滤后水经紫外消毒并计量后，排至石马河。

1.4.4 污泥处理流程

本水质净化工程污泥处理工艺采用“机械浓缩+板框压滤机”工艺，脱水后的污泥含水率<60%，经污泥斗短期储存后运输至具有污泥处置资质的企业进一步处理后进行资源化利用。

1.4.5 厂区除臭

厂区对粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、污泥缓冲池及浓缩池、污泥脱水机房等主要恶臭源加盖密封输送至生物除臭滤池处理达标后排放。

1.5 东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程

1.5.1 项目建设规模

东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程位于横沥镇神山工业区与东坑镇丁屋村交界处，厂区总用地面积 13.68hm²，一期已建工程规模为 12 万 m³/d，本次二期工程设计规模为 15 万 m³/d，其中本次二期工程预处理区、尾水泵房、储泥池、污泥脱水机房、鼓风机房及配电间土建按远期 23 万 m³/d 设计，设备按 15 万 m³/d 设计。总变化系数 1.30。平均设计流量 6250m³/h，峰值设计流量 8125m³/h。

污水处理工艺为“粗格栅及进水泵房→细格栅及旋流沉砂池→多级 AO 生物反应池→矩形周进周出二沉池→高效沉淀池→反硝化滤池→精密滤池→紫外线消毒池(NaClO 作为补充消毒剂)→尾水箱涵”。本次新建二期及配套管网工程污泥处理工艺采用“机械浓缩+板框压滤机工艺”，主要流程为：储泥池→污泥机械浓缩→污泥调理池→板框压榨脱水→外运集中处理，脱水后的污泥含水率<60%。

1.5.2 设计进水水质及出水水质

(1) 进水水质

东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程设计进水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	PH	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	/	(个/L)
进水指标	≤250	≤140	≤260	≤40	≤25	≤8	6~9	/

(2) 出水水质

本次新建二期及配套管网工程出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,同时满足广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段的一级标准中的较严值,尾水排放至寒溪河。

东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程设计出水水质表

项目	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	TN	NH ₃ -N	TP	大肠菌群数
单位	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(个/L)
出水指标	≤40	≤10	≤10	≤15	≤5	≤0.5	≤1000

1.5.3 污水处理工艺描述

本次新建二期及配套管网工程采用的是“预处理+多级 AO 生物反应池+深度处理”工艺,主要处理工艺构筑物包括粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、多级 AO 生物反应池、矩形周进周出二沉池、高效沉淀池、反硝化滤池、精密滤池、紫外消毒渠、出水明渠、尾水泵房、进出水流量计井、除臭系统、鼓风机房、变配电间及机修车间、储泥池、污泥脱水机房、综合加药间、综合楼等。

市政污水从市政污水管网接入粗格栅及进水泵房,由粗格栅拦截较大漂浮物以保护水泵等重要设备,经进水泵房水泵提升进入细格栅及旋流沉砂池,进一步去除漂浮物、细小垃圾以及比重较大的无机颗粒物(砂粒),砂水经分离后,栅渣外运。沉砂池的出水经流量计井自流进入多级 AO 生物反应池,利用厌氧、缺氧、好氧区不同功能,进行生物脱氮除磷,同

时去除大部分有机污染物、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、TP 后，并在二沉池进行泥水分离，上清液进入高效沉淀池进行混凝沉淀，主要去除 TP、TN 后，自流入反硝化滤池（主要为应对进水水质总氮及氨氮指标波动以及中远期随着污水收集管网逐步完善后进水总氮浓度提高等情况），经反硝化滤池处理后，进入精密滤池进行过滤，滤后水经紫外消毒并计量后，排至寒溪河。

1.5.4 污泥处理流程

本次新建二期及配套管网工程污泥处理工艺采用“机械浓缩+板框压滤机工艺”，主要流程为：储泥池→污泥机械浓缩→污泥调理池→板框压榨脱水→外运集中处理。脱水后的污泥含水率<60%。

1.5.5 厂区除臭

厂区对粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、多级 AO 生物反应池、污泥储泥池、污泥脱水干化车间等主要恶臭源加盖密封输送至除臭系统处理达标后排放。

本工程预处理区、生化反应池采用生物滤池除臭工艺；污泥区采用化学洗涤+生物滤池组合式除臭工艺。

第二节 总体技术要求

2.1 总体要求

2.1 本节包含了对投标人和投标产品的总体技术要求，投标人可提出更优方案。除第三节详细技术要求规定外，设备的所有零部件须符合本节的总体技术规定。投标人必须按本用户需求书的内容顺序，对用户需求书要求做出逐项应答。投标人和投标产品对本用户需求书要求的任何偏差均必须填入《技术规格偏离表》，投标产品的主要性能指标必须填入《技术规格偏离表》内的实际响应的具体内容。任何不按要求编制的投标文件将承担被拒绝接受的风险。中标人在合同谈判、签订、执行中的任何偏差都必须取得设计人、招标人的认同。

★本项目的工艺流程、总平面布置、工艺方案、控制系统方案、变配电系统已经确定，无需替代方案。

2.2 招标范围及要求

2.2.1 招标范围

(1) 本次招标范围为东莞市常平东部污水处理厂二期工程、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程污水泵、潜水搅拌机设备采购，招标设备清单见本用户需求书第三节详细技术要求。

★投标人必须对招标范围内的全部设备进行投标报价。投标人不得只对部分设备进行投标报价，否则按无效投标文件处理。

(2) 招标内容包括但不限于以下内容：

a.污水处理厂招标范围内所有货物及其附件（含 PLC 程序、触摸屏程序等软件）的设计、采购、制造及系统集成、测试、试验、运输（至项目工地现场招标人指定地点）、保险、装卸、安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）、验收、BIM 模型及技术服务；

b.按本用户需求书要求提供各阶段的纸质和电子版技术资料（含图纸），包括投标货物及其工艺所有制造方、使用方应支付的对商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用；

c.验收时为达到相关标准而可能增加的、不合格货物更换、零配件更换等；

d.招标人所在地及工地现场培训全过程（含会务、资料、培训方及非中文培训师的翻译、投标人、招标人涉及的所有费用），但本用户需求书中明确不包含在本次招标投标报价总价范围的投标人所在地培训除外；

e.设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置，但本用户需求书中明确不包含在本次招标投标报价总价范围的设备维修、检测所需仪器仪表除外；

f.日常技术指导, 免费的质保期保修服务, 包括但不限于对设备的运行指导, 免费维修、保修或更换配件, 在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下, 对设备进行免费更换的费用;

g.设计联络, 在施工图设计阶段, 中标人有义务根据实际情况派遣技术人员到东莞市参加设计联络会议进行技术交流, 包括参加设计会签及校核和审查会议, 投标总价已包含完成施工图设计过程中的一切费用;

h.招标设备清单虽未列出, 但根据设计图纸或为满足设计功能所必需的设备材料。

2.2.2 下述工作不属本次招标范围

- (1) 土建施工、收尾和维护, 除非特别指出。
- (2) 属于土建工程的设备安装。(投标人提出交叉作业冲突因素)。
- (3) 不在招标范围内的室内外的生产管道、给排水管道的供应及安装, 除非特别注明。
- (4) 不在招标范围内的室内外电缆、控制线路的供货和安装(除非有特殊说明)。

2.2.3 投标分包规定

★本项目不允许投标人资格条件中约定的成套设备制造商将主要设备委外生产制造, 与主要设备配套的附属设备、控制系统等可采用其它生产商产品, 但须注明品牌及主要技术参数, 本条款所指的主要设备是指**污水泵和潜水搅拌机设备**。

2.2.4 投标人职责范围

(1)投标人负责在本用户需求书中指明的投标人的供货范围内, 足以使供货设备联动运行(包括自动控制)的所有机械设备、电气设备、自动控制设备、仪表、闸门和阀门、电缆、软件及其他附属部件的提供。本用户需求书虽未列出, 但根据设计图纸或为满足设计功能, 确保功能的实现所必需的设备材料, 投标人应在投标文件中列出。如未列出, 投标人在项目实施时必须无条件及时提供, 且不得以此为由要求增加费用。如果投标人发现招标人提出的招标文件、设计文件存在缺陷, 阻碍上述要求的实现, 投标人可在投标文件技术规格偏离表内填写并加以说明。

(2)对设备的制造、供货、工厂测试、油漆、包装和运输负责。并负责设备安装、检查、验收及售后服务。

(3)设备的现场性能测试、单机试运转、指导及配合联合试运转。

(4)对不合格的设备进行更换。

(5)设备试运行期内的设备检测、保修和运行指导。

(6)设备质保期内的设备检测、保修和运行指导。

(7)设备操作与维护的技术培训。

(8)提供设备的相关技术文件、资料。

(9)根据国家有关规定、规程及合同应承担的其它职责。

2.2.5 备品备件及附件提供

(1) 投标人应提供整套用于保证本合同所属设备系统在质保期内正常运行的设备安装、操作维护所需的备件（不含耗损零件及易损件），费用计入投标总价中。但备件价格应在投标报价表中单独列出并报价。

(2) 提供随机备品备件清单，所有随机备品备件均包含在投标总价内。

(3) 如所供设备拆装维修需有特殊专用工具，投标人应予以说明，并提供专用维修工具，投标人应提供设备拆装维修所需特殊工具清单，报价包括在投标总报价中。

(4) 投标人按招标文件要求提供设备检测所需仪器仪表清单及报价（不计入投标总价，招标人不保证将来会采购该部分内容）。

(5) 投标人提供的所有备件、专用工具必须是新的、未使用过的，能满足设备零配件的更换及检维修。这些备件应经过处理和包装，能在污水厂现场气候条件下长期有效。

(6) 在备品备件停止生产的情况下，投标人应事先将要停止生产的计划通知招标人，使其有足够的时间采购所需的备品备件；在备品备件停止生产后，如果招标人要求，投标人应免费向招标人提供备品备件的蓝图、图纸和规格。

2.2.6 设备数量的变更

招标人保留对采购设备的规格、型号及数量变更的权利，投标人应承诺对设计修改、变更予以配合，及时调整。

2.2.7 补充说明

本用户需求书的内容在于向投标人说明项目建设应在各方面达到所要求的功能及全厂设备成功联动运行的功能。凡为达到设计目的所需的招标范围内的各项设备及其有关机件、附件，虽未详列在招标设备清单中，仍应包括在各项设备中，投标人不得借故予以变更或要求增加费用。投标人应在无追加费用的条件下，完善工作内容，高质量的完成整个供货和服务工作。

2.3 设备的供货及验收

2.3.1 计划与进度报告

中标人在合同生效一周内，应向招标人提交一份详细的工作计划，说明有关设备的制作、运输、安装和测试等具体进度日程。

为掌握进度和协调工作，招标人认为需要的话可随时进入现场检查设备制造进度，费用由招标人承担，中标人需配合并提供便利条件。

2.3.2 质量保证计划：设备制造中的工厂监造、检验与测试

(1) 中标人应对提供的设备制造、安装、试运转建立质量保证计划，并严格按照本招标文件和 ISO、ICE、GB 标准进行。

(2) 所有质量保证计划应在开始制造之前建立，并在采购合同签订之日起一个月内提供，质量保证计划应成为合同的一个组成部分，中标人和分包供应商必须共同遵守。

(3) 必要时, 招标人有权安排到设备制造所在地对设备制造、检验、测试及运行实地考察或监造, 也可指派专人到制造厂进行逐台或抽样检验。中标人负责根据需要为招标人在产地的考察、监造或参与设备的检测工作提供便利, 对于进口设备, 中标人应替招标人办妥入境签证手续并获得进入现场检查、检测和实验的许可证件。前述所需费用不包含在投标总价中, 由招标人自行承担。

(4) 设备产地进行的检验和测试不是设备的最后验收。中标人在设备生产测试前向招标人提供检查和测试计划, 当设备检查、测试的准备工作就绪, 应在二十五个工作日前书面通知招标人测试日期, 当设备在国外测试时中标人应于 60 天前发出书面通知, 招标人在设备的成功测试后, 得在所有产品合格证的背后盖上“符合规格”(Conforms with the Specification) 印章。如果在规定时间内招标人代表不能到场, 中标人在事先书面通知招标人并经招标人书面同意后方可自行完成检查和测试工作; 未经招标人书面同意, 中标人不得擅自进行测试工作, 否则招标人有权拒绝承认中标人的测试结果。上述程序完成后, 中标人应于 3 日内给招标人邮寄 5 份附有具体测试结果的合格证书, 并保证招标人于 7 日内收到该报告, 中标人应保证前述文件的合法性、真实性、准确性。如果尚无技术条件完成测试工作的, 中标人应将相应工作安排到具有测试条件和相应资质的单位进行, 相关费用由中标人承担。

检验结论和记录应提交招标人确认, 如检验、检测不符本技术要求而引起的时间延误, 不得作为工期延误的理由, 由中标人自行负责。

2.3.3 材料和设备

(1) 材料

“材料”是指所有用于工程的建筑材料、货物和各种物品, 不论是天然的、加工的和制造的以及工程中的各种类型的设备和装置。

全部材料必须是新的, 其类型和质量应符合招标文件的要求, 在具备同等质量的品牌材料替代时需经招标人及设计人同意, 但不能因此延长工期。

招标人有权对任何材料和设备在任何时间和地点进行检验和测试, 如果所检验和测试的材料符合质量规定, 则检验和测试费用由招标人承担, 如不符合则此费用由中标人承担。

(2) 设备

“设备”是指用于工程的所有设备, 不论是在制造厂制造的或是在现场加工的, 设备包括机械设备、电气设备、仪表和控制设备、检测和测试仪器仪表等。

2.3.4 包装、标志、运输和开箱验收

(1) 包装和标志

凡设备上需涂油漆部分均需按规定进行处理, 会腐蚀的未涂油漆的部分须用高熔点油脂或无酸牛脂或用其它保护剂涂抹, 上述这些保护剂在设备安装期间或在安装后是易于抹去的。

对所有电气设备应采取令招标人满意的恰当的防腐防损措施。所有设备的包装须经得起陆上或海上的运输、搬运和露天存放。投标人应对包装设备负责，使其到达目的地后完整无缺。在到达目的地后一年的适当存贮期间不锈不蚀。

所有包装箱上应正确地标上下列内容：

- A. 合同号。
- B. 设备及备件的名称、代号、型号、数量。
- C. 设备安装地名称。
- D. 通用的商务标志。

内有危险品或易碎物品的包装箱应按当地或国际惯例对待。

(2) 交货地点

★本项目所有的设备交货地点分别为东莞市常平东部污水处理厂二期工程、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程、东莞市塘厦白泥潮水质净化厂改造项目、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程工地现场。

(3) 运输

★按照招标人的要求，中标人应按时告知设备的运输情况。中标人应负责将合同所供设备运至招标人指定位置，包括到场设备搬卸和采取安全措施。设备相关运输、装卸、保险、关税（进口设备）等费用已包含在投标报价总价中。

中标人对任何招标人不予接收的存在缺损或不符合技术文件规定的设备或有关机件、附件，应立即运走，予以更换。

(4) 开箱验收

具备完整的装箱单，除保证设备完好外，还应该按照本用户需求书第四节的要求提供资料。

2.3.5 设备安装及调试

中标人应派专业技术人员到现场，进行设备、配套连接管道、电气等的安装，在招标人的组织安排下，负责完成单机机械试车、指导及配合联合试运转、性能考核的技术工作。另外，设备控制系统（含仪表）由中标人自行调试。

★上述的技术服务费已包含在投标报价中。

2.3.6 人员培训

(1) 中标人所在地的考察和招标人所在地及工地现场培训

A. 中标人应按照经招标人批准的培训计划对招标人所指派的工作人员进行有关合同内设备的测试、操作和维修方面的培训，使其能对合同内所有设备的特性、结构、操作和维修要求获得充分的了解和掌握。

B. 进口设备由外籍技术人员给招标人技术人员进行培训时，中标人必须聘请专业的翻译人员，并提供相关的中英文资料。

上述培训费用包含在投标报价总价，并提供培训计划。

（2）现场培训

现场培训是在安装、试运转和检测期间，中标人派专人对操作工人培训，务必使这些受训人员能胜任这些设备的运行和维护工作。

现场培训费用已包含投标总价中。

2.3.7 质保期工作

★（1）设备质保期为至少 24 个月，质保期自单个项目所有设备最终验收合格之日起算（以设备整体验收报告日期为准）。质保期内，对所投设备供货、安装质量进行免费保修，免费保修包括但不限于承担完成质保期的工作而产生的运费、购置费、测试费、人工费等各项费用。

（2）质保期内中标人对招标人负有责任，对设备出现的不符合合同要求的、有问题的地方应进行免费维修、保修或更换配件，中标人免费提供维护、维修以及其它售后服务，该等所有服务由中标人上门进行，且不得另行收取任何费用。在质保期内，中标人负责维修、更换的设备、零部件等质保期从维修更换经招标人确认后重新计算。

（3）在质保期内中标人应负责设备的保养，并实施每年至少两次整体检查。质保期间如在正常操作情况下，任何机件因设计不当、材质缺陷或制造欠佳等因素而发生故障，中标人应在接到通知后，毫不拖延地负责修复。如中标人未在规定的期限内修复，招标人有权自行处理，其费用应由中标人负责支付，不得异议。

（4）招标人有权拒绝使用带有缺陷的或与合同要求不符的设备或零件，这些设备或零件由中标人更换，招标人不负担所增加费用。包括在质保期内，招标人如发现产品的质量、规格、性能、数量等与本招标文件规定不符，或发现产品无论由于任何原因存在隐藏缺陷、工艺问题或使用不良的材料的，或产品出现质量问题的，中标人应根据招标人指示承担更换或退货责任。

（5）在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下，应对设备进行免费更换。包括在质保期内，如发现故障（7 天内）无法修复，或一个故障累计出现超过两次（含两次），或货物累计经三次维修后仍无法正常运行的，中标人应无条件根据招标人要求承担更换或退货责任，由此产生的费用由中标人承担。

（6）质保期内全部服务费（含更换零部件，达到招标文件及合同约定条件的更换货物或退货）和维修费用及中标人技术服务人员的一切费用由中标人全部自理，包括但不限于为完成质保期的工作而产生的运费、购置费、测试费、人工、劳务等各项费用（包括进口关税和增值税等），上述所有费用由中标人自行承担，招标人保留对其在质保期内因设备缺陷导致的损失向中标人索赔的权利。

（7）中标人必须具有专业的售后服务力量和售后技术服务队伍，在合同规定的质保期内，中标人承诺将在接到招标人的故障报警后 4 小时内响应，24 小时内到达项目现场进行

维修等服务。

(8) 中标人应建立质量跟踪档案,对招标人进行每月一次的定期回访(电话或现场),以保证货物的正常运行。

2.4 单位、质量标准 and 规范

2.4.1 计量单位

本项目投标人提供的设备参数应使用国际单位制,投标人在投标文件中必须采用国际计量单位制。

2.4.2 质量标准 and 规范

所有设备的制造、调试和安装应符合中国国家有关标准和规范。如果投标人所用标准优于国家标准,投标人要说明用于替代的标准或实际使用的规范,并提交标准或实施规范。

下列标准所包含的部分条文在本招标文件中引用,投标人所提供的产品的型式分类、技术要求、测试方法、检测及包装运输必须符合这些要求;未被引用的部分同样也被视为必须遵循的标准,并且这些标准会被修订,投标人应按最新的版本执行。所列的标准并未包括全部本项目工艺设备制造须执行的国标、部标,未被提及的相关国标、部标也应被投标人遵循。当本招标文件描述的要求高于国标、部标时,投标人应满足本招标文件的要求。

CJ/T472-2015《潜水排污泵》

CJ/T498-2016《自动搅匀潜水排污泵》

CJ/T518-2017《潜水轴流泵》

GB/T 12785-2014《潜水电泵 试验方法》

GB/T 13006-2013《离心泵、混流泵和轴流泵汽蚀余量》

GB/T 13007-2011《离心泵 效率》

GB/T 13008-2010《混流泵、轴流泵 技术条件》

GB/T 16907-2014《离心泵 技术条件 (I类)》

GB/T 5656-2008《离心泵 技术条件 (II类)》

GB/T 5657-2013《离心泵 技术条件 (III类)》

GB/T 5660-2013《轴向吸入离心泵 底座尺寸和安装尺寸》

GB/T 5661-2013《轴向吸入离心泵 机械密封和软填料用空腔尺寸》

GB/T 5662-2013《轴向吸入离心泵 (16bar) 标记、性能和尺寸》

GB/T 7021-2019《离心泵名词术语》

GB/T 9481-2006《中小型轴流泵 型式与基本参数》

GB 32031-2015《污水污物潜水电泵能效限定值及能效等级》

GB/T 3214-2007《水泵流量的测定方法》

HJ/T336-2006《潜水排污泵》

HJ/T279-2006《推流式潜水搅拌机》

CJ/T 109-2007 《潜水搅拌机》

GB/T 33566-2017 《潜水推流式搅拌机》

GB 37485-2019 《污水处理用潜水推流式搅拌机能效限定值及能效等级》

HJ/T250-2006 《旋转式细格栅》

HJ/T262-2006 《格栅除污机》

CJ/T 443-2014 《给水排水用格栅除污机通用技术条件》

GB/T 37565-2019 《给水排水用格栅除污机通用技术条件》

GB/T 28741-2012 《移动式格栅除污机》

JB/T 13741-2019 《孔板式格栅除污机》

JB/T 9046-1999 《格栅除污机》

YB/T 4001.1-2019 《钢格栅板及配套件 第 1 部分：钢格栅板》

YB/T 4001.2-2020 《钢格栅板及配套件 第 2 部分：钢格板平台球型护栏》

YB/T 4001.3-2020 《钢格栅板及配套件 第 3 部分：钢格板楼梯踏板》

HJ/T2524-2012 《单螺杆泵》

HJ/T265-2006 《刮泥机》

HJ/T251-2006 《罗茨鼓风机》

HJ/T278-2006 《单级高速曝气离心鼓风机》

GB 28381-2012 《离心鼓风机能效限定值及节能评价值》

GB/T 2888-2008 《风机和罗茨鼓风机噪声测量方法》

JB/T 2977-2005 《工业通风机、鼓风机和压缩机 名词术语》

HJ/T369-2007 《水处理用加药装置》

HJ/T252-2006 《中、微孔曝气器》

HJ/T263-2006 《射流曝气器》

HJ/T281-2006 《散流式曝气器》

CJ/T263-2018 《水处理用刚玉微孔曝气器》

CJ/T264-2018 《水处理用橡胶微孔曝气器》

CJ/T475-2015 《微孔曝气器清水氧传质性能测定》

HJ/T2522-2012 《紫外线消毒装置》

GB/T19837-2019 《城镇给排水紫外线消毒设备》

GB/T23112-2008 《紫外线金属卤化物灯》

GB19258-2012 《紫外线杀菌灯》

HJ 2008-2010 《污水过滤处理工程技术规范》

JB/T 6444-2019 《风机包装通用技术条件》

GB/T 22669-2008 《三相永磁同步电动机试验方法》

GB 30253-2013 《永磁同步电动机能效限制及能效等级》

GB/T 755-2019 《旋转电机 定额和性能》

GB/T 1993-1993 《旋转电机冷却方法》

GB/T 997-2008 《旋转电机结构形式、安装型式及接线盒位置的分类（IM 代码）》

GB/T 13002-2008 《旋转电机热保护》

GB 14711-2013 《中小型旋转电机通用安全要求》

GB/T 17948.1-2018 《旋转电机绝缘结构功能性评价散绕组试验规程热评定与分级》

GB/T 20160-2006 《旋转电机绝缘电阻测试》

GB/T 2888-2008 《风机和罗茨鼓风机噪声测量方法》

GB 5226.1-2019 《机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件》

API 672 《石油、化工和气体工业用组装型整体齿轮增速离心式空气压缩机》美国石油协会标准

VDI2048 《鼓风机验收试验的允差》

VDI2056 《鼓风机振动测量》

VDI2060 《鼓风机旋转体平衡测定》

ISO3744 《鼓风机-原动机噪音测定》

ISODP8573 《压缩空气品质等级和试验》

ISO5368 《鼓风机安全规程》

JB/T3263-2000 《卧式振动离心机》

GB/T 12220-2015 《工业阀门标志》

CJ/T3006-1992 《供水排水用铸铁阀门》

GB3811-2008 《起重机设计规范》

GB6067-2010 《起重机械安全规程》

JB/T1306-2008 《电动单梁起重机》

JB/T 9008.1-2014 《钢丝绳电动葫芦 第1部分：型式与基本参数、技术条件》

JB/T 9008.2-2015 《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》

GBT 24811.1-2009 《起重机和起重机械 钢丝绳选择 第1部分：总则》

GB/T 20118-2017 《钢丝绳通用技术条件》

JB/T 4315-2020 《起重机械电控设备》

GB4879-2016 《防锈包装》

GB5083-1999 《生产设备安全卫生设计总则》

GB 50017-2017 《钢结构设计标准》

GB 50205-2020 《钢结构工程施工质量验收标准》

JB/T 2839-2016 《电机用刷握及集电环》

SY/T 0407-2012 《涂装前钢材表面处理规范》

CJ/T3035-1995 《城镇建设和建筑工业产品型号编制规则》

GB 50231-2009 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》

GB/T 17241.6-2008 《整体铸铁法兰》

GB/T 17241.7-1998 《铸铁管法兰 技术条件》

GB/T 6414-2017 《铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量》

GB/T 1184-1996 《形状和位置公差 未注公差值》

GB/T 5226.1-2019 《机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件》

GB/T 1804-2000 《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》

GB/T 13306-2011 《标牌》

GB/T 9089.2-2008 《户外严酷条件下的电气设施 第2部分:一般防护要求》

JG/T 5082.1-1996 《建筑机械与设备 焊接件通用技术条件》

CJ/T3035-1995 《城镇建设和建筑工业产品型号编制规则》

GB/T 1176-2013 《铸造铜及铜合金》

GB/T4942.1-2006 《旋转电机整体结构的防护等级 (IP 代码)-分级》

GB/T13384-2008 《机电产品包装通用技术条件》

GB/T25409-2010 《小型潜水电泵》

GB/T 3216-2016 《回转动力泵 水力性能验收试验 1级、2级和3级》

GB5013.2-2008 《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软电缆 第2部分:试验方法》

GB/T 9439-2010 《灰铸铁件》

GB/T 1220-2007 《不锈钢棒》

GB/T 1348-2019 《球墨铸铁件》

GB/T 9124.1-2019 《钢制管法兰 第1部分: PN 系列》

GB/T 9124.2-2019 《钢制管法兰 第2部分: Class 系列》

GB/T 2828.1-2012 《计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划》

GB/T 191-2008 《包装储运图示标志》

GB/T22719.1-2008 《交流低压电机散嵌绕组匝间绝缘 第1部分:试验方法》

GB/T22719.2-2008 《交流低压电机散嵌绕组匝间绝缘 第2部分:试验限值》

GB 18613-2020 《电动机能效限定值及能效等级》

JB/T 8857-2011 《离心式潜污泵》

ISO1217:2009 《容积式压缩机—验收试验》

GB/T 3853-2017 《容积式压缩机 验收试验》

JB/T8941.1-2014 《一般用途罗茨鼓风机 第1部分:技术条件》

JB/T8941.2-2014 《一般用途罗茨鼓风机 第2部分：性能试验方法》
GB12238-2008 《法兰和对夹连接弹性密封蝶阀》
GB/T13927-2008 《工业阀门压力实验》
GB12221-2005 《金属阀门结构长度》
GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》
GB3096-2008 《声环境质量标准》
CECS 451-2016 《上向流滤池设计规程》
GB/T 37528-2019 《脱氮生物滤池通用技术规范》
JB/T 4333.1-2013 《厢式压滤机和板框压滤机 第1部分：型式与基本参数》
JB/T 4333.2-2013 《厢式压滤机和板框压滤机 第2部分：技术条件》
JB/T 4333.3-2013 《厢式压滤机和板框压滤机 第3部分：滤板》
JB/T 4333.4-2013 《厢式压滤机和板框压滤机 第4部分：隔膜滤板》
CJ/T 540-2019 《重力式污泥浓缩池悬挂式中心传动浓缩机》
GB/T 10605-2015 《中心传动式浓缩机》
JB/T 11832-2014 《污水处理厂鼓式螺压污泥浓缩设备》

除了以上中国国家标准外，国际标准化组织标准、国际电工技术委员标准，已颁布的有关标准也应是设计、制造工艺所遵循的标准。如所提供的设备暂无相应的中国标准和规范，投标人应提供实际使用情况证明及推荐相应的设计安装、验收标准。

投标人在不增加额外费用的前提下，可向招标人提出使用其它同等的国际标准，经招标人及设计人的书面同意，确认不会低于技术规定中所用的标准水平。投标人应向招标人表明该代用标准是合适的、相当的，并提供以前成功使用的范例。

设备与管道接口以及设备与设备的接口尺寸必须符合 ISO 标准，电气设备的连接方式及规格均符合 IEC 标准。

当本用户需求书或合同内没有表明或商定对应的任何标准时，所有详细资料、材料、设备及制造工艺应符合本用户需求书技术要求的规定并提交招标人认可。

当在设计材料或设备选用上受法定条例、指令、法规或其他的国内有关法律影响时，那么所供应的材料和设备即使在本用户需求书中有特殊要求，但其有关要求也必须与这些条例相关章节的规定相符。

2.4.3 标准缩写

技术要求中所用的参考标准、实施规范和刊物的缩写形式及其有关组织如下：

GB 中国国家标准

AGMA 美国齿轮制造商协会

AISI 美国钢铁学会

AS 澳大利亚标准协会

ASTM 美国测试与材料学会
IEC 国际电工委员会
BS 英国标准学会
AEMA 美国国家电气制造商协会
CP 英国标准学会（实施规范）
DIN 德国工业标准
ISO 国际标准化组织
JIS 日本工业标准
SI 国际单位制

2.5 相关费用约定

投标人对其提供的机械、电器、仪表设备和工艺方面所涉及的一切专利费和执照费及其他任何费用承担责任，并且负责保护招标人的利益不受任何损害，一切由文字、商标和技术专利侵权的申诉或者由使用设备和工艺结构特征、元件的排列所引起的法律裁决、诉讼和费用与招标人无关。投标人的报价已包括了专利费、执照费和其它与这方面相关的费用。

2.6 设备一般技术要求

2.6.1 设计使用期限

设计的材料和设备均应能适合长期的连续运转，正常使用时限必须达到投标文件中承诺时间，重要配件亦应达到承诺的使用期限。

除去易耗件如密封填料等正常情况需要频繁更换的除外，凡是须经受磨耗的无论哪一种部件，从新使用到需要更换，或需要修理时的连续正常运转的使用寿命不应少于三年，所有的齿轮与轴承的设计使用寿命不低于 10 万小时，其额定值至少为工作负荷的 125%。

2.6.2 材料

工程中所使用的材料必须是最适合该工作的，并应是新的、一流的商品质量，无缺陷的且应选择使用寿命长，维护要求低的材料。

水下设备的活动部分及表面，如销、栓与轴等，应是抗腐蚀的。直接与各种化学制品接触的部件应具有对这些化学制品完全的抗腐蚀、抗磨损的能力，并保证这些部件不会由于时间的消逝，暴露在日光下或任何其它原因引起腐蚀或老化。

处理工艺的主要机械设备、构件，水下部分需采用 304 或 304 以上的不锈钢，水上部分亦应优先采用 304 或 304L 的不锈钢，或采用重度防腐处理的碳钢材料。

2.6.3 工作质量

设备在运行时应没有异常振动，且只具有最少的噪音。旋转部件应是平衡的，以使它在各种不同操作速度进行运转时以及达到最大负荷时，均不应由于失去平衡而产生振动。

凡易被产生的灰尘或水溅等导致磨损或损坏的部件应整个地用防尘罩或防水罩封闭。

2.6.4 齿轮传动与齿轮箱

所有的齿轮传动均应符合 ISO、DIN 的标准，服务系数不低于 2.0，所有的齿轮传动除非另有批准均应是全封闭式的。

齿轮箱的所有接缝处须密封可靠以防止水与灰尘的进入和润滑剂的外流，齿轮传动部件应便于检查和进行维修。齿轮箱应具有刻度清楚的观察玻璃或量油尺，以显示流动的或静止的油位。

2.6.5 平衡

所有的旋转部分均应作适当的静态与动态平衡，以使在正常的全速运转时并在最险峻的负荷条件时，均不应在设备中或在车间中或在周围的附近处，出现过分的振动。

2.6.6 互换性

所有相类似的设备、零备件或附属件应是可以互换的，所提供的设备的种类必须是合乎标准化的。

2.6.7 噪音控制

所有设备在正常运转时无异常噪声。如有必要，设备应自带消音器或隔音罩设计，满足相应技术参数部分对噪声控制的要求。

2.6.8 润滑和清洗

需要周期性加注润滑脂的机械装置、部件，均应设加油嘴，并设置在便于操作的部位。投标人需提供各润滑油脂的推荐等级。

2.6.9 铭牌、标志与电路原理牌

设备及附属电机均应具有 304 不锈钢金属的铭牌，铭牌内字体蚀刻明显清晰，在正常的使用期内不得灭失，并采用不锈钢铆钉铆固的方式固定，把制造商名称、编号、工作特性、输出功率、电流、功率因数、效率、噪声、速度、压力、制造日期等清楚地标明在上面。

电控柜（箱）内需有清晰、详细的电路原理图、接线图及布置图，并稳定张贴于电控柜（箱）内。

所有设备及配套系统的标识、标牌等要符合招标人《6S 可视化管理执行标准手册》的相关要求，具体需中标人在确定中标后主动与招标人沟通确认。

2.6.10 安装紧固件

投标人需提供设备安装所需的专门的所有紧固件，如地脚螺栓、垫板、托座、支承钢结构和座板等，其中用在混凝土，砖石中的基础螺栓，螺母和垫圈应为 304 不锈钢（含 304 不锈钢）以上材质。投标人应在投标文件上予以明确其材质、数量、尺寸等。

2.6.11 防护及油漆

除不锈钢材质外，用于本项目的所有设备机器构配件的其他金属材质均需按照相关标准做好油漆的防护，如有必要，不锈钢也应做哑光处理。

2.6.12 螺母、螺钉、垫圈和螺栓

粗制螺栓、螺钉和螺母应符合 ISO225、ISO272、ISO885、ISO888 和 ISO4759/1。粗制六角螺栓、螺钉和螺母应符合 ISO272，ISO4759/1 8.8 级，垫圈应符合 ISO/R887。

所有暴露在大气中或处在潮湿室内的螺栓、螺钉、螺母、垫圈应采用 304 不锈钢以上材质。

2.6.13 安全措施

设备除电气系统中过流过载保护外，一般应设机械式过扭矩保护，过扭矩保护需设自动复位。

设备的所有含有危险因素的部位应加上安全罩。在正常工况条件下，温度高于 60℃或小于 5℃的所有零件应装有防护栏或保温套。

所有电气传导件包括由此而形成的电器装置都应绝缘或设防护装置以防危险。

安全设计应符合 GB5083《生产设备安全卫生设计总则》中的有关规定。电气设备户外和户内安装时，外壳保护等级应符合 GB4942.2 中 IP55 的规定。

2.6.14 机械设备配套部件要求品牌及材质

(1)配套减速箱：SEW、DODGE、FLENDER、NORD 或具备同等质量的品牌产品。

(2) 配套控制柜的电气元件：AB、ABB、施耐德、西门子、GE、菲尼克斯或具备同等质量的品牌产品，其中接触器和继电器的寿命不小于 100 万次（每对触点开合次数）。

2.6.15 机械设备的噪声控制

(1) 环境评价要求

a.声环境功能区区划与质量标准

根据《城市区域环境噪声功能区区划》，该项目按 2 类居住、商业、工业混合区标准执行，即昼间 60dB(A)、夜间 50dB(A)。

b.厂界噪声标准

厂界噪声采用《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）II 类标准，即昼间 60dB(A)，夜间 50dB(A)。

(2) 机械设备的噪声控制

机械设备的噪声控制要求及措施：

a.严格执行本项目环境影响报告书噪声控制要求；

b.采用优质、低噪声设备；

c.对于主要振动设备，当设备本身减振降噪不能达标的，必须自行配备有隔音罩等降噪隔音设施；

d.对于主要振动设备，应提供构建筑物结构降噪隔音方案。

2.6.16 机械设备配套电气设备及控制箱（柜）一般技术要求

（1）要求范围

本节所述电气控制箱（柜）为本需求书中涉及投标人应负责提供所供设备配套的现场电气控制箱（柜）及其电气附属设备。

（2）需求执行要求

所有设备及材料的设计，制造及调试中应具备规定的性能。应确保所有设备及材料的设计、制造、试验或试运行的质量。

动力设备中使用的电动机须达到 GB18613-2012《中小型三相异步电动机能效限值及能效等级》中规定的 2 级能效标准要求。变速电机在工频工作时的效率也须达到上述要求。

电动机的绕组引接线须采用镀锡软电缆，电动机的接线端子线耳及接线螺栓、螺母和连接片等均须进行镀锡处理；电动机接线盒不得采用冲压或焊接等制成的铁皮线盒。

所有电气设备的连接线若采用硬芯电线或电缆，则裸露在外的铜导线须进行热镀锡处理。

现场控制箱（柜）的箱（柜）体采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理。箱（柜）门一般采用双层结构，其中外层箱（柜）门锁的锁芯要具有防水功能。控制箱（柜）内应有防凝露的电加热单元和通风散热装置（自动温度启停控制）以及检修用的灯具，室内箱（柜）防护等级为 IP55，室外箱（柜）防护等级为 IP65。现场控制箱（柜）做到整体防雷接地，电源进线端安装隔离变压器及电子式避雷器，触摸屏与 PLC 之间的通信线及其他传感器的信号线要加装浪涌保护器。电子式避雷器或浪涌保护器应选用安普迅、雷科星、海德或具备同等质量的品牌产品。

电气控制（箱）柜内的控制元器件如断路器、接触器、各类继电器、软启动器、变频器、开关、按钮、指示灯等须选用所列品牌中的最优系列产品，接触器等须选用比额定值大一个规格的产品；控制柜（箱）到设备的动力电缆应同时满足以下要求：①采用 YJV 电缆；②额定工作时最大电流密度不超过 $3.5\text{A}/\text{mm}^2$ ；③最大压降不超过额定工作电压的 1%；④当动力设备功率较小时其所用电缆最小截面不得小于 4mm^2 。

控制柜（箱）到设备的控制电缆应同时满足以下要求：①采用 KVVVP 带屏蔽层的控制电缆；②芯线截面不低于 1.5mm^2 ；③模拟量信号电缆采用 DJYVP 型电缆；④无源接点需经过中间继电器输出。

箱（柜）内和面板上的元器件的安装布置要布局合理、整齐美观、稳固牢靠，标志清楚，且便于观察和操作、维护。标志清楚是指各箱内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20% 的备用端子。

箱(柜)内随机的电气控制元器件，其导电接线端子（含端板、螺钉、螺栓、垫片）及线耳、线叉等，其表面均须进行镀锡处理，箱柜内连接用软电线（缆）须采用镀锡铜线。

所有控制箱(柜)上非导电紧固件须采用 304 不锈钢材质。

设备控制箱（柜）输入、输出在没 PLC 控制器的前提下模拟量信号采用 4~20mA DC，开关量信号采用 24V DC 信号，有 PLC 系统则与上级自控系统采用以太网通讯，设备配套的仪表支持 Modbus 通讯。

2.6.17 相关权利约定

投标人必须保证在设备使用寿命内，招标人无偿获得 PLC 控制程序、触摸屏程序等软件的知识产权，相关程序均不得设置密码（或免费向招标人提供密码）、随机附带的软件程序等不得设置妨碍设备正常工作的后门程序。涉及设备正常使用、维护的一切软件在设备竣工验收时也应一并交付招标人。

投标人必须保证在设备使用寿命内，招标人无偿获得使用相应终端设备调阅数据采集、监控元器件数据的应用软件，特殊连接线缆以及连接方式方法。

第三节 详细技术要求

(污水泵、潜水搅拌机设备详细技术要求)

3.1 概述

本节规定了东莞市常平东部污水处理厂二期工程、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程污水泵、潜水搅拌机设备的设计、制造、工厂试验的技术要求。

为了获得标准化的外观、运行、维修、备品备件以及制造商服务，投标人所提供的同类型设备必须是一个制造商的最终产品。

本节设备应该依据第二节中的要求应用合适的参考标准。

3.2 招标设备清单及主要技术参数要求

3.2.1 东莞市常平东部污水处理厂二期工程

3.2.1.1 招标设备清单

序号	名称	规格	单位	数量	安装位置
1	潜水离心泵	Q=813m ³ /h, H=17.40m, N≤75kW, 4 用 2 备, 变频控制	台	6	粗格栅及进水泵房
2	混合液回流泵	Q=1875m ³ /h, H=2.0m, N≤30kW, 4 用 2 备, 配套水泵井筒及压力盖板 等, 变频控制	台	6	多级 AO 反应池
3	潜水搅拌机	N≈7.5kW, 安装于厌、缺氧段, 附 起吊装置	台	18	多级 AO 反应池
4	回流污泥泵	Q=725m ³ /h, H=3.0m, N≤11kW, 4 用 2 备, 附水泵井筒、压力盖板、 DN100 排气弯管及排气阀, 变频控 制	台	6	二沉池
5	剩余污泥泵	Q=120m ³ /h, H=20m, N≤15kW, 2 用 2 备, 变频控制	台	4	二沉池
6	潜水离心泵	Q=100m ³ /h, H=30m, N≤18.5kW, 2 用 1 备, 变频控制	台	3	出水明渠

7	粗格栅及进水泵房潜水离心泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	3	备品备件
8	多级 AO 反应池混合液回流泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	3	备品备件
9	多级 AO 反应池潜水搅拌器 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	8	备品备件
10	二沉池回流污泥泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	3	备品备件
11	二沉池剩余污泥泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	2	备品备件
12	出水明渠潜水离心泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、 轴承各一整套	套	1	备品备件

3.2.1.2 技术参数

(1) 潜水离心泵、潜水轴流泵、混合液回流泵性能参数

名称	潜水离心泵	潜水离心泵	回流污泥泵	混合液回流泵
安装位置	粗格栅及进水泵房	出水明渠	二沉池	多级 AO 反应池
水泵形式	中型潜水离心泵	小型潜水离心泵	潜水轴流泵	潜水轴流泵
介质	城市污水	污水厂处理出水	活性污泥混合液	活性污泥混合液
设计流量	$Q=813\text{m}^3/\text{h}$	$Q=100\text{m}^3/\text{h}$	$Q=725\text{m}^3/\text{h}$	$Q=1875\text{m}^3/\text{h}$
设计扬程	17.40m	30m	3.0m	2.0m
电机功率	$\leq 75\text{kW}$	$\leq 18.5\text{kW}$	$\leq 11\text{kW}$	$\leq 30\text{kW}$
水泵效率	≥ 84	≥ 70	≥ 50	≥ 50
安装方式	耦合安装	耦合安装	井筒式安装	井筒式安装

电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速	变频调速	变频调速
保护等级	IP68	IP68	IP68	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级	H 级	H 级
电缆长度	20 m	10 m	10 m	10 m
工作制	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d
介质浓度 SS	≤10000mg/L	≤10mg/L	2000~20000mg/L	2000~20000mg/L

(2) 转子泵性能参数

名称	剩余污泥泵
安装位置	二沉池
水泵形式	容积式泵
介质	活性污泥混合液
设计流量	Q=120m³/h
设计扬程	20m
电机功率	≤15kW
水泵效率	≥70
安装方式	固定支座干式安装
电源	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速
保护等级	IP 68
电机允许启动次数	15 次/小时
绝缘等级	H 级
电缆长度	10 m
工作制	24 h/d
介质浓度 SS	2000~20000mg/L

(3) 潜水搅拌机性能参数

名称	潜水搅拌机
安装位置	多级 AO 反应池
介质	活性污泥混合液

螺旋桨直径	620mm
螺旋桨转速	400~700rpm
池底平均流速	$\geq 0.3\text{m/s}$
推力	$\geq 700\text{N}$
电机额定功率	$\approx 7.5\text{kW}$
启动方式	直接启动
工作制	24h/d
供电电源	3F 380V 50Hz
防护等级	IP68
绝缘等级	H 级
潜水电缆长度	12 m

3.2.2 东莞市东城温塘污水处理厂二期工程

3.2.2.1 招标设备清单

序号	名称	规格	单位	数量	安装位置
1	潜水离心泵	Q=1100m ³ /h, H=18.5m, N≤90kW。 现场安装 2 台, 库备 1 台, 变频控制。	台	3	粗格栅及进水泵房
2	潜水搅拌器	N≈7.5KW, 附起吊装置	台	26	多级 AO 生物反应池
3	混合液回流泵	Q=145L/s, H=1m, N≤7.5KW, 4 用 2 备, 范围 145~290L/s, 配套钢井筒及压力盖板等	台	6	多级 AO 生物反应池
4	外回流污泥泵	Q=290L/s, H=4.0m, N≤18kW;变频控制; 2 用 1 库备, 范围 145~290L/s, 配套钢井筒及压力盖板等	台	3	污泥泵房
5	剩余污泥泵	Q=40L/s, H=6.5m, N≤2.4kw; 2 用 1 库备, 变频控制	台	3	污泥泵房
6	粗格栅及进水泵房潜水离心泵备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	2	备品备件
7	多级 AO 生物反应池潜水	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴	套	8	备品备件

	搅拌器 备品套件	承各一整套			
8	多级AO生物 反应池混合 液回流泵备 品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	3	备品备件
9	外回流污泥 (污泥泵房) 泵备品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	2	备品备件
10	剩余污泥泵 (污泥泵房) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件

3.2.2.2 技术参数

(1) 潜水离心泵、混合液回流泵性能参数

名称	潜水离心泵	混合液回流泵	外回流污泥泵	剩余污泥泵
安装位置	粗格栅及 进水泵房	多级AO生物反 应池	污泥泵房	污泥泵房
水泵形式	大型潜水 离心泵	潜水轴流泵	潜水轴流泵	小型潜水 离心泵
介质	城市污水	活性污泥 混合液	活性污泥 混合液	活性污泥 混合液
设计流量	Q=1100m ³ /h	Q=145L/s	Q= 290L/s	Q=40L/s
设计扬程	18.5 m	4.0 m	4.0 m	6.5 m
电机功率	≤90 KW	≤7.5KW	≤18KW	≤2.4KW
水泵效率	≥84	≥50	≥50	≥70
安装方式	耦合安装	井筒式安装	井筒式安装	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速	变频调速	变频调速
保护等级	IP68	IP68	IP68	IP68
电机允许 启动次数	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级	H 级	H 级
电缆长度	20 m	15m	12 m	12 m
工作制	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d

介质浓度 SS	≤10000mg/L	2000~20000mg/ L	2000~20000mg/ L	2000~20000mg/ L
---------	------------	--------------------	--------------------	--------------------

(2) 潜水搅拌机性能参数

名称	潜水搅拌机
安装位置	多级 AO 生物反应池
介质	活性污泥 混合液
螺旋桨直径	400mm
螺旋桨转速	400~600rpm
池底平均流速	≥0.3m/s
推力	≥400N
电机额定功率	≈7.5KW
启动方式	直接启动
工作制	24h/d
供电电源	3F 380V 50Hz
防护等级	IP68
绝缘等级	H 级
潜水电缆长度	12 m

3.2.3 东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程

3.2.3.1 招标设备清单

序号	名称	规格	单位	数量	安装位置
1	潜水离心泵	Q=1355m ³ /h, H=19.6m, N≤110kW, 变频控制	台	2	粗格栅及进水泵房
2	潜水离心泵	Q=1000m ³ /h, H=19.6m, N≤90kW, 变频控制	台	2	粗格栅及进水泵房
3	潜水搅拌机	D=320mm, N≈2.5kW, 附起吊装置	台	4	生物池预缺氧池
4	混合液回流 泵	Q=1041m ³ /h, H=1.0m, N≤7.5kW, 变频控制, 带拍门, 附起吊装置	台	4	生物池缺氧池
5	潜水推进器	D=2500, N≈3.0kW, 附起吊装置	台	8	生物池厌氧池
6	潜水推进器	D=2500, N≈7.5kW, 附起吊装置	台	8	生物池缺氧池
7	硝化液回流	Q=1041m ³ /h, H=1.0m, N≤7.5kW,	台	8	生物池

	泵	变频控制，带拍门，附起吊装置			
8	剩余污泥泵	Q=145m ³ /h, H=9m, N≤7.5kW, 带自耦装置，配套阀门、止回阀、伸缩节等	台	4	生物池
9	潜水离心泵（回用水泵）	Q=30m ³ /h, H=28m, N≤7.4kW	套	3	出水明渠
10	粗格栅及进水泵房潜水离心泵（设备编号 A） 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
11	粗格栅及进水泵房潜水离心泵（设备编号 B） 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
12	生物池预缺氧池潜水搅拌机 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	2	备品备件
13	生物池缺氧池混合液回流泵备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
14	生物池厌氧池潜水推进器 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件
15	生物池缺氧池潜水推进器 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件
16	硝化液回流	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件

	泵备品套件	封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套			
17	剩余污泥泵备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
18	潜水离心泵（回用水泵）备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	2	备品备件

3.2.3.2 技术参数

(1) 潜水离心泵性能参数

名称	潜水离心泵	潜水离心泵	潜水离心泵（回用水泵）	剩余污泥泵
安装位置	粗格栅及进水泵房	粗格栅及进水泵房	出水明渠	生物池
水泵形式	大型潜水离心泵	中型潜水离心泵	小型潜水离心泵	小型潜水离心泵
介质	城市污水	城市污水	污水厂处理出水	活性污泥混合液
设计流量	Q=1355m³/h	Q=1000m³/h	Q=30m³/h	Q=145m³/h
设计扬程	19.6 m	19.6 m	28 m	9 m
电机功率	≤110KW	≤90KW	≤7.4 KW	≤7.5 KW
水泵效率	≥84	≥84	≥70	≥70
安装方式	耦合安装	耦合安装	耦合安装	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速	无	变频调速
保护等级	IP68	IP68	IP68	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时	15 次/小时	30 次/小时	30 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级	H 级	H 级
电缆长度	20 m	20 m	10 m	8 m
工作制	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d
介质浓度 SS	≤10000mg/L	2000~10000mg/L	≤10mg/L	2000~10000mg/L

(2) 混合液回流泵性能参数

名称	混合液回流泵	硝化液回流泵
安装位置	生物池缺氧池	生物池
水泵形式	水平螺旋桨泵	水平螺旋桨泵
介质	活性污泥混合液	活性污泥混合液
设计流量	Q=1041m ³ /h	Q=1041m ³ /h
设计扬程	1.0 m	1.0 m
电机功率	≤7.5kW	≤7.5kW
水泵效率	≥50	≥50
安装方式	耦合安装	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速
保护等级	IP68	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时	15 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级
电缆长度	8 m	8 m
工作制	24h/d	24h/d
介质浓度 SS	2000~20000mg/L	2000~20000mg/L

(3) 潜水推进器、潜水搅拌机性能参数

名称	潜水推进器	潜水推进器	潜水搅拌机
安装位置	生物池厌氧池	生物池缺氧池	生物池预缺氧池
介质	活性污泥混合液	活性污泥混合液	活性污泥混合液
螺旋桨直径	2500mm	2500mm	320mm
螺旋桨转速	≈60rpm	≈60rpm	400~600rpm
池底平均流速	≥0.3m/s	≥0.3m/s	≥0.3m/s
推力	≥1000N	≥1900N	≥300N
电机额定功率	≈3.0 KW	≈7.5 KW	≈2.5 KW
启动方式	直接启动	直接启动	直接启动
工作制	24h/d	24h/d	24h/d
供电电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
防护等级	IP68	IP68	IP68

绝缘等级	H 级	H 级	H 级
潜水电缆长度	10 m	10 m	10 m

3.2.4 东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目

3.2.4.1 招标设备清单

序号	名称	规格	单位	数量	安装位置
1	潜水离心泵	Q=1050m ³ /h, H=11m, N≤55kW, 变频控制, 平时 2 用 2 备, 高峰期 3 用 1 备	台	4	粗格栅及进水泵房
2	潜水搅拌机 (预缺氧区)	D=630mm, N≈3KW, 配不锈钢导轨、吊装支架及不锈钢化学固定螺栓。	套	2	改良 AAO 池(预缺氧区)
3	潜水推进器 (厌氧区)	D=1800mm, N≈4.5KW, 配不锈钢导轨、吊装支架及不锈钢化学固定螺栓。	套	4	改良 AAO 池(厌氧区)
4	潜水推进器 (缺氧区)	D=2500mm, N≈6.5KW, 配不锈钢导轨、吊装支架及不锈钢化学固定螺栓。	套	8	改良 AAO 池(缺氧区)
5	混合液回流泵	Q=1575m ³ /h, H=0.5m, N≤4kW, 变频控制, 带拍门, 4 用 2 备	套	6	改良 AAO 池
6	污泥回流泵	Q=530m ³ /h, H=6m, N≤14kW, 变频控制, 4 用 2 备	台	6	改良 AAO 池
7	潜水离心泵	Q=200m ³ /h, H=15m, N≤18kW, 便携式安装, 配套起吊装置、仓库冷备	台	2	改良 AAO 池
8	潜水离心泵 (剩余污泥泵)	Q=30m ³ /h, H=16m, N≤3kW, 变频控制, 2 用 2 备	套	4	二沉池
9	潜水离心泵	Q=1437.5m ³ /h, H=8m, N≤45kW, 立式耦合式安装, 规格为高效区数值, 变频控制	台	3	尾水泵房
10	潜水离心泵 (排水泵)	Q=27m ³ /h, H=15m, N≤2.2kW, 含配套 De110PE 管道约 50m, 含配件, 冷备	套	1	尾水泵房
11	拍门	DN1000	套	1	中水回用泵井
12	潜水离心泵 (回用水泵)	Q=30m ³ /h, H=36m, N≤4.5kW	套	2	中水回用泵井

13	粗格栅及进水泵房潜水离心泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	2	备品备件
14	潜水搅拌器 (预缺氧区) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件
15	潜水推进器 (厌氧区) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	2	备品备件
16	潜水推进器 (缺氧区) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	4	备品备件
17	改良 AAO 池混合液回流泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	3	备品备件
18	改良 AAO 池污泥回流泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	3	备品备件
19	二沉池潜水离心泵(剩余污泥泵)备品 套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	2	备品备件
20	尾水泵房潜水离心泵备 品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	2	备品备件
21	潜水离心泵(回用水泵) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件

3.2.4.2 技术参数

(1) 潜水离心泵、潜水轴流泵性能参数

名称	潜水离心泵	污泥回流泵	潜水离心泵	潜水离心泵	潜水离心泵	潜水离心泵	潜水离心泵
----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

安装位置	粗格栅及进水泵房	改良 AAO 池	尾水泵房	尾水泵房	中水回用泵井	改良 AAO 池	二沉池
水泵形式	中型潜水离心泵	潜水轴流泵	中型潜水离心泵	小型潜水离心泵	小型潜水离心泵	小型潜水离心泵	小型潜水离心泵
介质	城市污水	活性污泥混合液	污水厂处理出水	尾水泵房集水坑水	污水厂处理出水	活性污泥混合液	活性污泥混合液
设计流量	Q=1050m ³ /h	Q=530m ³ /h	Q=1437.5 m ³ /h	Q=27m ³ /h	Q=30m ³ /h	Q=200m ³ /h	Q=30m ³ /h
设计扬程	11 m	6 m	8 m	15 m	36 m	15m	16 m
电机功率	≤55kW	≤14kW	≤45kW	≤2.2 KW	≤4.5 KW	≤18kW	≤3kW
水泵效率	≥84	≥70	≥84	≥70	≥70	≥70	≥70
安装方式	耦合安装	耦合安装	耦合安装	耦合安装	耦合安装	耦合安装	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速	变频控制	无	无	无	变频调速
保护等级	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时	30 次/小时	30 次/小时	15 次/小时	30 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级
电缆长度	20 m	15 m	8 m	15 m	15 m	15 m	10 m
工作制	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d
介质浓度 SS	≤ 10000mg/l	2000~ 10000mg/l	≤10mg/l	≤10mg/l	≤10mg/l	2000~ 10000mg/l	2000~ 10000mg/l

(2) 混合液回流泵性能参数

名称	混合液回流泵
安装位置	改良 AAO 池
水泵形式	水平螺旋桨泵
介质	活性污泥混合液
设计流量	Q=1575m ³ /h
设计扬程	0.5m
电机功率	≤4kW
水泵效率	≥50
安装方式	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz

调速方式	变频调速
保护等级	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时
绝缘等级	H 级
电缆长度	12 m
工作制	24h/d
介质浓度 SS	2000~20000mg/L

(3) 潜水推进器、潜水搅拌器性能参数

名称	潜水推进器	潜水推进器	潜水搅拌器 (M)
安装位置	改良 AAO 池(厌氧区)	改良 AAO 池(缺氧区)	改良 AAO 池(预缺氧区)
介质	活性污泥混合液	活性污泥混合液	活性污泥混合液
螺旋桨直径	1800mm	2500mm	630mm
螺旋桨转速	≈80rpm	≈80rpm	400~600rpm
池底平均流速	≥0.3m/s	≥0.3m/s	≥0.3m/s
推力	≥1000N	≥1500N	≥400N
电机额定功率	≈4.5KW	≈6.5KW	≈3KW
启动方式	直接启动	直接启动	直接启动
工作制	24h/d	24h/d	24h/d
供电电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
防护等级	IP68	IP68	IP68
绝缘等级	H 级	H 级	H 级
潜水电缆长度	12 m	12 m	12 m

3.2.5 东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程

3.2.5.1 招标设备清单

序号	名称	规格	单位	数量	安装位置
1	潜水离心泵	Q=752L/s, H=19.7m (范围 18.7~20.7m), N≤215kW, 变频控制	台	3	粗格栅及进水泵房
2	潜水离心泵	Q=376L/s, H=19.7m (范围	台	2	粗格栅及进水泵

		18.7~20.7m), N≤100kW,变频控制			房
3	潜水搅拌器	搅拌体积 394m³, N≈3kW, 附起吊装置	套	3	多级 AO 生物反应池 (脱氧池)
4	潜水搅拌器	搅拌体积 1050m³, N≈7.5kW, 附起吊装置	套	9	多级 AO 生物反应池 (厌氧池)
5	潜水搅拌器	搅拌体积 1050m³, N≈7.5kW, 附起吊装置	套	27	多级 AO 生物反应池 (缺氧池)
6	混合液回流泵 (内回流)	Q=290L/s, H=1.5m, N≤7.5kW, 变频控制, 带拍门, 配套钢井筒及压力盖板等, 6 用 3 备	套	9	多级 AO 生物反应池
7	潜水轴流泵 (外回流)	Q=290L/s, H=3.0m, N≤15kW, 变频控制, 配套钢井筒及压力盖板等, 6 用 3 备	台	9	矩形周进周出二沉池
8	潜水离心泵 (剩余污泥泵)	Q=40L/s, H=9.0m, N≤7.5kW, 变频控制, 3 用 3 备	台	6	矩形周进周出二沉池
9	潜水轴流泵	Q=752L/s, H=6.30m, Hmax=7.30m, Hmin=5.30m, N≤75KW, 变频控制, 2 用 1 备, 附钢制泵筒及三通、压力盖板等	台	3	尾水泵房
10	潜水轴流泵	Q=376L/s, H=6.30m, Hmax=7.30m, Hmin=5.30m, N≤37KW, 变频控制, 附钢制泵筒及三通、压力盖板等	台	2	尾水泵房
11	拍门	φ2000	只	1	尾水泵房
12	拍门	φ900, 与水泵配套	套	3	尾水泵房
13	拍门	φ1400	只	1	尾水泵房
14	拍门	φ700, 与水泵配套	套	2	尾水泵房
15	变频气压自动给水设备	Q=120m³/h, 包含 1 台大泵 Q=120m³/h, H=35m, N≤22kw, 变频控制; 2 台小泵, Q=60m³/h, H=35m, N≤11kw, 变频控制, 一用一备; 1 台气压罐, 有效容积 V≥1000L, 1.0MPa	套	1	再生水泵房

16	潜水离心泵	Q=486L/s, H=17.6m, N≈125kw, 变频控制	台	1	一期粗格栅及进水泵房
17	粗格栅及进水泵房潜水离心泵(设备序号 C) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	2	备品备件
18	粗格栅及进水泵房潜水离心泵(设备序号 D) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
19	多级AO生物反应池(脱氧池)潜水搅拌机 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	1	备品备件
20	多级AO生物反应池(厌氧池)潜水搅拌机 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件
21	多级AO生物反应池(缺氧池)潜水搅拌机 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	8	备品备件
22	多级AO生物反应池混合液回流泵(内回流) 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件
23	矩形周进周出二沉池潜水轴流泵(外	每套备品套件包括机械密封、O 型密封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴承各一整套	套	4	备品备件

	回流)备品套 件				
24	矩形周进周 出二沉池潜 水离心泵 (剩余污泥 泵)备品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	3	备品备件
25	潜水轴流泵 备品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件
26	尾水泵房潜 水轴流泵(设 备序号 A)备 品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件
27	尾水泵房潜 水离心泵(设 备序号 D)备 品套件	每套备品套件包括机械密封、O型密 封圈、水泵接线室缆线进线密封、轴 承各一整套	套	1	备品备件

3.2.5.2 技术参数

(1) 潜水离心泵、潜水轴流泵性能参数

名称	潜水离心 泵	潜水离心 泵	潜水轴流泵 (外回流)	潜水离心泵 (剩余污 泥泵)	潜水轴流泵	潜水轴流泵	潜水离心 泵
安装 位置	粗格栅及 进水泵房	粗格栅及 进水泵房	矩形周进周 出二沉池	矩形周进 周出二沉 池	尾水泵房	尾水泵房	一期粗格栅 及进水泵房
水泵 形式	大型潜水 离心泵	大型潜水 离心泵	潜水轴流 泵	小型潜水 离心泵	潜水轴流泵	潜水轴流泵	大型潜水 离心泵
介质	城市污水	城市污水	活性污泥 混合液	活性污泥 混合液	污水厂处理 出水	污水厂处理 出水	城市污水
设计 流量	Q=752L/s	Q=376L/s	Q=290L/s	Q=290L/s	Q=752L/s	Q=376L/s	Q=486L/s
设计	19.7m	19.7m	3 m	9 m	6.30m	6.30m	17.6m

扬程							
电机功率	≤215kW	≤100kW	≤15kW	≤7.5kW	≤75KW	≤37KW	≤125kW
水泵效率	≥84	≥84	≥50	≥70	≥50	≥50	≥84
安装方式	耦合安装	耦合安装	井筒式安装	耦合安装	井筒式安装	井筒式安装	耦合安装
电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速	变频调速	变频控制	变频控制	变频控制	变频控制	变频调速
保护等级	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时	30 次/小时	15 次/小时	15 次/小时	15 次/小时
绝缘等级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级	H 级
电缆长度	20 m	20 m	10 m	15 m	15 m	15 m	20 m
工作制	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d	24h/d
介质浓度 SS	≤ 10000mg/L	2000~1000 0mg/L	2000~2000 0mg/L	2000~200 00mg/L	2000~20000 mg/L	2000~20000 mg/L	2000~100 00mg/L

(2) 混合液回流泵性能参数

名称	混合液回流泵
安装位置	多级 AO 生物反应池
水泵形式	潜水轴流泵
介质	活性污泥混合液
设计流量	Q=290L/s
设计扬程	1.5 m

电机功率	≈7.5kW
水泵效率	≥50
安装方式	井筒式安装
电源	3F 380V 50Hz
调速方式	变频调速
保护等级	IP68
电机允许启动次数	15 次/小时
绝缘等级	H 级
电缆长度	15 m
工作制	24h/d
介质浓度 SS	2000~20000mg/L

(3) 潜水搅拌机性能参数

名称	潜水搅拌机	潜水搅拌机
安装位置	多级 AO 生物反应池（脱氧池）	多级 AO 生物反应池（厌氧池、缺氧池）
介质	活性污泥混合液	活性污泥混合液
螺旋桨直径	搅拌体积 394m ³	搅拌体积 1050m ³
螺旋桨转速	400~600rpm	400~600rpm
池底平均流速	≥0.3m/s	≥0.3m/s
推力	≥500N	≥1000N
电机额定功率	≈3KW	≈7.5KW
启动方式	直接启动	直接启动
工作制	24h/d	24h/d
供电电源	3F 380V 50Hz	3F 380V 50Hz
防护等级	IP68	IP68
绝缘等级	H 级	H 级
潜水电缆长度	15 m	15 m

3.3 供货、安装界限

3.3.1 东莞市常平东部污水处理厂二期工程供货、安装界限

1、投标人提供完整的水泵、搅拌器设备，包括装配完整的水泵、搅拌器及其配套提升装置、导杆、底座、耦合装置、井筒、控制柜（箱）、安装支架、安装附件与配件（安装以上设备、配件所需的地脚螺栓、化学螺栓等连接螺栓）。确保设备可以进行稳定运行和日常检修。

2、投标人提供水泵、搅拌器至控制柜（箱）的动力、控制电缆与线缆。

3、设备安装所需的土建预埋件（管）由施工总承包单位（由招标人另行委托）负责供货及安装。

4、投标人负责供货设备的安装，包括设备安装、电气安装、自控安装以及系统调试。
其中：

（1）电缆线界面：控制箱（柜）至设备的动力、控制电缆与线缆、桥架、明装线管、控制箱（柜）及其底座、支架由投标人安装及接线；控制箱（柜）的进线的动力电缆与线缆、桥架由施工总承包（由招标人另行委托）供货、安装及接线；自控专业承包单位（由招标人另行委托）负责控制箱（柜）至中控上位机的工程量。

（2）管道界面：潜水离心泵、剩余污泥泵、污泥转子泵的连接管道及配件等由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装（负责接管至泵座，含螺栓、法兰、垫片等所需材料的提供及紧固）；回流污泥泵、混合液回流泵管道及配件、拍门、配套钢井筒等由投标人供货、安装。

5、如因二次设计原因导致现场设备、线缆等需进行改动的，由投标人负责调整设备、供货、安装。

3.3.2 东莞市东城温塘污水处理厂二期工程供货、安装界限

1、投标人提供完整的水泵、搅拌器设备，包括装配完整的水泵、搅拌器及其配套提升装置、导杆、底座、耦合装置、控制箱（柜）、安装支架、安装附件与配件（安装以上设备、配件所需的地脚螺栓、化学螺栓等连接螺栓）。

2、投标人提供水泵、搅拌器至现场控制箱（柜）的动力、控制电缆与线缆。

3、设备安装所需的土建预埋件（管）由施工总承包单位（由招标人另行委托）负责供货及安装（其中粗格栅及进水泵房为新增设备，由投标人根据现场土建实际情况自行完成设备安装）。

4、投标人负责供货设备的安装，包括设备安装、电气安装、自控安装以及系统调试。

其中：

（1）电缆线界面：控制箱（柜）至设备的动力、控制电缆与线缆、桥架、明装线管、控制箱（柜）及其底座、支架由投标人安装及接线；控制箱（柜）的进线的动力电缆与线缆、桥架由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装及接线；自控专业承包单位（由招标人另行委托）负责控制箱（柜）至中控上位机的工程量。

（2）管道界面：潜水离心泵、剩余污泥泵的连接管道及配件等由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装（负责接管至泵座，含螺栓、法兰、垫片等所需材料的提供及紧固）；混合液回流泵、外回流污泥泵以及所配套的钢井筒、压力盖板、管道等配件由投标人负责供货、安装及紧固。

5、如因二次设计原因导致现场设备、线缆等需进行改动的，由投标人负责调整设备、供货、安装。

3.3.3 东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程供货、安装界限

1、投标人提供完整的水泵、搅拌器、推流器设备，包括装配完整的水泵、搅拌器、推进器及其配套提升装置、导杆、底座、耦合装置、控制箱（柜）、安装支架、安装附件与配件（安装以上设备、配件所需的地脚螺栓、化学螺栓等连接螺栓）。

2、投标人提供水泵、搅拌器、推流器至现场控制箱（柜）的动力、控制电缆与线缆。

3、设备安装所需的土建预埋件（管）由施工总承包单位（由招标人另行委托）负责供货及安装。

4、投标人负责供货设备的安装，包括设备安装、电气安装、自控安装以及系统调试。

其中：

（1）电缆线界面：控制箱（柜）至设备的动力、控制电缆与线缆、桥架、明装线管、控制箱（柜）及其底座、支架由投标人安装及接线；控制箱（柜）的进线的动力电缆与线缆、桥架由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装及接线；自控专业承包单位（由招标人另行委托）负责控制箱（柜）至中控上位机的工程量。

（2）管道界面：潜水离心泵的连接管道及配件等由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装（负责接管至泵座，含螺栓、法兰、垫片等所需设备的提供及紧固）；混合液回流泵、剩余污泥泵、硝化液回流泵管道及配件、拍门、配套钢井筒等由投标人供货、安装。

5、如因二次设计原因导致现场设备、管道、线缆等需进行改动的，由投标人负责调整设备、供货、安装。

3.3.4 东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目供货、安装界限

1、投标人提供完整的水泵、搅拌器、推流器设备，包括装配完整的水泵、搅拌器、拍

门、推进器及其配套提升装置、导杆、底座、耦合装置、控制箱（柜）、安装支架、安装附件与配件（安装以上设备、配件所需的地脚螺栓、化学螺栓等连接螺栓）。中水回用泵井内DN1200拍门由投标人负责供货、安装和调试。

2、投标人提供水泵、搅拌器、推流器至现场控制箱（柜）的动力、控制电缆与线缆。

3、设备安装所需的土建预埋件（管）由施工总承包单位（由招标人另行委托）负责供货及安装。

4、投标人负责供货设备的安装，包括设备安装、电气安装、自控安装以及系统调试。
其中：

（1）电缆线界面：控制箱（柜）至设备的动力、控制电缆与线缆、桥架、明装线管、控制箱（柜）及其底座、支架由投标人安装及接线；控制箱（柜）的进线的动力电缆与线缆、桥架由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装及接线；自控专业承包单位（由招标人另行委托）负责控制箱（柜）至中控上位机的工程量。

（2）管道界面：潜水离心泵（粗格栅及进水泵房）、污泥回流泵、潜水离心泵（尾水泵房）、潜水离心泵（剩余污泥泵）、潜水离心泵（回用水泵）的连接管道及配件、阀门等由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装（负责接管至泵座，含螺栓、法兰、垫片等所需材料的提供及紧固）；混合液回流泵管道及配件、拍门等由投标人供货、安装。

5、如因二次设计原因导致现场设备、线缆等需进行改动的，由投标人负责调整设备、供货、安装。

3.3.5 东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程供货、安装界限

1、投标人提供完整的水泵、搅拌器设备，包括装配完整的水泵、搅拌器及其配套提升装置、导杆、底座、耦合装置、控制箱（柜）、安装支架、安装附件与配件（安装以上设备、配件所需的地脚螺栓、化学螺栓等连接螺栓）。尾水泵房内拍门由投标人负责供货、安装和调试。

2、投标人提供水泵、搅拌器至现场控制箱（柜）的动力、控制电缆与线缆。

3、设备安装所需的土建预埋件（管）由施工总承包单位（由招标人另行委托）负责供货及安装。

4、投标人负责供货设备的安装，包括设备安装、电气安装、自控安装以及系统调试。
其中：

（1）电缆线界面：控制箱（柜）至设备的动力、控制电缆与线缆、桥架、明装线管、控制箱（柜）及其底座、支架由投标人安装及接线；控制箱（柜）的进线的动力电缆与线缆、

桥架由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装及接线；自控专业承包单位（由招标人另行委托）负责控制箱（柜）至中控上位机的工程量。

（2）管道界面：潜水离心泵、剩余污泥泵、变频气压自动给水设备（出口以外）、存水泵的连接管道及配件等由施工总承包单位（由招标人另行委托）供货、安装（负责接管至泵座，含螺栓、法兰、垫片等所需材料的提供及紧固）。混合液回流泵（内回流）、潜水轴流泵（二沉池及尾水泵房）管道及配件等由投标人供货、安装。变频气压自动给水设备系统以出口处DN150×DN100异径三通（含该异径三通及配套法兰紧固件等）为界，系统内部的管道及配件由投标人供货、安装。

5、如因二次设计原因导致现场设备、线缆等需进行改动的，由投标人负责调整设备、供货、安装。

3.4 技术要求

3.4.1 大型潜水离心泵主要结构及性能要求

（1）泵的设计及要求

泵的蜗壳要求为偏心设计，有足够大的平滑流道以通过进入叶轮的颗粒，水泵的叶轮是水力平衡的、多通道闭式无堵塞流道设计，其长流道无剧烈拐角。

水泵应能在 20m 水深下持续长期运行，安全无故障时间至少为 10000 小时。大、中型水泵在设计工况点整机工作效率（含电机）不得低于 84%，泵运行噪声应小于 75dB，振动应满足 ISO10816-3，4 区，B 级的要求，整个转子部件在生产期间应做静平衡和动平衡，精度应至少达到 ISO1940.G6.3 级的要求。

导杆与起吊装置的设置可使水泵从泵井顶部平稳地导送到出口连接座上，为了拆卸及检修方便，水泵就位时能自动与水泵底座耦合，无需泵房停水及工人下到井中。泵单元与泵底座接口密封需保证在水泵放下或提起过程中接口密封配合安全并且不受刮擦破坏，水泵放下通水后，能达到 100%的密封性。

水泵应能泵送含有纤维、毛发、砂粒等未经过滤处理的原生污水或含水率为 96%以上的污泥，泵应具有良好的抗堵塞性能和耐磨性。

（2）泵体

泵的主体外壳应是灰口铸铁 HT250 或等同，其表面须平滑，无砂眼或其他铸造缺陷，所有外露的螺栓螺母均由 304 不锈钢或更高级别的其他防腐材料制成。除 304 不锈钢外，所有与泵送介质接触的金属表面和泵的外部由水基底漆和两组涂层保护。

（3）密封系统

每台泵配有一个上下双重独立的机械轴密封系统。下密封与叶轮毂分开。密封在油腔内运行，该油腔能以一稳定的流速对重叠的密封面进行润滑。下密封组位于泵与油腔之间，包

括一个静密封环和一个旋转的动密封环，材料为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同。每个密封的分界面由其自身的弹簧系统连接。密封不需要维护和调整，并且在不影响或失去密封功能的情况下，可以顺时针或逆时针转动。万一上下密封失效，液体进入定子室，也不与下轴承或定子接触。外密封腔内有螺旋凹槽，以达到去除杂质颗粒、减少磨损的目的。每台泵的轴密封系统有一个油室，油室在设计上能防止过满和留有油膨胀的空间。带有防漏密封的注油孔能很容易从外部进行检查维修。密封系统不依靠所泵送的介质进行润滑。

机械密封的设计寿命不低于 3 万小时。

（4）电缆进线密封

电缆进线密封设计应能消除一定的扭矩以形成一个防水的潜水密封。电缆进线应有一个圆柱高弹性衬套，外侧垫圈等组成。所有部件的内外径尺寸需与电缆的外直径接线室的内直径相吻合，符合规定的公差范围。电缆进线弹性衬套应能被电缆进线室挤压并消除拉紧应力。进线装置应保证能方便地替换电缆。

（5）潜水电机

电机的种类应为鼠笼式感应电动机，最大转速不超过 1500r/min，额定工作电压为三相 380VAC，应能满足 0~50Hz 变频工况的需要，在设备性能参数表要求的工况下，电机必须能输出足够的转矩使水泵正常运行。

定子绕组和定子进线的绝缘等级为 H 级，防护等级 IP68，温升可至 180℃。定子经热压嵌入定子室，不采用需在定子壳上钻孔的螺栓，针和其他连接装置。

电机的配置保证在 H-Q 曲线上任何一点工作时，都不会出现过载，甚至在不淹没的情况下运行也不会过载。保证在 H—Q 曲线上任何一点工作时，电机的工况点的实际使用与额定功率的储备系数应大于 8%。

电机应允许电压的偏差范围为 $\pm 10\%$ 。应提供一份能显示转矩、电流、功率因数、输入/输出功率和效率的性能图。该性能图还包括启动和无负载特性的数据。

电机应能在水下 20m 处连续使用而不失去其防水性能，防护等级不低于 IP68。电机应有足够的轴功率，以保证泵在其整个性能曲线范围内运行时不过载。

电机轴承设计使用寿命不低于 10 万小时。

（6）水泵保护装置

热敏开关：所有定子有三个串联常闭的热敏开关以监控每相绕组的温度，如果温度过高，热敏开关打开，停机并实施报警。

定子室泄漏传感器：在定子室中提供一个探测液体的浮动开关泄漏传感器。

接线盒泄漏传感器：在接线盒中提供一个探测液体的浮动开关泄漏传感器。

下轴承温度传感器：下轴承传感器直接与止推轴承的外滚道接触，以执行精确的温度监控功能。

油室泄漏传感器：当油室内水分含量超过一定比例的时候，传感器能通过状态故障监控单元进行故障报警输出。

水泵震动传感器：水泵内可安装震动传感器。震动传感器安装在潜水泵的接线盒内，对水泵和连接管道进行监测，保护其免受有害震动。其输出信号送到电控柜内的水泵监控装置，水泵监控装置设有两个报警级别，如果震动超过第一级设定，水泵监控装置发出警示，如果震动进一步加剧达到有害水平的第二级设定，水泵监控装置就会停止泵的运行并发出警示。

水泵监控装置能够记录水泵的泵铭牌参数（出厂序列号、产品编号、电压等级、额定功率、额定电流、重量），能够对传感器参数进行设置，记录水泵启停次数、总运行时间，并能够提供各类趋势图，包括温度曲线、泄漏曲线、水泵运行电流曲线等。

潜污泵自带有浮球开关，线缆长度与水泵长度一致。浮球开关信号与水泵运行连锁。

（7）动力和控制电缆

电机配有控制和动力电缆，具有防拉功能，符合 IEC 标准并提供足够的长度以接入接线盒且不需要拼接。电缆外护套是低吸收性的防油氯丁橡胶，机械柔性能承受电缆进线处的压力，电机和电缆至少能在水下 20 米处连续使用而不失去其防水性能。电缆自由终端应在潜水电机制造完毕时做好密封，使其在库存、运输、直至接至现场接线箱前有效防止潮气浸入。

投标人需为每台水泵的每根电缆配置电缆吊挂网兜及挂钩。电缆吊挂网兜的材质为 316 不锈钢或更优质材料，挂钩的材质为 304 不锈钢。

（8）轴承

轴应在两个永久润滑（端装有免维护）的轴承上旋转。轴承的设计，配置应当能承受径向力，又能承受轴向力。轴承设计寿命大于 10 万工作小时。

（9）叶轮

叶轮应采用高强度、耐腐蚀的材质，叶轮必须经过静态及动态平衡试验，在叶轮两端，每端的动平衡允许不平衡力矩为静平衡允许不平衡力矩的一半。

叶轮设计应为单或多通道无堵塞式，应具有良好的过流特性，其最小通径不得小于 80mm，能使废水中通常存在的固体、纤维、污泥等介质畅通无阻。

（10）涡壳

每只涡壳都应整体型、偏心设计，底部喇叭口吸水和侧向排水，采用高强度、晶粒细的铸铁制造，内表面应光滑、无瑕疵，所有过流表面应设计成无锐角，以使杂物能通过叶轮而不发生缠绕。

泵壳应有足够的厚度来承受所有的负荷，包括要求的静水试验压力及连续工作压力。

（11）泵附件

泵附件必须包括以下内容，但不限于以下各项：

- ① 304 不锈钢铭牌必须牢固地固定在每台泵明显的位置上，铭牌采用冲压的数字标志。

② 每台泵须配置起吊用的吊耳，其位置应该置于泵的重心附近，污水提升泵配置一次性提升装置作为提升泵的起吊装置。

③ 投标人应提供 304 不锈钢材质的地脚螺栓、电缆吊钩和 316 不锈钢材质的电缆吊挂网兜。

④ 投标人应提供 304 不锈钢材质的导杆、导杆固定支架、紧固材料。

(12) 耐磨环

为了在蜗壳和叶轮间能有效密封，可安装耐磨环，耐磨环是由一只安装在蜗壳进口处的静止环和一只安装在叶轮口上的旋转型不锈钢环所构成。耐磨环必须可靠地紧固在叶轮和泵壳上，在正常运行条件下或泵逆向运转时都不会发生松动。

耐磨环的结构形式应考虑到容易拆除和更换。

如采用叶轮间隙可调的形式，则可不设耐磨环，而采用磨损系统。磨损系统应能保证蜗壳和叶轮吸口之间有效的间隙性，叶轮间隙应多次可调，当泵由于磨损而效率降低时，可通过调整叶轮的间隙来恢复水泵的效率。叶轮间隙调节时以轴向调节为准，并在泵的外部调节和测量。

(13) 电气控制系统

每台潜污泵独立设置控制柜，控制柜室内放置，防护等级 IP55，水泵运行采用变频控制。

控制柜采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理，控制柜内应有防凝露的电加热单元、足够的、布置合理的、自动启停的通风散热及检维修照明装置，柜内通风散热应不影响临近控制柜的运行。

控制柜主要电气元器件（包括变频器）须为 AB、ABB、西门子、施耐德、丹佛斯或具备同等质量的品牌产品。变频器控制系统须安装有容量匹配的变频器专用的输入滤波器及变频器专用输出滤波器，防止变频器谐波注入供电系统及厂区其他用电设备和仪表，同时消除变频器输出端至电机的谐波和电缆分布电容的影响，确保变频器的输入、输出总谐波电流、电压均不大于百分之五。变频器应带 RS-485 通讯端口，并提供通讯协议。

控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警与运行电压、电流、频率等信号显示，调频旋钮应安装于控制柜面板上，以便调频操作。柜内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20% 的备用端子。

水泵应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场提升泵的“启/停”操作，并有相应的运行状态指示，同时具备调频旋钮调整频率运行和变频器控制面板按钮调整频率，并且能够正确反馈变频器的运行频率至中控室上位机；远程控制可在中控室上位机上实现对提升泵的“启/停”操作，同时具备通过调整 4~20mA DC 输入进行频率控制，并且能够正确反馈

变频器的运行频率。在进行手动和自动控制的转换时,不需要进行变频器的设置,均能满足各自的控制功能需求。

控制柜应提供电压、电流变送器,变送器输出 4~20mA 信号,反映变频器运行的电压和电流值。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置,结合提升泵自带的保护装置一起设计,并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。

3.4.2 中型/小型潜水离心泵主要结构及性能要求

(1) 泵的设计及要求

泵应为潜水离心泵设计,无故障运行至少 20000 小时,可靠和无故障的运行以及低成本的维修费用将成为选泵的首要考虑因素。

泵的所有旋转零件(包括电动机)应在制造时进行静平衡试验,装配后进行动平衡试验,精度应至少达到 ISO940G6.3 级的要求。

水泵应能泵送含有纤维、毛发、砂粒等未经过滤处理的原生污水或含水率为 96%以上的污泥,泵应具有良好的抗堵塞性能和耐磨性。

(2) 泵壳

泵壳采用灰铸铁整体浇铸,其材料牌号应为 HT200 以上(GB9493—88),泵壳内表面经加工后为光滑、无瑕疵形式,所有水流通过部分应设计成无锐角形式,以使流速和流向变化趋于平稳。通道的断面要足够大,以使相应粒径的杂物能通过叶轮。

(3) 泵叶轮

叶轮材质为灰铸铁,导叶部分进行硬化处理。叶轮采用半开式多叶片、后扫式、无堵塞设计。叶轮锁定在轴上,当叶轮旋转时后扫式导叶能够处理固体、纤维、粘稠污泥和其它污水中的杂质,叶片上不积累杂质,从而维持水泵能无堵塞运行。

(4) 泵轴

泵轴和电机轴必须为整体结构,并与泵送的水流完全分开。轴材料须采用高强度不锈钢制作。

(5) 泵轴承

上部轴承为圆柱滚子轴承,下部轴承组包括一对单列向心推力球轴承和一只单列圆柱滚子轴承。设计的轴承必须能够承受所有轴向和径向负荷,并完全与泵送的水流分开。

(6) 泵的密封

每台泵配有一个上下双重独立的机械密封系统。机械密封在油腔内运行,该油腔能以稳定流速对重叠的密封面进行水力式润滑。

下密封(第一密封)位于泵与油腔之间,由一个静环和一个正向旋转的耐腐蚀碳化钨(或同等材质)动环组成。

上密封(第二密封)位于油腔与电机室之间,由一个静环和一个正向旋转的耐腐蚀碳化钨

（或同等材质）动环组成。

每个密封的分界面由自身的弹簧系统联接。机械密封在顺时针或逆时针转动时，都能正常运行不损坏或磨损密封元件，并且不需维修或调节。

（7）动力和控制电缆

电缆外护套应是低吸水性防泄露丙腈橡胶，并且机械柔性能承受电缆进线处的压力。电缆至少能在水下 20m 处连续使用而不失其防水性能。电缆自由终端应在潜水电机制造完毕时做好密封，使其在库存、运输、直至接至现场接线箱前有效防止潮气浸入。

投标人需为每台水泵的每根电缆配置电缆吊挂网兜及挂钩。电缆吊挂网兜的材质为 316 不锈钢或更优质材料，挂钩的材质为 304 不锈钢。

（8）水泵保护

所有的电机中每相绕组都应连接热敏开关，并串连。热敏开关在 125℃ 时动作，电机停止转动并报警。

中型潜水离心泵在油室、电机定子室、接线室内设置泄漏传感器，小型潜水离心泵在电机定子室内设置泄漏传感器，用于防止水漏对水泵造成损坏。配套专用继电控制器进行控制。讯号在电控柜内能监测并在达到要求的控制程度时发出报警讯号，避免造成严重损坏。

潜污泵自带有浮球开关，线缆长度与水泵长度一致。浮球开关信号与水泵运行联锁。

（9）泵的附件

每台潜水泵必须安装一个固定式的水泵底座。泵应能通过导杆装置降至井中就位，并能通过滑动连接板，将泵出水口自动地与水泵底座连接。同时在检修时，应能使泵方便地拆除，无需工人下到井中。泵与水泵底座之间的密封应很方便地通过将泵直线向下移动来完成，水泵底座和滑动的导向装置应作为泵设备的一个组成部分。泵设备的整个重量应使泵体与水泵底座紧密结合，水泵放置到位通水后，能达到 100% 的密封性。

潜污泵自带有浮球开关，线缆长度与水泵长度一致。

（10）安装提升系统

中型潜水离心泵每台泵须配置起吊用的吊耳，其位置应该置于泵的重心附近，污水提升泵配置一次性提升装置作为提升泵的起吊装置；投标人应提供 304 不锈钢材质的地脚螺栓和 316 不锈钢材质的电缆护套、电缆吊钩；投标人应提供 304 不锈钢材质的导杆、导杆固定支架、紧固材料。

小型潜水离心泵配置安装提升系统包，安装提升系统包括每机一套导轨、调向盘、提升装置底座、吊链、可移动悬臂起吊架等，安装提升系统材料为 304 不锈钢。泵组配置相应的安装提升系统与移动悬臂起吊架。

（11）电气控制系统

中型潜水离心泵单独配置一个控制柜，控制柜室内放置，防护等级 IP55，水泵运行采用变频控制。控制柜采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理，控制柜内应有防凝露

的电加热单元、足够的、布置合理的、自动启停的通风散热及检维修照明装置，柜内通风散热应不影响临近控制柜的运行。

小型潜水离心泵单独配置一个控制箱，控制箱室外放置，防护等级 IP65。控制柜/箱采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理。箱门采用双层结构，其中外层箱门锁的锁芯要具有防水功能，控制按钮布置于内箱门上。控制柜内应有防凝露的电加热单元、通风散热的自动装置，控制箱还应自带安装支柱及底座，安装支柱及底座应能使控制箱安装牢固稳定。

控制柜主要电气元器（包括变频器）件须为 AB、ABB、西门子、施耐德、欧姆龙、丹佛斯或具备同等质量的品牌产品。变频控制水泵电控系统须安装有容量匹配的变频器专用的输入滤波器及变频器专用输出滤波器，防止变频器谐波注入供电系统及厂区其他用电设备和仪表，同时消除变频器输出端至电机的谐波和电缆分布电容的影响，确保变频器的输入、输出总谐波电流、电压均不大于百分之五。变频器应带 RS-485 通讯端口，并提供通讯协议。接触器和继电器的寿命不小于 100 万次（每对触点开合次数），继电器自带指示灯。

控制柜/箱面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警与运行电压、电流等信号显示，变频控制水泵调频旋钮应安装于控制柜面板上以便调频操作，具备调频旋钮调整频率运行和变频器控制面板按钮调整频率，同时需在面板上显示频率信号。柜内/箱内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20%的备用端子。

水泵应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场水泵的“启/停”操作，并有相应的运行状态指示，远程控制可在中控室上位机上实现对泵的“启/停”操作。变频控制水泵能够正确反馈变频器的运行频率至中控室上位机，同时具备通过调整 4~20mA DC 输入进行频率控制，并且能够正确反馈变频器的运行频率，在进行手动和自动控制的转换时，不需要进行变频器的设置，均能满足各自的控制功能需求。变频控制水泵控制系统应提供电压、电流变送器，变送器输出 4~20mA 信号，反映变频器运行的电压和电流值。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置，结合水泵自带的保护装置一起设计，并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。

3.4.3 潜水轴流泵主要结构及性能要求

（1）泵的设计及要求

在工况条件下，潜水轴流泵首次无故障平均运行时间不得少于 10,000 小时，潜水轴流泵机械密封设计无故障运行 12000 小时以上，所有轴承使用寿命不得小于 100,000 小时。机组的设计使用寿命不小于 15 年。

潜水轴流泵的设计应保证设备在停泵水倒流时可以反转而不会发生零部件松动等故障；潜水轴流泵应配有一锥形耦合圈，作为安装底座。潜水轴流泵应配套井筒、压力盖板等设备。水泵放入井筒中，能自动就位，同时水泵的安装应易于维修，水泵和出水井筒之间应能通过

水泵自身的重量自动完成密封。

水泵应能泵送含有纤维、毛发、砂粒等未经过滤处理的原生污水或含水率为 96%以上的污泥，泵应具有良好的抗堵塞性能和耐磨性。

(2) 叶轮

叶轮抗堵塞设计，材料为不锈钢（EN 10 283 1.4408），后扫式叶片使泵不易堵塞，具有非常好的过流特性。叶轮通过膨胀环与轴联接在一起。叶片为自清洁设计。

(3) 磨损环

磨损环带有特殊的释放凹槽的，用以保证叶片清洁和排出容易积聚在叶片处的污物，防止叶轮堵塞，让水泵在污水中仍能保证持续高效的水力性能。

(4) 电机

泵的电机是鼠笼式感应电机，装在充气的防水的壳内。定子绕组和定子接线的绝缘等级是 H 级。定子热缩嵌入定子室中。不能接受需要用螺栓、销钉或者其他紧固件来固定和定位进入定子室的定子。电机设计为能连续泵送温度为 40°C 的介质。为监控每相绕组的温度，在定子线圈中装入热敏开关，在 140°C 时开启。热敏开关与外部的电机过载保护一起连接至控制柜。电机的允许电压波动为 $\pm 10\%$ ，电机设计成在最高 40°C（104°F）环境下工作，并且定子绕组的平均升温不超过 80°C，提供一份能显示转矩、电流、功率因素、输入/输出功率和效率的性能表。该性能表还应包含启动和零负荷特性的数据。

电机的配置保证在 H-Q 曲线上任何一点工作时，都不会出现过载，甚至在不淹没的情况下运行也不会过载。保证在 H—Q 曲线上任何一点工作时，电机的工况点的实际使用与额定功率的储备系数应大于 8%。

(5) 电缆进线密封

电缆进线密封设计应能消除一定的扭矩以形成一个防水的潜水密封。电缆进线应有一个圆柱高弹性衬套，外侧垫圈等组成。所有部件的内外径尺寸需与电缆的外直径接线室的内直径相吻合，符合一定的公差范围。电缆进线弹性衬套应能被电缆进线室挤压并消除拉紧应力。进线装置应保证能方便地替换电缆。

投标人需为每台水泵的每根电缆配置电缆吊挂网兜及挂钩。电缆吊挂网兜的材质为 316 不锈钢或更优质材料，挂钩的材质为 304 不锈钢。

(6) 机械密封

泵采用双重串联机械密封系统，两个密封组成，每个密封有独立的弹簧系统。密封材料为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质。密封为免维护型，可以正时针或逆时针运转，而不会造成密封损坏或者泄漏损失。外机封位于水泵和密封室之间，包含一个静环和一个动环，材质为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质。内部第二道机封位于密封室和密封检查室之间，采用的主动密封机封。包含一个静环和一个动环，材质为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质。内机封动环的密封面应有后扫式激光内切凹槽，当旋转的时候可以

起到一个微型泵的作用，可以将要进入电机室的介质甩回密封润滑室。所有密封环都应单独可靠的烧结环。不能接受传统的在上下机封面之间只采用一个或二个弹簧的双端面机械密封。弹簧应与泵送的介质隔离以防止进入杂物，影响性能。

水泵应设计有润滑室给轴密封系统。润滑室应为防过盈设计，使润滑油有膨胀空间。密封润滑室应有一个排泄塞和一个检查塞，从电机外部可以容易的接触到。密封系统不应依靠泵送的介质润滑。

在泵室里的密封腔，应为整体铸造，集成一个同心的螺旋槽。该螺旋槽应可以通过离心力的作用将进入密封腔磨损性颗粒驱逐出去，以保护密封。

每个密封的分界面由其自身的弹簧系统连接，机械密封的使用寿命大于 25000h。

(7) 保护

所有的电机中每相绕组都应连接热敏开关，并串连。热敏开关在 125℃时动作，电机停止转动并报警。

水泵的油室、电机定子室、接线室内设置泄漏传感器，用于防止水漏对水泵造成损坏。配套专用继电控制器进行控制。讯号在电控柜内能监测并在达到要求的控制程度时发出报警讯号，避免造成严重损坏。

(8) 泵附件

配套提供井筒、坐圈、出水三通、穿墙管及泵筒的抱箍支撑架。

(9) 电气控制系统

每台潜水轴流泵独立设置控制柜，防护等级 IP65，水泵运行采用变频控制。

控制柜采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理，控制柜内应有防凝露的电加热单元、足够的、布置合理的、自动启停的通风散热及检维修照明装置，柜内通风散热应不影响临近控制柜的运行。

控制柜主要电气元器件（包括变频器）须为 ABB、西门子、施耐德、丹佛斯或具备同等质量的 品牌产品，变频器控制系统须安装有容量匹配的变频器专用的输入滤波器及变频器专用输出滤波器和电抗器，防止变频器谐波注入供电系统及厂区其他用电设备和仪表，同时消除变频器输出端至电机的谐波和电缆分布电容的影响，确保变频器的输入、输出总谐波电流、电压均不大于百分之五。变频器应带 RS-485 通讯端口，并提供通讯协议。

控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警与运行电压、电流、频率等信号显示，调频旋钮应安装于控制柜面板上，以便调频操作。柜内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20% 的备用端子。

水泵应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场潜水轴流泵的“启/停”操作，同时具备调频旋钮调整频率运行和变频器控制面板按钮调整频率，并且能够正确反馈变频器

的运行频率至中控室上位机；远程控制可在中控室上位机上实现对潜水轴流泵的“启/停”操作，同时具备通过调整 4~20mA DC 输入进行频率控制，并且能够正确反馈变频器的运行频率。在进行就地和远程控制的转换时，不需要进行变频器的设置，均能满足各自的控制功能需求。

控制柜应提供电压、电流变送器，变送器输出 4~20mA 信号，反映变频器运行的电压和电流值。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置，结合水泵自带的保护装置一起设计，并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。

3.4.4 水平螺旋桨泵主要结构及性能要求

（1）主要结构及性能要求

每台水平螺旋桨泵应为潜水型封闭式连接整体设计，主要由泵壳（出水罩）、叶轮、潜水电机、自耦合安装系统、导杆及提升装置等组成，其设计应保证泵在水下连续、可靠的运行，而电机应能被周围搅拌介质充分冷却。

水泵应能泵送含有纤维、毛发、砂粒等未经过滤处理的原生污水或含水率为 96%以上的污泥，泵应具有良好的抗堵塞性能和耐磨性。

（2）提升系统与自耦合系统

提升系统包括套导轨、提升装置底座、吊链或钢丝绳、可移动悬臂起吊架（含手拉葫芦或绞盘）等，水泵在导杆上能够方便地提升及放下，在无须排空水池情况下起吊和放置水泵，而自耦合系统保证可快速、方便、可靠地与耦合座相连接。水平螺旋桨泵全部的重量受力在自耦合座上，并且自耦合座必须可承受水平螺旋桨泵产生的推力。安装提升系统与自耦合座材料为 304 不锈钢。

（3）螺旋桨

螺旋桨为防缠绕、后掠式设计、自清洗型式叶片，为保证叶轮的高效效率及消除运转中叶轮的振动，叶轮与叶轮毂采用一体式结构。叶轮与轴之间连接牢固，转动时不会松动。

螺旋桨由不锈钢材质 AISI316L 制成。螺旋桨能够处理颗粒、纤维材料以及其它在常规污水处理中出现的物质。能用最小的功率达到最佳的搅拌效果。

（4）电缆及电缆进线密封

电机配有控制和动力电缆，具有防拉功能，符合 IEC 标准并提供足够的长度以接入接线盒且不需要拼接。电缆外护套是低吸收性的防油氯丁橡胶，机械柔性能承受电缆进线处的压力，电机和电缆至少能在水下 20 米处连续使用而不失去其防水性能。

电缆进线密封设计能消除一定的扭矩以形成一个防水的潜水密封。电缆进线包括一个柱形高弹性衬套，两边有垫圈，均与电缆和电缆进线紧密结合，电缆进线挤压衬套以达到一个出气冒口功能，不接受硅或其他二次密封系统。

投标人需为每台水泵的每根电缆配置电缆吊挂网兜及挂钩。电缆吊挂网兜的材质为 316

不锈钢或更优质材料，挂钩的材质为 304 不锈钢。

(5) 电机

水平螺旋桨泵电机为三相鼠笼式感应电机，电机室内充满空气，适用于湿式安装。定子绕组和定子接线的防护等级为 IP68，绝缘等级 H 级。定子热缩嵌入定子室中，定子铜绕线在还氧漆中浸蘸三次，最高温度可承受 180℃。为监控每相绕组的温度，在定子线圈中装入热敏开关，在 140℃ 时开启。电机的允许电压波动为±10%，电机设计成在最高 40℃（104F）环境下工作，并且定子绕阻的平均升温不超过 80℃，提供一份能显示转矩、电流、功率因素、输入/输出功率和效率的性能表。该性能表还应包含启动和零负荷特性的数据。

定子室泄漏传感器：泄漏传感器是一个小浮子开关以监测检查室的泄漏液体状况。一旦出现情况，泄漏传感器通过状态故障监控单元及时报警和关闭电机。

(6) 轴与轴承

为确保了回流泵电机平稳和高效的运转。泵和电机的轴是连续无间断的轴，带齿轮箱结构将不被接受，轴在油脂润滑的三个轴承上转动，轴采用高强度不锈钢 AISI420，螺旋桨的轴完全与搅拌介质隔离。轴承的设计使用最小寿命为 100000 小时。下轴承与叶轮轮毂之间的距离不大于轴直径的 2.5 倍。

(7) 机械密封

机械密封系统应为一个带有密封泄漏腔（密封室内填充冷却液）的插入式双重密封系统。密封系统应由带有一个静环和一个旋转密封的动环的外密封与内密封组成。机械密封材质为耐腐蚀烧结碳化钨或同等材质。机械密封的设计使用寿命大于25000h。

(8) 电机保护

水平螺旋桨泵设以下保护：

① 所有的电机中每相绕组都应连接热敏开关，并串连。热敏开关在 140℃ 时动作，电机停止转动并报警。

② 在潜水电机定子室、接线室、油室设泄漏传感器。

热敏开关、定子室漏水传感器经导线引至电机接线盒，接线盒应包括端子板。端子板使用弹性“O”形环与电机密封，接线板应采用穿线压紧杆方式长期固定和连接电缆导线及定子进线。

电机必须提供与上述保护配套的保护装置，并具有以下功能：

热敏开关断开时，停止电机运行并报警。

定子室、接线室、油室中渗入水分时，停止电机运行并报警。

(9) 电气控制系统

每台水平螺旋桨泵独立设置一个控制箱，控制箱室外放置，防护等级 IP65。控制箱采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理。箱门采用双层结构，其中外层箱门锁的锁芯要具有防水功能，控制按钮布置于内箱门上，外箱门带玻璃观察窗。控制柜内应有防凝露的

电加热单元、通风散热的自动装置，控制箱还应自带安装支柱及底座，安装支柱及底座应能使控制箱安装牢固稳定。

控制柜主要电气元器件（包括变频器）须为 ABB、西门子、施耐德、丹佛斯或具备同等质量的品牌产品，变频器控制系统须安装有容量匹配的变频器专用的输入滤波器及变频器专用输出滤波器和电抗器，防止变频器谐波注入供电系统及厂区其他用电设备和仪表，同时消除变频器输出端至电机的谐波和电缆分布电容的影响，确保变频器的输入、输出总谐波电流、电压均不大于百分之五。变频器应带 RS-485 通讯端口，并提供通讯协议。

控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警与运行电压、电流、频率等信号显示，调频旋钮应安装于控制柜面板上，以便调频操作。柜内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20% 的备用端子。

水平螺旋桨泵应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场提升泵的“启/停”操作，远程控制可在中控室上位机上实现对搅拌器的“启/停”操作。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置，结合水平螺旋桨泵自带的保护装置一起设计，并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。

3.4.5 潜水搅拌器、推进器主要结构及性能要求

（1）主要结构及性能要求

潜水搅拌器应能在污水中工作，须能充分搅拌污水，产生切向强力流，防止污泥沉淀。应能在电机全浸没条件下连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，搅拌器在整个运行过程中须保持平稳。

潜水推进器应用在生化池的厌氧区、缺氧区，进行水平推流，防止污泥沉淀。推进器应能在电机全浸没条件下连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，在整个运行过程中须保持平稳，池底水平流速不小于 0.3 m/s。

推流式潜水搅拌机的无故障运行时间不小于 4000h；推流式潜水搅拌机设计寿命不小于 15 年。

（2）安装提升系统

安装提升系统包括套导轨、调向盘、提升装置底座、吊链或钢丝绳、可移动悬臂起吊架等，安装提升系统材料为 304 不锈钢。

导轨系统可自由调整搅拌器、推进器的提升、下降，搅拌器导轨同时具备角度调整，无须排空水池情况下拆卸和安装搅拌器、推进器。搅拌器、推进器全部的重量受力在池底支撑底座上，并且这个支架必须可承受搅拌器、推进器产生的推力。

（3）叶轮

① 搅拌器中速小桨叶叶轮

搅拌器的叶轮应是不锈钢 316L 材质，水力平衡的无堵塞的曳后设计。叶片表面应平整光洁，并对几何形状及尺寸进行检测。叶片的断面形状误差与名义尺寸偏差不得大于 3‰，且经 G6.3 级动平衡检验合格。

② 推进器低速大桨叶叶轮

叶片为双香蕉形，用玻璃纤维强化聚胺酯浇铸，有效防止了叶片的断裂问题；叶片进口边向后弯曲，具有永久自动清洗性能；叶片用锁紧螺母紧固在轴上，维修时，容易拆卸更换。

（4）机轴

① 搅拌器机轴：搅拌器电机轴应是连续无间断的轴，并与叶轮直接连接，轴的材质为 420 不锈钢或更优，所使用轴承的设计寿命最小为 100000 小时；

② 推进器机轴：推进器采用两级斜齿轮减速箱减速机构，减速箱前部设置密封油腔，叶轮轴贯穿该油腔，出油腔部位用机械密封进行密封。叶轮和叶轮轴之间采用键连接固定在轴的端部，并加以密封，叶轮和叶轮轴必须采用锁定装置以防叶轮和轴无论是正转还是偶尔发生反转都不会发生松动。减速箱轴承设计寿命最小为 100000 小时。

（5）密封

① 搅拌器轴：应配有一个插入式的双机械密封。密封在一个油腔内运行，该油腔能以一稳定的流速对重叠的密封面进行润滑。外机械密封为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质，避免搅拌液进入油腔。内机械密封为耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质，避免油腔中的油进入电机。内外机械密封各自独立地运行。

② 推进器轴：每台推进器有一个用于轴密封系统的油室，以及一个用于齿轮箱的独立的第二油室。排油和检查塞便于从外部进入。每台推进器采用三密封结构以便将推进器的各部分分开。叶轮轴上的外密封为一个含有一个静止和一个正向旋转的耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或同等材质环的机械密封。密封在一个通过水力作用对重叠密封面以恒定速度进行润滑的油室中运行。只有外密封的密封面才可以暴露在搅拌液体中。叶轮轴上的内密封为一个腈橡胶唇密封，它可将叶轮轴油室与齿轮箱油室隔绝开来。第三个密封为一个安装在电机轴上的腈橡胶唇密封，能够隔离齿轮箱油室与定子室。密封应既不需要维护也不需要调整或依赖于旋转方向。不采用其它密封类型的密封和其它相当的密封。

机械密封的设计使用寿命不低于 3 万小时。

（6）电缆和电缆密封

电缆接线室是一个带固定板的完整部件。电缆入口处有两套弹性衬套，保证防水和潜水密封。电缆入口包含两个圆柱型弹性衬套。每个衬套带垫圈和一个套圈，它们有精密的公差设计以适应电缆的外径和入口的内径。衬套可被一个密封管挤压，密封管是用两个 304 不锈钢螺丝拧进电缆接线室。不利用扭矩作旋转密封，而是靠密封管和套圈之间的相互作用，沿电缆轴向移动衬套。接线室和电机室被一接线板隔离，保护电机，避免外部物质通过搅拌器顶端进入。

投标人需为每台推进器/搅拌器的电缆配置电缆吊挂网兜及挂钩。电缆吊挂网兜的材质为 316 不锈钢或更优质材料，挂钩的材质为 304 不锈钢。线缆长度满足现场电气布置需求。

(7) 搅拌器、推进器保护

潜水电机设以下保护:

① 在每相定子绕组线圈中装入热敏开关。热敏开关需在 $\leq 70^{\circ}\text{C}$ 时常闭，在 $\geq 140^{\circ}\text{C}$ 时常开。

② 在潜水电机定子室、接线室、油室设泄漏传感器。

热敏开关、定子室漏水传感器经导线引至电机接线盒。接线盒应包括端子板。端子板应用弹性“O”形环与电机密封。接线板应采用穿线压紧杆方式长期固定和连接电缆导线及定子进线。

电机必须提供与上述保护配套的保护装置，并具有以下功能:

热敏开关断开时，停止电机运行并报警。

定子室、接线室、油室中渗入水分时，停止电机运行并报警。

储泥池、污泥缓冲池用的潜水搅拌机需自带浮球开关，线缆长度与水泵电缆一致。

(8) 电气控制系统

每台搅拌器、推进器独立设置一个控制箱，控制箱室外放置，防护等级 IP65。控制箱采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作，表面抛光处理。箱门采用双层结构，其中外层箱门锁的锁芯要具有防水功能，控制按钮布置于内箱门上，外箱门带玻璃观察窗。控制柜内应有防凝露的电加热单元、通风散热的自动装置，控制箱还应自带安装支柱及底座，安装支柱及底座应能使控制箱安装牢固稳定。

控制箱主要电气元器件须为 ABB、西门子、施耐德、欧姆龙或具备同等质量的品牌产品，其中接触器和继电器的寿命不小于 100 万次（每对触点开合次数），继电器自带指示灯。箱内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20% 的备用端子。控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警等信号显示。

搅拌器/推进器应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场提升泵的“启/停”操作，远程控制可在中控室上位机上实现对搅拌器的“启/停”操作。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置，结合搅拌器、推进器自带的保护装置一起设计，并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。

3.4.6 变频气压给水设备主要结构及性能要求

(1) 系统组成

变频气压自动给水设备应为成套装置，并需配备水泵机组、气压罐、控制柜、出口蝶阀、止回阀、流量计及安全运行所必需的附件。

(2) 技术参数

工作场所	再生水泵房内
环境温度	-5~40 ℃
介质	深度处理后污水
介质温度	10~30 ℃
pH 值	6~9

性能参数:

设计流量 m ³ /h	120 (120+60×2)
水泵数量	大泵 1 台, 小泵 2 台
水泵类型	立式离心泵
设计扬程 m	35
效率 %	≥70
工作制	24h/d
供电电源	三相 380V 50Hz
防护等级	IP55
绝缘等级	F
瞬时额定电流	≤30 秒内额定电流的 150%
瞬时极限过扭矩	在额定电压下 180%
轴承温升℃	≤80
噪声	≤85dB(A)
电缆长度 m	≥10

(3) 水泵

水泵为立式离心泵, 泵的主件材质应是灰口铸铁 HT250 或等同, 其表面须平滑, 无砂眼或其他铸造缺陷, 所有外露的螺栓螺母均选用 304 不锈钢或更高级别的其他防腐材料制成。除不锈钢外, 所有与泵送介质接触的金属表面和泵的外部应进行热喷涂锌防锈保护。机械密封的设计应是机械加工的金属与金属接触, 密封方式应质量可靠, 确保设备安全运行。在工况条件下, 水泵首次无故障平均运行时间不得少于 10,000 小时, 所有轴承使用寿命不得小于 100,000 小时。在额定转速和流量下, 扬程、效率和 NPSH 值的误差应满足 ISO2548 标准。电动机额定电压为 380V, 额定频率为 50Hz, 防护等级 IP55, F 级绝缘。水泵的使用寿命不少于 6 年, 机组运行噪声标准不超过 85dB。

变频气压自动给水系统可自动增、减并联泵台数, 实现对流量的调节, 使设备运行在恒压状态, 并根据用水量的变化, 能完成多台泵组的循环变频, 按定时换泵, 先开先停的原则运行。

(4) 气压罐

泵、气压罐、压力传感器、压力表、变频柜、机械台座、阀门、管件应形成一个整体,

在水泵制造商原厂预装测试、整套出厂，并提供测试报告。

气压罐选用 304 不锈钢材质，厚度 4mm 以上，内部衬塑或使用其他技术，避免再生水与罐体接触，产生化学腐蚀；稳流罐需要带真空抑制器，有在极端情况下抑制管网出现负压的功能，要实现水、气隔离，空气不能接触到再生水，避免污染。

(5) 仪表传感器

压力检测装置：采用 Danfoss、Huba、E+H 或具备同等质量的品牌产品。其量程和精度需满足供水机组的需求。进出口总管管路上都需装设。

压力显示装置：采用 Tecsis、Ametek、Danfoss 或具备同等质量的品牌产品。进出口总管管路上都需装设。

上述仪表均需满足就地显示、远传的需求。

(6) 系统控制

变频气压给水设备由配套供应的电气控制箱（柜）控制。电气控制箱（柜）控制一套变频气压自动给水设备成套设备，防护等级不低于 IP65。

配套电控箱至其所控设备之间的动力以及控制线缆、各电控箱之间的联动控制电缆配套供应。配套线缆长度由投标人根据施工图自行确定，必须满足工程要求，电控箱、配套电缆及相关辅材的报价应包括在机械设备投标报价内。其他有关电气控制的要求详见《与机械设备配套的电气控制箱（柜）专用技术规范》的条款要求。

变频气压给水设备应为变频气压自动给水设备配置 1 套 PLC（集成安装于电气控箱内），主要控制范围是变频气压自动给水设备内所有机械设备及配套阀门、仪表等。PLC 设备选型应采用与厂区自控系统现场控制站 PLC 设备同品牌的产品，并具有以太网接口。通过以太网接口向厂区自动控制系统传输设备手动自动状态、开停情况以及故障等工况状态信号，并且在自动控制方式下可通过该以太网接口接受厂区自动控制系统信号控制变频气压自动给水设备开停。设备内部的连锁由投标方根据工艺要求自行编制程序。

变频气压自动给水设备内检测仪表由设备配套提供。

由 PLC 至仪表、设备或控制箱的控制线缆应随设备配套供应及敷设。

(7) 控制柜及元器件

控制柜主要电气元器件（包括变频器）须为 ABB、西门子、施耐德、丹佛斯或具备同等质量的品牌产品，变频器控制系统须安装有容量匹配的变频器专用的输入滤波器及变频器专用输出滤波器和电抗器，防止变频器谐波注入供电系统及厂区其他用电设备和仪表，同时消除变频器输出端至电机的谐波和电缆分布电容的影响，确保变频器的输入、输出总谐波电流、电压均不大于百分之五。变频器应带 RS-485 通讯端口，并提供通讯协议。

控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警与运行电压、电流、频率等信号显示，调频旋钮应安装于控制柜面板上，以便调频操作。柜内和面板上的元器件如开关、

按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌，所有的端子排和接线应标注识别码，所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失，端子排要预留 20%的备用端子。

(8) 自保护机制

水泵自动切换：根据系统出水压力以及流量的需要，自动启动，停止水泵，加速，减速，满足出口压力恒定。

平衡运行时间：记录水泵的运行时间。自动运行时，多台水泵轮换运行，自动平衡运行时间，通过逻辑控制器记录水泵的运行时间来判断哪台水泵的运行时间最短从而自动控制，平衡水泵运行时间。

水泵启停次数保护：记录水泵的启停次数。自动运行时，水泵单位启停次数不应超过厂家要求的水泵的启停次数，通过逻辑控制器记录水泵的启停次数来自动的，自适应的调整水泵的单位小时的运转次数，保证水泵的运行寿命。

自动能量优化：系统应能自动根据当前流量，计算最优、最节能的水泵运行数量，避免多台并联水泵低频运行在低效区，使水泵运行在高效状态。即便是在小流量需要运行时，转速也不宜低于额定转速的 80%。

小流量停机：采用压力监测，能够满足水泵低流量运行时，用户需求流量降低，低于水泵最小流量实现有效停机，避免水泵低频闭阀运行造成水泵过热，过载烧毁水泵和破坏管道节点。小流量停机功能必须包含有对出口气压罐注压过程。

禁止使用变频器低频延时停机方式，禁止使用变频器休眠和唤醒功能的停机方式。

时钟程序：能够满足用户不同时段不同设定值的要求，并且具有时间选择功能，需要有至少 10 个时控功能供选择。例如：每天，每周，周一至周五，小时，分钟等。

使用向导：系统中能够在使用过程中给予用户充分并且准确的提示，避免现场误操作。

故障向导：系统中能够在故障情况下给予故障指导，指示出故障原因、解决措施，以降低故障排除时间。

压力软建立功能：能够满足系统初次运行或者停机时间过长再次启动时，自动缓慢建立系统压力，避免对管路节点以及用户管网造成冲击，启动稳定以及保护的功能。

水泵性能曲线数据：需要在控制器中输入水泵的性能参数，保证水泵在曲线范围内工作，不超过曲线过载运行，同时在曲线内有效调节水泵的运行状态。

出口超压力保护：叠压变频供水机组出口压力超过设定上限，须自动报警停机。

出口最小压力保护：叠压变频供水机组出口压力在爆管等情况下长时间内一直低于设定下限值，须自动报警停机。

系统显示参数：水泵运行、故障信息，出口侧压力，入口侧压力，水泵转速，系统流量，水泵的运行功率(kW)，水泵的运行功耗(kWh)等。

自动方式运行过程为：系统启动，第一台水泵变频启动，压力未能建立时变频器启动第

二台水泵，同步运行，以此类推。当压力稳定后，系统需求降低，全部水泵将降速满足系统需求，稳定压力的同时采取非同步运行自动进行能耗判别选择合适的水泵运行台数。当系统需求降低到最小极限值时，及供水流量非常小时，系统将激活小流量停机功能，同时向出口气压罐注压后停机。当用户有需求，将由气压罐优先补偿，气压罐不能满足需求时，水泵再次启动。

手动状态：能够满足手动单独启动每台水泵，并且能够设定各水泵的运行频率或转速。

3.4.7 转子泵

投标人提供的转子式污泥泵应成套地配备齿轮减速电机、联轴器、机座、进泥和出泥配管、机座、变频控制器、压力、流量监测仪表等安全、有效及可靠运行所必需的附件。

投标人提供的该型式污泥转子泵应适合高含砂污泥输送，转子泵无故障使用寿命至少为 800 小时。

(1) 性能结构：

转子式污泥泵应适合混合污泥(含固率 3%、7%)，污泥中含有粒径小于 0.15mm 的细砂约 10%，转子式污泥泵允许最大通过 60mm 不可压缩异物，具有无堵塞、耐磨等特点。

转子泵为容积式泵，采用三翼或四翼螺旋曲面形转子，双轴同步对转，可正逆互送及变频调速。

转子内骨架采用 ASTM A48 优质铸铁，外完全包络耐磨丁腈橡胶。泵磨损后通过调节壳体与转子间隙来完全恢复泵性能，采用可调壳体设计，达到不必更换或尽可能少更换备件来恢复泵性能，大大减少维护费用。

圆弧泵壳采用耐磨铸铁 AG600，或优质铸铁 ASTM A48 硬化并且内表面镀 200 微米碳化钨耐磨层；如果泵腔为整体结构，内部必须加衬板，材料耐磨钢 AR400，双面均镀 200 微米碳化钨耐磨镀层。前后耐磨板采用耐磨钢 AR400，双面均镀 200 微米碳化钨耐磨镀层，可正反面使用。

泵轴采用加粗无台阶轴设计，减少泵运转时轴偏移，延长转子工作部件使用寿命，泵与齿轮减速电机之间通过联轴器直连，主、从动轴应由齿轮联动。

整机置于共同的底座上。进、出水管口与泵轴垂直，均为水平向位置，其配管法兰应按 ISO 标准 PN16 为准。

转子部分应平衡检验，动平衡精度不低于 G2.5 级。

齿轮两侧应采用滚动轴承支承，轴承额定工作寿命(B10)≥100000 小时。

轴承和齿轮采用全封闭油浴润滑，采用集装机械密封，轴封处应设有泄漏回收装置。密封面泄漏值应小于 0.2mL/min。运转时，单泵机组噪音(包括电动机)应≤80dB(A)，额定工况下工作时，振动速度有效值不得超过 4.5mm/s，超过时应设减震器。

转子式污泥泵整机寿命应保证≥15 年，泵的无故障累积运行时间大于 20000 小时。

电机额定功率应保证在要求的泵工况范围内连续运转不会产生过载，电机带独立风冷装

置,防护等级 IP55,绝缘等级 F 级,电压 380V,3 相,4 级。

同一规格、结构的泵的零件、备件应能互换。

新泵出厂的空载容积效率不得低于 96%。

转子泵吸程真空度不小于 5m。

承受液体压力的零部件,应按 1.5 倍的工作压力进行水压试验,压力持续时间不少于 10min。在试压过程中不应有渗漏现象。

(2) 控制系统

污泥转子泵独立设置一个控制箱,控制箱室外放置,防护等级 IP65。控制箱采用 2mm 厚的 304 不锈钢制作,表面抛光处理。箱门采用双层结构,其中外层箱门锁的锁芯要具有防水功能,控制按钮布置于内箱门上,外箱门带玻璃观察窗。控制柜内应有防凝露的电加热单元、通风散热的自动装置,控制箱还应自带安装支柱及底座,安装支柱及底座应能使控制箱安装牢固稳定。

控制箱主要电气元器件须为 ABB、西门子、施耐德、欧姆龙或具备同等质量的品牌产品,其中接触器和继电器的寿命不小于 100 万次(每对触点开合次数),继电器自带指示灯。箱内和面板上的元器件如开关、按钮、指示灯等要有注明用途的标签或标志牌,所有的端子排和接线应标注识别码,所有的标识装置应保证在设备正常的使用寿命周期内标识字码不会灭失,端子排要预留 20%的备用端子。控制柜面板上需有电源指示、设备运行/停止、故障报警等信号显示。

转子泵应能实现就地/远程控制切换功能。就地控制用于现场提升泵的“启/停”操作,远程控制可在中控室上位机上实现对搅拌器的“启/停”操作。

控制系统要求必须有电气短路、过流过载、缺相等保护装置,并有相应的故障报警、紧急停机及复位装置。泵应带有防干运转保护功能。电机应具有过电流保护。

驱动装置:包括电动机和电热调节器,独立的散热风扇。

转子泵应与污泥脱水系统设备实现联动运行。

3.4.8 拍门

(1) 性能

拍门须采用浮箱式结构,安装于水泵出水管口,靠重力出水开放。

当水泵停泵时,拍门关闭,且为振动及撞击最小。

拍门应能够承受 1.5 倍的下游最大设计阀座水压。

在关闭状态下,拍门的泄漏量应不大于 20L/(min·m 密封长度)。

(2) 结构

拍门门体应由球墨铸铁制成,门板应由 304 不锈钢制造,拍门浮筒应具有优良的受力结构,并能经受现场的冲击负载。

门页的铰轴和螺栓等应采用 316 不锈钢材质。

门体密封座和门板密封座采用铜合金制造。金属座应能更换。另外，也可将有弹性二级座作为铜合金座的附加座。

门体和门板应具有吊环和吊耳。

靠人力开闭门板，应无卡阻现象。

密封试验：将拍门整体水平放置试验槽内，使其靠自重紧密贴合，在门体上注满水，然后检验渗漏量，应不大于 20L/(min·m 密封长度)。

(3) 防腐蚀

钢铁件的表面处理及涂漆要求，应按照一般技术条件基本要求有关条款进行处理。

3.4.9 主要零部件材质

(1) 潜水离心泵

- ① 泵体：灰口铸铁 HT250 或等同
- ② 叶轮：灰口铸铁或等同
- ③ 泵轴：ASTM 431 不锈钢或等同
- ④ O 型圈：腈橡胶
- ⑤ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑥ 轴承：SKF、FAG/INA 或等同
- ⑦ 螺栓、螺母：304 不锈钢
- ⑧ 导杆：304 不锈钢
- ⑨ 吊链或起吊导向绳：304 不锈钢
- ⑩ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

(2) 中型/小型潜水离心泵

- ① 泵壳：灰口铸铁 HT250 或等同
- ② 叶轮：灰口铸铁或等同
- ③ 主轴：不锈钢 ASTM 431 或等同
- ④ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑤ 螺栓、螺母、垫圈：304 不锈钢
- ⑥ 导杆：304 不锈钢
- ⑦ 提升链：304 不锈钢
- ⑧ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

(3) 潜水轴流泵

- ① 泵壳、电机壳：灰口铸铁或等同
- ② 叶片：不锈钢 EN 10 283 1.4408

- ③ 主轴：不锈钢 431
- ④ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑤ 静密封材料：丁腈橡胶
- ⑥ 安装提升系统：304 不锈钢
- ⑦ 井筒：优质碳钢 Q235，表面做防腐处理
- ⑧ 所有连接附件、地脚螺栓：304 不锈钢
- ⑨ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

（4）水平螺旋桨泵

- ① 电机壳体：不锈钢 316L 或等同
- ② 机轴：420 不锈钢或等同
- ③ 叶轮：不锈钢 316L 或等同
- ④ 轴承：SKF、FAG/INA 或等同
- ⑤ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑥ 导轨/支架/自耦合座：304 不锈钢
- ⑦ 提升装置/吊链（或钢丝绳）：304 不锈钢
- ⑧ 紧固件：304 不锈钢
- ⑨ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

（5）潜水搅拌器、推进器

- ① 高速搅拌器电机壳体：不锈钢 316L 或等同
- ② 推进器电机壳体：优质铸铁 GG25 或等同
- ③ 机轴：420 不锈钢或等同
- ④ 高、中速搅拌器叶轮：不锈钢 316L 或等同
- ⑤ 推进器叶轮：玻璃纤维强化聚胺酯
- ⑥ 轴承：SKF、FAG/INA 或等同
- ⑦ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑧ 导轨/支架：304 不锈钢
- ⑨ 提升装置/吊链（或钢丝绳）：304 不锈钢
- ⑩ 紧固件：304 不锈钢
- ⑪ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

（6）转子泵

- ① 泵体：灰口铸铁 HT250 或等同
- ② 转子：316 不锈钢或更优材质
- ③ 主轴：不锈钢 431 不锈钢或等同
- ④ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同

- ⑤ 螺栓、螺母、垫圈：304 不锈钢
- ⑥ 电缆吊挂网兜：316 不锈钢或更优材质

(7) 变频气压给水设备

- ① 泵壳、电机壳：灰口铸铁 HT250 或等同
- ② 叶轮：灰口铸铁或等同
- ③ 泵轴：431 不锈钢或等同
- ④ O 型圈：腈橡胶
- ⑤ 机械密封：耐腐蚀烧结碳化钨（WCCR）或等同
- ⑥ 气压罐：碳钢防腐
- ⑦ 螺栓、螺母：304 不锈钢

(8) 拍门

- ① 门体：球墨铸铁或等同
- ② 门板：304 不锈钢或更好
- ③ 门页的铰轴和螺栓：不锈钢 316 或更好
- ④ 螺栓、螺母：304 不锈钢

如本用户需求书其他章节描述的设备主要零部件材质与“3.4.9 主要零部件材质”章节描述相冲突，则以此“3.4.9 主要零部件材质”章节描述为准。

3.4.10 供货范围

(1) 大型潜水离心泵

① 完整的潜水离心泵，配置潜水电缆、专用保护元件（包括接线室、定子室、油室泄漏保护、热过载保护、定子高温、轴承高温保护、震动保护、泵内记忆存储器等元件和综合保护继电器，以及低液位保护器）；

- ② 潜水排污泵底座及耦合装置；
- ③ 导轨及其紧固件；
- ④ 不锈钢吊链或导向绳；
- ⑤ 电缆吊挂网兜及挂钩；
- ⑥ 装配完整的控制柜（箱）及底座；
- ⑦ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；
- ⑧ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；

⑨ 备品备件，附详细清单。

(2) 中型潜水离心泵

① 完整的潜水离心泵，配置潜水电缆、专用保护元件（包括定子室、油室、接线室泄漏保护、热过载保护、定子高温等元件和综合保护继电器，以及低液位保护器）；

- ② 潜水排污泵底座及耦合装置；

- ③ 导轨及其紧固件；
- ④ 不锈钢吊链；
- ⑤ 电缆吊挂网兜及挂钩；
- ⑥ 装配完整的控制柜（箱）及底座；
- ⑦ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；
- ⑧ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；
- ⑨ **备品备件，附详细清单。**

（3）小型潜水离心泵

- ① 完整的潜水离心泵，配置潜水电缆、专用保护元件（包括泄漏保护、热过载保护等元件和综合保护继电器，以及低液位保护器）；
- ② 潜水排污泵底座及耦合装置；
- ③ 导轨及其紧固件、链条等提升装置；
- ④ 电缆吊挂网兜及挂钩；
- ⑤ 装配完整的控制柜（箱）及支柱；
- ⑥ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；
- ⑦ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；
- ⑧ 备品备件，附详细清单。

（4）潜水轴流泵

- ① 装配完整的潜水轴流泵，配置潜水电缆、专用保护元件（包括泄漏保护、热过载保护等元件或综合保护继电器，以及低液位保护器）；
- ② 泵底座及耦合装置；
- ③ 井筒及其紧固件、钢索等提升装置；
- ④ 电缆吊挂网兜及挂钩；
- ⑤ 装配完整的控制柜（箱）及底座或支柱；
- ⑥ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；
- ⑦ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；
- ⑧ 备品备件，附详细清单。

（5）水平螺旋桨泵

- ① 完整的潜水水平螺旋桨泵，配置潜水电缆（带电缆吊挂件）、专用保护元件（包括泄漏保护、热过载保护等元件或综合保护继电器）；
- ② 耦合装置；
- ③ 吊架、导杆、吊链及专用提升装置；
- ④ 电缆吊挂网兜及挂钩；
- ⑤ 装配完整的控制柜（箱）及支柱；

- ⑥ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；
- ⑦ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；
- ⑧ 备品备件，附详细清单。

（6）潜水搅拌机、推进器

① 完整的搅拌机/推进器，配置潜水电缆（带电缆吊挂件，须能满足现场安装实际条件所需要的长度）、专用保护元件（包括泄漏保护、热过载保护等元件或综合保护继电器）；

② 搅拌机/推进器底部支撑座；

③ 吊架、导杆、吊链及提升系统装置；

④ 电缆吊挂网兜及挂钩；

⑤ 装配完整的控制柜（箱）及支柱；

⑥ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；

⑦ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；

⑧ 备品备件，附详细清单。

（7）转子泵

① 完整的转子泵，配置电缆（动力及信号电缆）、专用保护元件（包括热过载保护等元件和综合保护继电器，以及低液位保护器）；

② 转子泵底座及固定装置；

③ 装配完整的控制柜（箱）及支柱；

④ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；

⑤ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；

⑥ 备品备件，附详细清单。

（8）变频气压给水设备

① 投标人提供的变频气压自动给水设备应为成套装置，并需配备水泵机组、气压罐、控制柜、出口蝶阀、止回阀、流量计及安全运行所必需的附件。

② 装配完整的控制柜（箱）及支柱；

③ 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；

④ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；

⑤ 备品备件，附详细清单。

（9）拍门

① 每台拍门应为成套装置，并配备基础螺栓等安全、有效及可靠运行所需的附件。

② 设备安装所需的紧固件、连接件、螺栓件等，列明详细清单；

③ 专用工具、技术资料（需另附报价清单）；

④ 备品备件，附详细清单。

3.5 货物的交付

(1) 投标人应在招标人（或招标人委托的第三方）发出书面供货通知之日起 75 天内将所有货物运至交货地点，并按合同约定完成交接验收合格。投标人在交货前应提前 7 天书面通知招标人，经招标人书面同意后方可送货。如有违反，由此造成的仓储与保管费用以及货物毁损灭失的风险由投标人全部承担。

(2) 投标人应自行将货物运至交货地点交货。招标人根据整体项目进度的情况，有权提出对部分或全部货物提前或延迟交货，但应不迟于交货期限届满前 7 天告知投标人，招标人无需另行支付任何费用。由于使用第三方送货服务导致货物未能经过双方共同验收、未送到指定地点仓库的，招标人有权拒绝收货。未经招标人同意，投标人或投标人委托的第三方送货服务仅将货物放置在门口/门卫室，而没有送货至招标人指定的地点的，视为投标人未履行送货义务，招标人有权拒绝接受货物且不予支付货款。上述情况下招标人不负保管责任，货物未按照招标人要求放置而造成的损毁、灭失风险概由投标人承担。

(3) 投标人有义务配合招标人整体项目进度，对整体项目提供协助及配合。

(4) 交货地点：东莞市常平东部污水处理厂二期工程、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程工地现场。

(5) 运输方式：由投标人自行选择适当的运输方式，并承担相应费用。

(6) 在交货地点的卸货责任及费用，由投标人承担。

3.6 施工安全及其他要求

(1) 施工设备、工器具：由投标人自行解决。

(2) 施工用水、用电：采购人在各厂区内提供水、电接入点，由投标人自行接入，投标人需做好用水、用电安全防护措施并无条件接受采购人监督。设备、设施施工的水、电费用由投标人承担。

(3) 施工安全：投标人做好施工的安全防护措施，施工过程中出现的安全事故由投标人自行承担。

3.7 安装、调试

(1) 投标人应于交货后派专业技术人员（含制造商委派人员）在招标人规定的时间内完成供货，并在交接验收合格后 30 天内完成全部设备的安装，且经招标人初步验收合格。投标人负责在招标人要求的时间内完成单机试运转、指导及配合联合试运转，以及性能考核的技术指导工作。

(2) 在货物安装、调试过程中, 投标人应遵守招标人现场的管理规定, 并遵守工程施工、安全生产、消防安全的有关管理规定, 采取必要的安全防范措施, 消除事故隐患, 并随时接受招标人(含招标人委托的第三方)安全检查人员的监督检查。在投标人搬运、安装、调试过程中所产生的安全责任(包括但不限于对协助人员、施工人员、第三方所造成的财物毁损、人员损伤等), 投标人应承担全部赔偿及相关法律责任, 与招标人无关; 如因此造成招标人损失的, 投标人应按招标人实际损失款项的【2】倍标准进行赔偿。

(3) 投标人负责安装、调试, 并及时解决调试、试运行中出现的由投标人供货设备导致的问题, 以不影响工期为原则, 否则将视为投标人逾期交货, 且招标人有权追究投标人逾期交货的责任, 即每逾期一日, 投标人应按合同价的 5%向招标人支付违约金。投标人逾期超过 30 日的, 招标人可单方解除本合同, 无论招标人是否解除本合同, 投标人除支付前述逾期违约金外, 还应按合同价的 5%向招标人支付违约金。

(4) 投标人现场施工需服从、配合施工总承包单位(由招标人另行委托)的安全文明施工管理。

(5) 投标人应严格按照国家有关安全文明施工的标准与规范制定安全文明施工操作规程, 配备必要的安全生产和劳动保护设施, 加强对施工作业人员的施工安全教育培训, 对他们的安全负责。

(6) 投标人应对合同工程的安全文明施工负责, 采取有效的安全措施消除安全事故隐患, 并接受和配合依法实施的监督检查。

(7) 投标人应遵守国家有关环境保护、卫生监督的法律法规, 采取有效措施, 保证施工场地达到环境保护、卫生部门的管理要求, 为现场自有人员(含制造商委派人员)提供并维护干净卫生的生活设施, 保持施工场地的清洁整齐。

3.8 验收要求

(1) 验收分为货到交货地点的交接验收, 货物完成安装、单机试运转的初步验收, 和联合试运转的最终验收, 并符合《城镇污水处理厂工程质量验收规范》(GB50334-2017)的规定。

(2) 交接验收:

1) 货物运抵交货地点现场后 7 日内, 招标人(含招标人委托的第三方)、投标人代表共同开箱验货。招标人按照本合同及招标文件、投标文件、制造图纸、国家相关法律法规以及规范的要求等相关的规定, 对货物的品种、品牌、产地、型号规格、数量、外观质量、资料等进行清点和检查, 并根据清点和检查情况作详细的记录。

2) 若投标人所提供的设备或部件为国外制造, 除提供技术资料外, 还应提供原产地证书、报关资料及检验检疫证明、完税证明。

3) 如发现货物的品种、品牌、产地、型号规格、数量、外观质量、资料与合同约定或招标文件规定不符, 或货物短缺、质次、损坏等问题, 应作详细纪录, 招标人有权拒绝收货, 如招标人同意收货的, 投标人在招标人规定的时间内立即、无条件为招标人调换或补齐。由此产生的制造、修理和运费及保险费均应由投标人或其他责任方负担, 与招标人无关。以上调换、更换、补齐货物的时间包含在本合同约定的交货时间内。

4) 由于非招标人原因而引起的设备或部件的修理或更换的时间, 如不影响工程建设进度, 则不视为逾期交货, 否则将视为投标人逾期交货, 且招标人有权追究投标人逾期交货的责任, 即每逾期一日, 投标人应按合同价的 5%向招标人支付违约金。投标人逾期超过 30 日的, 招标人可单方解除本合同, 无论招标人是否解除本合同, 投标人除支付前述逾期违约金外, 还应按合同价的 5%向招标人支付赔偿金。该部分金额不足以弥补招标人损失的, 招标人还有权另行追偿。

5) 交接验收合格后, 招标人出具相关签收手续。

(3) 初步验收:

1) 合同下货物在完成安装、单机试运转、性能测试合格后, 招标人(含招标人委托的第三方)、投标人一起对设备的完整性, 安装与设计图纸符合性和合理性、单机试运转的测试结果进行初步检验。

2) 投标人在货物安装、单机试运转过程中, 应做好详细的检验、测试记录和试验结果, 检验结果应符合本合同及招标文件、投标文件、制造图纸、国家相关法律法规以及规范的规定标准。(当多个标准不一致时, 以最高标准作为验收标准)。

3) 达到验收标准, 招、投标人双方及相关单位共同签署初步验收记录。投标人同时提供单机试运转报告、测试报告等资料。

(4) 最终验收:

1) 当污水处理厂的土建及配套工程、全部工艺设备等完成安装, 具备通水条件后, 进行联合试运转。联合试运转验收以全厂连续 48 小时出水水质 100%达到国家有关出水水质标准为合格标准。

2) 货物按上述程序验收合格的, 投标人移交完所有资料文档后, 招标人向投标人出具书面的验收合格报告。

3) 当投标人取得招标人出具的联合试运转书面验收合格报告, 或非因投标人原因导致

本合同项下货物不能进行最终验收的，自合同下全部货物初步验收合格满 9 个月后（以先到期为准）视为最终验收合格。

4) 招标人在进行任何一次验收时发现货物不符合相关要求的，可拒绝收货或要求投标人承担免费更换或退货责任，投标人应将该等产品在 3 日内自行拆除及运回，招标人不承担因验收造成的产品损耗且不对产品承担保管责任，因此产生的一切费用及风险由投标人承担。

5) 招标人根据本条规定对货物所做出的验收，仅作为起算付款及质保期之用，不视为双方对于货物质量的最终认可，投标人仍应在质保期内对产品质量承担保证责任。

6) 货物在最终验收合格前，其损耗、毁损、灭失等风险及责任由投标人承担，如因发生前述情形，导致投标人所供应的货物不能通过招标人验收的，投标人应按招标人要求予以免费更换或退货。

7) 验收过程中，如对检验记录不能取得一致意见时，可委托工程所在地具有资质的第三方检验机构联合进行检验。检验结果具有约束力，检验费用由责任方负担。

3.9 质保及售后要求

(1) 投标人应以书面形式提供货物原厂家的质量保障承诺，该等承诺不应低于本合同约定的标准。当由制造商直接负责售后服务时，不免除投标人对货物的质量及售后服务责任，投标人与制造商就货物质量及售后服务向招标人承担连带责任。

(2) 本合同项下货物的质保期为至少 24 个月，质保期自单个项目所有设备最终验收合格之日起计算（以设备整体验收报告日期为准）。质保期内，对所投设备供货、安装质量进行免费保修，免费保修包括但不限于承担完成质保期的工作而产生的运费、购置费、测试费、人工费等各项费用。

(3) 质保期内投标人应提供免费上门维修、保养及其他售后服务，对设备出现的不符合合同要求的或有瑕疵之处提供免费维修或更换配件服务，经维修、更换配件后的设备质保期从维修或更换并经招标人验收合格后重新计算。

(4) 在质保期内投标人应负责设备的保养，并实施每年至少两次（至少半年为一周期）的整体检查，并在每次检查后【15】日内向招标人提供书面的检查报告。质保期间如在正常操作情况下，任何机件因设计不当、材质缺陷或制造欠佳等因素而发生故障，投标人应在接到报修通知后 4 小时内予以响应，24 小时内到场修复故障，24 小时内不能维修的，应提供替代设备供招标人临时使用。如投标人未在规定的期限内修复，招标人有权采取必要措施如另行委托第三方对设备进行维护，由此产生的风险和费用由投标人承担，且招标人有权从质

保金中直接予以扣除，质保金不足以支付的，投标人应另行向招标人支付。

（5）在质保期内，招标人有权拒绝使用带有缺陷的或与合同要求不符的设备或零件，这些设备或零件由投标人负责免费修好或更换，招标人不负担所增加费用。招标人如发现产品的质量、规格、性能、数量等与本招标文件规定不符，或发现产品无论由于任何原因存在隐藏缺陷、瑕疵、工艺问题或使用不良的材料的，或产品出现质量问题的，投标人应根据招标人指示承担免费更换或退货责任。

（6）在质保期内，如设备出现故障（7 天内）无法修复，或一个故障累计出现超过两次（含两次），或货物累计经三次维修后仍无法正常运行的，投标人应无条件根据招标人要求承担免费更换或退货责任，由此产生的费用由投标人承担，包括但不限于运输费用、搬运费用、采购费用等全部费用。

（7）质保期内全部服务费（含更换零部件，达到招标文件及合同约定条件的更换货物或退货）和维修费用及投标人技术服务人员的一切费用由投标人全部自理，招标人保留索赔在质保期内设备缺陷导致的损失的权利。质保期满后的维修，投标人同意只收取合理的零件成本费用。

（8）投标人应建立质量跟踪档案，对招标人进行每月一次的定期回访（电话或现场），以保证货物的正常运行。

（9）投标人未按上述要求提供售后服务的，招标人有权要求其他第三方提供相关服务，因此产生的费用（包括但不限于本合同所约定的总价款、招标人为维护自身权益所支付的律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费等）全部由投标人承担。

3.10 价款要求

（1）本项目的报价为包干价（不含税价），未经招标人书面确认，投标人无权另行收取其它任何费用。

（2）投标人已根据本合同相关约定向招标人提供了履约担保，且本合同已生效方可办理相关付款手续；

（3）如需支付预付款，投标人向招标人提供等额预付款银行保函，投标人提交请款报告经招标人确认无误后十五个工作日内，招标人向投标人支付金额为本合同价 30%作为预付款；如果提交的是国内非东莞市的银行支行及以上的银行机构出具的预付款银行保函，要附上当地公证机构的公证书；如果提交是国外银行出具的预付款银行保函，则要同时提供中国银行东莞市分行的相关证明；

（4）本合同项下全部货物到达现场并交接验收合格，投标人分别向单个项目提交请款

报告经招标人确认无误后十个工作日内支付至单个项目合同价的 70%及对应的税额(包含已支付的预付款);

(5) 剩余 30%货款, 招标人以下列方式____向投标人支付:

方式一: 单个项目货物最终验收合格后, 投标人按合同要求提交符合现行工程验收规范的竣工资料, 并提交单个项目请款报告经招标人确认无误后十个工作日内支付至单个项目合同结算价的 97%及对应税额; 剩余单个项目合同结算价的 3%货款及对应税额, 在质保期届满后根据投标人提供货物质量情况及投标人履行质保期义务的情况, 由招、投标人双方进行结算, 且在投标人提交请款报告经招标人确认无误后 15 个工作日内, 招标人将结算款不计利息的支付投标人。

方式二: 单个项目货物最终验收合格, 投标人按合同要求提交符合现行工程验收规范的竣工资料, 并提交单个项目请款报告和招标人认可接收的银行出具的质量保函(保函金额为本合同单个项目结算价 3%, 保函有效期至全部货物最终验收合格之日起至少 24 个月) 并经招标人确认无误后十个工作日内, 招标人支付完本合同剩余的货款。如果投标人提交国内非东莞市银行支行及以上银行机构出具的质量保函, 需附上当地公证机构的公证书。

(6) 投标人收取每笔款项前, 在提交请款报告的同时一并提供等额合法有效的增值税专用发票; 投标人迟延提供发票或提供的发票不合格, 招标人的付款时间可相应顺延, 且不视为违约。因支付产生的相关银行手续费, 根据有关银行规定执行, 如不能明确的, 由双方各承担 50%。由于投标人提供的发票不符合税法规定, 给招标人造成的损失由投标人承担赔偿责任。

(7) 招标人有权从应付货款、质保金及履约担保中扣减投标人依合同规定应付的违约金、赔偿金以及其他费用

第四节 资料要求及招标设计图纸目录

4.1 投标人提交技术资料的总体要求

(1) 投标人提供的所有技术文件及相关书面资料将作为合同的必要组成部分与合同一起生效执行。

(2) 投标人提供的技术文件应是完整的、清晰易读的、容易阅读并且无错误。

(3) 投标人提交的技术响应文件均用简体中文编写，所有尺寸单位应是国际单位(SI)制。

(4) 进口设备除提交英文技术文件外必须同时提供简体中文对应译本，并以中文译本为准。

(5) 图纸和资料的补充

在出现遗漏或发现错误时，有关设备的补充资料应及时提交招标人和设计人进行补充设计或设计变更。

(6) 图纸的修改

本用户需求书的技术要求对投标人均是严格的规定，投标人应遵守这些规定。但投标人也可根据自己提供更优的设备对设计人的图纸提出必要的改动建议，是否采纳由招标人根据情况和合理性决定。

(7) 图纸标准

所有图纸尺寸应用一种规格的图纸 A2 幅面（投标文件中的图纸采用 A3 幅面，但应折叠成 A4 规格），除非经设计人同意。所有计量采用国际单位制（SI 制），所有注释，标题和说明应为中文。

全部图纸必须清晰，完整，并与相应的工程图纸和技术规定的要求相符。

(8) 全部资料应分类清晰、适当的装订成册，文件夹为硬塑料夹，夹内文件应取放方便。但投标阶段，招标文件对投标文件的编制、装订另有规定的，从其规定。

(9) 除投标阶段的投标文件外，其他各阶段的资料均需以子项目为单位进行准备、递交。

4.2 各阶段递交技术资料的要求

4.2.1 投标阶段

投标人按照本用户需求第三节“详细技术要求”的规定，以及招标文件对投标文件编制的要求递交尽可能详细的技术资料（含纸质和电子文件），内容包括但不限于：

(1) 投标人在投标文件中必须提供供货设备的样本、设备说明书、必要的设备图纸等技术资料。这些资料应能表述设备的关键参数和性能(包括设备部件的材质、质量标准、设备产地、制造商)，例如（包括但不限于此）：

机械类：性能曲线、效率曲线、性能参数、结构图、主要部件材质表、电气自控配套图纸等及说明（包括电机功率、轴功率等）。

电机类：主要性能参数、电机接线及结构简图等。

控制类：主要性能参数、平均无故障时间，系统图、硬件构成图、软件功能说明、原理图、

电气设备图纸等。

上述文件必须包括电子文档备份，投标人投标时按投标文件组成的要求提供电子文件外，中标后还须将上述文件电子文档（和设计阶段的资料一起）分别提供给招标人和设计人（中标后提交的电子文档以 U 盘作为存储介质交付）。

4.2.2 设计阶段

（1）投标人应在收到中标通知后 5 个工作日内向招标人及设计人提供 2 份完整的所有供货设备的必要技术资料（含纸质和电子文件），以便设计人进行详细施工图设计。投标人必须保证技术资料符合工程安装需求。如因投标人提供的技术资料错误导致设备无法安装的，由此造成的一切损失由投标人承担。此部分图纸应为一切与土建有关的预埋件、孔洞、沟槽、基础及设备平面布置及负载详细图纸。（电子文档以 U 盘作为存储介质交付）。

如果中标人不能一次按时提供全部资料，在征得招标人、设计人书面同意后可以在两周内提交全部资料。

（2）设计资料

投标人应负责提供与供货设备相关的及供货界线内的所有必要资料，以便设计人完成详细设计。包括：(但不限于此)

A、投标人供货范围内的设备图纸及设备说明书。

B、在设备安装时对土建构筑物的专门要求及图纸。包括基础、承载力、设备重量、材料种类和加工等。

C、交货界区内详细的设备的工作图及安装图。

D、第三节详细技术要求中所要求提供的技术资料。

E、交货界区内用电设备清单，指明穿过交货界区的电缆连接件和电缆一览表、端子图。

F、交货界区内控制系统软件和电缆表、端子图。

G、机械设备配套电气设备及控制箱（柜）图纸，包括

接线图—现场电气控制箱的单线图，控制柜的功能单元和有关的控制，保护及仪表设备的控制原理图，电缆及内部接线。

位置图—电缆通道，电缆走向、设备通道，常规及周期性维修间隙的要求，按照 IEC133 提供布置图。

电缆清单—须标明电缆名称、芯数、截面、载流量、功能、起终点及工程量。

总布置图—设备的总体布置图，详图和一览表等。

端子图—动力连接和控制，保护及测量的单独端子排要分开，每只端子两端均应编号，电缆及端子表或端子图需表明功能和电缆芯数。与其他投标人所供设备之间的连接外接端子应单列。

4.2.3 交货阶段

（1）设备安装运行维护手册

投标人在设备交货的同时应提供全套由制造厂签字的技术文件及所有设备的安装操作、维修

手册。这些设备包括工艺设备、电器设备、中心控制及其它控制装置等全部供货设备。

所有设备必须提供满足现场装配的设备装配图。

(2) 安装调试资料

A、调试大纲，应包括但不限于以下内容：调试阶段详细的进度计划；调试阶段划分，阶段目标、程序、测试方法；调试班子的人员、设备、仪器的配备；对调试中可能出现的故障的预防及排除措施；安全措施。

B、单机无负荷试车质量评定表。

C、单机带负荷试车质量评定表。

D、无负荷联动试车评定表。

E、联合试运转评定表。

F、质量和安全事故处理报告。(有则提供)

(3) 运行保养维修手册内容要求

A.运行手册

污水处理厂操作管理人员所用的运行手册，应当包括下列各项内容，但不限于这些内容：操作步骤；在运行中应采取的安全操作须知；基本保养常识；可能引起事故的原因及解除方法；其它要求。

B.保养手册

① 日常维修、试验和更换部件的手续、步骤和时间。

② 图示容易出事故地方，并提出补救措施，以便操作人员可以迅速寻找出事故的原因和消灭这些误动作和误接合。

③ 一张完整的，可采用的润滑剂表和单个设备的润滑图表。

④ 一份备品备件清单，它应包括电气和机械设备上应该有的全部备品备件，并说明订货方法方面的参考资料和备件名称。

⑤ 提供一份完整的制造商和供货商的名称表，它应包括有地址、电话号码、传真号码、邮政编码以及在中国的代理商。

⑥ 提供一份完整的制造商提供的设备操作维修的指导事项表，按制造商名字序列排列，并用设备件号、型号、图号和文字相配

(4) 完整的装箱单、产品合格证、质保保证书、维修手册及服务卡。

(5) 投标人应提供设备性能、测试性能、测试报告和其它重要资料。

4.2.4 验收阶段

投标人在完成联合试运转验收合格后 1 个月内，向招标人（或监理单位）移交四套符合现行工程验收规范的竣工资料和一套电子档扫描件（以光盘或 U 盘作为存储介质交付）。

4.2.5 BIM 模型及技术服务要求

投标人应在收到中标通知后 5 个工作日内提供本项目完整的、并且可按照设备现场实际安装

部件为独立拆分单元的 BIM 模型(采用于 AUTODESK 公司 REVIT 2016 及以上版本平台建模),包括但不限于设备、工艺管道、阀门、管配件及相关的设备平台。提供的 BIM 模型的每个可拆分单元均应采用基于 Autodesk 2016 及以上版本的 Revit 软件建立的族文件,文件格式为 rfa。提供的设备 BIM 模型,应具有精确数量、尺寸、形状、位置及方位的具体系统或组件构成,模型构件可以包含附加的非几何信息,应包含所有专业的尺寸、大小、设备型号以及所在对应图纸编号,包含产品厂家、合同单价、安装时间、维修周期、使用说明、寿命、注意事项等。提供的管道系统 BIM 模型,应符合工程实际情况,并提供所有项目中使用的管配件、阀门等的模型及管道与阀门标准。

投标人在项目实施过程中应按照现场实际安装情况调整提供的 BIM 模型,确保模型和建成后的工程一致。提供的设备 BIM 模型几何表达精度要求按照产品的实际尺寸建模或采用高精度扫描模型。

投标人应在提交设计导图或概念设计的二维图纸的同时提供 BIM 模型,命名标准按照“项目编号-项目名称-总图/处理单元-实施阶段代号-专业-日期.后缀”,最终设备布置将采用 BIM 模型会审检查。

4.3 招标设计图纸目录

序号	图纸名称	页数	版本	出图日期	备注
一、东莞市常平东部污水处理厂二期工程					
1	电气专业施工图	129		2021.06	
2	建筑专业施工图	83		2021.06	
3	设计业务联系单			2021.07.12	
4	结构专业施工图	232		2021.06	
5	景观专业施工图	12		2021.06	
6	暖通专业施工图	86		2021.06	
7	排水专业施工图	139		2021.06	
8	自控仪表专业施工图	95		2021.06	

二、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程					
9	工艺专业施工图	108		2021.06	
10	结构专业施工图	125		2021.06	
11	电气专业施工图	75		2021.06	
12	建筑专业施工图	23		2021.06	
13	暖通专业施工图	11		2021.06	
14	自动控制及仪表专业施工图	56		2021.06	
15	景观绿化专业施工图	11		2021.06	
三、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程					
16	工艺专业施工图	160		2021.06	
17	建筑专业施工图	85		2021.06.08	
18	结构专业施工图	288		2021.06.08	
19	电气专业施工图	271		2021.06.08	
20	自控仪表专业施工图	146		2021.06.08	
21	暖通专业施工图	31		2021.06.08	
22	景观专业施工图	43		2021.06.08	
四、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目					
23	施工图	480		2021.06	
24	电气专业施工图	142		2021.06	
25	自控及仪表专业施工图	37		2021.06	
五、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程					

26	施工图	425		2021. 06	
27	绿化专业施工图	7		2021. 06	
28	自控及仪表专业施工图	43		2021. 06	
29	电气专业施工图	119		2021. 06	
30	工作联系函	10		2021. 06. 20	

SSWWQK12211092

第三章 投标文件格式

一、商务标格式

SSWWQK12211092

投 标 文 件

招标编号：_____

项目名称：_____

投标文件内容：投标文件商务标

招标人：_____

投标人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

目 录

- 1、投标函、供货及/或提供服务过程承诺函；
- 2、分项报价表；
- 3、东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 4、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 5、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 6、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 7、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表；
- 8、法定代表人身份证明书（须附法定代表人身份证复印件）；
- 9、投标人资格证明文件
 - （1）营业执照/法人证书、（国、地）税务登记证、组织机构代码证复印件（或“多证合一”营业执照复印件）；
 - （2）成套设备制造商资格声明；
 - （3）投标保证金缴交凭证或投标保函复印件。
- 10、投标人基本情况、简介；
- 11、投标人财务状况；
- 12、合同条款响应程度（即合同条款偏离表）；
- 13、2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备的供货业绩表（并按第三章投标文件格式要求附相关证明材料）；
- 14、2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩表（并按第三章投标文件格式要求附相关证明材料）；
- 15、反映投标人信誉和能力的其他资料（不做强制性提交要求）。

1-1、投 标 函

致：东莞市石鼓污水处理有限公司

1、根据你方招标工程项目招标编号为 {招标编号} 的 {招标项目名称} 招标文件，遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定，经踏勘项目现场和研究上述招标文件的投标人须知、合同条款、用户需求书、补充通知及其他有关文件后。我方愿意以 **报价信封中的投标值作为本项目** 投标总报价并按上述资料、我方的投标文件承诺、合同条款及补充通知的条件要求承包上述项目。

2、我方已详细审核全部招标文件，包括补充通知（如果有）及有关附件。本投标函一经作出，即视为我方对上述文件的合法性及有效性并无异议。我方承诺，若我方成为中标人，我方将按招标文件、合同条款、用户需求书及补充通知的条件要求和我方的投标文件承诺承包上述项目，并承担相应责任。投标后对上述文件的合法性及有效性的质疑，均为无效主张。

3、一旦我方中标，我方保证按合同规定的时间内向招标人提交所有的货物及相关服务至项目范围内所有内容最终验收合格之日止，并按合同约定履行售后服务。

4、我方已按照招标文件的规定提交金额为人民币_____元的投标保证金。如果我们在本投标文件有效期内撤销投标文件；或我方投标文件存在弄虚作假；或拒绝接受依据投标人须知的规定对投标文件中细微偏差进行澄清和补正；或在接到中标通知书后的 30 天内未能或拒绝签订合同；或未能提交履约担保，你方有权没收投标保证金，另选中标单位。

5、我方承诺在投标文件中所提交的所有资料均真实有效，若有虚假，我方愿意接受按弄虚作假骗取中标的有关规定进行处理，并承担相应的法律责任。

6、若因自身原因在规定的时间内未能进行资料的补充或未按规定履行招标文件约定的义务，愿意接受按自动弃标处理，并承担相应的法律责任。

7、本投标文件的有效期自递交投标文件截止日后 90 日内有效，如中标，有效期将延至合同终止日为止。

8、除非另外达成协议并生效，你方的中标通知书和本招标文件及本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。

联系人: 联系电话:

传真: 电子邮箱:

投标人地址:

投 标 人: (企业数字证书电子签名)

法定代表人: _____ (电子签名)

日期:

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

1-2、供货及/或提供服务过程承诺函

致：东莞市石鼓污水处理有限公司

我方_____（投标人名称）为招标人公开招标的东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购项目(招标编号：_____)的投标单位，为确保供货及/或提供服务过程中的人身、财产安全，我方承诺，如我方获得中标资格，将严格按照下列要求开展工作。

- 1、我方承诺将严格遵守国家、地方政府有关安全生产及劳动保护的法律法规、标准、规定，贯彻执行招标人的各项安全管理规章制度。
- 2、我方承诺将依法参加工伤保险，为安排至招标人从事本项目的工作人员缴纳保险费，并为从事危险作业的人员办理意外伤害保险。
- 3、我方承诺服从招标人的安全管理，保证作业区域的现场文明安全管理达标，现场临时用电、机器设备、安全防护齐全、完好，并接受和配合招标人的安全监督检查，我方提供到招标人现场作业的所有安全装置、防护设施必须依据经招标人审批后的安全技术方案进行搭设、安装，同时我方无条件保证安全防护设施使用的搭设材料的质量安全，在用于安全防护的物资进场前将有关物资的材质证明报招标人，经招标人确认后方可使用。
- 4、我方承诺携带进场的机器设备、机具必须是合格产品，并对携带进场的机器设备、机具安全负责管理、维护及检查，对招标人和自查发现的安全隐患落实整改措施。如我方使用不合格机器设备、机具造成事故的，由我方自行承担责任。
- 5、我方人员未经许可不随意到作业区域以外的其它工作场所活动，我方作业人员擅自到作业区域以外的其它工作场所活动，出现人身损害或财产损失的，由我方自行负责一切责任。我方作业人员如需动用或作业涉及到招标人所属设备、电器、管线及其他设施等，承诺事先征得招标人代表的同意，并采取安全防护措施。
- 6、我方承诺在进行卸货等工作时，严格遵守相关劳动安全规定，并按要求佩戴相关安全劳动防护用品。我方承诺做好安全防护措施，在工作过程中出现的安全事故由我方自行处理并承担全部责任。我方承诺我方人员在招标人场所遵守招标人的一切规章制度和安全条例，服从招标人的监督。我方在提供服务过程中，如因违反招标人相关规章制度、安全条例，或因不服从招标人监督而发生安全事故的，其结果与责任均由我方负责，招标人无须承担任何结果与责任。
- 7、我方承诺协助和指导招标人进行货物的储存，对招标人的储存方式、方法、储存数量、仓库的安全设施设备、安全生产规章制度等是否符合国家标准或者国家有关规定提出合理的建议，并进行技术指导。

8、我方车辆在招标人场所行驶时，将严格遵守厂区道路限行，限速和限重要求，如因我方未遵守前述要求，对厂区/招标人（含其人员）、我方人员、第三方造成损失的，由我方承担赔偿责任。

9、如我方开展服务项目需进行外出调研或现场作业的，由我方派人负责安全保卫工作，按国家有关规定，对作业的现场人员进行安全防护、劳动保护等，并承担相应的费用。若发生工作人员或第三人人身伤害等事故的，由我方全部承担责任。

10、因我方原因，造成我方损失，由我方自负，给招标人造成财产损失和人员伤害，我方承担全部责任，并全额赔偿招标人。

11、非因招标人原因，造成我方损失的，招标人无需承担任何责任，由我方自行承担全部责任。

12、我方承诺严格遵守法律法规以及招标人的安全管理要求，并接受招标人的安全生产工作协调和监督，积极消除安全隐患。安全管理的基本要求包括但不限于以下条款：

①禁火区内严禁吸烟、动火。有火灾危险的作业区域，我方承诺配置足够的灭火设施。

②我方承诺焊接、气割作业时两瓶距离必须达到 5M 及以上，气瓶距可能产生火花的电器、设备和其它火源的间距必须达到 10M 及以上。

③我方承诺不在厂内道路、消防通道内搭建临时建筑或堆放物资。

④我方承诺电动工具、电焊机等均具有漏电保护器和相应的安全防护装置。

⑤我方承诺用电设施符合要求，杜绝电线乱接、乱拉，刀闸和开关无盖，在电器设施上堆放物品等行为。

⑥我方承诺防雷、防静电设施及用电设施有良好接地。

⑦我方承诺为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用，防止工伤事故的发生。我方承诺，如发生各类工伤事故，绝不隐瞒不报。发生重伤及重伤以上事故，应及时组织抢救、保护好现场，并立即报告招标人主管领导。

13、我方承诺接受招标人的检查与监督，并主动配合，做好安全工作，凡有违反上述条款的即视为我方违约，招标人有权视情况从货物/服务价款中扣除（1000-2000）元/次作为违约金。

如因我方违反上述条款造成安全生产事故的，我方将承担由此引发的一切责任与后果，如造成招标人损失的，我方将予以足额赔偿，同时，招标人有权没收我方提交的履约担保。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

SSWWQK12211092

2、分项报价表

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项目及货物名称	投标报价金额	备注
1	东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购	¥_____	
2	东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购	¥_____	
3	东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购	¥_____	
4	东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购	¥_____	
5	东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购	¥_____	

注：

1. 本项目投标报价为不含税价，即为《中华人民共和国增值税暂行条例》（国务院令第 691 号修订版）规定的销售额。本招标文件所称的不含税价是指不含本采购项目的投标人销项税额，包含了投标人完成合同义务（含投标人代缴代扣、分包及委外服务、施工、采购货物等所产生的价税）的其他全部费用。本采购项目的销项税额由招标人承担，不计入投标报价。
2. 此表的合计指所有需招标人支付的本次招标范围内所有内容的金额总数即报价信封中的投标值。
3. 本表可不填写大写数额的报价。若报价表内同时填报了大写数额和小写数额的报价且大写与小写不一致时，以大写数额为准，修正小写数额。
4. 本表内各子项目的投标报价之和应等于报价信封中的投标值。若本表内各子项目的投标报价之和不等于报价信封中的投标值时，以报价信封中的投标值为准，同比例修正表内各子项目的投标报价。
5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

3、东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项 目	内容和标准	报价 (不含税)	备注
一	货物报价费			详见附表____
二	其他分项报价费			
1	运输、装卸、保险费			详见附表____
2	安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）			详见附表____
3	设计联络和验收			详见附表____
4	技术资料（含图纸）			详见附表____
5	涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用			详见附表____
6	招标人所在地及工地现场培训			详见附表____
7	设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费			详见附表____
8	日常技术指导、质保期保修服务费用			详见附表____
9	其他费用			
10	小计（1-9）			
三	合计（一+二）		¥_____	

注：

1. 此表及附表乃投标报价的明细表，投标人应根据子项目招标范围内分项内容的数量扩展报价表；如内容较多，投标人可将每一分项内容单独列表，未提供附表的部分格式不限。
2. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的该子项目招标范围内全部货物（含软件）及其服务的价格明细。投标人未填单价或合价或漏量或漏项的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
3. 招标文件及用户需求书虽未列出，但根据该子项目设计图纸或为满足设计功能，确保功能的实现所必需的设备材料，投标人应在本分项报价中列出。如未列出，项目实施时必须无条件及时

提供，视为该部分报价已列入其他单项中，招标人不再另行支付费用。

4. 本分项报价明细表内的“合计”金额应与分项报价表内对应子项目的投标报价金额一致，若两者不一致时，以分项报价表内对应子项目的投标报价为准，并参照第一章投标须知第 33.2 款修正详细报价。
5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-1 货物

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 货物详细报价表

单位: 人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
1								
2								
3								
.....								
小 计								

注:

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表;
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书, 法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人: _____ (企业数字证书电子签名)

法定代表人: _____ (电子签名)

日 期: _____年____月____日

附表 3-2 运输、装卸、保险

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 运输、装卸、保险
详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	运输费	项				
2	装卸	项				
3	保险	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-3 安装、单机试运转、指导及配合联合试运转

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 安装、单机试运转、
指导及配合联合试运转详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	安装(含安全防护、文明施工措施)	项				
2	单机试运转(含耗材)	项				
3	指导及配合联合试运转 (含耗材)	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 投标报价所指的耗材，不包含联合试运转所需的水、电以及污水处理的生产药剂；
- (3) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____ (企业数字证书电子签名)

法定代表人：_____ (电子签名)

日 期：_____年____月____日

附表 3-4 设计联络和验收

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 设计联络和验收详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	设计联络	项				
2	验收	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-5 技术资料（含图纸）

（东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）技术资料（含图纸）

详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	技术资料	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-6 涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版
税

（东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）涉及商标权、专利
权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	专利权费	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-7 招标人所在地及工地现场培训

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 招标人所在地及工地现场培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	工地现场培训	项				
2	招标人所在地培训					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-8 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费

（东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
一	备品备件							
二	专用工具							
.....								
小 计								

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 3-9 日常技术指导、质保期保修服务费用

(东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 日常技术指导、质保期保修服务费用详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	日常技术指导					
2	质保期保修服务					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

4、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项 目	内容和标准	报价 (不含税)	备注
一	货物报价费			详见附表_____
二	其他分项报价费			
1	运输、装卸、保险费			详见附表_____
2	安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）			详见附表_____
3	设计联络和验收			详见附表_____
4	技术资料（含图纸）			详见附表_____
5	涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用			详见附表_____
6	招标人所在地及工地现场培训			详见附表_____
7	设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费			详见附表_____
8	日常技术指导、质保期保修服务费用			详见附表_____
9	其他费用			
10	小计（1-9）			
三	合计（一+二）			

注：

1. 此表及附表乃投标报价的明细表，投标人应根据子项目招标范围内分项内容的数量扩展报价表；如内容较多，投标人可将每一分项内容单独列表，未提供附表的部分格式不限。
2. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的子项目招标范围内全部货物（含软件）及其服务的价格明细。投标人未填单价或合价或漏量或漏项的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
3. 招标文件及用户需求书虽未列出，但根据该子项目设计图纸或为满足设计功能，确保功能的实现所必需的设备材料，投标人应在本分项报价中列出。如未列出，项目实施时必须无条件及时提供，视为该部分报价已列入其他单项中，招标人不再另行支付费用。

4. 本分项报价明细表内的“合计”金额应与分项报价表内对应子项目的投标报价金额一致，若两者不一致时，以分项报价表内对应子项目的投标报价为准，并参照第一章投标须知第 33.2 款修正详细报价。

5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

SSWWQK12211092

附表 4-1 货物

(东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 货物详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
1								
2								
3								
.....								
小 计								

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-2 运输、装卸、保险

(东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 运输、装卸、保险
详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	运输费	项				
2	装卸	项				
3	保险	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-3 安装、 单机试运转、 指导及配合联合试运转

(东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 安装、单机试运转、
指导及配合联合试运转详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	安装 (含安全防护、文明 施工措施)	项				
2	单机试运转 (含耗材)	项				
3	指导及配合联合试运转 (含耗材)	项				
.....						
	小 计				_____元	

注:

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表;
- (2) 投标报价所指的耗材, 不包含联合试运转所需的水、电以及污水处理的生产药剂;
- (3) 由投标人使用投标人的企业数字证书, 法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人: _____ (企业数字证书电子签名)

法定代表人: _____ (电子签名)

日 期: _____年____月____日

附表 4-4 设计联络和验收

(东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 设计联络和验收详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	设计联络	项				
2	验收	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-5 技术资料（含图纸）

（东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）技术资料（含图纸）

详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	技术资料	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-6 涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版
税

（东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）涉及商标权、专利
权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	专利权费	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-7 招标人所在地及工地现场培训

(东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 招标人所在地及工地现场培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	工地现场培训	项				
2	招标人所在地培训					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-8 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费

（东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
一	备品备件							
二	专用工具							
.....								
小 计								

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 4-9 日常技术指导、质保期保修服务费用

（东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购）日常技术指导、质保期保修服务费用详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	日常技术指导					
2	质保期保修服务					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

5、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表及附表

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项 目	内容和标准	报价 (不含税)	备注
一	货物报价费			详见附表_____
二	其他分项报价费			
1	运输、装卸、保险费			详见附表_____
2	安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）			详见附表_____
3	设计联络和验收			详见附表_____
4	技术资料（含图纸）			详见附表_____
5	涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用			详见附表_____
6	招标人所在地及工地现场培训			详见附表_____
7	设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费			详见附表_____
8	日常技术指导、质保期保修服务费用			详见附表_____
9	其他费用			
10	小计（1-9）			
三	合计（一+二）			

注：

1. 此表及附表乃投标报价的明细表，投标人应根据子项目招标范围内分项内容的数量扩展报价表；如内容较多，投标人可将每一分项内容单独列表，未提供附表的部分格式不限。
2. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的子项目招标范围内全部货物（含软件）及其服务的价格明细。投标人未填单价或合价或漏量或漏项的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
3. 招标文件及用户需求书虽未列出，但根据该子项目设计图纸或为满足设计功能，确保功能的实现所必需的设备材料，投标人应在本分项报价中列出。如未列出，项目实施时必须无条件及时提供，视为该部分报价已列入其他单项中，招标人不再另行支付费用。

4. 本分项报价明细表内的“合计”金额应与分项报价表内对应子项目的投标报价金额一致，若两者不一致时，以分项报价表内对应子项目的投标报价为准，并参照第一章投标须知第 33.2 款修正详细报价。

5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

SSWWQK12211092

附表 5-1 货物

(东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 货物详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
1								
2								
3								
.....								
小 计								

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-2 运输、装卸、保险

(东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌机设备采购) 运输、装卸、保险
详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	运输费	项				
2	装卸	项				
3	保险	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-3 安装、 单机试运转、指导及配合联合试运转

(东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 安装、单机试运转、
指导及配合联合试运转详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	安装(含安全防护、文明 施工措施)	项				
2	单机试运转(含耗材)	项				
3	指导及配合联合试运转 (含耗材)	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 投标报价所指的耗材，不包含联合试运转所需的水、电以及污水处理的生产药剂；
- (3) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____ (企业数字证书电子签名)

法定代表人：_____ (电子签名)

日 期：_____年____月____日

附表 5-4 设计联络和验收

(东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 设计联络和验收详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	设计联络	项				
2	验收	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-5 技术资料（含图纸）

（东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购）技术资料（含图纸）

详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	技术资料	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-6 涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版
税

（东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购）涉及商标权、专利
权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	专利权费	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-7 招标人所在地及工地现场培训

(东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购) 招标人所在地及工地现场培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	工地现场培训	项				
2	招标人所在地培训					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-8 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费

（东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
一	备品备件							
二	专用工具							
.....								
小 计								

注：

（1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

（2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 5-9 日常技术指导、质保期保修服务费用

（东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购）日常技术指导、质保期保修服务费用详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	日常技术指导					
2	质保期保修服务					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

**6、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购分项报价明细表
及附表**

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项 目	内容和标准	报价 (不含税)	备注
一	货物报价费			详见附表____
二	其他分项报价费			
1	运输、装卸、保险费			详见附表____
2	安装（含安全防护、文明施工措施）、单机 试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）			详见附表____
3	设计联络和验收			详见附表____
4	技术资料（含图纸）			详见附表____
5	涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知 识产权而需要向其他方支付的版税及其他相 关费用			详见附表____
6	招标人所在地及工地现场培训			详见附表____
7	设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修 所需特殊专用工具购置费			详见附表____
8	日常技术指导、质保期保修服务费用			详见附表____
9	其他费用			
10	小计（1-9）			
三	合计（一+二）		¥_____	

注：

1. 此表及附表乃投标报价的明细表，投标人应根据子项目招标范围内分项内容的数量扩展报价表；如内容较多，投标人可将每一分项内容单独列表，未提供附表的部分格式不限。
2. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的该子项目招标范围内全部货物（含软件）及其服务的
价格明细。投标人未填单价或合价或漏量或漏项的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并
视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
3. 招标文件及用户需求书虽未列出，但根据该子项目设计图纸或为满足设计功能，确保功能的实
现所必需的设备材料，投标人应在本分项报价中列出。如未列出，项目实施时必须无条件及时
提供，视为该部分报价已列入其他单项中，招标人不再另行支付费用。

4. 本分项报价明细表内的“合计”金额应与分项报价表内对应子项目的投标报价金额一致，若两者不一致时，以分项报价表内对应子项目的投标报价为准，并参照第一章投标须知第 33.2 款修正详细报价。

5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

SSWWQK12211092

附表 6-1 货物

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）货物详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
1								
2								
3								
.....								
小 计								

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-2 运输、装卸、保险

(东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购) 运输、装卸、保险详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	运输费	项				
2	装卸	项				
3	保险	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

(1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

(2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-3 安装、单机试运转、指导及配合联合试运转

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）安装、单机试运转、指导及配合联合试运转详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	安装（含安全防护、文明施工措施）	项				
2	单机试运转（含耗材）	项				
3	指导及配合联合试运转（含耗材）	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）投标报价所指的耗材，不包含联合试运转所需的水、电以及污水处理的生产药剂；
- （3）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-4 设计联络和验收

(东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购) 设计联络和验收
详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	设计联络	项				
2	验收	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-5 技术资料（含图纸）

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）技术资料（含图纸）详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	技术资料	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-6 涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版
税

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）涉及商标权、专
利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	专利权费	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

（1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

（2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-7 招标人所在地及工地现场培训

(东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购) 招标人所在地及
工地现场培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	工地现场培训	项				
2	招标人所在地培训					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-8 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
一	备品备件							
二	专用工具							
.....								
小 计								

注：

（1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

（2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 6-9 日常技术指导、质保期保修服务费用

（东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购）日常技术指导、
质保期保修服务费用详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	日常技术指导					
2	质保期保修服务					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

**7、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购分
项报价明细表及附表**

项目名称：_____ {招标项目名称}

招标编号：_____ {招标编号}

单位：人民币元

序号	项 目	内容和标准	报价 (不含税)	备注
一	货物报价费			详见附表____
二	其他分项报价费			
1	运输、装卸、保险费			详见附表____
2	安装（含安全防护、文明施工措施）、单机 试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）			详见附表____
3	设计联络和验收			详见附表____
4	技术资料（含图纸）			详见附表____
5	涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知 识产权而需要向其他方支付的版税及其他相 关费用			详见附表____
6	招标人所在地及工地现场培训			详见附表____
7	设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修 所需特殊专用工具购置费			详见附表____
8	日常技术指导、质保期保修服务费用			详见附表____
9	其他费用			
10	小计（1-9）			
三	合计（一+二）		¥_____	

注：

1. 此表及附表乃投标报价的明细表，投标人应根据子项目招标范围内分项内容的数量扩展报价表；如内容较多，投标人可将每一分项内容单独列表，未提供附表的部分格式不限。
2. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的该子项目招标范围内全部货物（含软件）及其服务的
价格明细。投标人未填单价或合价或漏量或漏项的项目，在实施后，招标人将不予以支付，并
视为该项费用已包括在其他有价款的单价或合价内。
3. 招标文件及用户需求书虽未列出，但根据该子项目设计图纸或为满足设计功能，确保功能的实
现所必需的设备材料，投标人应在本分项报价中列出。如未列出，项目实施时必须无条件及时
提供，视为该部分报价已列入其他单项中，招标人不再另行支付费用。

4. 本分项报价明细表内的“合计”金额应与分项报价表内对应子项目的投标报价金额一致，若两者不一致时，以分项报价表内对应子项目的投标报价为准，并参照第一章投标须知第 33.2 款修正详细报价。

5. 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

SSWWQK12211092

附表 7-1 货物

(东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购) 货物详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
1								
2								
3								
.....								
小 计								

注：

(1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

(2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-2 运输、装卸、保险

(东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购) 运输、装卸、保险详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	运输费	项				
2	装卸	项				
3	保险	项				
.....						
	小 计				_____元	

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-3 安装、单机试运转、指导及配合联合试运转

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）安
装、单机试运转、指导及配合联合试运转详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	安装（含安全防护、文明 施工措施）	项				
2	单机试运转（含耗材）	项				
3	指导及配合联合试运转 （含耗材）	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）投标报价所指的耗材，不包含联合试运转所需的水、电以及污水处理的生产药剂；
- （3）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-4 设计联络和验收

(东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购) 设计联络和验收详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	设计联络	项				
2	验收	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- (1) 投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- (2) 由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-5 技术资料（含图纸）

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）技术资料（含图纸）详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	技术资料	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-6 涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）涉及商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	专利权费	项				
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-7 招标人所在地及工地现场培训

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）招
标人所在地及工地现场培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	工地现场培训	项				
2	招标人所在地培训					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-8 设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置详细报价表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	合价
一	备品备件							
二	专用工具							
.....								
小 计								

注：

（1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；

（2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

附表 7-9 日常技术指导、质保期保修服务费用

（东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购）日常技术指导、质保期保修服务费用详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
1	日常技术指导					
2	质保期保修服务					
.....						
	小 计	_____元				

注：

- （1）投标人应根据分项实际内容的数量填写和扩展本报价表；
- （2）由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年____月____日

8、法定代表人身份证明书

单位名称：_____

单位性质：_____

地 址：_____

成立时间：_____年_____月_____日

经营期限：_____

姓 名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____（投标人名称）_____的法定代表人。

特此证明。

（附 法定代表人身份证复印件）

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

法定代表人：_____（电子签名）

日 期：_____年_____月_____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书，法定代表人数字证书电子签名。

9、投标人资格证明文件

9.1 营业执照/法人证书、（国、地）税务登记证、组织机构代码证复印件（或“多证合一”营业执照复印件）；

9.2 按以下对应情况提供相关证明文件（格式详见本章投标文件格式）：

①投标人为在境内依法登记注册、能独立承担民事责任能力，具有生产制造本次投标成套设备能力的制造商时，提供成套设备制造商资格声明（**加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件**和成套设备制造商售后服务承诺函（**加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件**；

②投标人为投标成套设备制造商直接（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构）就本项目独家授权在境内依法登记注册成立、能独立承担民事责任能力的经销商时，提供成套设备制造商独家授权书（**加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件**和成套设备制造商资格声明（**加盖制造商法人公章及签名/盖私章）扫描件**；

当前述成套设备制造商售后服务承诺函或成套设备制造商独家授权书是由境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构出具时，同时还须提供证明该机构作为境外品牌境外生产的成套设备生产制造商在境内的办事机构的证明文件复印件[该证明文件可为显示其作为境外成套设备制造商分公司的营业执照、或反映其作为境外成套设备制造商子公司的章程（或出资证明、或反映出资人为境外成套设备制造商的营业执照）、或境外成套设备制造商的书面证明、或官网显示其关系的打印件]。

9.3 投标保证金缴交凭证或投标保函复印件。

说明：1. 扫描件上传后需由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

2. 如投标人为制造商时，投标人中标后，需提交成套设备制造商资格声明原件和成套设备制造商售后服务承诺函原件给招标人。

3. 如投标人为经销商时，投标人中标后，需提交成套设备制造商资格声明原件和成套设备制造商独家授权书原件给招标人。

9.2-1 成套设备制造商资格声明

(1) 成套设备制造商资格声明

(投标人根据实际情况选用，本格式适用于：(1) 投标人为在境内依法登记注册、能独立承担民事责任能力，具有生产制造本次投标成套设备能力的制造商时提供；(2) 投标人为投标成套设备制造商直接就本项目独家授权在境内依法登记注册成立、能独立承担民事责任能力的经销商时提供。)

1、 名称及概况：

- (1). 成套设备制造商名称：_____
- (2). 总部地址：_____ 邮政编码：_____
- 电话号码：_____ 传真：_____
- (3). 成立和/或注册日期：_____
- (4). 法定代表人姓名：_____
- (5). 成套设备制造商代表姓名、联系电话和地址：_____

2、 (1) 制造投标货物的主要设备、设施及有关情况：

制造投标货物的工厂名称	制造投标货物的工厂地址	制造投标货物的主要生产设施设备名称及数量	购买年份	年生产能力	职工人数
.....					

(2) 投标货物中本制造商不生产，而需从其它制造商购买的主要零部件：

主要零部件名称	制造厂名称	产地
.....		

3、 易损件供应商的名称和地址：

易损件名称	供应商名称	产地
.....		

4、近三年该货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

客户名称	销售货物	数量
.....		

5、其他情况：（公司简介、技术力量、本制造商生产投标货物的经验等）

兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

成套设备制造商名称：_____（境内工商注册的成套设备制造商必须同时加盖法人公章）

法定代表人：_____（签名或盖私章）

签署人职务：_____

传真：_____

电话：_____

网址：_____

电子邮箱：_____

联系地址：_____

日期：_____

[备注：投标文件必须提供原件扫描件，出具本声明的成套设备制造商为境内工商注册的成套设备制造商时，本资格声明每页需加盖其法人公章；出具本声明的成套设备制造商为境外注册的成套设备制造商时，本资格声明每页由其法定代表人签名(或盖私章)代替加盖公章。]

说明：扫描件上传后需由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

(2) 成套设备制造商资格声明

(投标人根据实际情况选用, 本格式适用于: 境外品牌境外生产的成套设备生产制造商通过境内的办事机构授权在境内依法登记注册成立、能独立承担民事责任能力的经销商参与投标时提供。)

1、 名称及概况:

- (1). 成套设备制造商名称: _____
- (2). 总部地址: _____ 邮政编码: _____
电话号码: _____ 传真: _____
- (3). 成立和/或注册日期: _____
- (4). 法定代表人姓名: _____
- (5). 制造商代表姓名、联系电话和地址:

- (6). 境内办事机构名称: _____
- (7). 总部地址: _____ 邮政编码: _____
电话号码: _____ 传真: _____
- (8). 成立和/或注册日期: _____
- (9). 法定代表人姓名: _____
- (10). 境内办事机构代表姓名、联系电话和地址:

2、 (1) 成套设备制造商制造投标货物的主要设备、设施及有关情况:

制造投标货物的工厂名称	制造投标货物的工厂地址	制造投标货物的主要生产设施设备名称及数量	购买年份	年生产能力	职工人数
.....					

(2) 投标货物中本成套设备制造商不生产, 而需从其它制造商购买的主要零部件:

主要零部件名称	制造厂名称	产地
.....		

3、 易损件供应商的名称和地址:

易损件名称	供应商名称	产地

.....		
-------	--	--

4、近三年该货物主要销售给国内、外主要客户的名称地址：

客户名称	销售货物	数量
.....		

5、其他情况：（公司简介、技术力量、成套设备制造商生产投标货物的经验等）

6、附我方作为境外品牌境外生产的成套设备生产制造商在境内的办事机构的证明文件复印件{证明文件可为显示其作为境外成套设备制造商分公司的营业执照、或反映其作为境外成套设备制造商子公司的章程(或出资证明、或反映出资人为境外成套设备制造商的营业执照)、或境外成套设备制造商的书面证明、或官网显示其关系的打印件}，否则本资格声明无效。

兹证明上述声明是真实的、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

境外品牌境外生产的成套设备生产制造商在境内的办事机构名称：_____（在境内工商注册的办事机构必须同时加盖公章）

法定代表人：_____（签名或盖私章）

签署人职务：_____

传真：_____

电话：_____

网址：_____

电子邮箱：_____

联系地址：_____

日期：_____

[备注：投标文件必须提供原件扫描件，出具本声明的办事机构为在境内工商注册的办事机构时，本资格声明每页需加盖其公章；出具本声明的办事机构为未在境内工商注册的办事机构时，本资格声明每页由其法定代表人签名(或盖私章)代替加盖公章。]

说明：扫描件上传后需由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

9.2-2 成套设备制造商售后服务承诺函及独家授权书

(1) 成套设备制造商售后服务承诺函

(投标人根据实际情况选用, 本格式适用于: 投标人为制造商时提供。)

致: 东莞市石鼓污水处理有限公司

我方就东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购售后服务事宜承诺如下:

1、我方向贵方提供技术支持, 包括但不限于直接委派专业技术人员(含外籍人员的翻译人员)参与设计联络、到达工地现场对设备进行安装, 相关费用无需贵方负责。

2、我方对我方提供货物的质量和售后服务承担全部责任。本次提供的货物按以下方式提供售后服务:

我方保证在以下承诺的质保期内, 我方在中华人民共和国关境内具有常驻的售后服务机构和服务人员, 由我方直接向贵方按照招标文件的要求和范围, 在____个月内提供免费的质保期保修服务, 质保期自单个项目所有设备最终验收合格之日起算(以设备整体验收报告日期为准)。若上述质保期填写数值为非整数, 我方同意按小数点后的数字向上取整的方式调整承诺的质保期数值。

质保期服务期间, 质保服务包括但不限于对设备出现的不符合招标文件要求或我方出厂质量标准的、有问题的地方按招标文件要求及时进行免费维修、保修或更换配件, 在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下, 我方承诺对设备进行免费更换。

3、我方此次参与贵方投标的产品如下:

序号	产品名称	品牌	规格型号	产地	单位	数量
1						
2						
.....						

我方保证: 我方提供的产品既非试验产品也非积压产品, 而是于____年投产的成熟产品, 且生产(完工)日期不早于____年__月; 在可以预见的____(天)内, 我方没有对该型号产品进行升级、停产、淘汰的计划。

4、我方同意按照贵方要求提供与投标成套设备有关的一切数据或资料。

法定代表人: _____(签名或盖私章)

签署人职务: _____

电话: _____ 传真: _____

地址: _____

网址: _____

电子邮箱: _____

签发日期：_____年_____月_____日

[备注：投标文件必须提供原件扫描件，出具本承诺函的成套设备制造商（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构）在境内工商注册的，本承诺函每页需加盖其公章；出具本承诺函的成套设备制造商（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构）为境外注册的成套设备制造商（或未在境内工商注册的办事机构）的，本承诺函每页由其法定代表人签名（或盖私章）代替加盖公章。]

说明：扫描件上传后需由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

SSWWQK12211092

(2) 成套设备制造商独家授权书

(投标人根据实际情况选用, 本格式适用于: 投标人是经销商时提供。)

致: 东莞市石鼓污水处理有限公司

我方_____ (成套设备制造商名称) 是按_____ (国家名称) 法律成立的一家公司, 主要营业地址设在_____。兹证明参加贵方_____项目 (招标编号: _____) 的按_____ (国家名称) 法律成立的、主要营业地址在_____的_____ (下称“投标人”) 作为我方真正的、**唯一合法**的授权参与本项目投标、合同签订、售后服务等相关事项的经销商:

1、我方确认, 投标人就东莞市常平东部污水处理厂二期工程等五项工程潜污泵及搅拌器设备采购提供货物时附带的出厂质量标准、售后服务承诺等合法有效, 并对我方具有约束力。

2、我方向贵方提供技术支持, 包括但不限于直接委派专业技术人员 (含外籍人员的翻译人员) 参与设计联络、到达工地现场对设备进行安装, 相关费用无需贵方负责。

3、作为成套设备制造商, 我方对我方提供货物的质量和售后服务承担全部责任。本次提供的货物按以下方式提供售后服务:

我方保证在以下承诺的质保期内, 我方在中华人民共和国关境内具有常驻的售后服务机构和服务人员, 由我方直接向贵方按照招标文件的要求和范围, 在_____个月内提供免费的质保期保修服务, 质保期自单个项目所有设备最终验收合格之日起算 (以设备整体验收报告日期为准)。若上述质保期填写数值为非整数, 我方同意按小数点后的数字向上取整的方式调整承诺的质保期数值。

质保期服务期间, 质保服务包括但不限于对设备出现的不符合招标文件要求或我方出厂质量标准的、有问题的地方按招标文件要求及时进行免费维修、保修或更换配件, 在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下, 我方承诺对设备进行免费更换。同时在本售后服务方式下, 不免除投标人对货物的质量及售后服务责任, 投标人与我方就货物质量及售后服务向贵方承担连带责任。

4、我方此次参与贵方投标的产品如下:

序号	产品名称	品牌	规格型号	产地	单位	数量
1						
2						
.....						

我方保证: 我方提供的产品既非试验产品也非积压产品, 而是于_____年投产的成熟产品, 且生产 (完工) 日期不早于_____年___月; 在可以预见的_____ (天) 内, 我方没有对该型号产品进行升级、停产、淘汰的计划。

5、我方同意按照贵方要求提供与投标成套设备有关的一切数据或资料。

6、本授权函不得进行二次授权或转授权，否则无效。

出具授权书的成套设备制造商（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构）名称：_____（其中，境内工商注册的成套设备制造商必须同时加盖法人公章，若境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构在境内工商注册的，必须同时加盖公章）

法定代表人：_____（签名或盖私章）

签署人职务：_____

电话：_____ 传真：_____

地址：_____

网址：_____

电子邮箱：_____

签发日期：_____年_____月_____日

[备注：投标文件必须提供原件扫描件，出具本授权书的成套设备制造商（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构）在境内工商注册的，本授权书每页需加盖其公章；出具本授权书的成套设备制造商（或境外品牌境外生产的成套设备生产制造商境内的办事机构）为境外注册的成套设备制造商（或未在境内工商注册的办事机构）的，本授权书每页由其法定代表人签名（或盖私章）代替加盖公章。]

说明：扫描件上传后需由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

10、投标人基本情况、简介

1. 名称及概况：

(1) 投标人名称：_____

(2) 总部地址：_____

邮政编码：_____

电话号码：_____

传真号码：_____

(3) 成立和 / 或注册日期：_____

(4) 法人代表：_____

(5) 开户银行：_____

(6) 开户账号：_____

(7) 注册资金：_____

(8) 主要负责人姓名：_____

(9) 项目主要联系人（姓名、职务、联系电话座机及手机号码）：_____

(10) 在中国的代表的姓名和地址（如有）：_____

2. 供征询之银行的名称和地址：

3. 公司所隶属之国际集团名称（如果是）

4. 提交资料（包括但不限于组织架构、公司简介等）：

(1) 公司简介；

(2) 公司组织架构；

(3) 广东省内工商登记的分支机构（或固定办公场所）情况介绍{应提供该分支机构的营业执照、税务登记证、组织机构代码证复印件（或“多证合一”营业执照复印件），或办公场所租用合同复印件及现场办公环境的照片等证明材料}（若无前述分支机构的无需介绍）

兹证明上述说明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

SSWWQK12211092

11、投标人财务状况

【价格单位：（人民币）元】

年 度	总资产（元）	净资产（元）	年营业额（元）	年净利润（元）
2018				
2019				
2020				
总计				

备注：

需提供经独立会计师事务所审计的审计报告及财务状况表；若投标人为新成立或未进行独立会计师事务所审计的，本表中对应年度的财务信息应填写“/”，投标人的投标文件不作无效投标处理，但存在因不符合评标办法中的评分标准而导致对应项不得分。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

12、合同条款偏离表

序号	招标文件要求		投标文件内容	
	条款号	简要内容	偏离情况	具体偏离内容
1	第一条	合同项目		
2	第二条	合同价		
3	第三条	合同组成		
4	第四条	技术要求		
5	第五条	质量保证、工厂监造、 和出厂试验		
6	第六条	包装与运输		
7	第七条	保险		
8	第八条	货物的交付		
9	第九条	安装、调试		
10	第十条	验收		
11	第十一条	设备变更条款		
12	第十二条	技术服务、设计联络 和培训		
13	第十三条	质保期及售后服务		
14	第十四条	履约担保		
15	第十五条	付款方式		
16	第十六条	技术资料		
17	第十七条	权利保证		
18	第十八条	不可抗力		
19	第十九条	索赔		
20	第二十条	违约责任		
21	第二十一条	争议解决		
22	第二十二条	其他		
23	附件 2	安全生产管理协议		
24	附件 3	廉洁协议书		
25	附件 4	不可撤销银行履约保 函		

26	附件 5	担保公司履约担保书		
27	附件 6	公证书		
28	附件 7	预付款银行保函		
29	附件 8	银行质量保函		
30	附件 9	交接验收报告		
31	附件 10	最终验收报告		

注：

1. 投标人应对照招标文件合同格式内合同条款及附件，逐条、如实地填写“偏离情况”项。“偏离情况”项为正偏离（或负偏离）的，必须在“具体偏离内容”项内详细说明与招标文件的偏离内容，“偏离情况”项为无偏离的，在“具体偏离内容”项内填“无”。若发现虚假填写本表，或对合同及其附件响应有负偏离的，按无效投标文件处理。若发现此表未逐条填写视为完全满足招标文件要求。
2. 偏离情况（投标文件对招标文件合同条款的响应程度）分为：正偏离、负偏离、无偏离。正偏离是指投标人提供的货物（或服务）商务条件优于招标文件的要求；负偏离是指投标人提供的货物（或服务）商务条件不满足或不完全满足招标文件的要求；无偏离是指投标人提供的货物（或服务）商务条件完全满足招标文件的要求。
3. 招标文件采购合同“附件 2”、“附件 3”、“附件 4”、“附件 5”、“附件 6”、“附件 7”、“附件 8”、“附件 9”、“附件 10”作为重要的商务条款，投标人的响应情况列入本合同条款偏离表。
4. 如投标人差异内容较多可另附页说明，并在本偏离表“具体偏离内容”项注明其在投标文件中的具体页码。
5. “廉洁协议书”作为一个整体，投标人无需就协议书内容单独逐条填写偏离情况，对整体进行响应即可。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

13、2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备的供货业绩表

业绩编制说明：

（1）同一个项目的业绩同时符合本次招标多种类型的业绩条件时，不得重复放置，由投标人选择将该项目业绩归类到其中一类业绩内。

（2）投标人根据业绩中污水处理厂本期建设日处理规模从大到小的顺序排列。每个业绩编制一份归类后对应类型的“业绩信息表”，每张“业绩信息表”后附本招标文件要求的证明材料，依次再放入下一个业绩的业绩信息表和证明材料，依次类推。

（3）业绩须附合同复印件及合同买方出具的能证明供货货物质量合格的验收证明或用户评价等证明文件的复印件（需加盖买方公章，即复印件能显示买方公章），否则不得分（**当本次投标人为投标品牌成套设备的制造商时，合同卖方可为投标人，也可作为投标品牌成套设备的代理商/经销商；当本次投标人为经销商时，合同的卖方必须为本项目的投标人。**）。

（4）若合同或证明文件均无法反映评分条件（合同签订日期为 2017 年 1 月 1 日或以后，合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一，合同标的投入建设的污水处理厂当期日处理污水能力）的，还需提供合同买方出具的书面补充情况说明文件复印件作为辅助证明，否则不得分。

（5）当污水处理厂为分期建设时，业绩评分按合同或合同买方书面证明文件提供的当期日污水处理能力计算本次评分得分。

（6）招标人有权对投标人提供的业绩进行核查，若发现弄虚作假，有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标，并没收投标保证金；若合同履行过程中发现弄虚作假，将没收履约担保，并将上报监督管理部门，从严处理。

（7）投标人若无某类型的业绩时，在投标文件中也应按格式放置一张该类型未填写业绩信息情况的格式表格。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

13-1. (2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备供货业绩) 每个日处理污水能力大于 20 万吨/天 (或立方米/天) (含 20 万) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

13-2. (2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备供货业绩) 每个日处理污水能力大于 10 万吨/天 (或立方米/天) (含 10 万, 但已归类到其他类型的业绩除外) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

13-3. (2017 年 1 月 1 日至今投标人在国内完成的投标品牌的同类设备供货业绩) 每个日处理污水能力大于 5 万吨/天 (或立方米/天) (含 5 万, 但已归类到其他类型的业绩除外) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

14、2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩表

业绩编制说明：

（1）同一个项目的业绩同时符合本次招标多种类型的业绩条件时，不得重复放置，由投标人选择将该项目业绩归类到其中一类业绩内。

（2）投标人根据业绩中污水处理厂本期建设日处理规模从大到小的顺序排列。每个业绩编制一份归类后对应类型的“业绩信息表”，每张“业绩信息表”后附本招标文件要求的证明材料，依次再放入下一个业绩的业绩信息表和证明材料，依次类推。

（3）业绩须附合同复印件及合同买方出具的能证明供货货物质量合格的验收证明或用户评价等证明文件的复印件（需加盖买方公章，即复印件能显示买方公章），否则不得分（**合同卖方可为投标品牌成套设备的制造商，也可作为投标品牌成套设备的代理商/经销商**）。

（4）若合同或证明文件均无法反映评分条件（合同签订日期为 2017 年 1 月 1 日或以后，合同标的必须包含投标品牌的潜水泵，同时还包含投标品牌的潜水搅拌机或潜水推进器之一，合同标的投入建设的污水处理厂当期日处理污水能力）的，还需提供合同买方出具的书面补充情况说明文件复印件作为辅助证明，否则不得分。

（5）当污水处理厂为分期建设时，业绩评分按合同或合同买方书面证明文件提供的当期日污水处理能力计算本次评分得分。

（6）招标人有权对投标人提供的业绩进行核查，若发现弄虚作假，有权按照评标委员会推荐的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人或重新招标，并没收投标保证金；若合同履行过程中发现弄虚作假，将没收履约担保，并将上报监督管理部门，从严处理。

（7）投标人若无某类型的业绩时，在投标文件中也应按格式放置一张该类型未填写业绩信息情况的格式表格。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

14-1. (2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩) 每个日处理污水能力大于 20 万吨/天 (或立方米/天) (含 20 万, 但已归类到其他类型的业绩除外) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

14-2. (2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩) 每个日处理污水能力大于 10 万吨/天 (或立方米/天) (含 10 万, 但已归类到其他类型的业绩除外) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

14-3. (2017 年 1 月 1 日至今投标品牌的同类设备在国内完成的供货业绩) 每个日处理污水能力大于 5 万吨/天 (或立方米/天) (含 5 万, 但已归类到其他类型的业绩除外) 的污水处理厂业绩信息表

说明: 本类业绩共____项, 本项业绩为第____项。

项目名称		
1	签约日期	
2	工程所在地	
3	项目规模 (投资规模、污水处理厂 本期建设日处理规模)	
4	合同金额 (单位: 万元)	
5	合同标的主要内容及设备 品牌、规格型号、功率	
6	合 同 买 方	名称
7		地址
8		邮政编码
9		联系人
10		联系电话
11	合同买方对应的直接卖方的名称	

说明: 由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

15、反映投标人信誉和能力的其他资料

由投标人自行编制。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

二、技术标格式

SSWWQK12211092

投 标 文 件

招标编号：_____

项目名称：_____

投标文件内容： 投标文件技术标

招标人： _____

投标人： （企业数字证书电子签名）

日 期： _____年____月____日

目录

- 1、技术响应程度（技术规格偏离表）；
- 2、供货货物清单；
- 3、设备安装必需的配件供货清单；
- 4、技术方案；
- 5、投标人所在地的培训计划及报价（不计入投标总价）；
- 6、设备检测所需仪器仪表清单及报价（不计入投标总价）；
- 7、质保期后设备配件及专用工具报价表（不计入投标总价）；
- 8、用户需求书要求提交的其他技术资料（含图纸、图表等）；
- 9、投标人认为有需要提供的其他文件（不做强制性提交要求）。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

1、技术规格偏离表

序号	招标文件要求		投标文件内容		
	条款号	简要内容	偏离情况	实质响应的具体内容	对应证明材料页码
用户需求书非标“★”条款汇总（投标人必须逐条、如实编写，具体要求详见备注）					
1					
2					
3					
.....					
用户需求书“★”条款汇总（投标人必须逐条、如实编写，具体要求详见备注）					
1	第二节 总体技术要求第2.1款	★本项目的工艺流程、总平面布置、工艺方案、控制系统方案、变配电系统已经确定，无需替代方案。			
2	2.2.1 招标范围	★投标人必须对招标范围内的全部设备进行投标报价。投标人不得只对部分设备进行投标报价，否则按无效投标文件处理。			
3	2.2.3 投标分包规定	★本项目不允许投标人资格条件中约定的成套设备制造商将主要设备委外生产制造，与主要设备配套的附属设备、控制系统等可采用其它生产商产品，但须注明品牌及主要技术参数，本条款所指的主要设备是指污水泵和潜水搅拌机设备。			
4	2.3.4 (2)交货地点	★本项目所有的设备交货地点分别为东莞市常平东部污水处理厂二期工程、东莞市东城温塘污水处理厂二期工程、东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程、东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目、东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程工地现场（招标人指定地			

		点)。			
5	2.3.4 (3) 运输	★按照招标人的要求，中标人应按时告知设备的运输情况。中标人应负责将合同所供设备运至招标人指定位置，包括到场设备搬卸和采取安全措施。设备相关运输、装卸、保险、关税（进口设备）等费用已包含在投标报价总价中。			
6	2.3.5 设备安装及调试	★上述的技术服务费已包含在投标报价中。			
7	2.3.7 质保期工作	★（1）设备质保期为至少24个月，质保期自单个项目所有设备最终验收合格之日起算（以设备整体验收报告日期为准）。质保期内，对所投设备供货、安装质量进行免费保修，免费保修包括但不限于承担完成质保期的工作而产生的运费、购置费、测试费、人工费等各项费用。			

注：

1. 投标人应对照招标文件用户需求书，逐条、如实地说明已对招标文件用户需求书内容的响应情况(其中用户需求书特别说明、“第一节 项目的基本情况 & 污水处理厂设计”无需按本表要求填写响应情况)，若发现未逐条填写本表，或虚假填写本表，或伪造、变造证明材料的，按无效投标文件处理。
2. 偏离情况（投标文件对招标文件用户需求书的响应程度）分为：正偏离、负偏离、无偏离。正偏离是指投标人提供的货物（或服务）优于招标文件的要求；负偏离是指投标人提供的货物（或服务）不满足或不完全满足招标文件的要求；无偏离是指投标人提供的货物（或服务）完全满足招标文件的要求。
3. 应逐条逐项、如实地填写“偏离情况”。“偏离情况”项为正偏离（或负偏离）的，必须在“实质性响应的具体内容”项内详细说明与招标文件的偏离内容，“偏离情况”项为无偏离的，在“实质性响应的具体内容”项内填“完全响应招标文件要求”即可，也可进一步说明投标响应的具体内容。投标人可将反映投标货物技术参数、性能、功能的技术支持资料作为本表的附件，并在本偏离表“对应证明材料页码”项内注明其在投标文件中的具体页码。
4. 凡标有“★”的地方均被视为重要的技术指标要求或性能要求。投标人要特别加以注意，必须对此回答并完全满足这些要求，否则若有一项带“★”的指标未响应或不满足，将按无效投标处理。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

SSWWQK12211092

2、供货货物清单

序号	货物名称	品牌	产地	单位	数量	规格 型号	主要技术 参数	备注
东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购货物清单								
1								
.....								
东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购货物清单								
1								
.....								
东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购货物清单								
1								
.....								
东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购货物清单								
1								
.....								
东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购货物清单								
1								
.....								

注：

1. 投标人应列明按“用户需求书”所要求的全部货物（含软件）及其服务的明细清单；
2. 货物名称、品牌、规格型号、产地、数量等必须与分类报价明细表的名称、品牌、型号、产地完全一致；
3. 表格可根据实际货物种类自行扩展。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

3、设备安装必需的配件供货清单

序号	配件名称	品牌	产地	单位	数量	规格 型号	主要技术 参数	备注
东莞市常平东部污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购配件供货清单								
1								
.....								
东莞市东城温塘污水处理厂二期工程潜污泵及搅拌器设备采购配件供货清单								
1								
.....								
东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程潜污泵及搅拌器设备采购配件供货清单								
1								
.....								
东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目潜污泵及搅拌器设备采购配件供货清单								
1								
.....								
东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程潜污泵及搅拌器设备采购配件供货清单								
1								
.....								

注：

1. 本表内所有的配件费用已计入投标报价。
2. 本表配件包括但不限于螺母、地脚螺栓、紧固件、连接件等其他配件。
3. 表格可根据实际货物种类自行扩展。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

4、技术方案

投标人自行编写，未提供格式的内容，格式不限，内容应包括但不限于：

- 1) 供货、安装计划及进度保证措施；
- 2) 产品制造、运输等全过程质量管理及保证措施；
- 3) 产品的测试、试验、保险计划；
- 4) 项目实施安装、单机试运转、指导及配合联合试运转的组织设计，产品的安装施工方法及工艺；
- 5) 验收计划；
- 6) 招标人所在地及项目现场培训计划；
- 7) 售后服务方案（明确售后服务机构的名称及所在地，其中表格格式见附件 4-1 “拟投入本项目售后服务的主要管理及技术人员情况表” 格式、附件 4-2 “拟担任本项目（职位名称）个人简历表” 格式）；
- 8) 安装时间、维修响应时间承诺表（详见附件 4-3 “安装时间、维修响应时间承诺表” 格式）。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

附件 4-1. 拟投入本项目售后服务的主要管理及技术人员情况表

序号	姓名	性别	年龄	学历	资格/职称证书	拟任职务	从事本行业年限	备注

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

附件 4-2. 简历表

拟担任本项目_____（职位名称）人员简历表

姓名		性别		年龄	
职务		职称		学历	
参加工作时间		担任_____（职位名称） 年限			
资格证书编号			联系电话		
目前在任及以往服务项目情况					
招标人	项目名称	项目规模	所任职务	起止时间	

注：需附有身份证（或外籍人员护照）、技术职称（或注册/执业/岗位等资格证书，非技术类人员可不提供）等证明材料的复印件。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

附件 4-3. 安装时间、维修响应时间承诺表

安装时间、维修响应时间承诺表

序号	承诺事项
1	我方承诺于交货后派专业技术人员（含制造商委派人员）在招标人规定的时间内完成供货，并在交接验收合格后____天内完成全部设备的安装，且经招标人初步验收合格。
2	我方承诺在合同规定的质保期内，在接到招标人的故障报警后____小时内响应，____小时内到达项目现场进行维修等服务。

备注：1.本表承诺事项若未填或漏填的，视为投标人按用户需求书响应。

2.本表承诺事项若与投标文件其他地方表述不一致的，以本承诺表为准。

投 标 人：____（企业数字证书电子签名）

日 期：____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

5、投标人所在地的培训计划及报价

（本节投标人所在地的培训计划投标人自行编写，投标人按附件 5-1 “投标人所在地培训详细报价表” 格式编制报价，招标人视情况决定是否组织人员到中标人所在地进行培训，该费用不包括在投标报价中。）

附件 5-1：投标人所在地培训详细报价表

单位：人民币元

序号	名称	单位	数量	单价 (不含 税)	合价	备注
.....						
	合 计	_____元				

注：本项报价不包含在投标报价中。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

6、设备检测所需仪器仪表清单及报价

（招标人视情况决定是否采购本部分内容，本部分报价不计入投标报价。）

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	单价 (不含 税)	总价
.....								
合计								

注：本项报价不包含在投标报价中。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

7、质保期后设备配件及专用工具报价表

(不计入投标总价，招标人视情况决定是否采购该部分内容)

单位：人民币元

序号	配件安装的设备名称	设备配件名称	制造商/品牌	产地	型号	单位	数量	单价(含税)
东莞市常平东部污水处理厂二期工程								
一、备品备件								
1	粗格栅及进水泵房潜水泵离心泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
2	多级 AO 反应池混合液回流泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
3	多级 AO 反应池潜水泵搅拌机备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
4	二沉池回流污泥泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
5	二沉池剩余污泥泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
6	出水明渠潜水泵离心泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	

		封						
		轴承				套	1	
.....								
二、专用工具								
.....								
东莞市东城温塘污水处理厂二期工程								
一、备品备件								
1	粗格栅及进 水泵房潜水 离心泵 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
2	多级 AO 生物 反应池潜水 搅拌机 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
3	多级 AO 生物 反应池混合 液回流泵备 品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
4	外回流污泥 (污泥泵房) 泵备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
5	剩余污泥泵 (污泥泵房) 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
.....								
二、专用工具								
.....								
东莞市寮步竹园污水处理厂三期工程								
一、备品备件								
1	粗格栅及进	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	

	水泵房潜水 离心泵（设备 编号 A） 备品套件	0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
2	粗格栅及进 水泵房潜水 离心泵（设备 编号 B） 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
3	生物池预缺 氧池潜水搅 拌器 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
4	生物池缺氧 池混合液回 流泵备品套 件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
5	生物池厌氧 池潜水推进 器 备品套件	机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
6	生物池缺氧 池潜水推进 器 备品套件	机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
7	硝化液回流 泵备品套件	机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
8	剩余污泥泵 备品套件	机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	

		轴承				套	1	
9	潜水离心泵 (回用水泵) 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
.....								
二、专用工具								
.....								
东莞市塘厦白泥湖水质净化厂改造项目								
一、备品备件								
1	粗格栅及进 水泵房潜水 离心泵 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
2	潜水搅拌机 (预缺氧区) 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
3	潜水推进器 (厌氧区) 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
4	潜水推进器 (缺氧区) 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
5	改良 AAO 池 混合液回流 泵 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
6	改良 AAO 池	动、静磨损环				套	1	

	污泥回流泵 备品套件	机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
7	二沉池潜水 离心泵（剩余 污泥泵）备品 套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
8	尾水泵房潜 水离心泵备 品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
9	潜水离心泵 （回用水泵） 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
.....								
二、专用工具								
.....								
东莞市横沥东坑合建污水处理厂二期及配套管网工程								
一、备品备件								
1	粗格栅及进 水泵房潜水 离心泵（设备 序号 C） 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
2	粗格栅及进 水泵房潜水 离心泵（设备 序号 D）备品 套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密 封				套	1	
		轴承				套	1	
3	多级 AO 生物 反应池（脱氧	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		0 型密封圈				套	1	

	池)潜水搅拌机 备品套件	水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
4	多级 AO 生物 反应池(厌氧 池)潜水搅拌机 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
5	多级 AO 生物 反应池(缺氧 池)潜水搅拌机 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
6	多级 AO 生物 反应池混合 液回流泵(内 回流)备品套 件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
7	矩形周进周 出二沉池潜 水轴流泵(外 回流)备品套 件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
8	矩形周进周 出二沉池潜 水离心泵 (剩余污泥 泵)备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
9	潜水轴流泵 备品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
10	尾水泵房潜 水轴流泵(设 备序号 A)备	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	

	品套件	水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
11	尾水泵房潜 水离心泵(设 备序号 D)备 品套件	动、静磨损环				套	1	
		机械密封				套	1	
		O 型密封圈				套	1	
		水泵接线室 缆线进线密封				套	1	
		轴承				套	1	
.....								
二、专用工具								
.....								
说明：本次招标约定由投标人提供的备品备件已计入投标总报价，不列入本表。								

注：本项报价不包含在投标报价中。

投 标 人：_____（企业数字证书电子签名）

日 期：_____年____月____日

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

8、用户需求书要求提交的其他技术资料（含图纸、图表等）

（投标人自行编写，格式不限，投标人按用户需求书的要求，提供反映投标产品性能的技术支持资料相关证明材料，包括但不限于：

1) 供货设备的样本、设备说明书、必要的设备图纸等技术资料。

包括但不限于：

电机类：主要性能参数、电机接线及结构简图等。

电气控制类：主要性能参数、平均无故障时间，系统图、硬件构成图、软件功能说明、原理图、电气设备图纸等。

2) 测试性能、测试报告，具有检测资质的第三方检测机构出具的检测报告。

3) 其他尽可能详细的技术资料。

4) 其他投标人认为应该提供的材料。

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

9、投标人认为有需提供的其他文件

（不做强制性提交要求）。

SSWWQK12211092

说明：由投标人使用投标人的企业数字证书电子签名。

三、投标文件报价信封格式

本部分由投标人使用电子标书制作软件编制并生成报价信封。报价信封的编制要求详见第一章 18.6.3 项。由投标人按格式要求进行电子签名。

SSWWQK12211092

第四章 采购合同格式

合同编号：

**设备采购

采购合同

甲方（买方）：_____

乙方（卖方）：_____

甲方（买方）：_____

乙方（卖方）：_____

根据《中华人民共和国民法典》及_____年___月___日公示的_____项目中标结果（招标编号：_____）和招标文件的要求，经双方协商一致，签订本合同。

第一条 合同项目

合同货物清单：详见附件。

第二条 合同价

1、本合同价（即销售额，不含销项税额）为¥_____元（大写人民币_____）。在本合同履行过程中，合同价（即销售额，不含乙方销项税额）不随法律法规政策、物价人工、工期调整而进行调整，未经甲方书面确认，乙方无权增加任何费用。若出现合同约定的销售折扣情形，甲、乙双方协商一致后降低合同价。

2、依法计得并根据本合同约定确定的销项税额由甲方承担。根据《中华人民共和国增值税暂行条例》（国务院令 第 691 号修订版）及当前税务部门的相关规定，本合同项目的增值税税率为_____，对应的销项税额为¥_____元（大写人民币_____）。在本合同履行过程中，税收政策变动导致增值税税率调整，依法应调整销项税额的，依法调整；但因乙方未按合同约定工期完工、未根据合同约定提供合法、完整的请款资料、项目验收不合格导致的返工或退货、项目验收合格前的非正常损耗等原因导致销项税额增加的，相应损失由乙方承担。

因乙方未按法定税率计算税额或未根据本合同约定出具对应税额的增值税专用发票等乙方原因导致甲方多支付税额的，乙方必须退还甲方，给甲方造成损失的，乙方须向甲方赔偿相应损失。

3、合同价税合计为¥_____元（大写人民币_____），合同履行期间根据本条第 2 项规定调整销项税额的，结算合同价税合计对应调整。

4、合同价为乙方完成应承担合同义务的全部费用，包括但不限于：

（1）合同范围内所有货物及其附件（含 PLC 程序、触摸屏程序等软件）的设计、采购、制造及系统集成、测试、试验、运输（至本工地现场甲方指定地点）、保险、装卸、安装（含安全防护、文明施工措施）、单机试运转、指导及配合联合试运转（含耗材）、验收、**BIM 模型及技术服务的费用**；

（2）按招标文件及合同要求提供各阶段的纸质和电子版技术资料（含图纸），包括货物及其工艺所有制造方、使用方应支付的对商标权、专利权和版权、设计或其他知识产权而需要向其他方支付的版税及其他相关费用；

（3）验收时为达到相关标准而可能增加的、不合格货物更换、零配件更换等费用；

（4）甲方所在地及工地现场培训全过程费用（含会务、资料、培训方及非中文培训师的翻译、

甲方、乙方涉及的所有费用），但招标文件中明确不包含在本次合同价范围的乙方所在地培训除外；

（5）设备备品备件（含零配件）、设备拆装维修所需特殊专用工具购置费，但本用户需求书中明确不包含在本次合同价范围的设备维修、检测所需仪器仪表除外；

（6）日常技术指导，免费的质保期保修服务，包括但不限于对设备的运行指导，免费维修、保修或更换配件，在设备出现严重故障、影响正常运行、修复有困难的情况下，对设备进行免费更换的费用；

（7）设计联络，在施工图设计阶段，乙方有义务根据实际情况派遣技术人员到东莞市参加设计联络会议进行技术交流，包括参加设计会签及校核和审查会议，合同价已包含完成施工图设计过程中的一切费用；

（8）招标设备清单虽未列出，但根据设计图纸或为满足设计功能所必需的设备材料购置费；

（9）合理利润、乙方销项税额以外的税费、招标代理费等；

（10）法律法规、商业公认、招标文件规定由乙方承担的其他费用。

在执行合同过程中如发现有任何货物（含配件、技术资料等）漏项或缺，虽然在乙方的投标报价表中并未列入，但为保证合同设备的性能、满足招标文件要求功能的正常运行要求所必须的，均应由乙方负责将所缺的货物补齐，其费用包括在合同价中。需补齐的货物，乙方应在接到甲方通知之日起 10 日内交齐，否则将视为逾期交货。

第三条 合同组成

详细价格组成、技术说明及其它有关合同货物的特定信息可由合同附件说明。所有附件及本项目的招标文件、答疑文件、投标文件及相关承诺、协议等均为本合同不可分割之一部分，与本合同同具法律效力，该等文件与本合同正文约定不一致的，以合同正文约定为准。

第四条 技术要求

乙方保证所提供货物均为采用合格材料和工艺制成的全新一手的未使用过的制造商原装产品，并完全符合甲方招标文件要求及乙方投标文件承诺的质量、规格标准；同时乙方所提供货物，必须符合国家有关法律法规和环保、主管部门要求及甲方的技术要求，不存在侵犯第三人知识产权及其他合法权益的情况，否则甲方有权单方解除本合同、不予返还履约担保且要求乙方按合同总额的【30】%承担违约责任。乙方应当提供货物的质量检验单位出具的检验报告原件（检验报告合格）、出厂合格证明材料、产品性能使用说明书，并具备主管部门的质量认证文件等。

第五条 质量保证、工厂监造和出厂试验

1、质量保证计划

乙方应在设备开始制造之前对本合同提供的设备制造、运输、安装、调试建立质量保证计划，

并在本合同签订之日起一个月内提供书面质量保证计划给甲方，质量保证计划为合同的组成部分，乙方和分包供应商必须共同遵守，并严格按照本合同及招标文件和 ISO、ICE、GB 标准进行。

2、由乙方供应的所有合同设备部件（包括外购），在生产过程中都须进行严格的测试和试验。所有测试、试验和总装（装配）必须有正式的记录文件。

3、为掌握制造进度和协调工作，乙方保证甲方可随时进入设备制造现场检查设备制造进度，乙方需配合并提供便利条件。甲方有权派代表到设备制造所在地对设备制造、检验、测试及运行实地考察或监造，也可指派专人到制造厂进行逐台或抽样检验。乙方负责根据需要为甲方在产地的考察、监造或参与设备的检测工作提供便利，对于进口设备，乙方应替甲方办妥入境签证手续并获得进入现场检查、检测和实验的许可证件。前述所需费用不包含在合同价中，由甲方自行承担。

4、设备产地进行的检验和测试不是设备的最后验收。乙方在设备生产测试前应向甲方提供检查和测试计划，当设备检查、测试的准备工作就绪，应在测试日的二十五个工作日内书面通知甲方测试日期，当设备需在国外进行测试时乙方应于 60 天前发出书面通知，甲方在设备成功测试后，得在所有产品合格证的背后盖上“符合规格”（Conforms with the Specification）印章。如果在规定时间内甲方代表不能到场，乙方在事先书面通知甲方并经甲方同意后方可自行完成检查和测试工作；未经甲方书面同意，乙方不得擅自进行测试工作，否则甲方有权拒绝承认乙方的测试结果。上述程序完成后，乙方应于 3 日内给甲方邮寄 5 份附有具体测试结果的合格证书，并保证甲方于 7 日内收到该报告，乙方应保证前述文件的合法性、真实性、准确性。如果尚无技术条件完成测试工作的，乙方应将相应工作安排到具有测试条件和相应资质的单位进行，相关费用由乙方承担。第三方单位出具的检验结论和记录的原件应提交甲方书面确认，如检验、检测不符本技术要求而引起的时间延误，不得作为工期延误的免责理由，乙方应自行承担相关责任。

5、货物出厂后，甲方有权对任何材料（或设备）在任何时间和地点进行检验和测试，由此产生的费用由乙方先行支付。如果所检验和测试的材料（或设备）符合本合同（含附件）约定的质量规定，则检验和测试费用最终由甲方承担，反之则此费用由乙方承担。

第六条 包装与运输

1、本合同项下货物的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施，且货物的包装、运输方式均应符合国家及行业相关标准的规定。

2、乙方运输的所有货物要符合有关标准规定的具有适合长途运输、多次搬运和装卸的坚固包装。包装应按设备特点，按需要分别采取对应的保护措施，以保证货物在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全运抵甲方指定收货地点。

3、每件包装箱内，应附有装箱单、合格证、产品出厂质量合格证明书、技术说明以及甲方要求的其他合格证明文件或资料。

4、各种设备的松散零星部件应采用可靠安全的包装方式，装入尺寸适当的箱内，并尽可能整

车发运。栅格式箱子或类似的包装，只能用于盛装不至于被偷窃或被其他物品或雨水造成损坏的设备及零部件。

5、凡由于包装不良、运输方式不当或非法运输造成的事故、损失、行政处罚和由此产生的其他全部费用均由乙方全部承担。

6、运输过程中发生的货物毁损、灭失等所有相关风险由乙方自行承担。

第七条 保險

乙方应负责为本合同项下所有货物购买相应的商业保险,投保保险金额应不低于相应设备发票金额的 110%,保险费已包含在合同价中。如因乙方未能投保或保险人不予承担相应责任而货物在经甲方验收合格前的运输、装卸等过程中发生毁损、灭失的风险由乙方自行承担。

一旦上述货物发生保险事故,乙方除依法向保险人请求赔偿保险金外,应继续依约向甲方提供满足项目要求的货物,由此造成交货期延误的,乙方应按合同第二十条第1款约定承担违约责任。

第八条 货物的交付

1、乙方应在甲方(或甲方委托的第三方)发出书面供货通知之日起 75 天内将所有货物运至交货地点,并按合同约定完成交接验收合格。乙方在交货前应提前 7 天书面通知甲方,经甲方书面同意后方能送货。如有违反,由此造成的仓储与保管费用以及货物毁损灭失的风险由乙方全部承担。

2、乙方应自行将货物运至交货地点交货，由于使用第三方送货服务导致货物未能经过双方共同验收、未送到指定地点仓库的，甲方有权拒绝收货。未经甲方同意，乙方或乙方委托的第三方送货服务仅将货物放置在门口/门卫室，而没有送货至甲方指定的地点的，视为乙方未履行送货义务，甲方有权拒绝接受货物且不予支付货款。上述情况下甲方不负保管责任，货物未按照甲方要求放置而造成的损毁、灭失风险概由乙方承担。

3、甲方根据整体项目进度的情况，有权提出对部分或全部货物提前或延迟交货，但应不迟于交货期限届满前 7 天告知乙方，甲方无需另行支付任何费用。

4、乙方有义务配合甲方整体项目进度，对整体项目提供协助及配合。

5、交货地点: 工程工地现场。

6、运输方式： 由乙方自行选择适当的运输方式，并承担全部费用。

7、在交货地点的卸货责任及费用，由乙方承担。

第九条 安装、调试

1、乙方应于交货后派专业技术人员（含制造商委派人员）在本合同第八条规定的时间内完成供货，并在交接验收合格后____天内完成全部设备的安装，且经甲方初步验收合格。乙方负责在甲方要求的时间内完成单机试运转、指导及配合联合试运转，以及性能考核的技术指导工作。

2、在货物安装、调试过程中，乙方应遵守甲方现场的管理规定，并遵守工程施工、安全生产、消防安全的有关管理规定，采取必要的安全防范措施，消除事故隐患，并随时接受甲方（含甲方委托的第三方）安全检查人员的监督检查。在乙方搬运、拆卸、安装、调试、验收过程中所产生的安全责任（包括但不限于对协助人员、施工人员、第三方所造成的财物毁损、人员损伤，以及防火、防电、防盗责任等），乙方应承担全部赔偿责任及相关法律责任，与甲方无关；如因此造成甲方损失的，乙方应按甲方实际损失款项的【2】倍标准进行赔偿。

3、乙方负责安装、调试，并及时解决安装、调试、试运行中出现的由乙方供货设备导致的问题，相关问题的解决时长以不影响工期为原则，否则将视为乙方逾期交货，且甲方有权追究乙方逾期交货的责任，即每逾期一日，乙方应按合同价的5%向甲方支付违约金。乙方逾期超过30日的，甲方可单方解除本合同，无论甲方是否解除本合同，乙方除支付前述逾期违约金外，还应按合同价的5%向甲方支付赔偿金。该部分金额不足以弥补甲方损失的，甲方还有权另行追偿。

4、乙方现场施工需服从、配合施工总承包单位（由甲方另行委托）的安全文明施工管理。

5、乙方应严格按照国家有关安全文明施工的标准与规范制定安全文明施工操作规程，配备必要的安全生产和劳动保护设施，加强对施工作业人员的施工安全教育培训，对他们的安全负责。

6、乙方应对合同工程的安全文明施工负责，采取有效的安全措施消除安全事故隐患，并接受和配合依法实施的监督检查。

7、乙方应遵守国家有关环境保护、卫生监督的法律法规，采取有效措施，保证施工场地达到环境保护、卫生部门的管理要求，为现场自有人员（含制造商委派人员）提供并维护干净卫生的生活设施，保持施工场地的清洁整齐。

第十条 验收

1、验收分为货到交货地点的交接验收，货物完成安装、单机试运转的初步验收，和联合试运转的最终验收，并符合《城镇污水处理厂工程质量验收规范》（GB50334-2017）的规定。

2、交接验收：

（1）货物运抵交货地点现场后7日内，甲方（含甲方委托的第三方）、乙方代表共同开箱验货。甲方按照本合同及招标文件、投标文件、制造图纸、国家相关法律法规以及规范的要求等相关的规定，对货物的品种、品牌、产地、型号规格、数量、外观质量、资料等进行清点和检查，并根据清点和检查情况作详细的记录。

（2）若乙方所提供的设备或部件为国外制造，除提供本合同第十六条规定的资料外，还应提供原产地证书、报关资料及检验检疫证明、完税证明。

（3）如发现货物的品种、品牌、产地、型号规格、数量、外观质量、资料与合同约定或招标文件规定不符，或货物短缺、质次、损坏等问题，应作详细纪录，甲方有权拒绝收货，如甲方同意收货的，乙方在甲方规定的时间内立即、无条件为甲方调换或补齐。由此产生的制造、修理和运费及保险费均应由乙方或其他责任方负担，与甲方无关。以上调换、更换、补齐货物的时间包

含在本合同约定的交货时间内。

(4) 由于非甲方原因而引起的设备或部件的修理或更换的时间, 如不影响工程建设进度, 则不视为逾期交货, 否则将视为乙方逾期交货, 且甲方有权追究乙方逾期交货的责任, 即每逾期一日, 乙方应按合同价的 5% 向甲方支付违约金。乙方逾期超过 30 日的, 甲方可单方解除本合同, 无论甲方是否解除本合同, 乙方除支付前述逾期违约金外, 还应按合同价的 5% 向甲方支付赔偿金。该部分金额不足以弥补甲方损失的, 甲方还有权另行追偿。

(5) 交接验收合格后, 甲方出具相关签收手续。

3、初步验收:

(1) 合同下货物在完成安装、单机试运转、性能测试合格后, 甲方(含甲方委托的第三方)、乙方一起对设备的完整性, 安装与设计图纸符合性和合理性、单机试运转的测试结果进行初步检验。

(2) 乙方在货物安装、单机试运转过程中, 应做好详细的检验、测试记录和试验结果, 检验结果应符合本合同及招标文件、投标文件、制造图纸、国家相关法律法规以及规范的规定标准。

(当多个标准不一致时, 以最高标准作为验收标准)。

(3) 达到验收标准, 甲、乙双方及相关单位共同签署初步验收记录。乙方同时提供单机试运转报告、测试报告等资料。

4、最终验收:

(1) 当污水处理厂的土建及配套工程、全部设备等完成安装, 具备通水条件后, 进行联合试运转。联合试运转验收以全厂连续 48 小时出水水质 100% 达到国家有关出水水质标准为合格标准。

(2) 货物按上述程序验收合格的, 乙方移交完所有资料文档后, 甲方向乙方出具书面的验收合格报告。

(3) 当乙方取得甲方出具的联合试运转书面验收合格报告, 或非因乙方原因导致本合同项下货物不能进行最终验收的, 自合同下全部货物初步验收合格满 9 个月后(以先到期为准)视为最终验收合格。

(4) 甲方在进行任何一次验收时发现货物不符合相关要求的, 可拒绝收货或要求乙方承担免费更换或退货责任, 乙方应将该等产品在 3 日内自行拆除及运回, 甲方不承担因验收造成的产品损耗且不对产品承担保管责任, 因此产生的一切费用及风险由乙方承担。

(5) 甲方根据本条规定对货物所做出的验收, 仅作为起算付款及质保期之用, 不视为双方对于货物质量的最终认可, 乙方仍应在质保期内对产品质量承担保证责任。

(6) 货物在最终验收合格前, 其损耗、毁损、灭失等风险及责任由乙方承担, 如因发生前述情形, 导致乙方所供应的货物不能通过甲方验收的, 乙方应按甲方要求予以免费更换或退货。

(7) 验收过程中, 如对检验记录不能取得一致意见时, 可委托工程所在地具有资质的第三方检验机构联合进行检验。检验结果具有约束力, 检验费用由责任方负担。

第十一条 设备变更条款

1、合同履行期间，如发生下列情形之一，应按规定进行变更。

（1）设备及备品备件清单发生增减的，经监理单位、设计单位及甲方确认同意使用在该工程项目上的。

（2）设备及备品备件与招标文件及本合同规定的材质、型号、规格，参数、产地等特征发生变化的，经监理单位、设计单位及甲方确认同意的。

（3）设备及备品备件因设计图纸发生变化的而需要变更，经监理单位、设计单位及甲方确认同意的。

以上设备变更不含招标文件中明确约定的主要设备。

2、因本条第一款导致设备及备品备件变更的，价格按以下规定调整：

（1）合同中有适用于变更工程项目的，按照该项目的单价或总价调整。

（2）合同中没有适用于变更项目的，由乙方提交价格组成或证明文件经甲方审核后协商，调整变更项目的单价或总价。

3、因本条第一款导致设备及备品备件变更的，合同金额按以下规定调整：

（1）非甲方原因引起的设备变更，导致合同金额增加部分合同价不作调整。导致合同金额减少部分按本款第（3）项规定调整。

（2）因甲方原因引起的设备变更，导致合同金额增减部分按本款第（3）项规定调整。

（3）当发生设备变更，完成变更审批程序后，由乙方根据经审批后的设备变更资料提交变更价款申请，甲方审定后出具审核意见书，并由乙方对审核意见书进行确认，确认后作为结算依据。

（4）关于变更引起合同金额调整部分金额支付，待设备整体验收通过后，一并支付至项目结算总价 97%，剩余 3%待质保期结算后支付。

第十二条 技术服务、设计联络和培训

1、技术服务

（1）乙方应及时提供与本合同设备有关的工程设计、监理、检验、土建、安装、调试、验收、试验、运行、检修等相应的技术指导、技术配合、技术培训等全过程的服务。

（2）在施工图设计阶段，乙方有义务根据实际情况派遣具有丰富经验的专业技术人员到东莞市参加设计联络会议进行技术交流，包括参加设计会签及校核和审查会议，以完成施工图设计。所需的费用均由乙方负责。设计联络的确切日期由甲方确定。

（3）甲方有权将乙方所提供的一切与本合同设备有关的资料分发给与本项目有关的各方，并不由此而构成任何侵权，亦无需事先取得乙方的同意，但双方不得向任何与本项目无关的第三方提供。

（4）乙方（包括外购）须对一切与本合同有关的供货、设备及技术接口、技术服务等问题负全部责任。凡与本合同设备相连接的其它设备装置，乙方有提供接口和技术配合的义务，并不由

此而向甲方主张发生合同价格以外的任何费用。

(5) 由于乙方(含制造商)技术服务人员对安装的疏忽和错误以及乙方未按要求派人指导而造成的直接损失应由乙方负责。造成甲方损失的,乙方需足额赔偿。

2、人员培训

(1) 现场培训:指在安装、调试和检测期间,乙方派专人对操作工人进行培训,务必使这些受训人员能胜任这些设备的运行和维护工作。

(2) 培训地点规模及时间:由甲方指定,乙方应提前 15 日提供完整的书面培训计划和方案,列明提供培训的技术人员名单及资质,以及培训完成后甲方人员可达到的水平等。

(3) 培训内容:乙方为甲方免费提供操作及维护培训,主要内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及原理,日常使用操作、保养与管理,常见故障的排除,紧急情况的处理等。进口设备由外籍技术人员给甲方技术人员进行培训时,乙方必须聘请专业的翻译人员,并提供相关的中英文资料。

(4) 培训费用:培训费用由乙方承担(在乙方所在地培训的除外),该费用已包含在合同价中。

第十三条 质保期及售后服务

1、乙方应以书面形式提供货物原厂家的质量保障承诺,该等承诺不应低于本合同约定的标准。当由制造商直接负责售后服务时,不免除乙方对货物的质量及售后服务责任,乙方与制造商就货物质量及售后服务向甲方承担连带责任。

2、本合同项下货物的质保期为____个月,质保期自本合同项下全部货物最终验收合格之日起计算(以设备整体验收报告日期为准)。质保期内,乙方对本项目供货、安装质量进行免费保修,免费保修包括但不限于由乙方承担完成质保期的工作而产生的运费、购置费、测试费、人工费等各项费用。

3、质保期内乙方应提供免费上门维修、保养及其他售后服务,对设备出现的不符合合同要求的或有瑕疵之处提供免费维修或更换配件服务,经维修、更换配件后的设备质保期从维修或更换并经甲方验收合格后重新计算。

4、在质保期内乙方应负责设备的保养,并实施每年至少两次(至少半年为一周期)的整体检查,并在每次检查后【15】日内向甲方提供书面的检查报告。质保期间如在正常操作情况下,任何机件因设计不当、材质缺陷或制造欠佳等因素而发生故障,乙方应在接到报修通知后____小时内予以响应,____小时内到场修复故障,____小时内不能维修的,应提供替代设备供甲方临时使用。如乙方未在规定的期限内修复,甲方有权采取必要措施如另行委托第三方对设备进行维护,由此产生的风险和费用由乙方承担,且甲方有权从质保金中直接予以扣除,质保金不足以支付的,乙方应另行向甲方支付。

5、在质保期内,甲方有权拒绝使用带有缺陷的或与合同要求不符的设备或零件,这些设备或

零件由乙方负责免费修好或更换，甲方不负担所增加费用。甲方如发现产品的质量、规格、性能、数量等与本招标文件规定不符，或发现产品无论由于任何原因存在隐藏缺陷、瑕疵、工艺问题或使用不良的材料的，或产品出现质量问题的，乙方应根据甲方指示承担免费更换或退货责任。

6、在质保期内，如设备出现故障（7 天内）无法修复，或一个故障累计出现超过两次（含两次），或货物累计经三次维修后仍无法正常运行的，乙方应无条件根据甲方要求承担免费更换或退货责任，由此产生的费用由乙方承担，包括但不限于运输费用、搬运费用、采购费用等全部费用。

7、质保期内全部服务费（含更换零部件，达到招标文件及合同约定条件的更换货物或退货）和维修费用及乙方技术服务人员的一切费用由乙方全部自理，甲方保留索赔在质保期内设备缺陷导致的损失的权利。质保期满后的维修，乙方同意只收取合理的零件成本费用。

8、乙方应建立质量跟踪档案，对甲方进行每月一次的定期回访（电话或现场），以保证货物的正常运行。

9、乙方未按上述要求提供售后服务的，甲方有权要求其他第三方提供相关服务，因此产生的费用（包括但不限于本合同所约定的总价款、甲方为维护自身权益所支付的律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费等）全部由乙方承担。

第十四条 履约担保

1、乙方应当根据招标文件的规定在签订本合同前向甲方提供履约担保，履约担保形式及金额由乙方从以下方式中任选一种：

☐ 履约保证金（银行转账形式）金额为合同价的 5%；

☐ 不可撤销银行履约保函金额为合同价的 8%；

☐ 担保公司履约担保书金额为合同价的 10%。

2、履约担保用于赔偿甲方因乙方不能完成其合同义务而蒙受的损失，如发生下列任一情况时，甲方除有权依合同追究违约责任外，还有权启动履约担保进行相应处理：

（1）乙方将合同项下的权利义务全部转让给第三方，或未经甲方书面同意将部分权利义务转让给第三方的，甲方有权没收其履约担保。

（2）在合同履行期间，乙方怠于履行合同义务，经甲方通知或予以承担违约金后仍拒不改正的，甲方可依法没收或适当扣除其履约担保。

（3）在合同履行期间，因乙方货物质量或安装或运行等问题造成损害、侵权损失（包括但不限于甲方经济损失、第三人人身财产损失等）或所雇用员工发生劳资纠纷、人身损害事故需予以赔偿时，乙方未及时处理事故的赔偿、救援等情况的，甲方有权使用履约担保予以支付或赔偿相应损失。

（4）在合同履行期间，若出现乙方拖欠设备供应商货款（含第三方劳务费用等）或与所雇用员工发生劳资纠纷、上访、闹事或其他影响甲方生产经营等情况而其未及时妥善处理的，甲方有

权使用履约担保予以支付或作出相应处理，由此产生的一切法律后果由乙方承担。

(5) 在合同履行期间，乙方违约产生的违约金、赔偿、罚款或其他应付费用等款项，甲方有权直接从应付而未付货物款项中扣除或使用履约担保予以支付。

(6) 合同期内，乙方不能及时完成某项合同义务的，甲方有权使用履约担保用于处理该项工作。

(7) 其他根据本合同约定或法律规定，甲方可使用履约担保的情形。

3、在乙方完成本合同项下全部货物的供货、安装、调试及相关服务，经甲方最终验收合格后二十八(28)日后，甲方将履约保证金余额不计算利息退还乙方。

4、如乙方提供不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书作为履约担保的，不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书期限应从合同签订之日起到本合同项下全部货物经最终验收合格之后 28 日内保持有效。如不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书在规定有效期届满时而货物尚未全部最终验收合格的，乙方必须在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期 15 日前无条件办理妥符合甲方要求的延期手续或重新提供不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书；否则视为乙方违约，甲方有权在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期前向出具履约担保的机构提取履约担保金。在不可撤销银行履约保函或担保公司履约担保书到期后乙方未按甲方要求重新提供的，甲方有权要求乙方以履约担保金额为限承担违约金，违约金可直接从应付而未付合同款中扣除。

5、在合同履行期间应保证履约担保有效及金额符合招标文件要求，因合同内容变更、保证金使用等原因导致履约担保金额不满足招标文件要求的，乙方应当在履约担保金额不足之日起 15 天内予以补足；如违反的，甲方有权按所不足部分金额为限要求乙方承担违约金，违约金可直接从应付而未付合同款中扣除。

第十五条 付款方式

1、双方一致同意，在达到以下付款条件时，甲方通过以下方式以人民币支付合同款项给乙方：

(1) 乙方已根据本合同第十四条的约定向甲方提供了履约担保，且本合同已生效方可办理相关付款手续；

(2) 如需支付预付款，乙方向甲方提供等额预付款银行保函，乙方提交请款报告经甲方确认无误后十五个工作日内，甲方向乙方支付金额为本合同价 30%作为预付款；如果提交的是国内非东莞市的银行支行及以上的银行机构出具的预付款银行保函，要附上当地公证机构的公证书；如果提交是国外银行出具的预付款银行保函，则要同时提供中国银行东莞市分行的相关证明；

(3) 本合同项下全部货物到达现场并交接验收合格，乙方分别向单个项目提交请款报告经甲方确认无误后十个工作日内支付至单个项目合同价的 70%及对应的税额(包含已支付的预付款)；

(4) 剩余 30%货款，甲方以下列方式____向乙方支付：

方式一：单个项目货物最终验收合格后，乙方按合同要求提交符合现行工程验收规范的竣工资

料，并提交单个项目请款报告经甲方确认无误后十个工作日内支付至单个项目合同结算价的 97% 及对应税额；剩余单个项目合同结算价的 3% 货款及对应税额，在质保期届满后根据乙方提供货物质量情况及乙方履行质保期义务的情况，由甲乙双方进行结算，且在乙方提交请款报告经甲方确认无误后 15 个工作日内，甲方将结算款不计利息的支付乙方。

方式二：单个项目货物最终验收合格，乙方按合同要求提交符合现行工程验收规范的竣工资料，并提交单个项目请款报告和甲方认可接收的银行出具的质量保函（保函金额为本合同单个项目结算价 3%，保函有效期至全部货物最终验收合格之日起_____个月）（注：保函有效期与乙方承诺的质保期时间保持一致）并经甲方确认无误后十个工作日内，甲方支付完本合同剩余的货款。如果乙方提交国内非东莞市银行支行及以上银行机构出具的质量保函，需附上当地公证机构的公证书。

2、乙方收取每笔款项前，在提交请款报告的同时一并提供等额合法有效的增值税专用发票；乙方迟延提供发票或提供的发票不合格，甲方的付款时间可相应顺延，且不视为违约。因支付产生的相关银行手续费用，根据有关银行规定执行，如不能明确的，由双方各承担 50%。由于乙方提供的发票不符合税法规定，给甲方造成的损失由乙方承担赔偿责任。

3、甲方有权从应付货款、质保金及履约担保中扣减乙方依合同规定应付的违约金、赔偿金以及其他费用。

第十六条 技术资料

1、乙方应在收到中标通知书后 5 个工作日内向甲方和设计人提供完整的所有供货设备的必要技术资料，以便设计人进行详细施工图设计。乙方必须保证技术资料符合工程安装需求，如因乙方提供的技术资料错误导致设备无法安装的，由此造成的一切损失由乙方承担。具体技术资料要求按照招标文件用户需求书第四节的规定执行。

2、乙方在设备交货的同时应提供最终设备的全套（简体中文，如是外文应附中文译本）资料（含纸质和电子文件）给甲方，包括但不限于：

（1）完整的装箱单、产品出厂检验合格证书（含主要元器件的出厂合格证）、出厂试验报告、检验报告（或测试性能、测试报告）；

（2）产品说明书；

（3）质量保证书、保修保证书；

（4）各单体设备技术规格及说明；

（5）安装调试、维修、保养手册等招标文件用户需求书第四节规定数量和类型的技术资料；

（6）与货物使用、维护或检验等所需的相关其他文件；

（7）符合国家规定的验收标准、厂方标准及验收手册；

（8）甲方要求提供的其他检验检测报告等。

3、乙方必须保证在设备使用寿命内，甲方无偿获得使用相应终端设备调阅数据采集、监控元

器件数据的应用软件，特殊连接线缆以及连接方式方法，甲方无偿获得 PLC 控制程序、触摸屏程序等软件的知识产权，相关程序均不得设置密码（或免费向甲方提供密码）、随机附带的软件程序等不得设置妨碍设备正常工作的后门程序。涉及设备正常使用、维护的一切软件在设备竣工验收时也应一并交付甲方。

4、乙方在完成联合试运转验收合格后 1 个月内，向甲方（或监理单位）移交四套符合现行工程验收规范的竣工资料和一套电子档扫描件（以光盘或 U 盘作为存储介质交付）。

第十七条 权利保证

乙方应保证合同项下提供的货物不侵犯任何第三方的专利、商标、版权以及其它权利，否则，乙方须承担因此产生的全部责任及费用，如因此造成甲方损失的，乙方应予以赔偿。

第十八条 不可抗力

任何一方因不可抗力（指战争、动乱、瘟疫、洪水、地震或其他灾害，以及其他不可预见、不可防止并不能避免或克服的事件）引起的履行延迟或履行不能的，不需承担违约责任。但受不可抗力影响的一方应于不可抗力发生后 7 日内书面通知另一方，并在不可抗力事件发生后 7 日内，提供政府相关部门出具的证明文件，并应采取措施防止对方损失进一步扩大，如未采取相应措施导致另一方损失扩大的，受不可抗力影响一方应就扩大损失部分承担赔偿责任。如果不可抗力事件发生后，乙方不能按甲方的最迟交货期交货，则甲方有权解除本合同并不承担任何责任。

第十九条 索赔

1、在货物验收、使用过程中，甲方如对货物（包括但不限于其规格、数量、质量等）有异议的，有权向乙方提出索赔，乙方应在甲方发出索赔通知后 7 日内作出答复，并与甲方现场确认货物的质量问题后进行理赔；乙方未在 7 日内作出答复的，视为乙方同意甲方的索赔通知及按通知所确定的款项向甲方理赔。乙方根据合同约定应承担更换或退货责任的，乙方应立即根据本合同的约定承担免费更换或退货责任。

2、如双方对货物的质量问题存在争议的，双方同意在质量问题发生后 7 日内提交东莞市质检部门或有资质及鉴定能力的鉴定机构进行质量鉴定后确认，鉴定费由乙方先行垫付，鉴定结果确定后，质量符合合同（含附件）约定的，鉴定费由甲方承担，否则由乙方承担。

3、如果乙方对甲方提出的异议及索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（1）根据甲方要求予以退货，在甲方发出退货通知后 7 日内将退货货物运回，返还甲方已支付的全部货款，并承担因此产生的全部费用，以及赔偿因此给甲方造成的损失。

（2）根据甲方要求承担货物的更换责任，乙方应于甲方发出更换通知后 7 日内更换全新并符合本合同的规定的货物，乙方应承担因此产生的全部费用并赔偿甲方因此遭受的损失，更换货物

的质保期应按本合同的相关规定重新计算。

(3) 甲方可根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额, 要求乙方降低货物的价格。

(4) 当甲方损失无法计算时, 乙方同意按合同价的 20% 计算赔偿金。

(5) 如果在甲方发出索赔通知后 30 天内, 乙方未作书面答复, 上述索赔应视为已被乙方接受。甲方将启动履约担保支付或从未付货款中扣除索赔金额。如果该等款项不足以补偿索赔金额, 甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

(6) 索赔金额、甲方损失以及因索赔所发生的费用, 甲方有权启动履约担保支付或从未付货款或质保金中直接扣除。

第二十条 违约责任

1、乙方未在约定的时间内完成交货(部分交货视为未完成交货), 或未按时完成安装、调试并经甲方最终验收合格的, 或未在规定的时间内承担相应的更换、退货责任的, 每逾期一日, 应按合同价的 5% 向甲方支付违约金。乙方逾期超过 30 日的, 甲方可单方解除本合同, 无论甲方是否解除本合同, 乙方除支付前述逾期违约金外, 还应按合同价的 5% 向甲方支付赔偿金。该部分金额不足以弥补甲方损失的, 甲方还有权另行追偿。

2、乙方所交货物(包括但不限于品种、型号、规格、质量、性能)不符合合同规定的, 甲方有权拒收, 并要求乙方免费予以更换或退货, 同时乙方应向甲方支付该批货款金额的 5% 的违约金。若因乙方原因导致乙方无法按照本合同约定供货的, 甲方有权单方解除合同, 且有权要求乙方支付合同价【20%】的违约金。

3、乙方未按约定履行培训或售后服务义务的, 甲方有权要求限期改正, 如逾期仍未改正的, 甲方有权解除合同, 且剩余款项无需再支付, 同时甲方有权没收履约担保或质保金。

4、无论是否在质保期内, 因货物质量问题发生安全事故或引起其他损失、造成不良后果的, 乙方应承担全部责任及损失赔偿。

5、乙方不得拖欠第三方任何款项, 否则, 甲方有权从合同应付款中或启动履约担保直接支付给第三方。若造成甲方参加诉讼, 相关费用(包括但不限于诉讼费、律师费、鉴定费、公证费、交通住宿费等全部)及损失全部由乙方承担, 甲方有权在合同价款中直接扣除或启动履约担保予以支付。

6、在本合同履行期限内, 乙方未经甲方书面同意即将本合同约定项下的全部项目或部分项目转包给第三方的, 甲方有权单方解除本合同且要求乙方按合同不含税价款总额的【20】%承担违约责任。

7、乙方违反本合同任意一项约定, 均视为乙方严重违约。甲方有权单方解除本合同、没收履约担保且要求乙方按合同不含税价款总额的【20】%承担违约责任。

8、因乙方违反本合同约定导致甲方权益受损的, 甲方为维护自身权益所支付的所有费用均由

乙方承担，包括但不限于甲方为此支付的诉讼费、律师费、鉴定费、公证费、交通住宿费等全部费用。

第二十一条 争议解决

双方在履约中发生争执和分歧，双方应通过友好协商解决，如不能通过友好协商解决的，双方同意由甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼解决。

第二十二条 其他

1、在本合同履行过程中，乙方不得消极怠工或拒不履行合同义务（包括但不限于交货、安装、调试、培训、技术支持、售后、现场配合等等），否则将视为乙方违约，除按本合同第二十条第7款追究违约责任外，甲方仍有权就违约事宜向乙方提出改正的通知，如在甲方限期内乙方仍拒不改正的，甲方有权单方解除合同，要求其按合同价的20%支付违约金，并有权依法委托有资质的第三方继续履行本合同义务，由此造成的一切损失（包括但不限于再行采购的费用、委托第三人继续履行时超出本合同费用部分等）由乙方全部承担。

2、双方一致确认，乙方知悉本合同项目为_____工程的分部分项工程之一，在本合同的履行期间，乙方有义务积极配合工程的其他项目开展，保证工程统一、协调开展。如有违反的，视为乙方违约，甲方有权依合同追究违约责任。

3、在合同期内，乙方在进入甲方场地前应签订《安全生产管理协议》。乙方须做好安全防护措施，合同履行过程中出现的安全事故由乙方自行承担。乙方人员在甲方场所必须遵守甲方的一切规章制度和安全条例，服从甲方的监督。乙方在提供本合同项下所有服务的过程中，如因违反甲方相关规章制度、安全条例，或因不服从甲方监督而发生安全事故的，其结果与责任均由乙方负责，甲方无须承担任何结果与责任。

5、合同履行过程中，若发现同一种货物存在有选择性的报价或不是固定的报价的，或存在多种理解方式的情况发生时，按最有利甲方的方式解释。

6、在合同履行期间，若发现乙方投标文件更改或删除了招标文件用户需求书招标设备清单内的项目或数量等情况时，并不能免除乙方按照图纸、标准与规范实施合同的任何责任，并将视为该项费用已包括在合同价款内，甲方不另行向乙方支付费用。

7、本合同壹式____份，甲方执____份，乙方执____份，行政主管部门____壹____份，招标代理机构____壹____份，东莞市公共资源交易中心____壹____份，均具有同等法律效力。

8、本合同自甲乙双方法定代表人或负责人签字并盖章之日起生效，至全部合同义务履行完毕时终止。

9、本合同及相关招投标文件、中标通知书等作为本合同附件均为合同的有效组成部分，与本合同同具法律效力。合同条款与附件、招标文件、用户需求书、投标文件等其他文件不一致的，以有利于甲方的条款为准。

10、本合同未尽事宜，由双方协商处理。

附件：1. 分项报价明细表
2. 安全生产管理协议
3. 廉洁协议书
4. 验收报告格式

甲方(买方):

法定代表人或负责人:

地址:

电话:

传真:

开户银行:

银行账户:

银行账号:

签约日期: 年 月 日

乙方(卖方):

法定代表人或负责人:

地址:

电话:

传真:

开户银行:

银行账户:

银行账号:

附件 2 安全生产管理协议格式

安全生产管理协议

甲方：

地址：

电话：

传真

乙方：

地址：

电话：

传真

根据《中华人民共和国安全生产法》和《建设工程安全生产管理条例》的要求，为加强施工现场的安全管理，落实各自的安全生产职责，进一步加强施工单位和施工（维修）人员的安全管理，杜绝施工单位和施工（维修）人员因安全管理不善而引发的各类安全事故，保证甲、乙双方的财产和员工的人身安全不受侵害，经甲乙双方协商一致，签订协议如下：

1、进场前乙方应将本企业的营业执照、企业资质等级证书、安全生产许可证、进场人员花名册、进场人员身体检查表、携带进场的机具一览表、特种作业人员及特种作业操作证的复印件报甲方。进场职工必须办好施工所在地所需办理的各种证件，不得使用未成年工、童工、超龄工和安排女工从事禁忌劳动。进场前，乙方必须严格遵守甲方及项目所在地的相关防疫要求。

2、乙方应设置专职或兼职安全员，对施工进行安全管理，并在施工作业前对所属员工进行安全教育培训，并且进行经常性的安全教育，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。

3、乙方使用被派遣劳动者的，应当将被派遣劳动者纳入本单位从业人员统一管理，对被派遣劳动者进行岗位安全操作规程和安全操作技能的教育和培训。

4、乙方应当在有较大危险因素的施工场所和有关设施、设备上，设置明显的安全警示标志。乙方应当对安全设备进行经常性维护、保养，并定期检测，保证正常运转。维护、保养、检测应当做好记录，并由乙方安全员或代表签字。

5、乙方应当教育和督促从业人员严格执行本单位的安全生产规章制度和安全操作规程；并向从业人员如实告知作业场所和工作岗位存在的危险因素、防范措施以及事故应急措施。

6、乙方应严格遵守国家、地方政府有关安全生产及劳动保护的法律法规、标准、规定，贯彻执行甲方的各项安全管理规章制度。

7、乙方依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费，并应当为从事危险作业的人员办理意外伤害保险。

8、乙方应当服从甲方的安全管理，保证施工区域的现场文明安全管理达标，现场临时用电、机器设备、安全防护齐全、完好。接受和配合甲方的安全监督检查，乙方现场的所有安全装置、防护设施必须依据经甲方审批后的安全技术施工方案进行搭设、安装，乙方必须无条件保证安全防护设施使用的搭设材料的质量，在用于安全防护的物资进场前将有关物资的材质证明报甲方，经甲方确认后方可使用。

9、乙方携带进场的机器设备、机具必须是合格产品，乙方须对携带进场的机器设备、机具安全负责管理、维护及检查，对甲方和自查发现的安全隐患落实整改措施。对由于乙方使用不合格机器设备、机具造成事故的，由乙方自行承担责任。

10、甲方有权对整个施工现场的安全管理工作进行协调和监督管理。指导、监督、检查乙方的执业健康安全管理工作，对乙方施工中的违章指挥、违章作业和安全隐患提出整改意见，督促、检查乙方的隐患整改落实情况。

11、乙方在施工过程中违反有关安全管理规定、有违章现象发生、安全问题整改不到位或拒不接受甲方的正常安全管理的，依据有关法律法规规定进行处理。乙方施工过程中存在重大隐患或险情时，甲方有权要求乙方立即整改直至隐患消除，若乙方整改后仍达不到甲方要求的，甲方有权要求与乙方解除合同，并要求乙方清退出场。

12、乙方施工人员未经许可不得随意到施工区域以外的其它工作场所活动，乙方施工人员擅自到施工区域以外的其它工作场所活动，出现人身损伤或伤亡的，由乙方自行负责一切责任。乙方施工人员需动用或施工涉及到甲方所属设备、电器、管线及其他设施等，必须事先征得甲方代表的同意，并采取安全防护措施。

13、在施工过程中，需要进行动土、动火、登高、吊装、断路、进入限制性空间等危险性较高的作业时，乙方的施工负责人、专职或兼职安全员必须现场确认，确保安全后，方可开始施工。

14、因乙方原因，造成乙方损失，由乙方自负，给甲方造成财产损失和人员伤害，乙方要负全部责任，并全额赔偿甲方。

15、非因甲方原因，造成乙方损失的，甲方不承担任何责任，由乙方自行承担全部责任。

16、乙方应严格遵守法律法规以及甲方的安全管理要求，并接受甲方的安全生产工作协调和监督，积极消除安全隐患。安全管理的基本要求包括但不限于以下条款：

①禁火区内严禁吸烟、动火。有火灾危险的作业区域，乙方必须配置足够的灭火设施。

②焊接、气割作业时两瓶距离必须达到 5M 及以上，气瓶距可能产生火花的电器、设备和其它

火源的间距必须达到 10M 及以上。

③严禁在厂内道路、消防通道内搭建临时建筑或堆放物资。

④施工场所的电动工具、电焊机等须有漏电保护器和相应的安全防护装置。

⑤施工现场及居住室、办公室内的用电设施必须符合要求，严禁电线乱接、乱拉，刀闸和开关无盖，在电器设施上堆放物品。

⑥防雷、防静电设施及用电设施要有良好接地。

⑦施工现场的危险区域，如临边、深坑、土方堆填区等，必须设置围栏和危险标志，夜间要设信号灯。

⑧乙方应当为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用，防止工伤事故的发生。乙方发生各类工伤事故，严禁隐瞒不报。发生重伤及重伤以上事故，应及时组织抢救、保护好现场，并立即报告甲方主管领导。

⑨登高架子、安全防护设施、脚手架搭设完毕必须经乙方安全员或代表验收合格后方可使用，对从甲方接手及自行搭设的安全防护设施、脚手架做好日常维护与管理。安全防护设施、脚手架的拆除必须在接到专业工程师的施工指令后方可拆除，不得私自拆改任何安全防护设施，若因施工必须拆改，须向甲方主管领导报告，经批准后方可拆改，并做好临时防护设施和警戒，在施工完成后须立即恢复该处的安全防护设施。进行受限空间作业前，必须检测氧气、有毒有害气体，确保符合作业条件，做好个人防护和专人监护后，方可进入。

⑩乙方采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备，必须了解、掌握其安全技术特性，采取有效的安全防护措施，并对从业人员进行专门的安全生产教育和培训。乙方的电工、焊工、起重工、高处作业等特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格，方可上岗作业。

17、乙方必须接受甲方的检查与监督，并应主动配合，做好安全工作，凡有违反上述协议的即视为乙方违约，甲方有权视情况从工程结算款/服务价款中扣除（1000-2000）元/次作为违约金。

18、乙方对施工过程中潜在的安全风险不明确的，不可盲目施工，否则，造成的不良后果由乙方独自承担。

19、本协议一式 份，甲方执 份、乙方执 份，自双方法定代表人或负责人签字并盖章后生效。

乙方声明：

乙方已认真阅读协议内容，对协议条款、 _____ 项目的安全管理要求、安全风险充分理解，并自愿承担因违约造成的一切后果。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人或负责人：

法定代表人或负责人：

签订日期： 年 月 日

签订地点：广东省东莞市

附件 3 廉洁协议书格式

廉洁协议书

项目名称：_____（招标编号：_____）

甲方（业主单位）：

乙方：

为规范甲乙双方在订立、履行合同及经济业务往来过程中的行为，保持廉洁自律的工作作风，防止各种违法及不正当行为的发生，确保甲乙双方及其工作人员自觉遵守国家法律、法规及廉洁从业各项规定，特订立本协议。

第一条 甲乙双方的权利和义务

- （一）严格遵守党和国家有关法律法规等有关廉洁从业规定。
- （二）严格执行本项目的合同文件，自觉按合同办事。
- （三）双方的业务活动坚持公开、公正、诚信、透明的原则（除法律认定的商业秘密和合同文件另有规定之外）不得损害国家和集体利益，违反工程建设管理及其他法律法规规章制度。
- （四）建立健全廉洁制度，开展廉洁教育，设立廉洁监督公示牌，公布举报电话，监督并认真查处违法违纪行为。
- （五）发现对方在业务活动中有违反廉洁规定的行为，有及时提醒对方纠正的权利和义务。
- （六）发现对方严重违反本协议义务条款的行为，有向其上级有关部门举报、建议给予处理并要求告知处理结果的权利。

第二条 甲方的义务

- （一）甲方及其工作人员不得索要或接受乙方的礼金、有价证券和贵重物品，不得在乙方报销任何应由甲方或个人支付的费用。
- （二）甲方工作人员不得参加乙方安排的高消费宴请和娱乐活动；不得接受乙方提供的通讯工具、交通工具和高档办公用品。
- （三）甲方及其工作人员不得要求或者接受乙方为其住房装修、婚丧嫁娶活动、家属或亲友的工作安排以及出国出境、旅游等提供方便。
- （四）甲方工作人员不得向乙方介绍其家属或者亲友（包括家属或亲友开办的公司企业）从事于本项目涉及的经济业务活动。
- （五）甲方及其工作人员不得以任何理由向乙方推荐分包单位，不得要求乙方购买合同规定外的材料和设备。
- （六）甲方及其工作人员不得进行违反廉洁规定的其他活动。

（七）甲方应对甲方工作人员进行廉洁监督管理，如甲方工作人员违反本协议第一、第二条，甲方应依据有关法律法规、党纪规定对其进行处理；涉嫌犯罪的，甲方应将其移交司法机关追究刑事责任。

第三条 乙方义务

（一）乙方不得以任何理由向甲方及其工作人员馈赠礼金、有价证券、贵重礼品，或报销应由甲方单位或个人支付的任何费用。

（二）乙方及其工作人员不得以考察、参观、洽谈业务、签订合同等的借口邀请甲方及其工作人员参加高消费的宴请、娱乐和健身等活动。

（三）乙方不得为甲方单位和个人购置或提供通讯工具、交通工具和高档办公用品等。

（四）乙方及其工作人员不得为甲方工作人员购买、装修、维修私人住房、汽车等。

（五）乙方及其工作人员不得为甲方工作人员的婚丧嫁娶、家属或亲友的工作安排，及出国出境提供方便以及报销任何私人消费的费用。

（六）乙方及其工作人员不得进行影响甲方及其工作人员公正执行合同和履行职务的其他活动。

（七）乙方应对乙方工作人员进行廉洁监督管理，如乙方工作人员违反本协议第一、第三条，乙方应依据有关法律法规、党纪规定对其进行处理；乙方工作人员涉嫌犯罪的，乙方应将其移交司法机关追究刑事责任。

第四条 违约责任

（一）甲方违反本协议第一、第二条给乙方单位造成经济损失的，应予以赔偿。

（二）乙方违反本协议第一、第三条给甲方单位造成经济损失的，应予以赔偿。

第五条 监督检查

甲乙双方的廉洁从业行为由双方或双方上级单位的纪检、监察负责监督，对本协议履行情况进行检查。

第六条 其他

本协议有效期为甲乙双方签字并加盖公章之日起至该工程/采购项目竣工验收完毕，质保期/服务期满后止。本协议壹式___份，甲方执___份，乙方执___份，行政主管部门___壹___份，招标代理机构___壹___份，东莞市公共资源交易中心___壹___份，均具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

法定代表人：

法定代表人：

甲方代表：

乙方代表：

签订日期： 年 月 日

年 月 日

附件 4 不可撤销银行履约保函格式

不可撤销银行履约保函

银行编号：_____

致：_____（下称“受益人”）

鉴于____（卖方的名称与地址）（下称“卖方”），已保证按拟签订的____项目名称（招标编号：____）合同（招标文件）中规定的义务履行合同。

根据上述合同（招标文件）规定，卖方应向受益人提供一份金额为人民币____元（RMB____元）的无条件、不可撤销银行履约保函，作为卖方履行上述合同的担保。

我方____（银行名称），受申请人的委托，无条件和不可撤销地在受益人出具本保函原件且提出因申请人没有履行上述合同规定，而要求承担保证责任后，在保函限额内向受益人支付不超过人民币（大写）____（____）的款项。在向我行提出要求前，我行将不坚持要求受益人首先向申请人提出上述款项的索赔。

我方还同意，任何受益人与卖方之间可能对合同条款的修改、规范或其他合同文件的变动补充，都不能免除我方按本保函所承担的责任。因此，有关上述变动、补充和修改无须通知或征得我方同意。

本保函从上述合同签订之日起到卖方完成本合同项下全部货物的供货、安装、调试及相关服务，并经受益人最终验收合格后 28 日内继续有效。

（银行联系人：_____ 银行联系电话：_____）

保证人：（公章）_____

负责人：（签字）_____

联系电话：_____

地址：_____

日期：_____

附件 5 担保公司履约担保书格式

履约担保书

致：_____（下称“受益人”）

鉴于____（卖方的名称与地址）____（下称“卖方”），已保证按拟签订的____项目名称（招标编号：____）合同（招标文件）中规定的义务履行合同。

根据上述合同（招标文件）规定，卖方应向受益人提供一份金额为人民币____元（RMB____元）的无条件、不可撤销履约担保，作为卖方履行上述合同的担保，我方____（担保公司名称）在本合同项下的保证责任为连带责任保证。

我方____（担保公司名称），受卖方的委托，无条件和不可撤销地在受益人出具本担保书原件且提出因申请人没有履行上述合同规定，而要求承担保证责任后，在担保书限额内向受益人支付不超过人民币（大写）_____（_____）的款项。

我方还同意，任何受益人与卖方之间可能对合同条款的修改、规范或其他合同文件的变动补充，都不能免除我方按本担保函所承担的责任。因此，有关上述变动、补充和修改无须通知或征得我方同意。

本担保从上述合同签订之日起到卖方完成本合同项下全部货物的供货、安装、调试及相关服务，并经受益人最终验收合格后 28 日内继续有效。

法定代表人或其授权的代理人：（签字或盖私章）

担保公司盖章：

联系电话：

地址：

日期：____年____月____日

附件 6 公证书格式

公证书

() ××字第××号

兹证明××××（银行或担保公司全称）法定代表人（或法定代表人的代理人）×××于××××年×月×日，在××（签约地点或本公证处），在我的面前，签署了前面的编号为××××的《不可撤销的银行履约保函》（或担保公司履约担保书，或预付款银行保函，或银行质量保函）。

经查，不可撤销的银行履约保函（或担保公司履约担保书，或预付款银行保函，或银行质量保函）上的签字、印章属实。

中华人民共和国××省××市（县）公证处

公证员 （签名）

××××年×月×日

附件 7 预付款银行保函格式

预付款银行保函

银行编号：_____

致：_____（买方全称）

鉴于_____（卖方全称）（下称“卖方”）与_____（买方全称）（下称“买方”）
签订_____（项目名称）采购合同（编号____，____年____月____日签署），并保证卖方有
权获得按合同约定为保证项目按时交货的由买方支付的交货预付款；买方在合同中要求卖方应通
过经认可的银行提交合同指定的与交货预付款等额的担保金额等事实，我行愿意为卖方出具保函，
以担保金额人民币（大写）_____（_____）向买方提供无条件、不可撤销的担保。

如果卖方在履行合同过程中发生违约或违背合同约定时，我行保证在担保金额额度内偿还或
偿清买方因该项违约或违背所造成的经济损失（无论该事实是否成立），并在接到买方要求的第10
天内予以支付。

在向我行提出要求前，我行将不坚持要求买方首先向卖方提出上述款项的索赔。

我行承诺：无论是否经我行知晓或同意，我行的义务和责任不因买方与卖方对合同条款所作
的任何修改或补充而解除。

本保函在与交货预付款等额的担保金额支付完毕，或合同项下全部货物到达工地现场并经买
方交接验收合格后第 30 天起失效。

（银行联系人：

银行联系电话：_____）

法定代表人或其授权的代理人：_____（签字或盖私章）

担保银行盖章：_____

地址：_____

日期：____年____月____日

附件 8 银行质量保函格式

银行质量保函

银行编号：_____

致：_____（买方全称）

鉴于_____（卖方全称）（下称“卖方”）与_____（买方全称）（下称“买方”）
签订_____（项目名称）采购合同（编号____，____年____月____日签署），并保证卖方有
义务按合同约定向买方提供质量保证、质保期内的售后服务；买方在合同中要求卖方应通过经认
可的银行提交合同指定的合同结算总价 3%的担保金额作为质保金等事实，我行愿意为卖方出具保
函，以担保金额人民币（大写）_____（_____）向买方提供无条件、不可撤销的担
保。

如果卖方在履行合同过程中发生违约或违背合同约定时，我行保证在担保金额额度内偿还或
偿清买方因该项违约或违背所造成的经济损失（无论该事实是否成立），并在接到买方要求的第10
天内予以支付。

在向我行提出要求前，我行将不坚持要求买方首先向卖方提出上述款项的索赔。

我行承诺：无论是否经我行知晓或同意，我行的义务和责任不因买方与卖方对合同条款所作
的任何修改或补充而解除。

本保函在合同项下全部货物最终验收合格之日起_____个月内保持有效（注：保函有效期与卖
方承诺的质保期时间保持一致）。

（银行联系人：_____ 银行联系电话：_____）

法定代表人或其授权的代理人：_____（签字或盖私章）

担保银行盖章：_____

地址：_____

日期：____年____月____日

附件 9 交接验收报告格式

交接验收报告

合同编号：

合同名称								
建设单位				供货单位				
监理单位				安装单位				
日期								
设备交接 验收清单	序号	货物名称	品牌	设备型号	产地	单位	数量	备注
	1							
	2							
	3							
	...							
设备进场 检查情况								
设备交接 验收意见								
参加交接验收的单位及代表（签章）								
供货单位				监理单位				
安装单位				建设单位				

附件 10 最终验收报告格式

最终验收报告

合同编号：

验收日期：

合同名称							
建设单位		监理单位					
供货单位		安装单位					
设计单位							
一、验收设备列表							
序号	货物名称	品牌	产地	设备型号	单位	数量	安装位置
1							
2							
3							
...							
二、随机资料							
1、产品合格证及出厂检验报告： 份；							
2、安装使用说明书： 份。							

三、备品备件、专用工具

序号	货物名称	品牌	产地	型号	单位	数量	备注
一	备品备件						
2							
3							
...							
二	专用工具						
1							
2							
3							
...							
备品备件、专用工具已移交，数量齐全，外观完好无损。							

四、人员培训

五、存在的问题

六、问题整改情况

七、设备验收意见			
八、设备质保期			
_____ 年 _____ 月 _____ 日至 _____ 年 _____ 月 _____ 日。			
九、参加设备验收的单位和代表（签章）			
供货单位	安装单位	设计单位	监理单位
建设单位 设备验收小组：			